


Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Выше отм. -0.150

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖ2

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
1			05.22

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Выше отм. -0.150

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖ2

Генеральный директор

Главный инженер проекта

Главный конструктор




Белопольский А.В.

Бельков А.О.



Топорков А.А.

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
1			05.22





Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖ2									
07-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г.Иркутск, Кировский район, ул.5-ой Армии, 2-а									
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание							
1	20	Добавлено отверстие ОВ (850х850) в стене вдоль оси Г в оси 6 и отверстие ОВ (1600х500) в стене вдоль оси 6 в осях В-Г										
	22	Обрамление добавленного отверстия ОВ(850х850) в стене вдоль оси Г в оси 6										
	23	Обрамление добавленного отверстия ОВ(1600х500) в стене вдоль оси 6 в осях В-Г.										
	27	Изменение сечения 32-32, 32`-32`										
	30-31	Корректировка спецификации, ведомости деталей ведомости расхода стали из-за добавления отверстий ОВ										
	58	Добавление отверстия ОВ										
	61	Обрамление добавленного отверстия ОВ										
	63	Добавление новых позиций в спецификацию										
2	38	Добавление консолей по оси И и Е										
	41	Армирование консолей										
	42	Корректировка спецификации, ведомости деталей ведомости расхода стали из-за добавленных консолей.										
	58	Изменения привязок отверстий 6 ОВ и 7 ОВ.										
	61	Добавление обрамления отверстия 6 ОВ										
	62	Корректировка спецификации, ведомость расхода стали.										
3	38	Добавление консоли по оси 7										
	41	Армирование консоли по оси 7										
	42	Корректировка спецификации, ведомости деталей ведомости расхода стали из-за добавленных консолей.										
<div> <div> <div>Согласовано</div> <div>Н. контр.</div> </div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> </div>												
						Изм. внес				ООО «СТБ Проект»	Лист	Листов
						Составил						
						ГИП	Бельков		05.2022		1	1
Утв.												

	Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Создано	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертежей	Изм.1
2	Общие указания	
3	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. -0.150. Экспликация отверстий ВК.	
4	Развертки стен по оси Д в осях 1-2, 7-8, по оси Г в осях 1-3	
5	Развертки стен вдоль оси Г в оси 6, вдоль оси 6 в осях В-Д. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	
6	Развертки стен по оси 2 в осях Г-Е, вдоль оси В в осях 5-6, вдоль оси 5 в оси В, вдоль оси Б в осях 5-6. Разрез 4-4.	
7	Узлы 1...12	
8	Узлы 13...16. Сечения 5-5, 5'-5', 6-6, 6'-6'	
9	Узлы 17...19. Сечения 7-7, 8-8, 8'-8', 9-9, 9'-9', 10-10, 10'-10'	
10	Сечения 11-11, 11'-11', 12-12, 12'-12', 13-13, 13'-13'	
11	Сечения 15-15, 15'-15', 16-16, 16'-16', 17-17, 17'-17'	
12	Сечения 18-18, 18'-18', 19-19, 19'-19', 20-20, 20'-20'	
13	Сечения 14-14, 14'-14', 21-21, 21'-21', 22-22, 22'-22', 23-23	
14	Спецификация армирования стен и колонн на отм. -0.150 (начало)	
15	Спецификация армирования стен и колонн на отм. -0.150 (окончание). Фрагмент Фр1. Деталь А. Узлы стыковки горизонтальной, вертикальной арматуры.	
16	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +4.500. Экспликация отверстий ВК.	
17	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +8.100. Экспликация отверстий ВК.	
18	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +11.700. Экспликация отверстий ВК.	
19	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +15.300	
20	Схема расположения монолитных стен на отм. +18.900	Изм.1
21	Развертки стен по оси Д в осях 1-2, 6-8	
22	Развертки стен по оси Г в осях 1-3, вдоль оси Г в оси 6	Изм.1
23	Развертки стен вдоль оси В в оси 6, вдоль оси 6 в осях В-Г	Изм.1
24	Разрезы 24-24, 25-25, 26-26	
25	Развертка стены по оси 2 в осях Г-Е	
26	Сечения 27-27, 27'-27', 28-28, 28'-28', 29-29, 29'-29', 30-30, 30'-30'	
27	Сечения 31-31, 31'-31', 32-32, 32'-32', 33-33, 34-34, 34'-34'	Изм.1
28	Колонны К-4...К-9	
29	Колонны К-10...К-12	
30	Спецификация армирования монолитных стен и колонн с отм. +4.500 по отм. +18.900 (начало)	Изм.1
31	Спецификация армирования монолитных стен и колонн с отм. +4.500 по отм. +18.900 (окончание)	Изм.1
32	Опалубочная схема ригелей на отм.+4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900	
33	Схема расположения пространственных каркасов на отм.+4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900	
34	Разрезы 20-20, 21-21, 22-22, 23-23. Узлы 10, 11. Деталь стыковки арматуры	
35	Узлы 12, 13, 14	
36	Узел 15, 16	
37	Спецификация армирования ригелей на отм.+4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900 (на один этаж)	
38	Опалубочный план и расположение отверстий в Ппм на отм. +4.500	Изм.3
39	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +4.500	
40	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +4.500	
41	Схема расположения выпусков и обрамления отверстий в Ппм на отм. +4.500. Разрезы 17-17, 18-18. 19-19.	Изм.3
42	Спецификация армирования Ппм на отм. +4.500. Ведомость расхода стали, ведомость деталей.	Изм.3
43	Опалубочный план и расположение отверстий в Ппм на отм. +8.100	
44	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +8.100	
45	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +8.100	
46	Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Ппм на отм. +8.100	
47	Спецификация армирования Ппм на отм. +8.100, ведомость расхода стали, ведомость деталей.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
Лист	Наименование	Примечание
48	Опалубочный план и расположение отверстий в Ппм на отм. +11.700	
49	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +11.700	
50	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +11.700	
51	Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Ппм на отм. +11.700	
52	Спецификация армирования Ппм на отм. +11.700, ведомость расхода стали, ведомость деталей.	
53	Опалубочный план и расположение отверстий в Ппм на отм. +15.300	
54	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +15.300	
55	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +15.300	
56	Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Ппм на отм. +15.300	
57	Спецификация к схеме армирования Ппм на отм. +15.300. Ведомость деталей, ведомость расхода стали.	
58	Опалубочный план и схема расположения отверстий в Ппм на отм. +18.900	Изм.2
59	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +18.900	
60	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +18.900	
61	Схема расположения выпусков под лестницу и обрамление отверстий Ппм на отм. +18.900	Изм.2
62	Схема расположения выпусков под монолитный парапет на отм. +18.900	
63	Спецификация армирования Ппм на отм. +18.900	Изм.2
64	Разрезы 1-1 ... 16-16	
65	Схема расположения монолитного парапета на отм. +18.900	
66	Схема расположения расщечек в монолитном парапете на отм. +18.900	
67	Спецификация армирования монолитного парапета на отм. +18.900. Фрагмент Фр1.	
68	Плита перекрытия Ппм на отм. +20.080. Спецификация.	
69	Схемы расположения лестницы с отм. -0.150 по отм. +15.300 по оси 1 в осях Е-Д	
70	Разрезы 1-1 ... 4-4	
71	Разрезы 5-5	
72	Спецификация армирования лестницы по оси 1 в осях Е-Д с отм. -0.150 по отм. +15.300	
73	ОГ-1 ... ОГ-4	
74	ОГ-5 ... ОГ-8	
75	ОГ-9 ... ОГ-11	
76	Схема расположения лестницы по оси 8 в осях В-Д с отм. -0.150 по отм. +4.500, с отм. +4.500 по отм. +15.300, с отм. +15.300 по отм. 16.620, с отм. +16.620 по отм. +18.900	
77	Разрезы 1-1, 2-2, 4-4.	
78	Разрезы 3-3, 5-5, 6-6.	
79	Спецификация к армированию лестницы по оси 7 в осях В-Г с отм. -0.150 по отм. +18.900	
80	ОГ-1 ... ОГ-3	
81	ОГ-4 ... ОГ-7	
82	ОГ-8 ... ОГ-11	
83	ОГ-12, ОГ-13. Закладная деталь МН-1	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
210/ДКС-50-ПР-КЖ0	Конструкции железобетонные. Фундамент	
210/ДКС-50-ПР-КЖ1	Конструкции железобетонные. Подвал	
210/ДКС-50-ПР-КЖ2	Конструкции железобетонные выше отм. -0.150	
210/ДКС-50-ПР-КЖИ	Изделия	

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
1		Зам.			06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал		Алганаева			02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил		Алганаева			02.2022			Р	1	
И.к. контроль		Соломатина			02.2022	Ведомость чертежей		ООО "СТБ Проект"		

Общие указания.

1. Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, другими документами, содержащими установленные требования.
2. Характеристика площадки строительства:
- нормативное значение ветрового давления 0,38 кПа (38 кгс/м2) для III района СП 20.13330.2016;
- расчетное значение веса снежного покрова на 1м.кв. горизонтальной поверхности 1.47 кПа (147 кгс/м2) для II района СП 20.13330.2016;
- температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 33°С;
- сейсмичность площадки – 8 баллов.
3. Уровень ответственности здания КС–2 нормальный, коэффициент надежности по ответственности – 1,0.
4. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 429.35.
5. Возведение конструкций фундамента выполнять при наличии проекта производства работ (ППР), составленного подрядчиком с учетом:
- СНиП 12–03–2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”
- СНиП 12–04–2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”,
- СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.
6. Арматурная сталь в монолитных железобетонных конструкциях принята марок:
- для арматуры класса А240 (ГОСТ34028–2016);
- для арматуры класса А500С (ГОСТ34028–2016);
7. Бетон конструкций выше отм.-0.150 принят тяжелый с заполнителем крупностью не более 20 мм, класса В25, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F100 (технические условия по ГОСТ 26633–2012). Контроль прочности бетона осуществлять в соответствии с ГОСТ 18105–2018.
8. Перед раскладкой арматуры необходимо выполнить разметку разбивочных осей здания.
9. Для обеспечения указанных в проекте толщин защитных слоев бетона в армировании ж/б конструкций, необходимо использовать фиксаторы.
- Защитный слой бетона торцов арматурных стержней обеспечить не менее 20 мм.
10. Бетонная смесь должна укладываться горизонтальными слоями одинаковой толщины в зависимостиот применяемых вибраторов. При этом глубина погружения вибратора в ранее уложенный слой должна быть 7–10 см. После бетонирования необходимо предохранять бетон от воздействия ветра, прямых солнечных лучей и обеспечивать систематическое увлажнение.
11. Указания по выполнению железобетонных конструкций:
- Производство и приемку работ монолитных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 .
- Требования, предъявляемые к законченным бетонным и железобетоннымконструкциям приведены в таблице 5.12, указанного СП.
- Загружение конструкций монтажными нагрузками разрешается после набора бетоном 80% прочности.
12. Грунты основания предохранять от замачивания и промерзания.
13. Укладку бетонной смеси вести непрерывно, в соответствии с требованиями п.5.3.13 СП 70.13330.2012.
14. В случае возникновения непредвиденных перерывов в укладкй бетонной смеси, необходимо выполнять рабочие швы бетонирования, с выполнением мероприятий по улучшению сцепления старого и нового бетона, а также установки арматурных выпусков.
15. Все закладные детали, соединительные элементы и монтажные сварные швы должны быть защищены окраской эмалями ПФ 115 ГОСТ 6465–76* по грунту ГФ 021 ГОСТ 25129–82*.
16. При контроле точности геометрических параметров и регламентируемых значений технологических допусков при возведении монолитных конструкций зданий следует соблюдать требования СП 70.13330.2012 (табл.5.10–5.12), ГОСТ 58938–2020, ГОСТ Р 58942–2020.
17. Размеры в ведомостях деталей даны по наружным граням элементов. Длину заготовок принимать по спецификации.
18. Минимальный диаметр оправки доп для арматуры принимают в зависимости от диаметра стержня ds не менее:
- для гладких стержней
- доп = 2,5ds при ds < 20 мм;
- доп = 4ds при ds ≥ 20 мм;
- для стержней периодического профиля
- доп = 5ds при ds < 20 мм;
- доп = 8ds при ds ≥ 20 мм.
19. В соответствии с пунктом 5.4 «Требований к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требований, предъявляемых к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно–технического обеспечения (РД–11–02–2006), утверждённых приказом Ростехнадзора от 26.12.2006 № 1128 (зарегистрирован Министром России 06.03.2007, № 9050)», по Приложению IV 4 необходимо составлять акты освидетельствования ответственных конструкций в процессе строительства, реконструкции объекта капитального строительства: на все железобетонные элементы зданий ь сооружений (фундаменты, колонны, ригели, стены, диафрагмы, перекрытия, покрытия и др. а также узлы сопряжения), на все металлические элементы зданий и сооружений (колонны, связи, фермы, балки, распорки, коссоуры и др. а также узлы прикрепления и сопряжения).
20. Допускается замена материалов, кроме несущих конструктивных (стали, арматуры, бетона) на аналогичные по своим характеристикам по выбору заказчика.
21. В чертежах рабочей документации учтен точный расход материалов, без учета норм производственных расходов, а именно:
- без добавления 1 % на массу сварных швов;
- без добавления 3% к итогу уточнения массы;
- без отклонения по массе, по ГОСТ 34028–2016.
- Фактический расход материалов определяется производителем работ по производственным нормам расхода материалов.
22. Отверстия смотреть в альбоме КЖЗ.
23. Антикоррозионную защиту бетонных, металлических и из других материалов выполнять в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 СНиП 3.04.03–85 Актуализированная редакция “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”.
24. Стыковое соединение продольной арматуры колонн – механическое, выполняется при помощи опрессованных муфт в соответствие с ТУ 4842–009–26455602–2017.
- Возможно применение по ТУ 4842–026–77625325–2009, ТУ 4842–003–75604862–2012,
- ТУ 28.99.39.190–001–35480137–2017 или взамен муфтового соединения продольной арматуры колонн применить
- ТУ 28.99.39.190–001–35480137–2017 «Механические соединения арматуры резьбовые» или сварное соединение на скобе–накладке С19–Рм в соответствии с указаниями РТМ 393–94 и ГОСТ 14098–2014. Сварку арматуры производить электродами Э42А ГОСТ 9467–75.
25. Холодные (рабочие) швы в монолитных железобетонных конструкциях зданий выполнять с обязательной обработкой поверхностей старого бетона в соответствии с требованиями СП70.13330, СП435.1325800.2018, рекомендациями по устройству монолитных швов в зданиях, проекта производства работ, технологических карт.
26. Требования к устройству рабочих швов бетонирования:
- Необходимо обеспечить шероховатость бетонной поверхности рабочих швов бетонирования путем выполнения насечек. Насечки выполнять при прочности бетона не менее 10 МПа.
- Для надежного сцепления бетона в рабочем шве поверхность ранее уложенного бетона тщательно обрабатывают: крошку схватившегося бетона очищают от цементной пленки и обдают крупный заполнитель, протирая проволочными щетками; продувают сжатым воздухом и промывают струей воды. Особенно тщательно обрабатывают поверхностьбетона вокруг выпусков арматуры; арматурные стержни очищают от раствора.
- Поверхность стыка перед началом бетонирования должна быть тщательно увлажнена водой.
- В случае раскрытия трещин в пределах нормативных допусков необходимо выполнить ремонт бетонных поверхностей ремонтными составами. Ремонтные работы производить в строгом соответствии с требованиями завода изготовителя ремонтных смесей.

Указания по производству работ в зимнее время.

Работы разрешается выполнять только при наличии проекта производства работ. Строительные работы в зимних условиях должны выполняться всоответствии с требованиями следующих нормативных документов:

а) СП 45.13330.2012 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”;

б) СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”;

в) СП 71.13330.2017 “Изоляционные и отделочные покрытия”.

Лица, отвечающие за производство работ в зимнее время, должны быть ознакомлены с содержанием перечисленных нормативных документов, проектом производства работ и настоящими рекомендациями.

При выполнении земляных работ и устройстве основания методы производства работ не должны допускать ухудшения свойств грунтов и качества подготовленного основания вследствие неорганизованного замачивания, размыва грунтовыми поверхностными водами, повреждения механизмами и транспортными средствами, выветривания. Промерзание пучинистых грунтов не допускается. Ответственность за сохранность основания несет производитель работ.

Укладку бетонной смеси следует вести непрерывно. В случае возникновения перерывов в бетонировании поверхность бетона необходимо укрыть, утеплить, а при необходимости обогревать. Должны быть выполнены мероприятия по соединению старого и нового бетона в единую конструкцию.

В проекте производства работ должна быть указана прочность бетона монолитных конструкций к моменту их замерзания. Бетон, замороженный при указанной прочности, после оттаивания должен выдерживаться в условиях, обеспечивающих получение проектной прочности до загрузки конструкций нормативной нагрузкой.

Распауливание и загрузке конструкций следует производить после испытания контрольных образцов бетона или после испытаний бетона неразрушающими методами согласно рекомендациям ГОСТ (17623–87, 17624–2012).

Результаты производства работ в зимний период, а также наблюдений за состоянием конструктивных элементов здания должны заноситься в журнал производства работ с указанием даты, времени, объемов и ответственных исполнителей.

При производстве работ в зимних условиях следует руководствоваться главами СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”, а так же действующими инструкциями, рекомендациями и специальными указаниями проекта. Для обеспечения твердения растворов и бетонов они должны быть приготовлены с противоморозными добавками. В качестве противоморозных добавок в процессе приготовления растворов и бетонов следует применять нитрит натрия, комплексную добавку НКМ (нитрат кальция – мочевины), поташ и содмешенную добавку поташ с нитритом натрия. Количество противоморозных добавок назначается исходя из среднесуточной температуры по прогнозам на декаду, в соответствии с “Руководством по возведению каменных и полносборных конструкций зданий повышенной этажности в зимних условиях”, Москва 1978, ЦНИИСК им. Кучеренко. Кроме того, сварочные работы выполнять на повышенном токе в соответствии с ГОСТ 5264–80, ГОСТ 14098–2014.

Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ

1. Устройство котлована (соответствие проекту отметок дна, размеров и грунтов основания).
2. Установка арматуры, закладных элементов и соответствие их рабочим чертежам.
3. Выполнение сварочных работ (полнота сварных швов, качество сварки) и установка дополнительных соединительных элементов.
4. Приемка законченных бетонных и железобетонных конструкций, их поверхностей, закрываемых в процессе выполнения последующих видов работ (кладкой, утеплением и т.п.)
5. Выполнение антикоррозионной защиты металлических элементов и соединений.
6. Выполнение работ по защите стен подвала от неблагоприятных воздействий (агрессивные, мокрые грунты).
7. И другие акты освидетельствования скрытых работ в соответствии с СП 11–110–99 и Приложением Г Практического пособия по организации и осуществлению авторского надзора за строительством предприятий, зданий и сооружений.

Согласовано

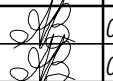
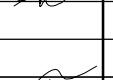
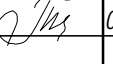
Взак. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

210/ДКС–50–ПР–КЖ2

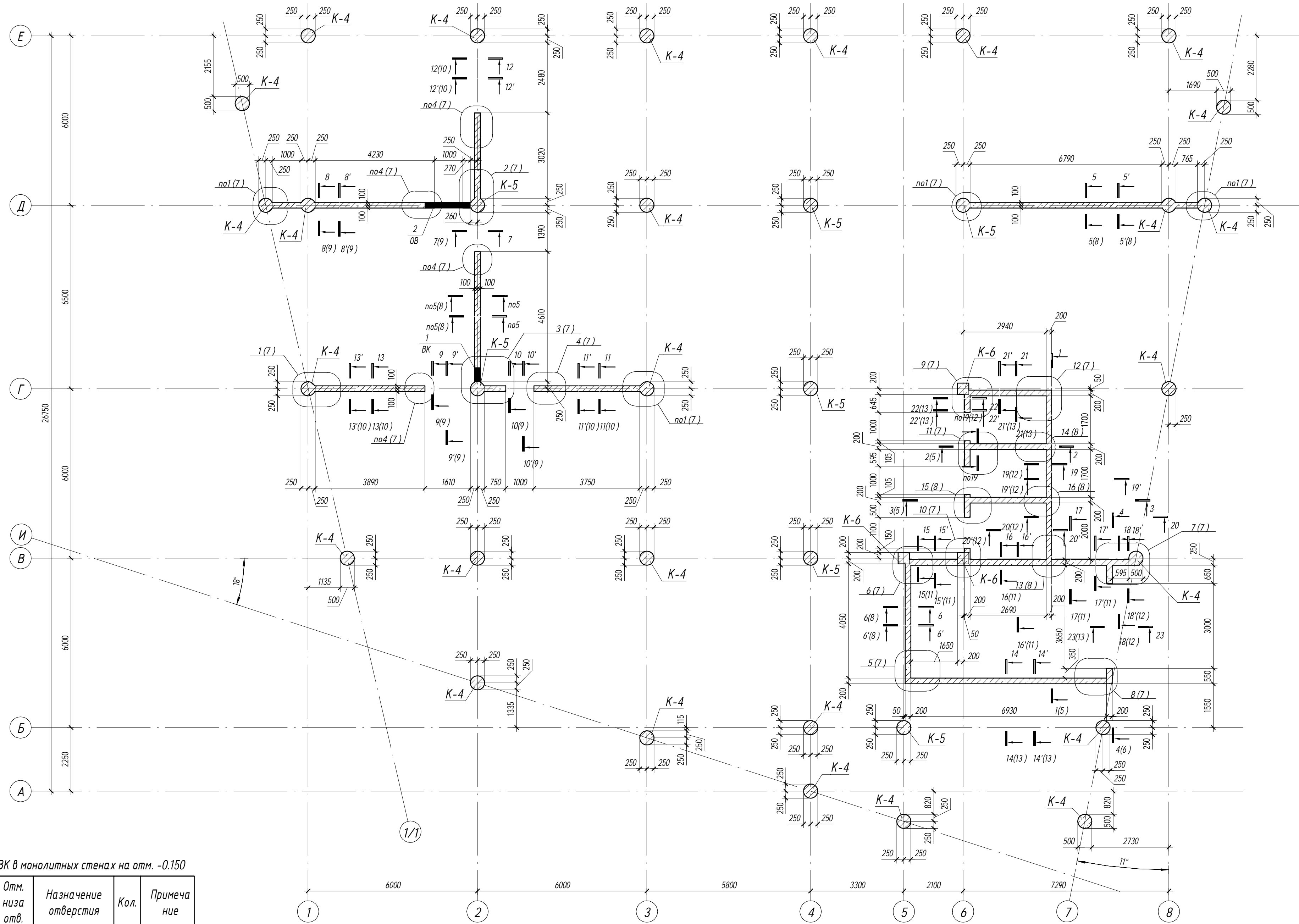
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Алганаева		02.2022					
Проверил	Алганаева		02.2022					
Н.контроль	Соломатина		02.2022					

Общие указания

ООО “СТБ Проект”

Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. -0.150



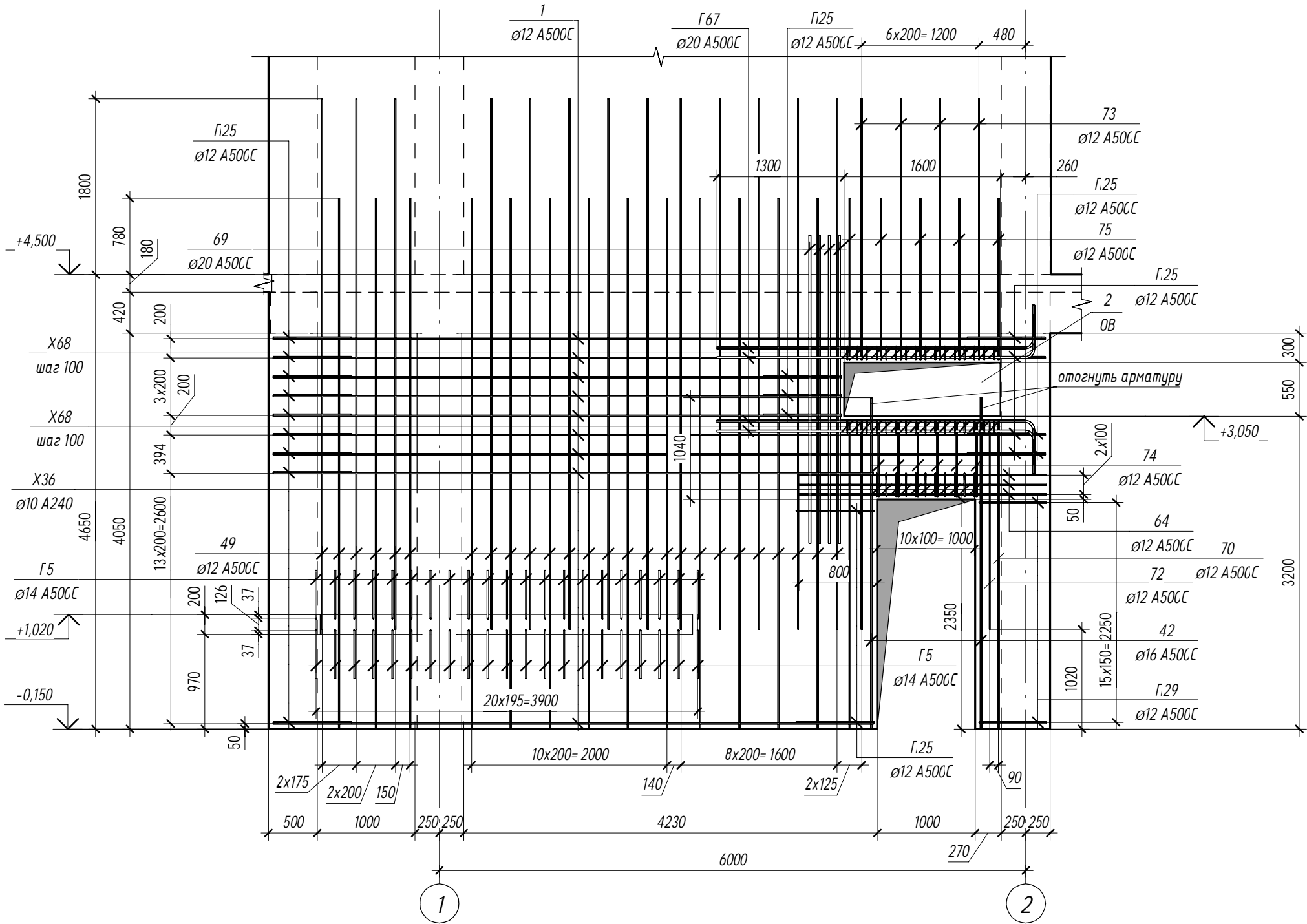
Экспликация отверстий ВК в монолитных стенах на отм. -0.150

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
1	500x200(н)	+3.700	ВК	1	
2	1600x550(н)	+3.050	ОВ	1	

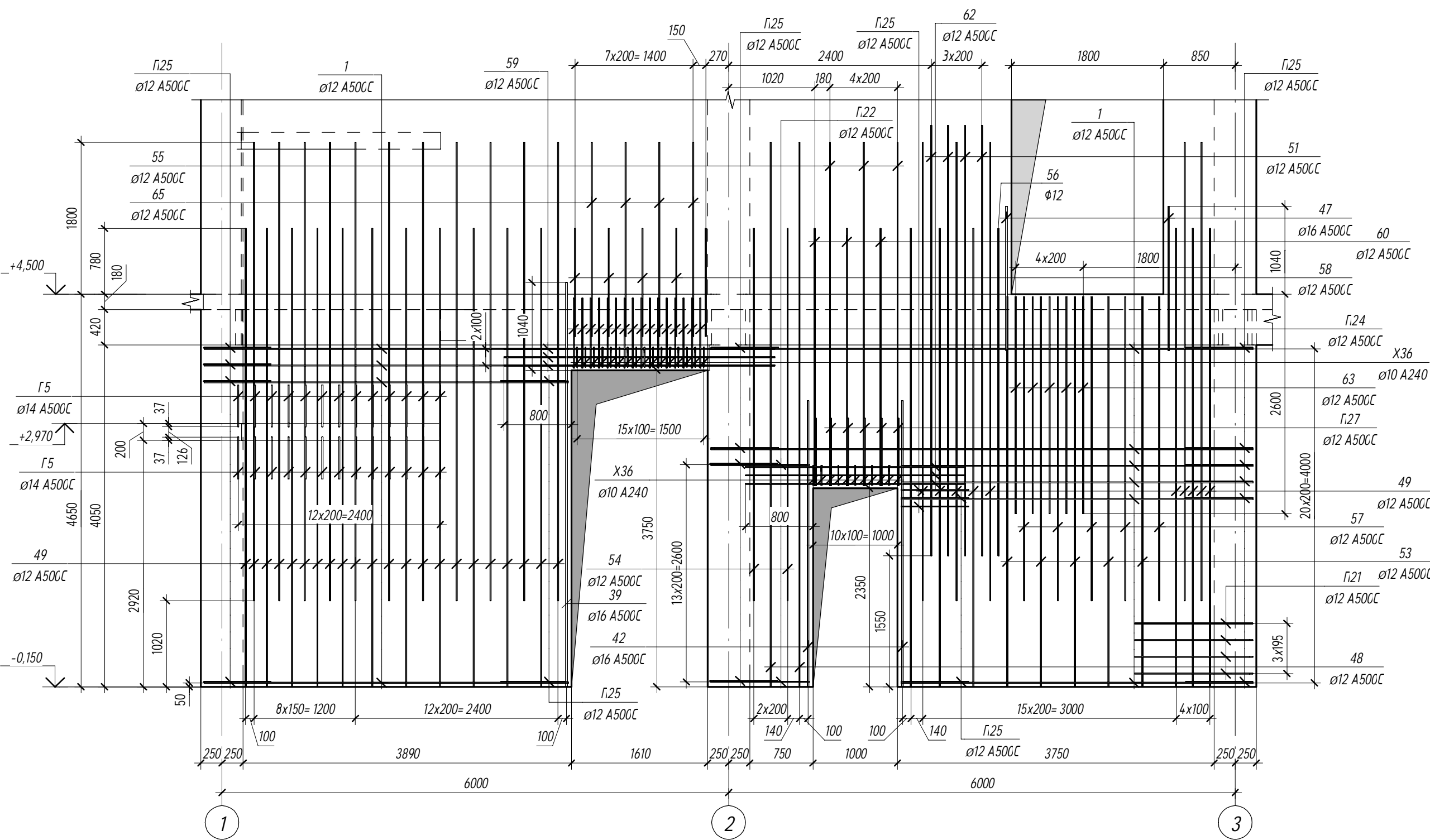
1. Общие указания смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4-16.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист
							Р	3
						Н.контроль	000 "СТБ Проект"	

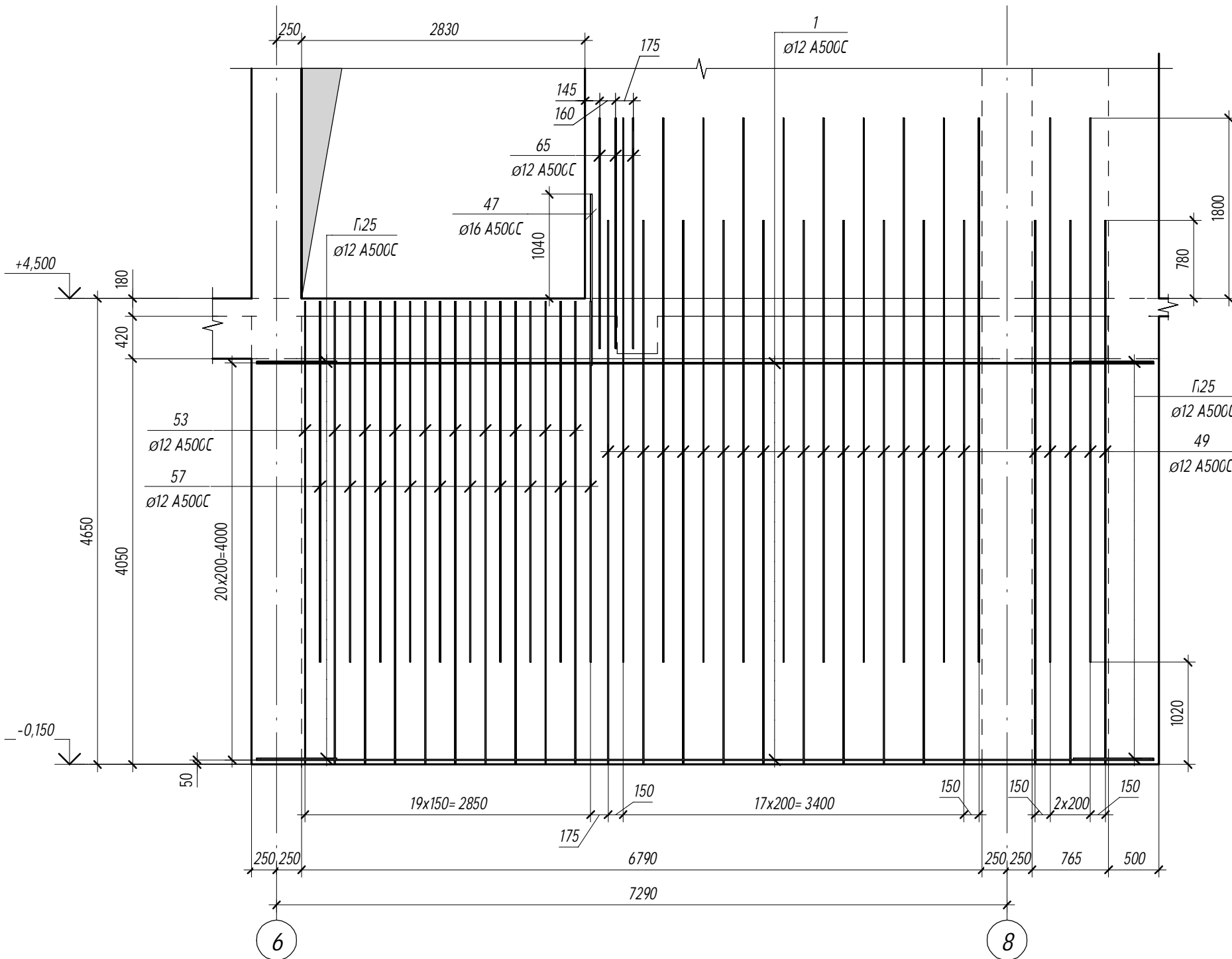
Развертка стены по оси Д в осях 1-2



Развертка стены по оси Г в осях 1-3

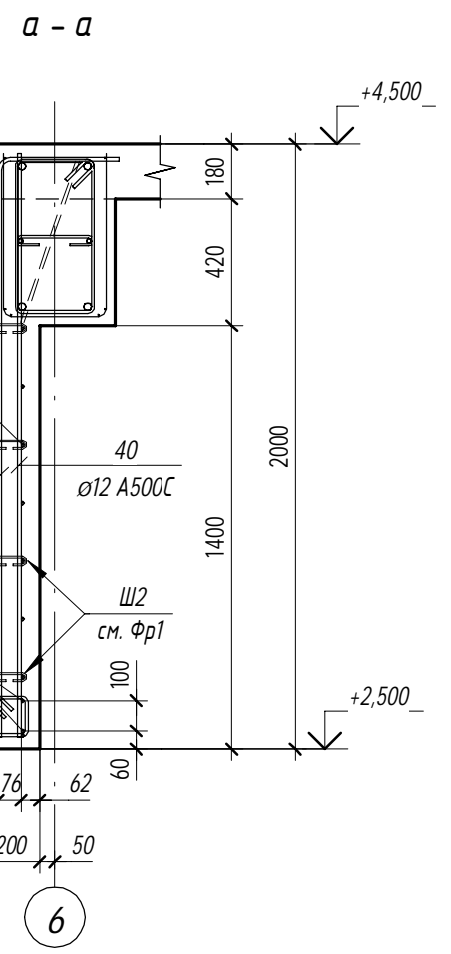
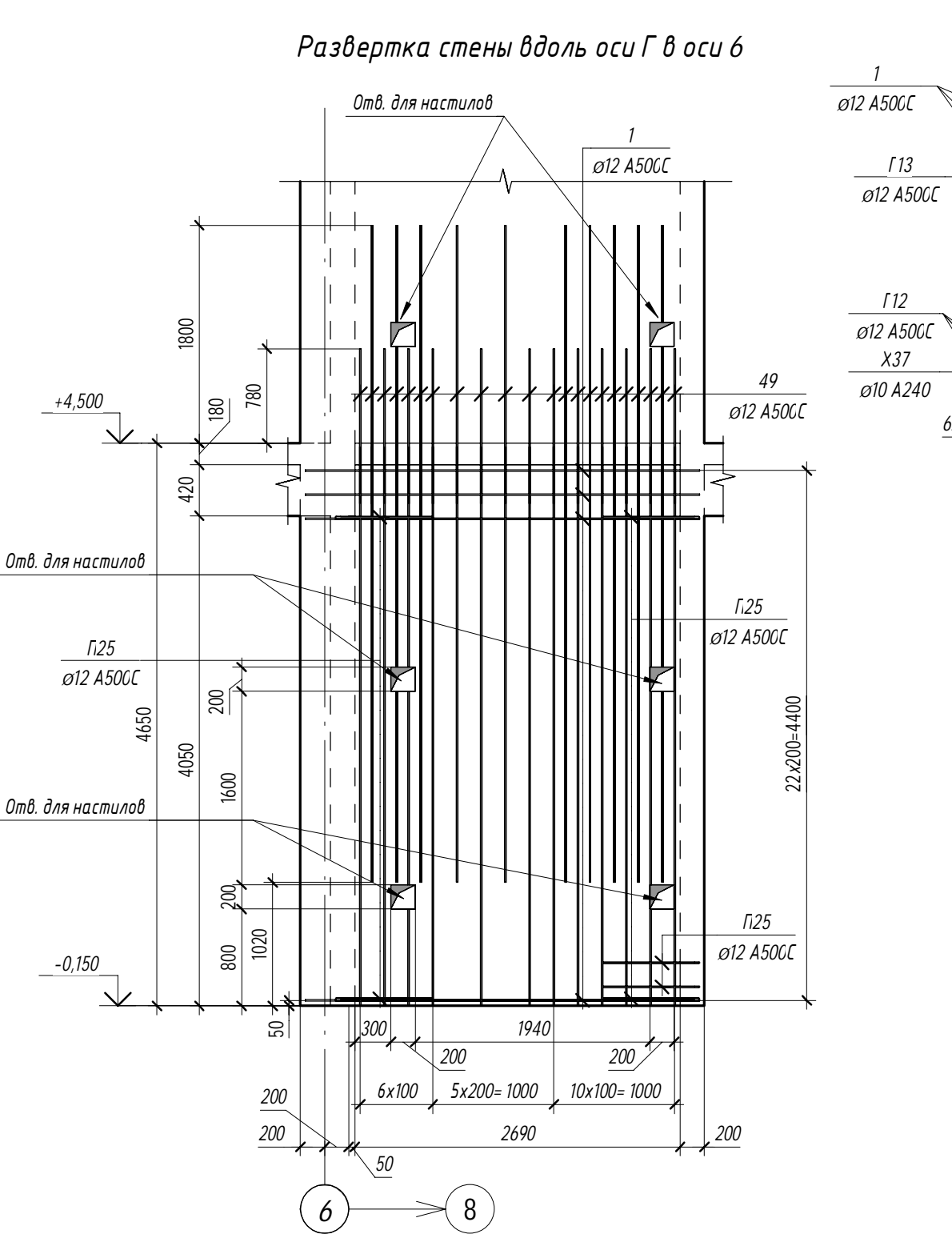
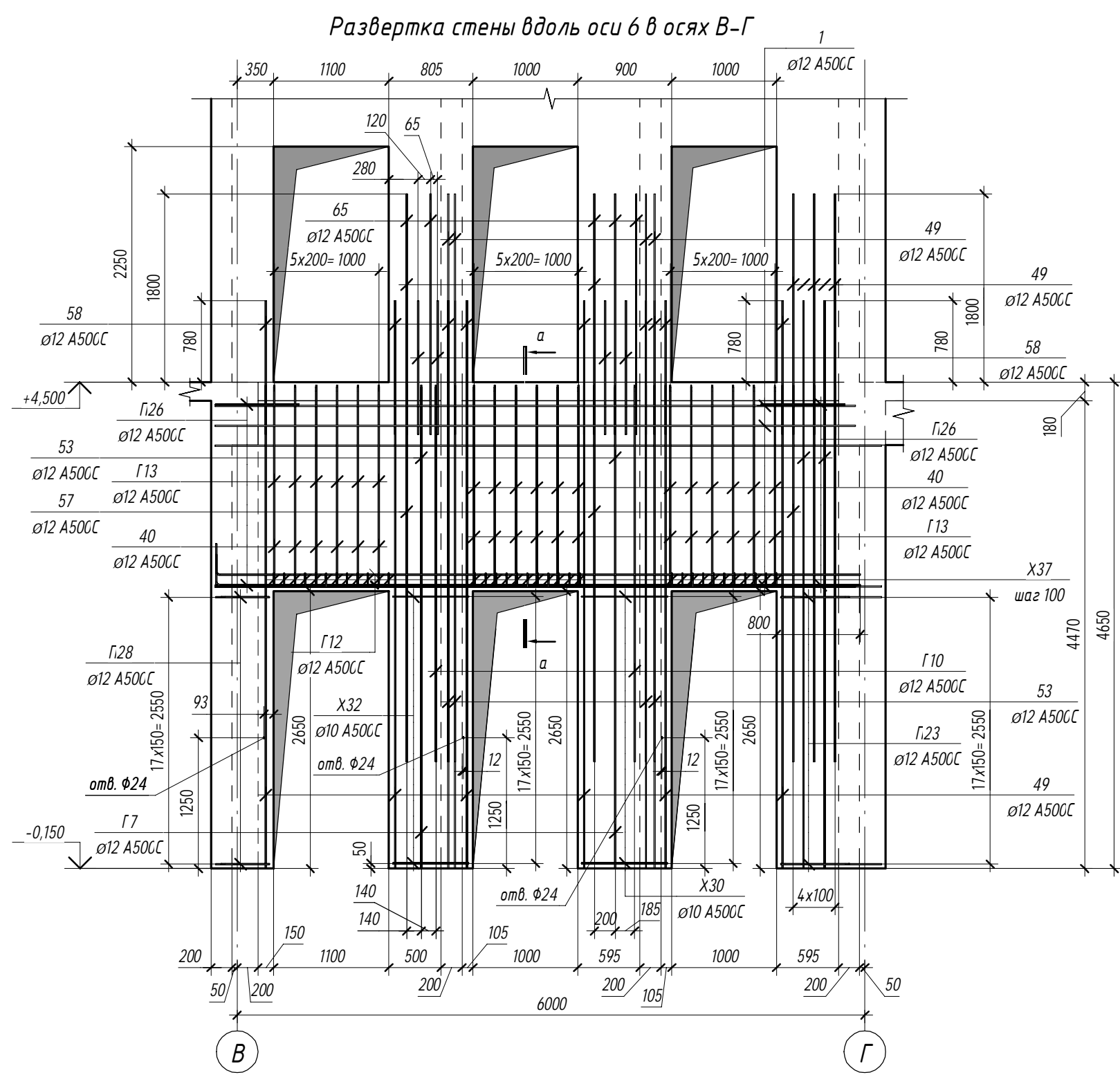
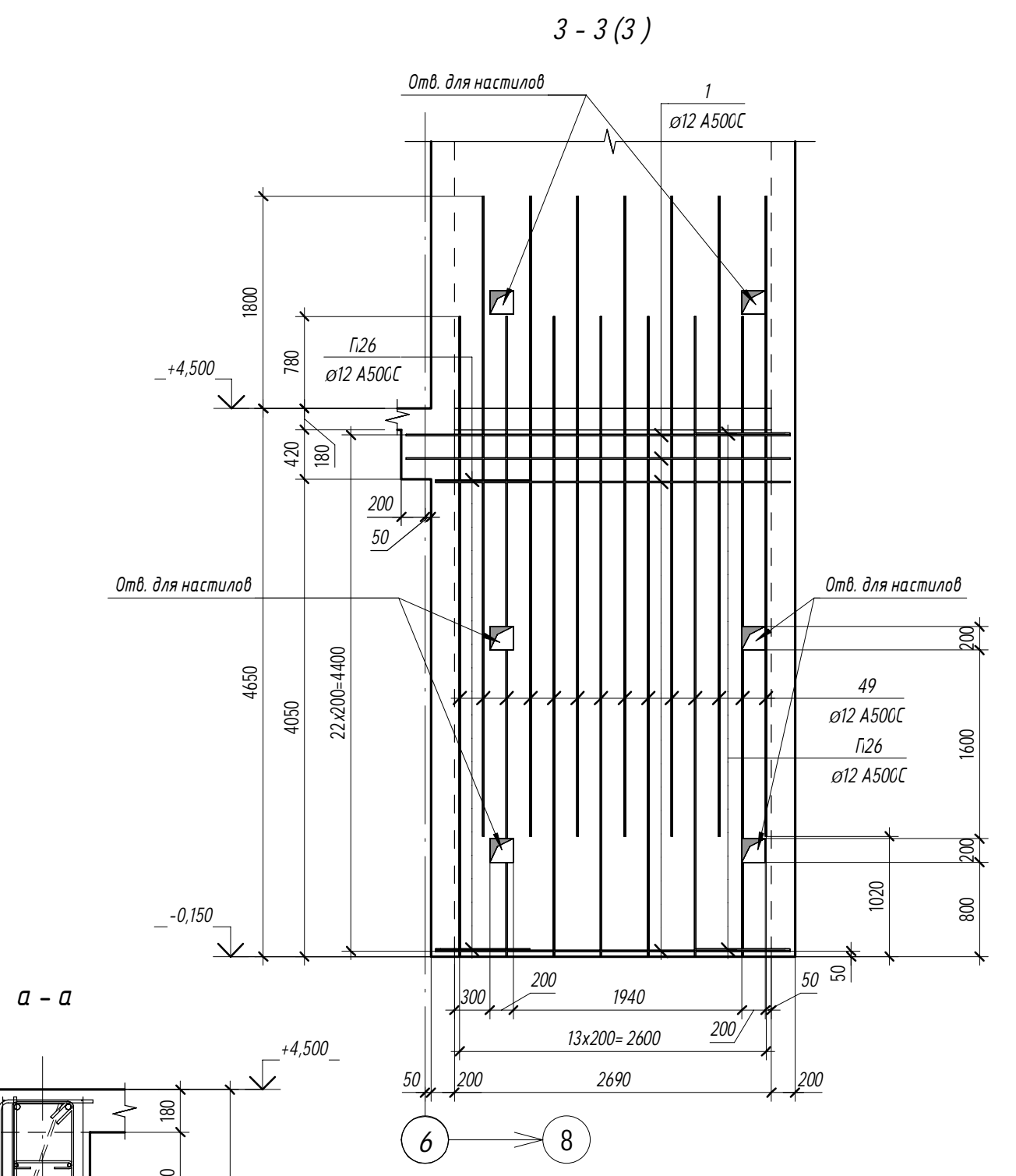
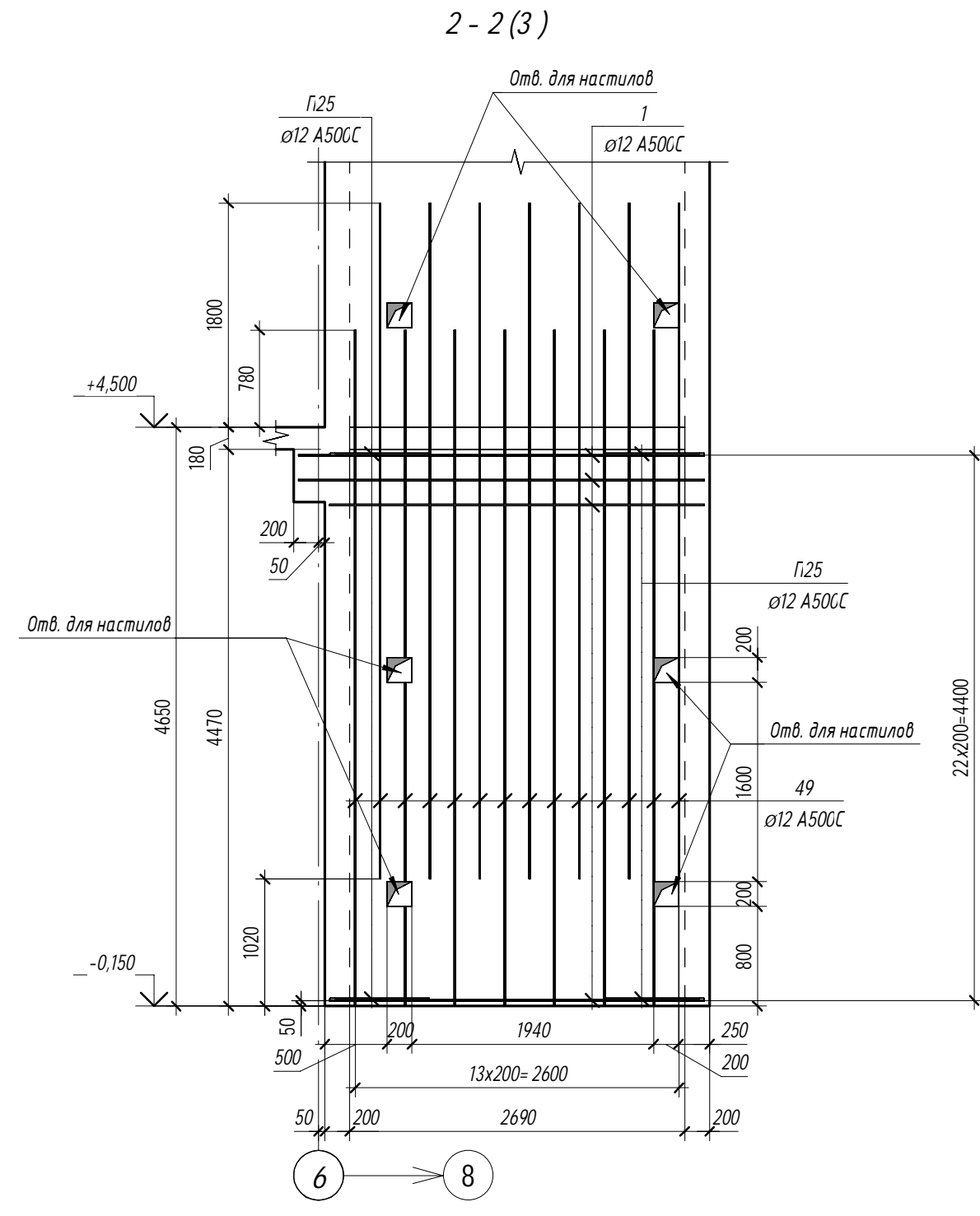
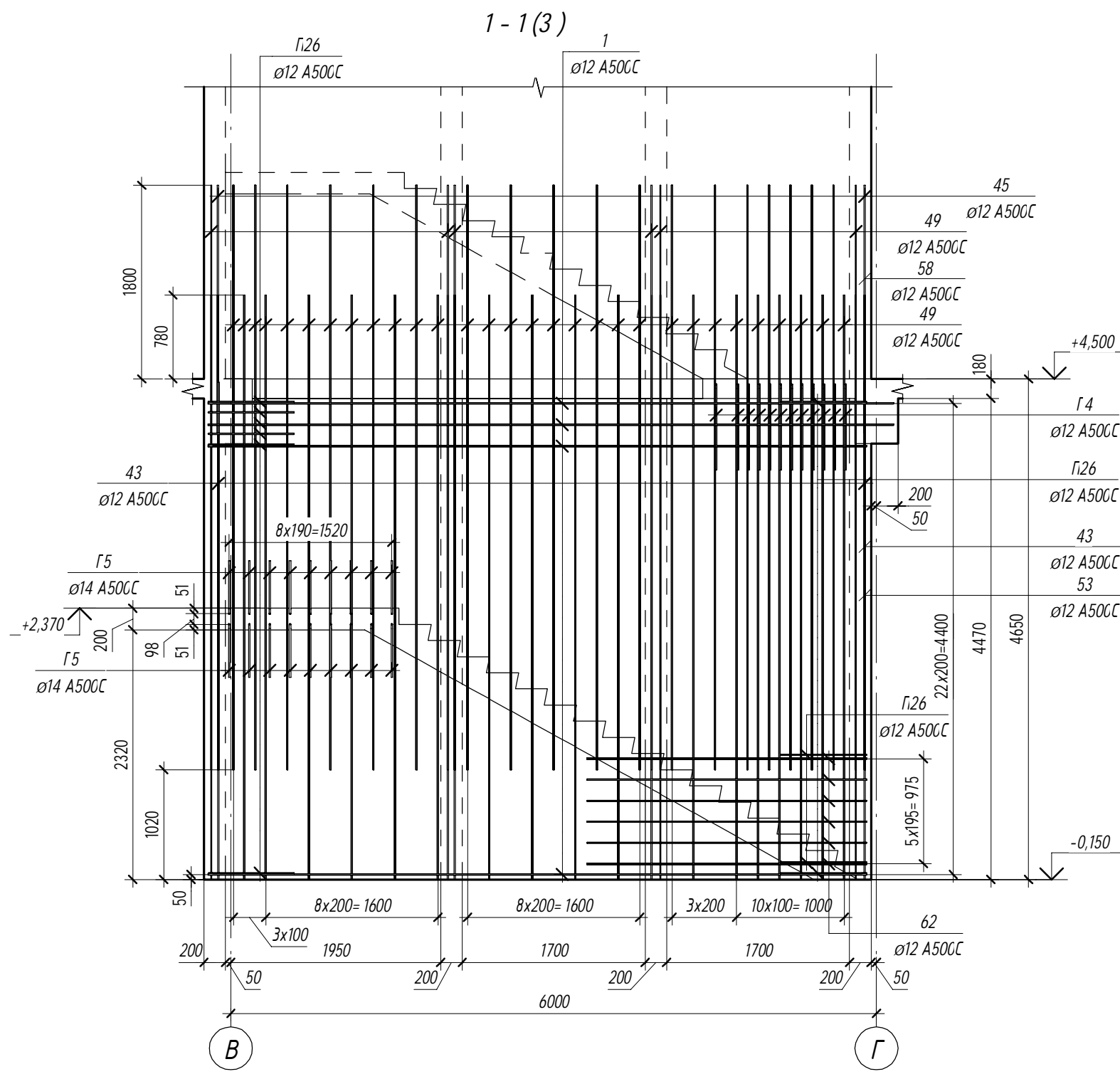


Развертка стены по оси Д в осях 7-8

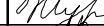

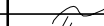


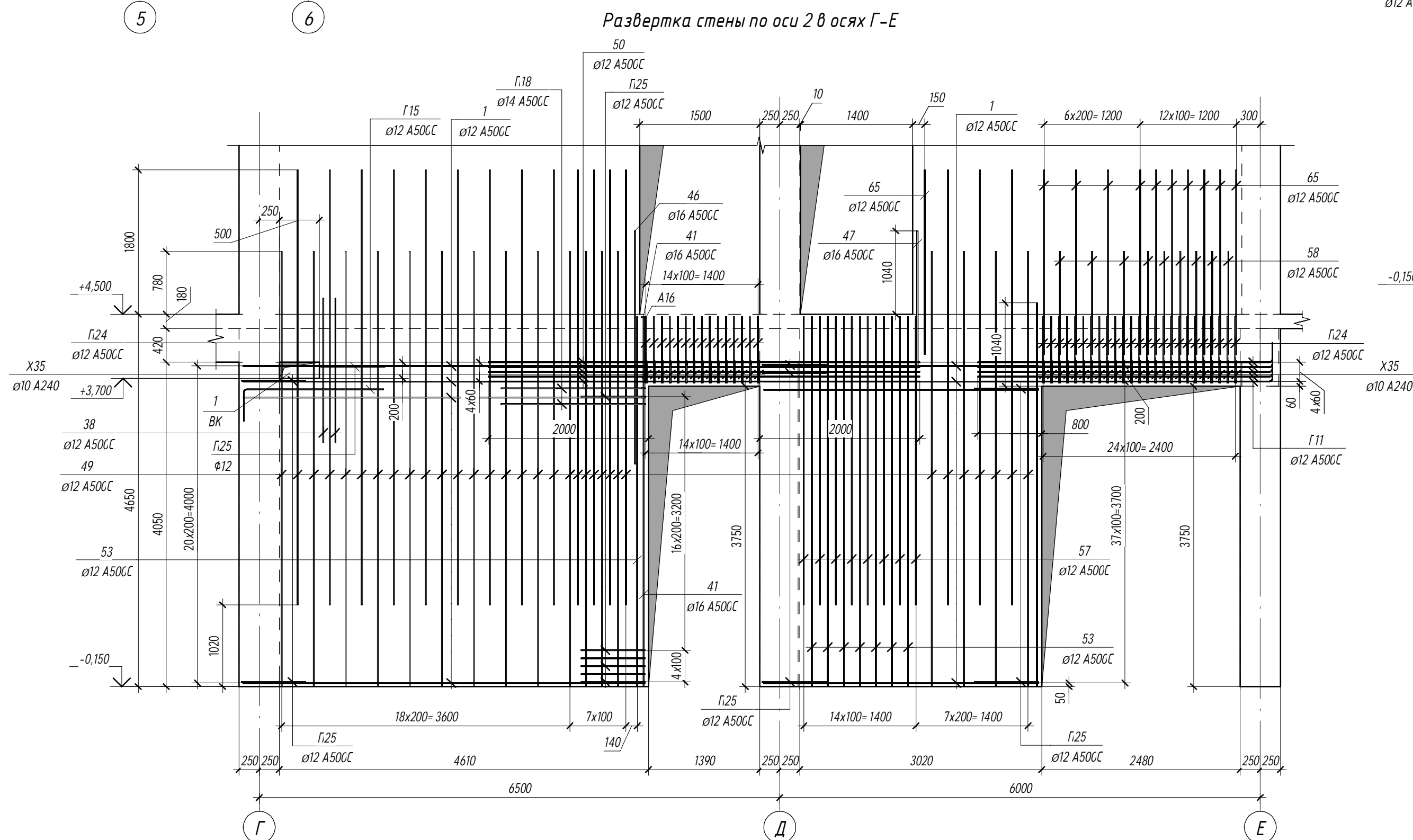
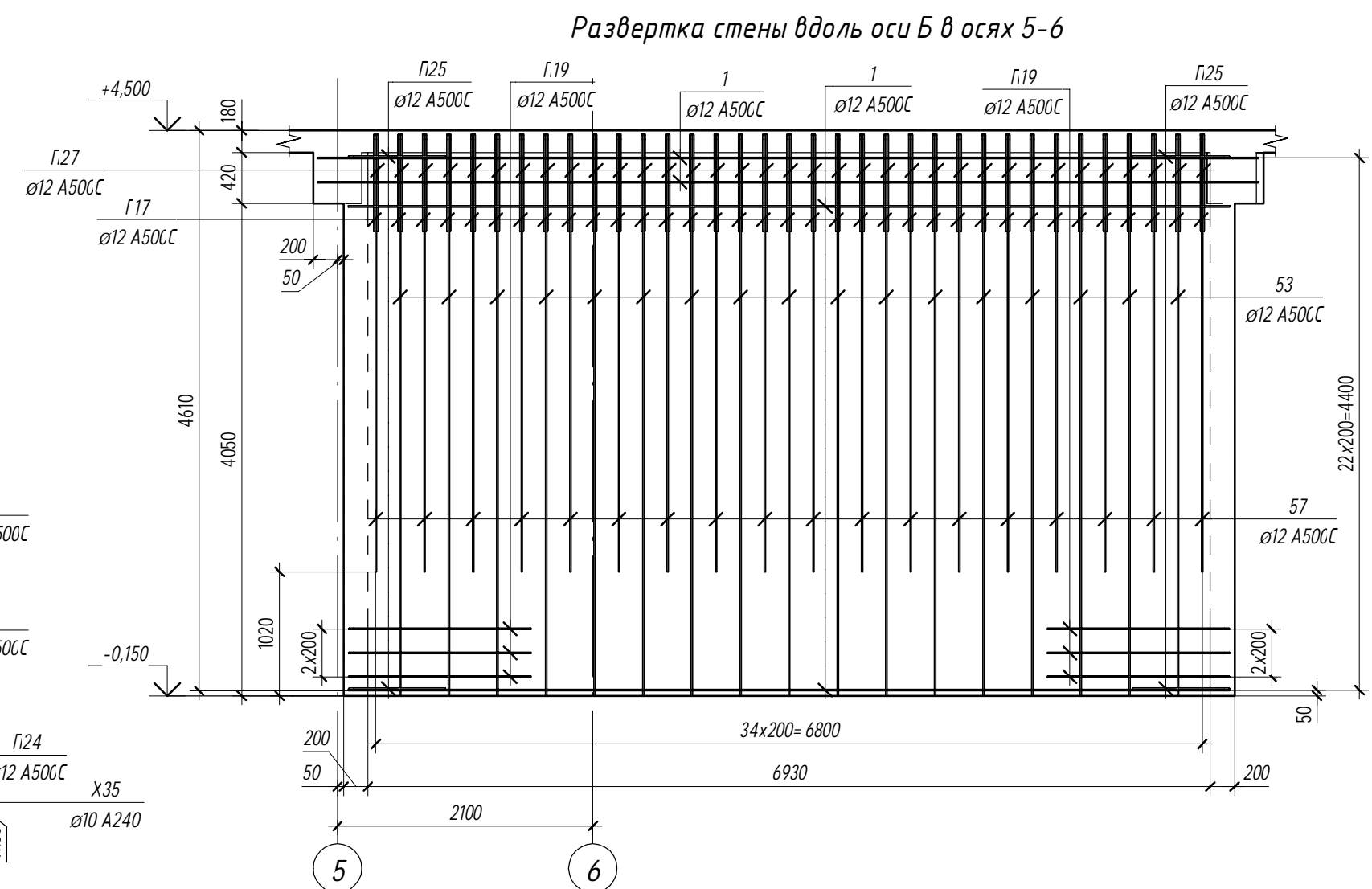
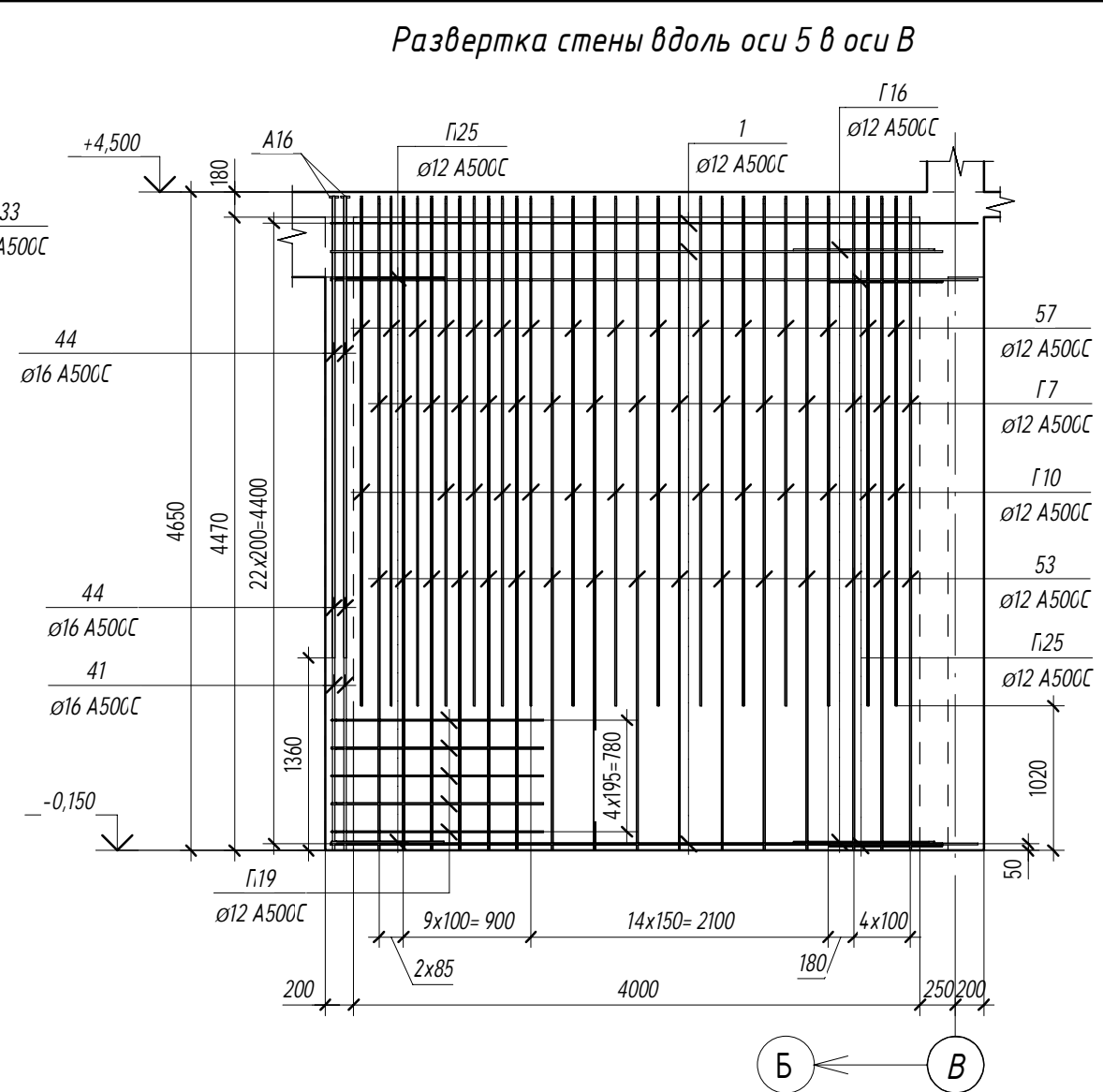
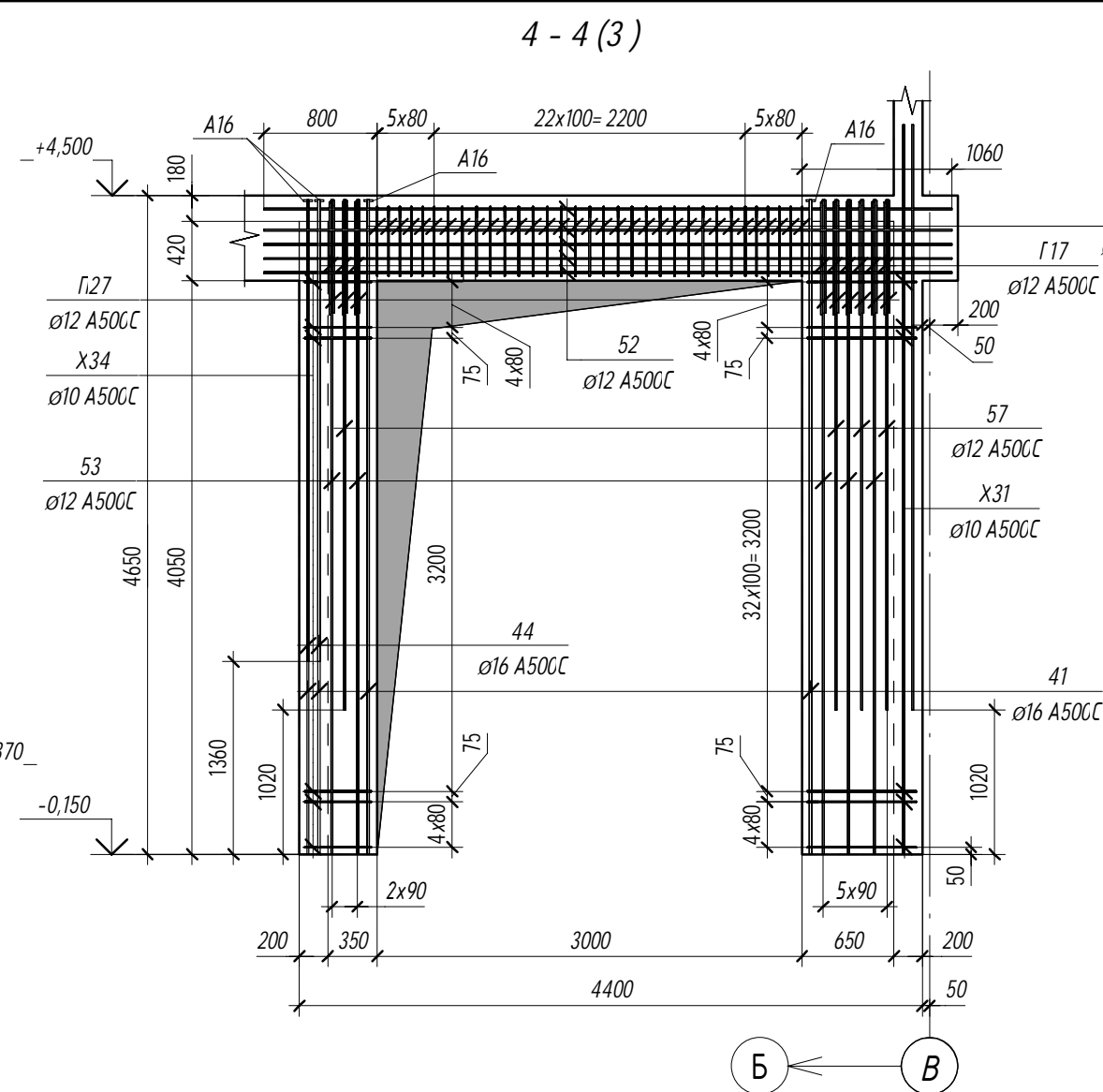
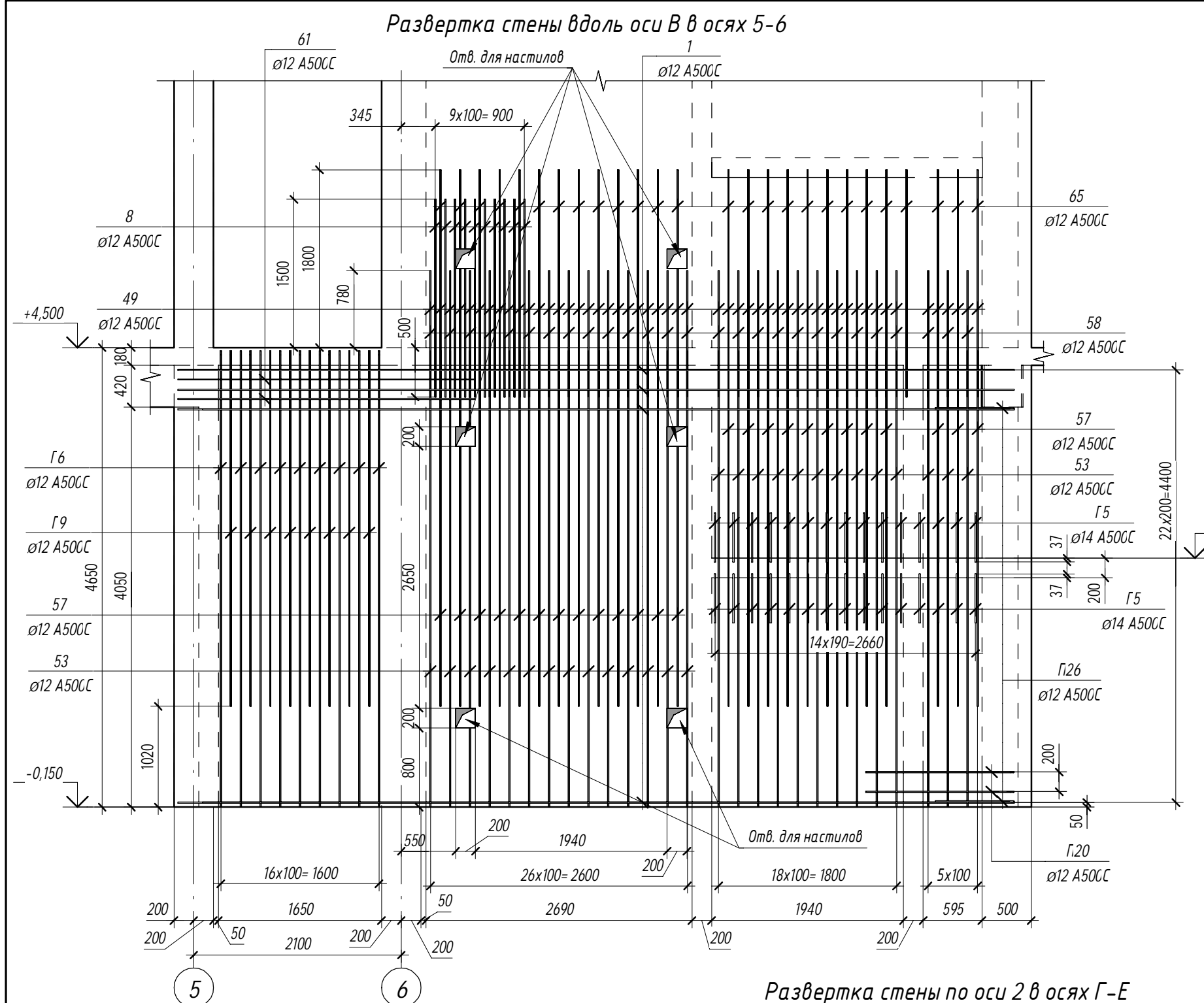
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 14, 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	4	
						Н.контроль	Развертки стен по оси Д в осях 1-2, 7-8, по оси Г в осях 1-3		
						Соломатина	000 "СТБ Проект"		






1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней Ф12, Ф16 выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней Ф12 смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификация элементов смотреть на листах 14, 15;
7. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 замаркированы на листе 3.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева				02.2022		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганова				02.2022		Р	5	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Развертки стен вдоль оси Г в оси 6, вдоль оси 6 в осях В-Д. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.			
						ООО "СТБ Проект"			

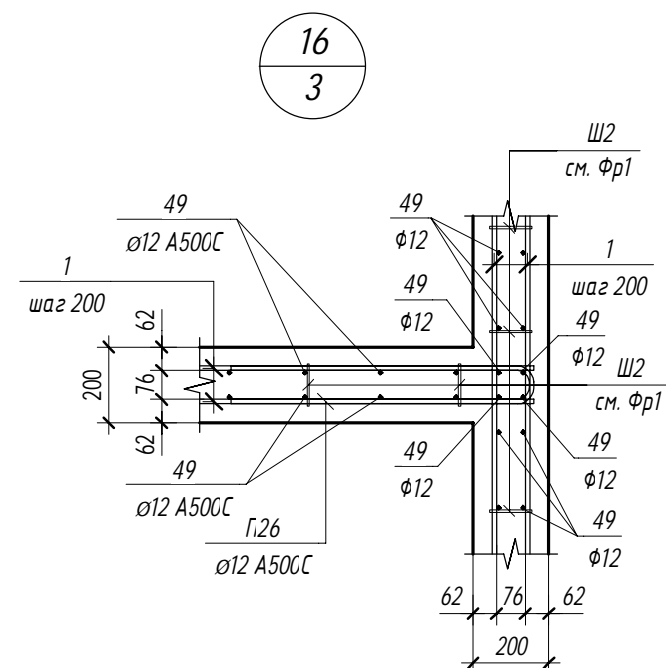
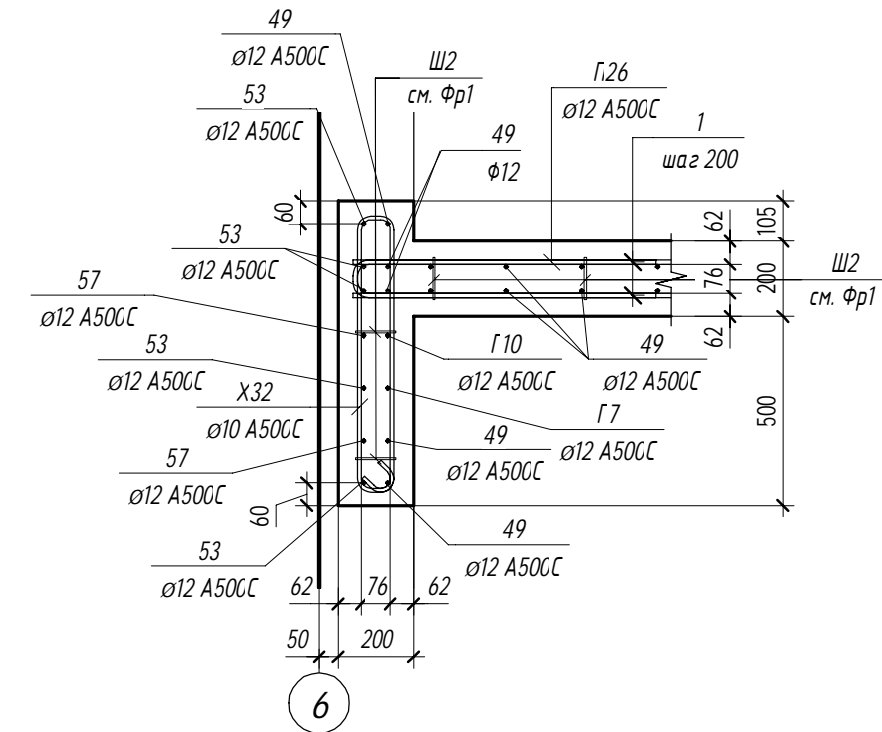
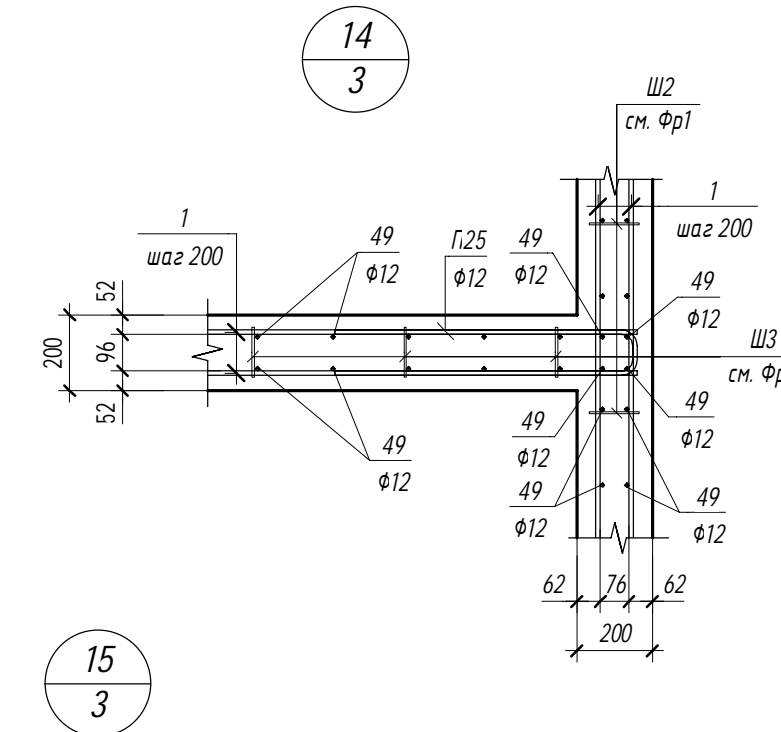
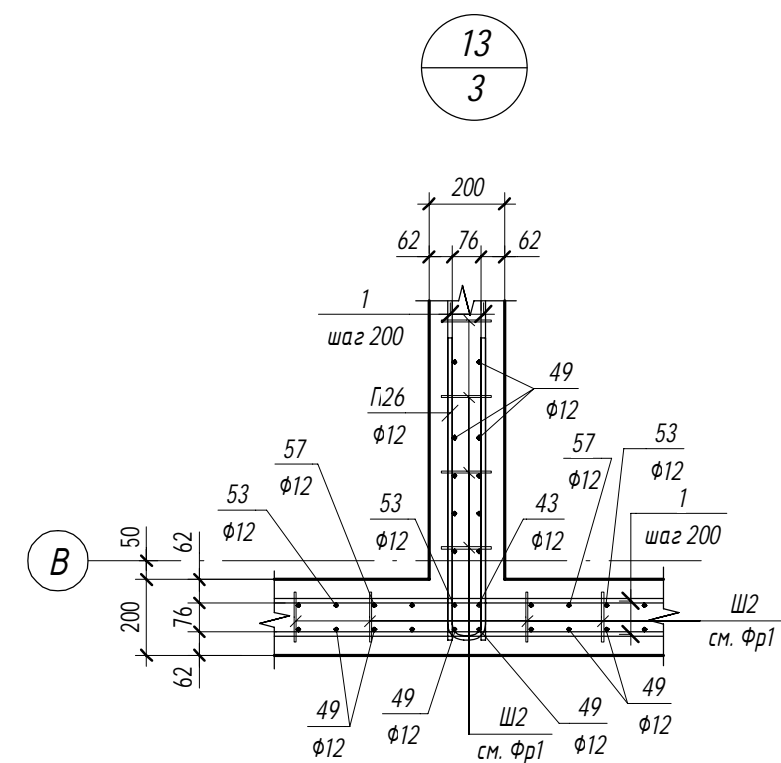
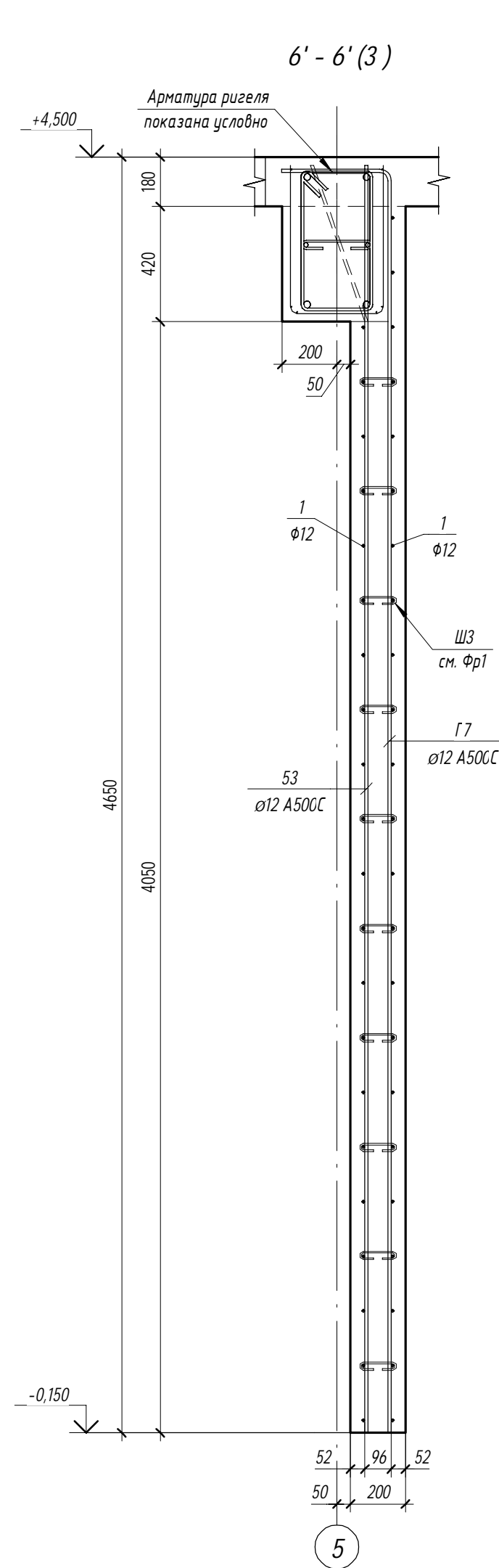
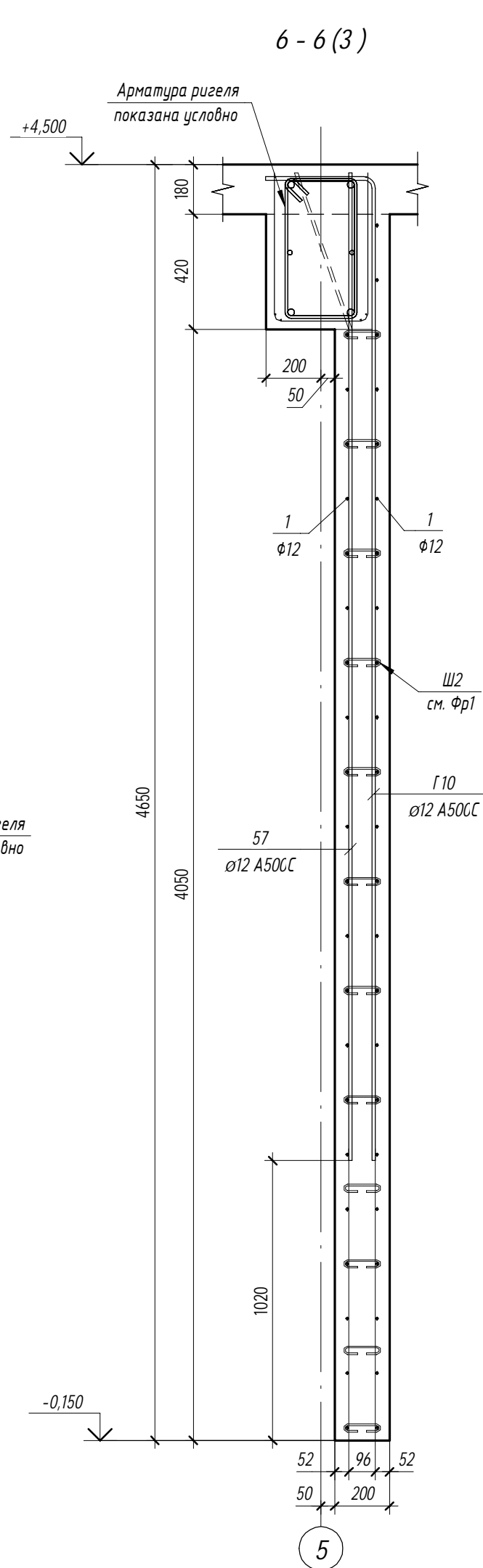
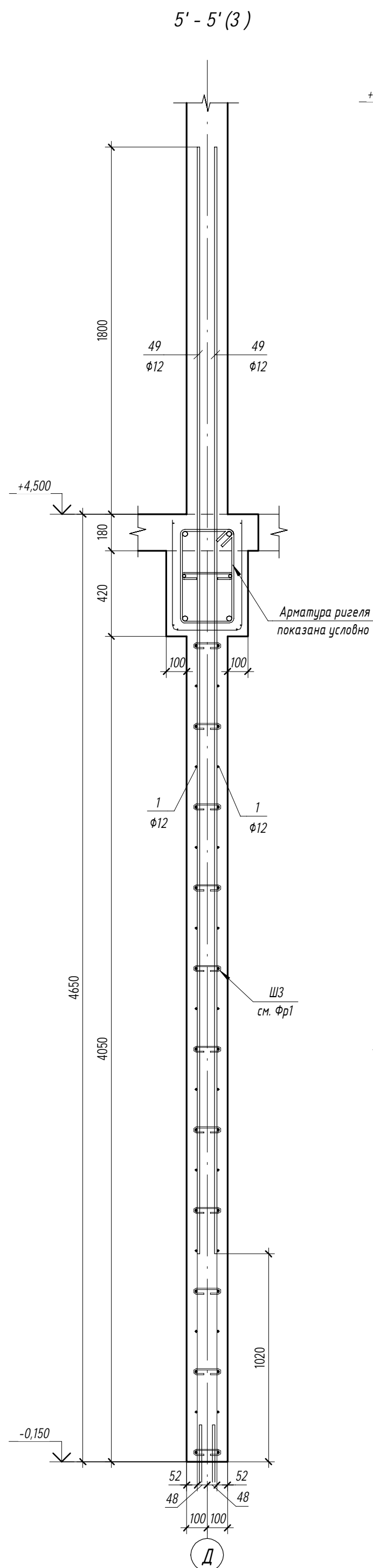
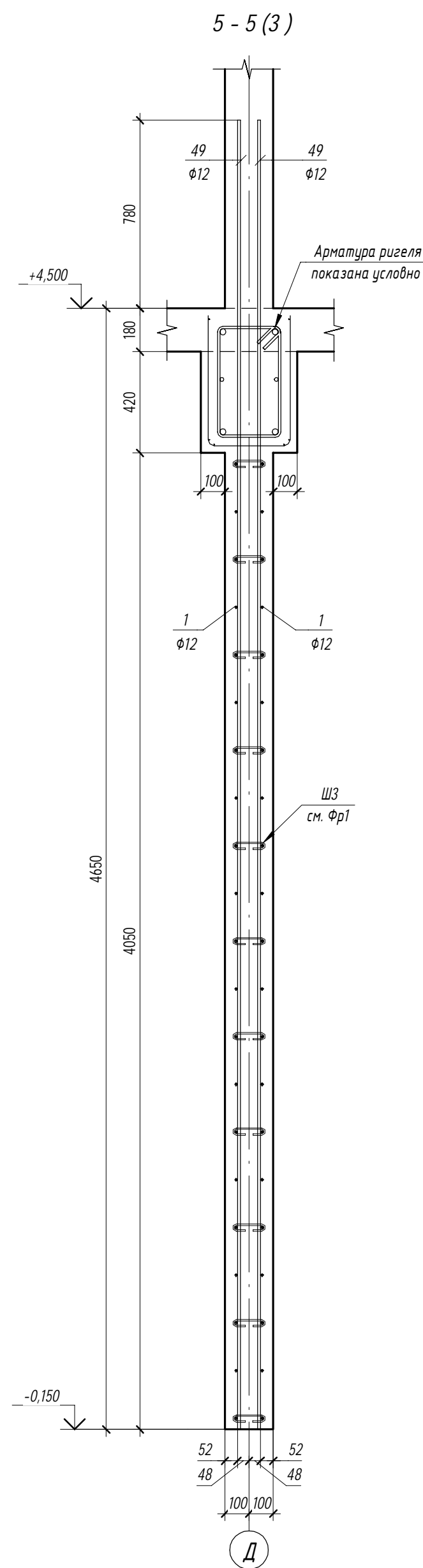


1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12, \Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отлить в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 14, 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Журавлева		02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганева		02.2022			Р	6	
Н.контроль	Соломатина		02.2022			Развертки стен по оси 2 в осях Г-Е, вдоль оси В в осях 5-6, вдоль оси 5 в осях В, вдоль оси Б в осях 5-6. Разрез 4-4.		
						ООО "СТБ Проект"		



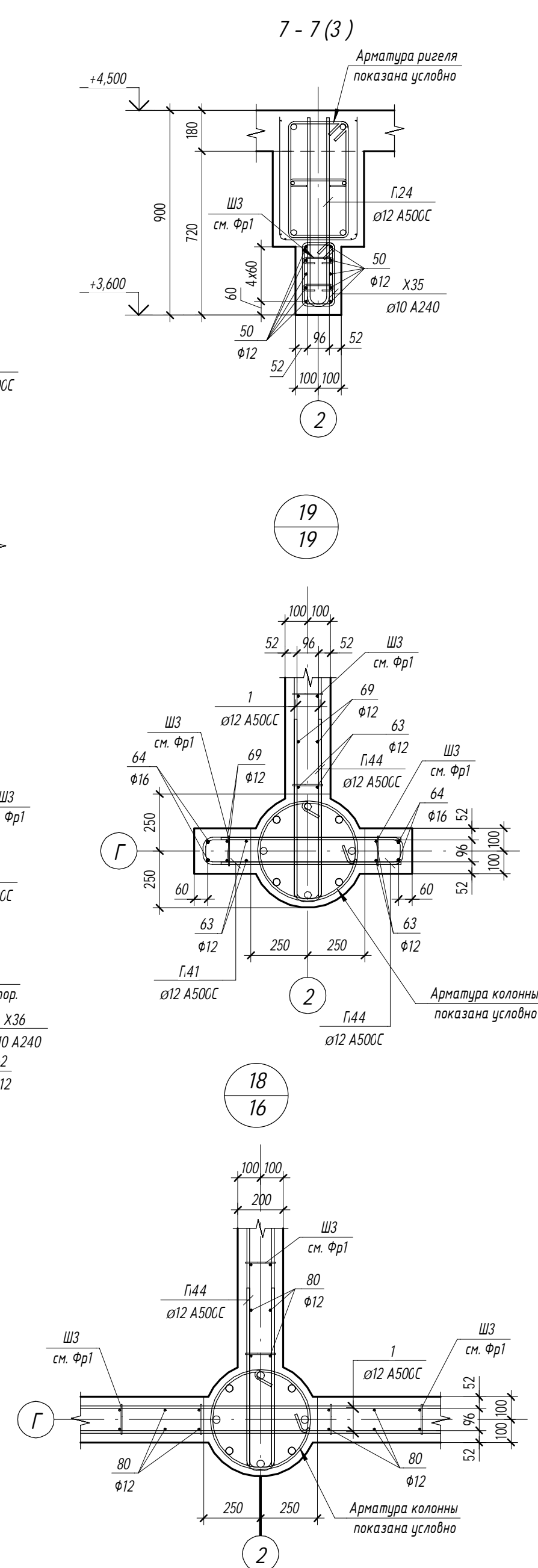
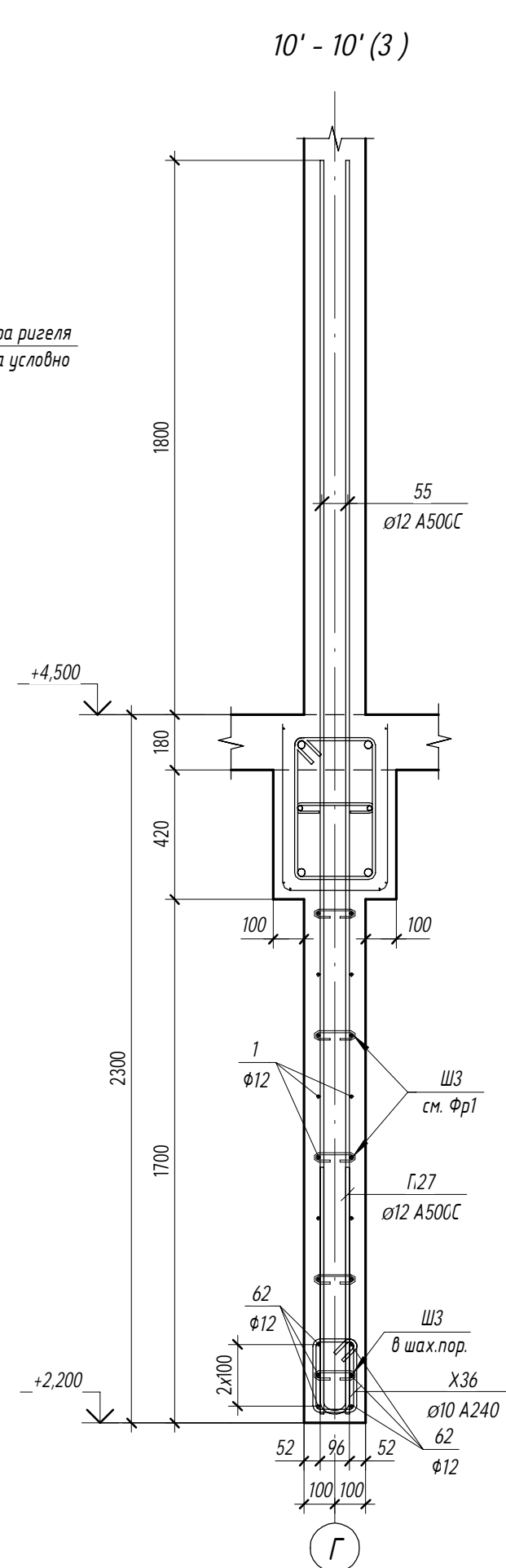
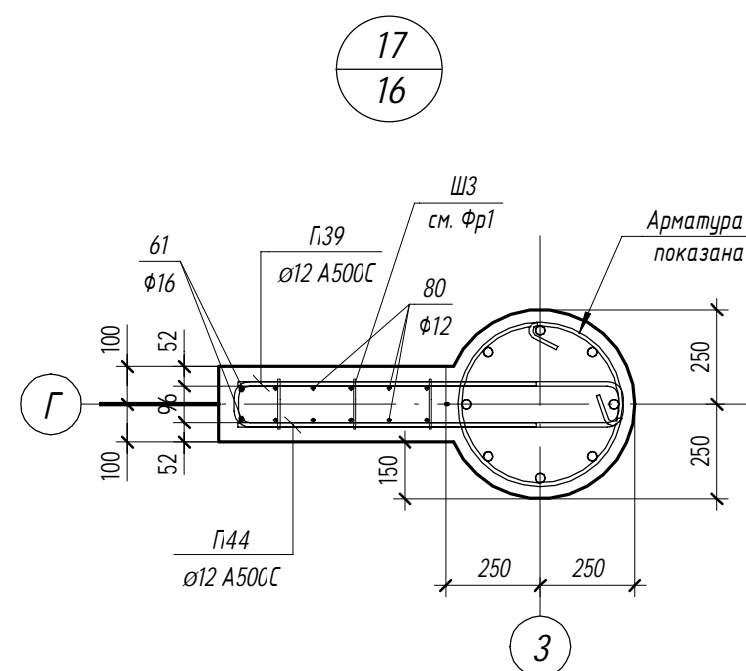
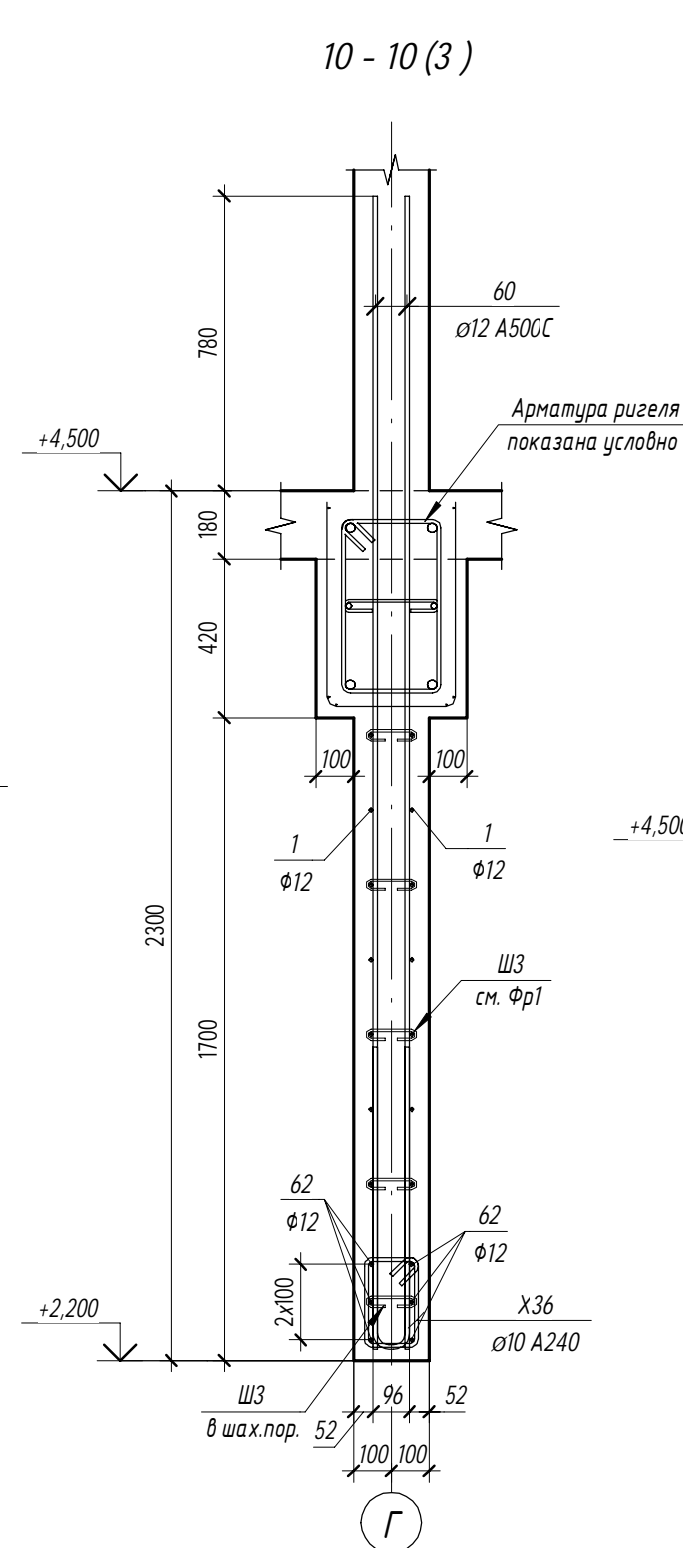
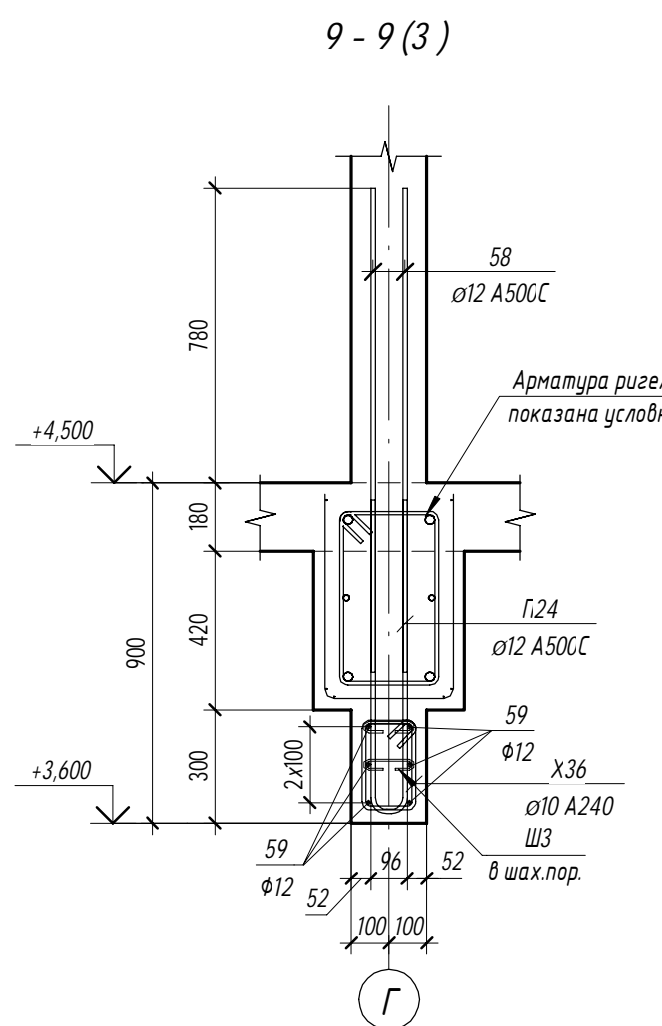
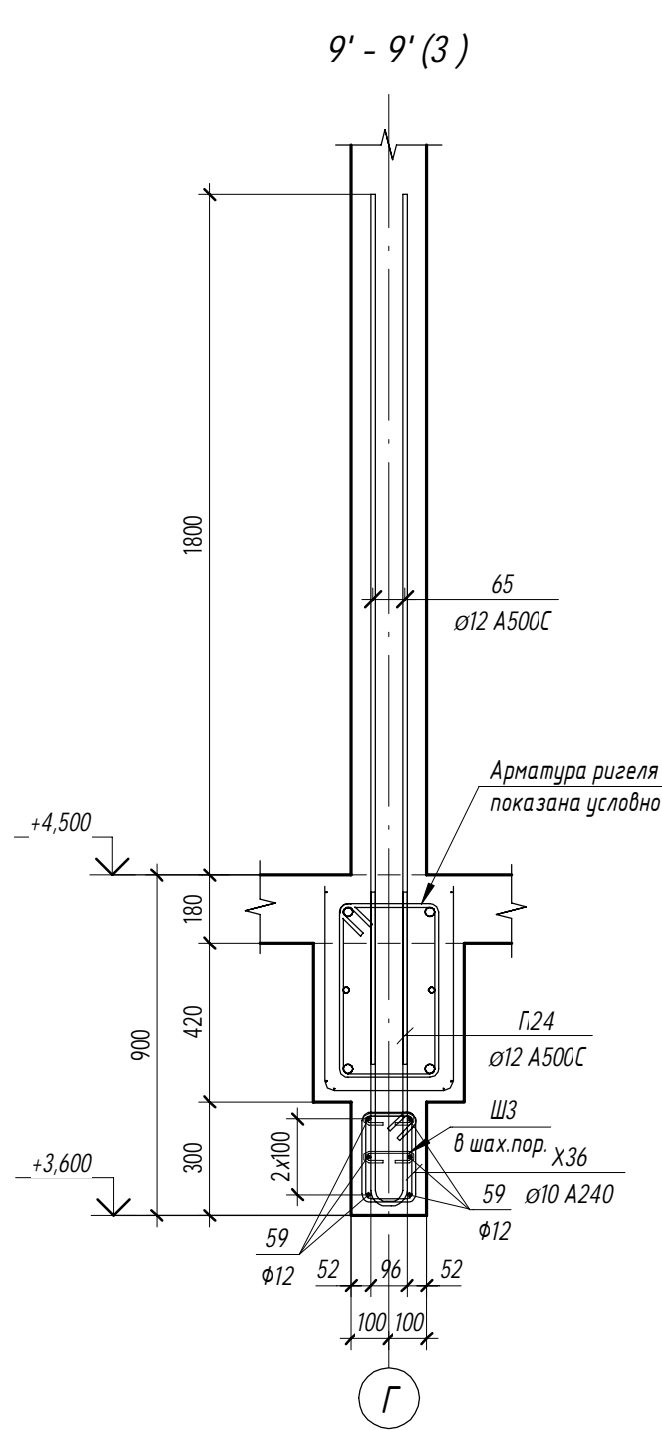
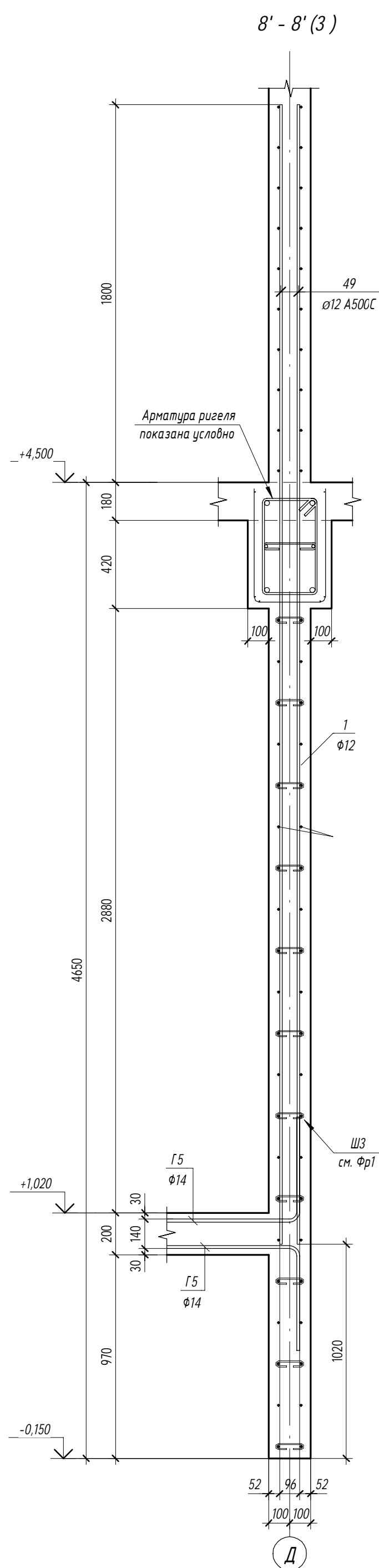
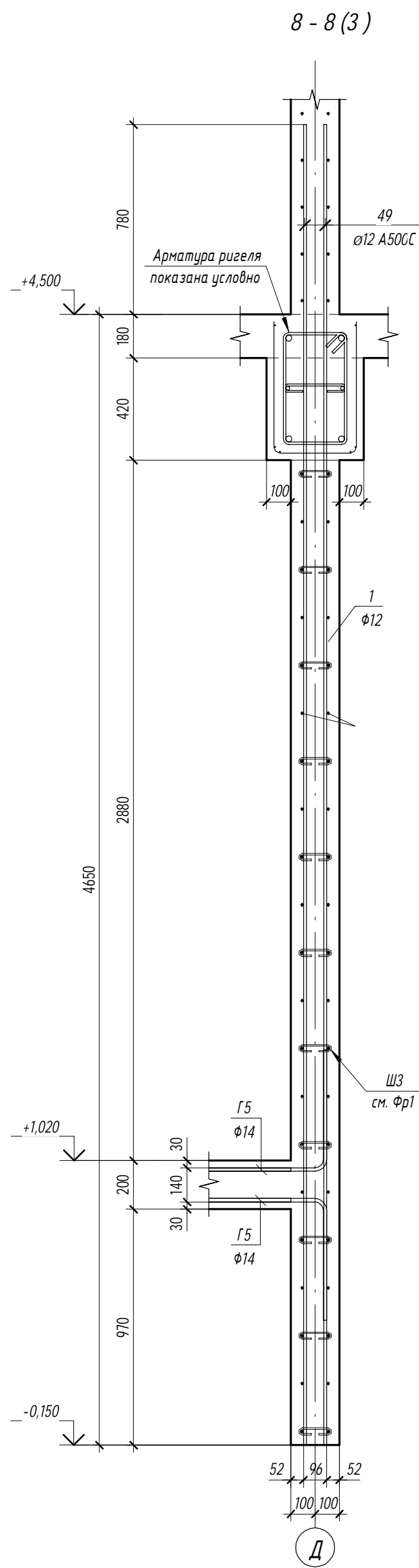
Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разработал	Журавлева	02.2022					Р	8
Проверил	Алганаева	02.2022						
Н.контроль	Соломатина	02.2022				Узлы 13...16. Сечения 5-5, 5'-5', 6-6, 6'-6'		ООО "СТБ Проект"

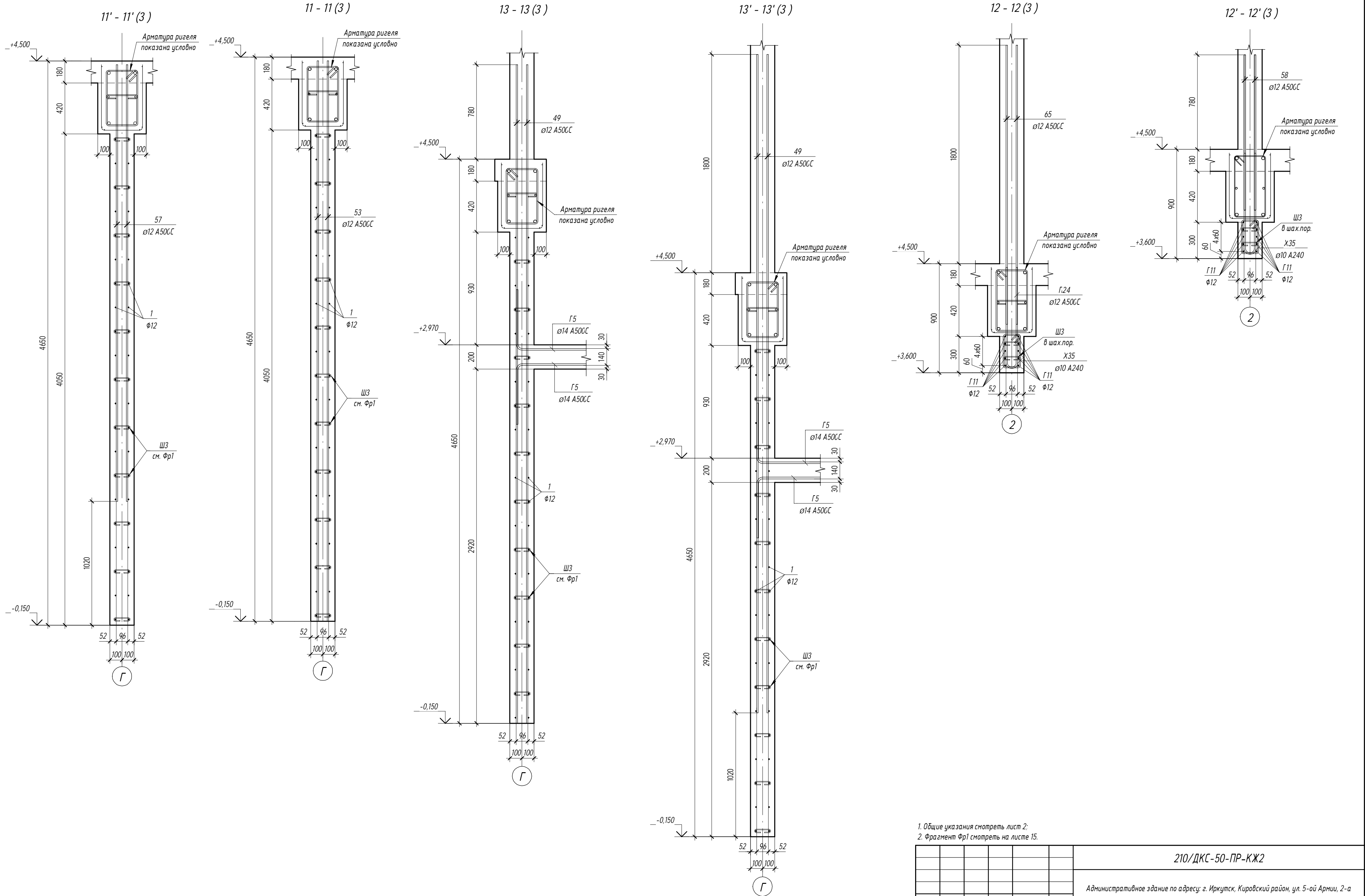
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



- Общие указания смотреть лист 2;
- Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
- Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
- Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
- Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
- Спецификация элементов смотреть на листах 14, 15.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022		
Проверил	Алганаева	СБ	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	СБ	02.2022		
Узлы 17..19. Сечения 7-7, 8-8, 8'-8', 9-9, 9'-9', 10-10, 10'-10'					000 "СТБ Проект"

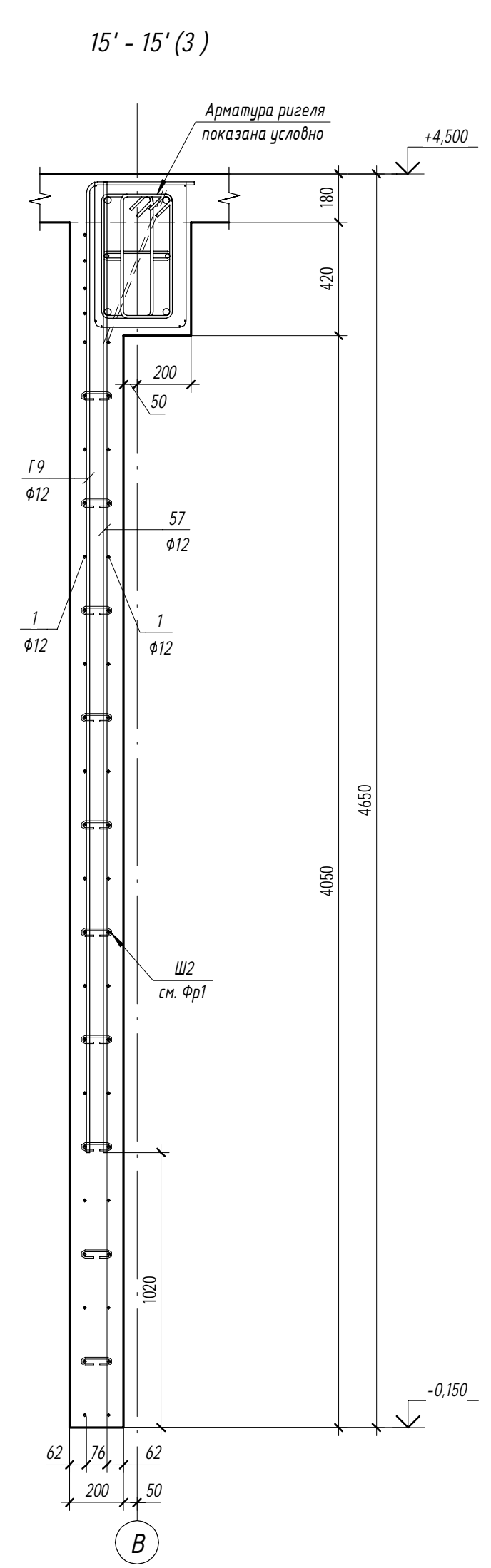
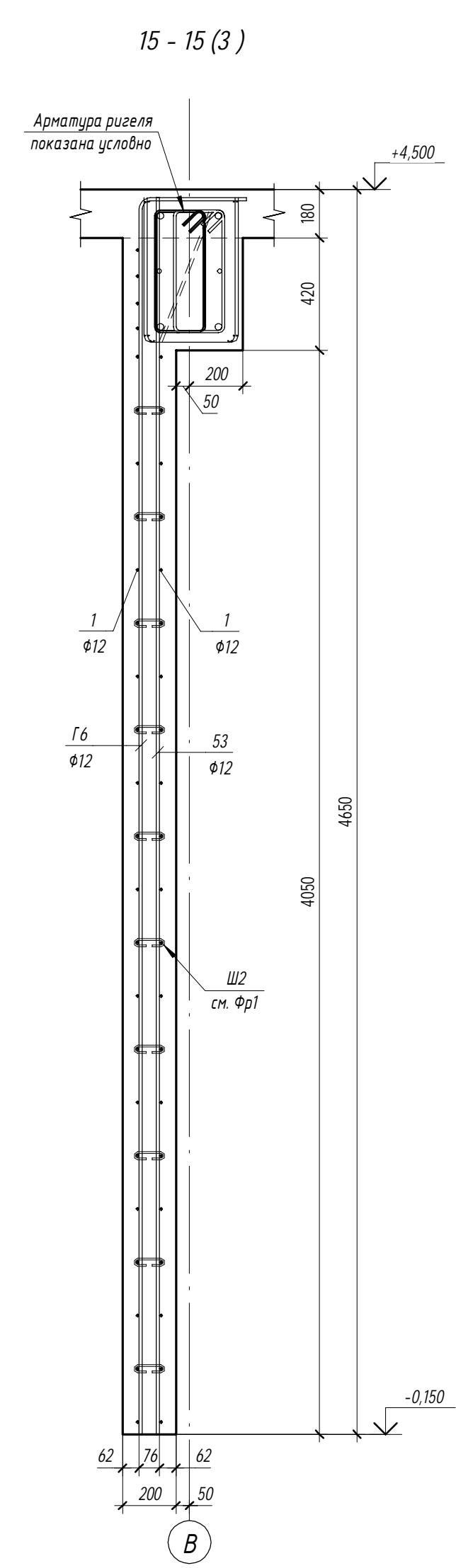
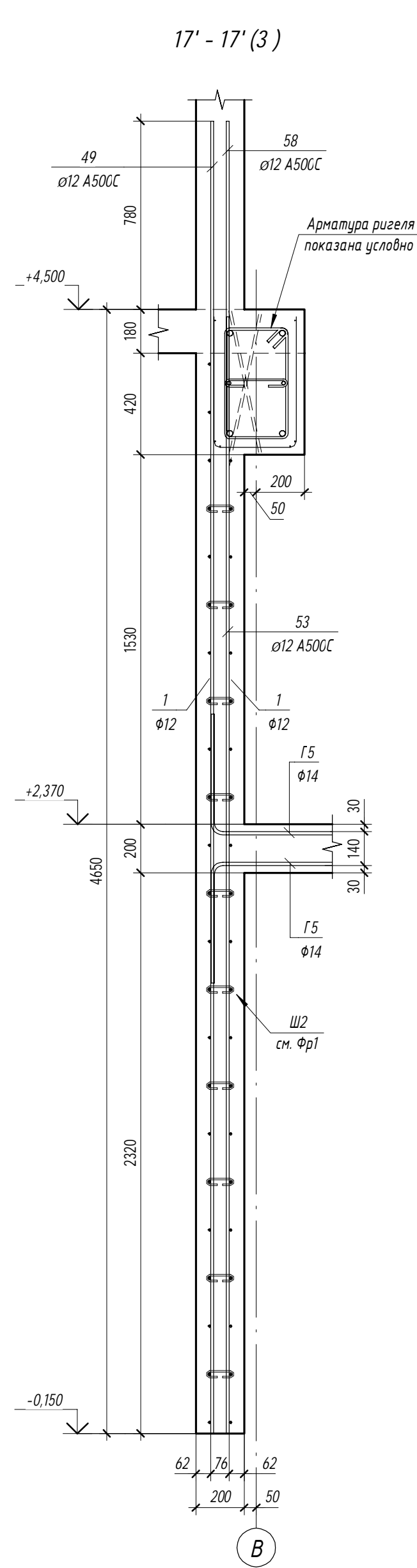
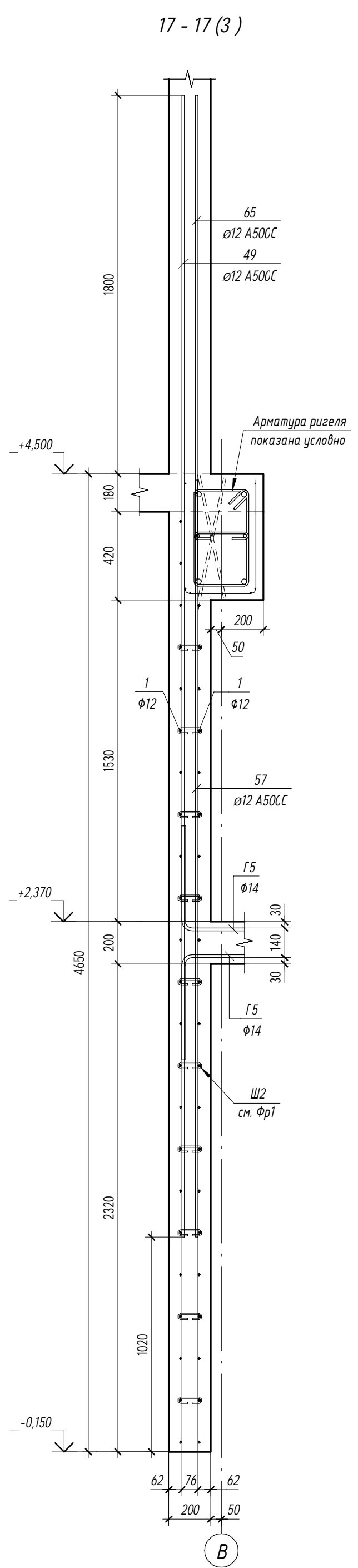
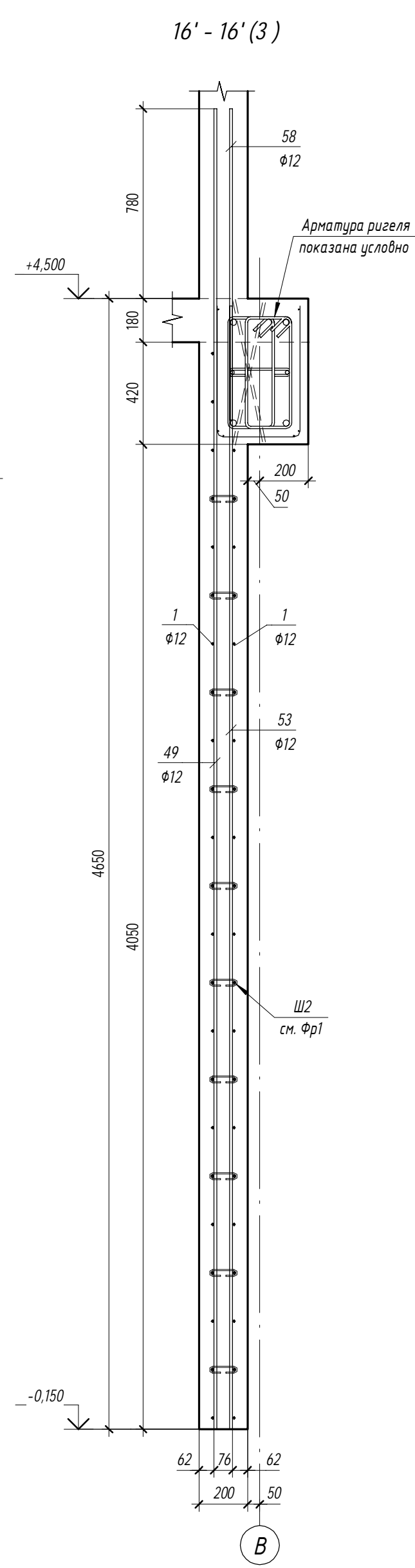
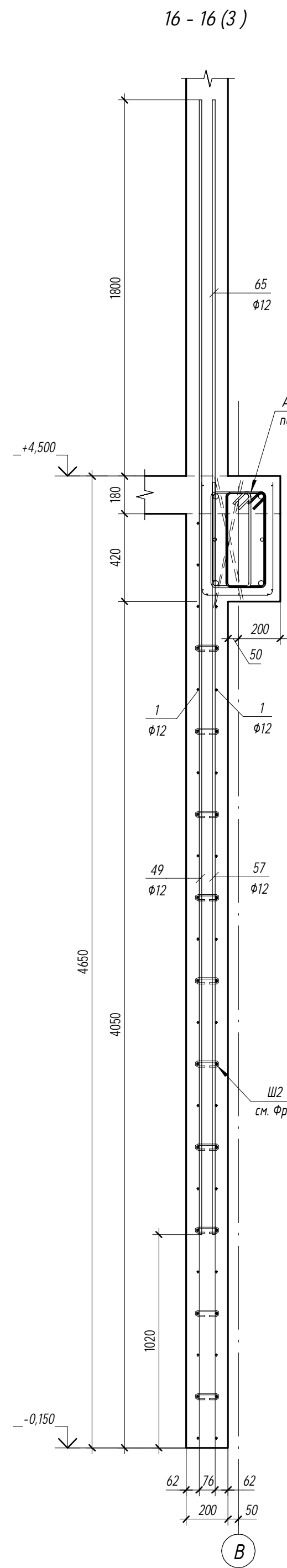
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Журавлева			<i>Мухоморова</i>	02.2022				
Проверил	Алганаева			<i>Алганаева</i>	02.2022	Р	10		
Н.контроль	Соломатина			<i>Соломатина</i>	02.2022	Сечения 11-11, 11'-11', 12-12, 12'-12', 13-13, 13'-13'			
						ООО "СТБ Проект"			

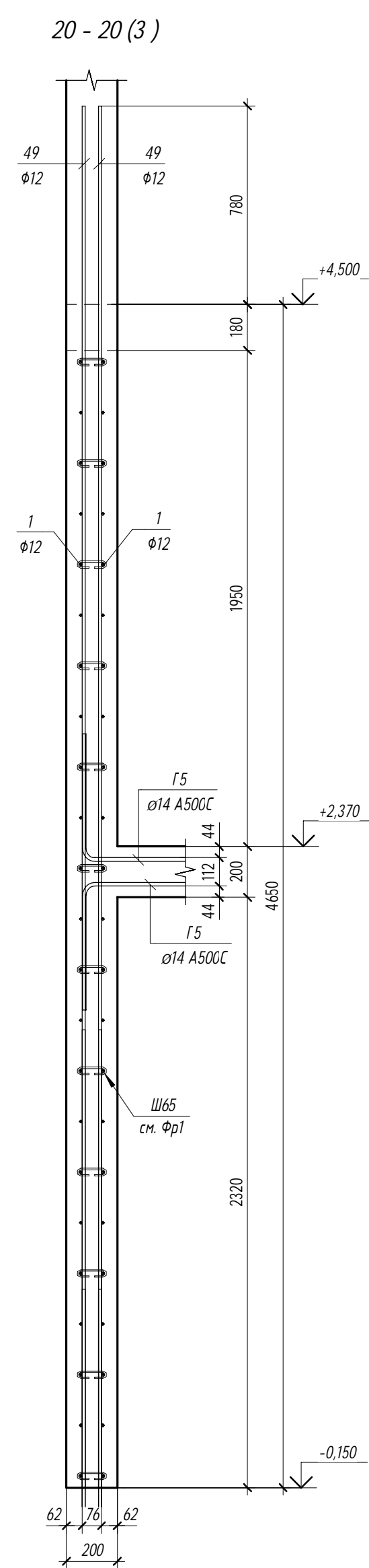
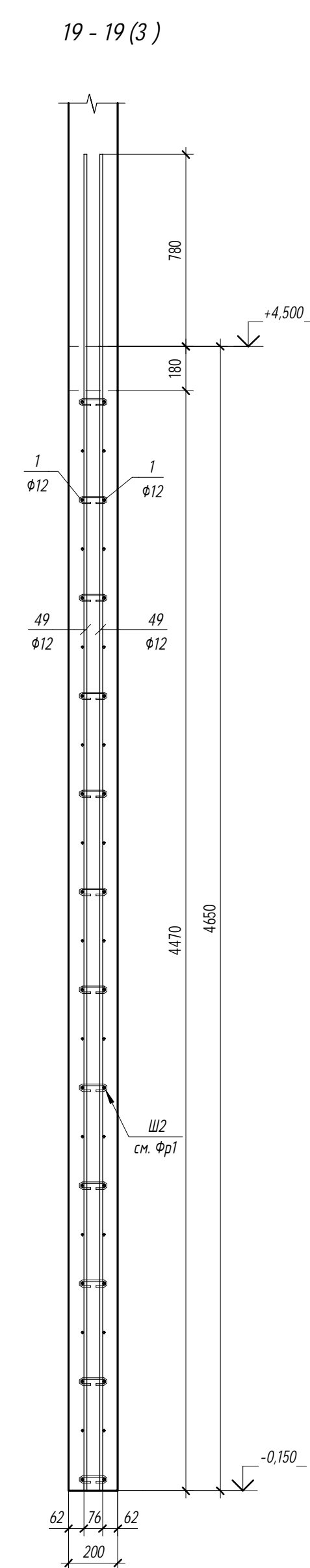
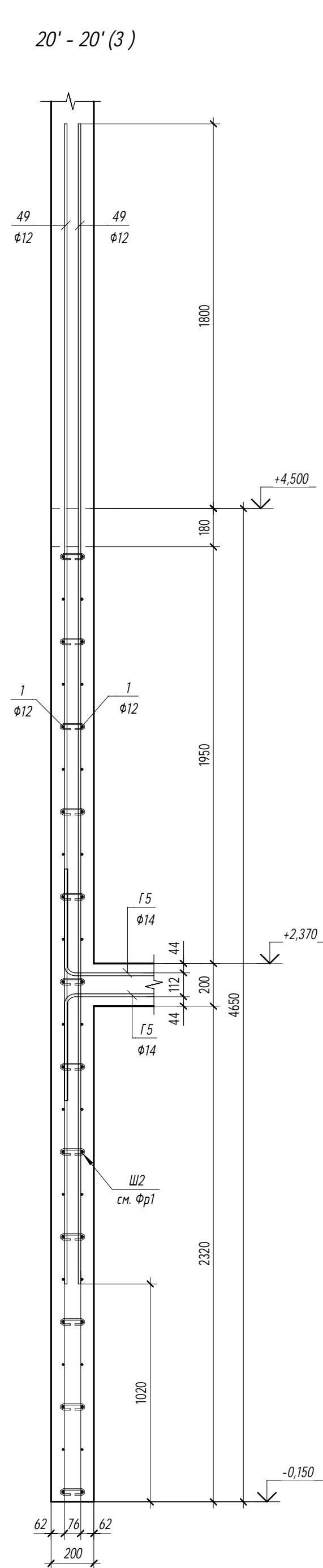
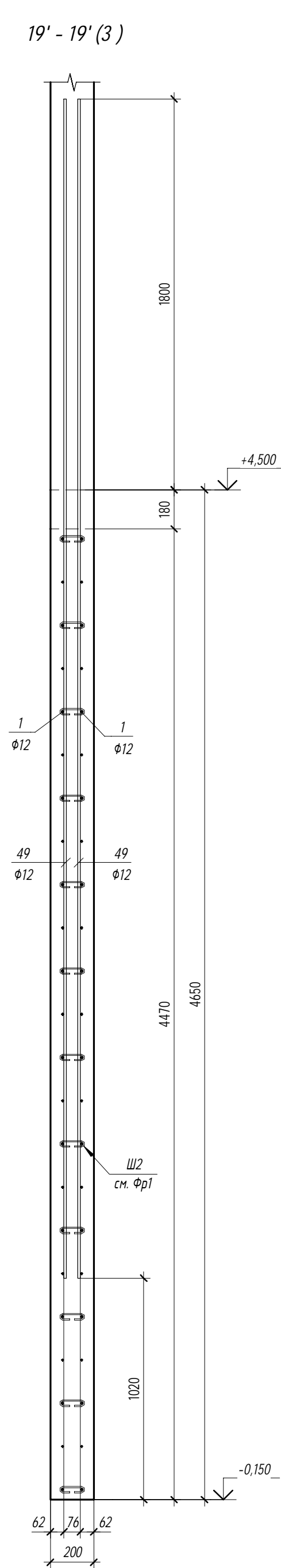
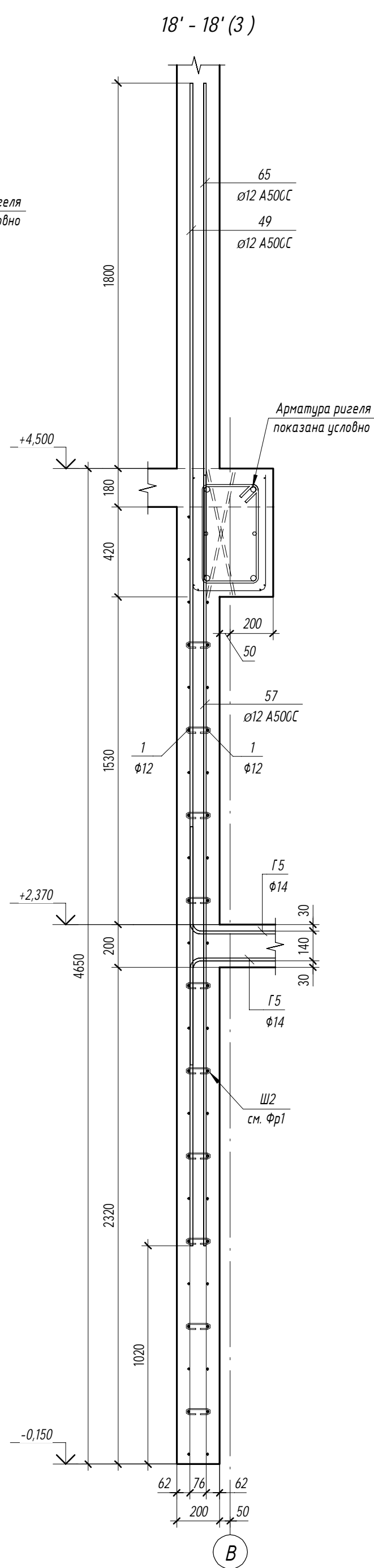
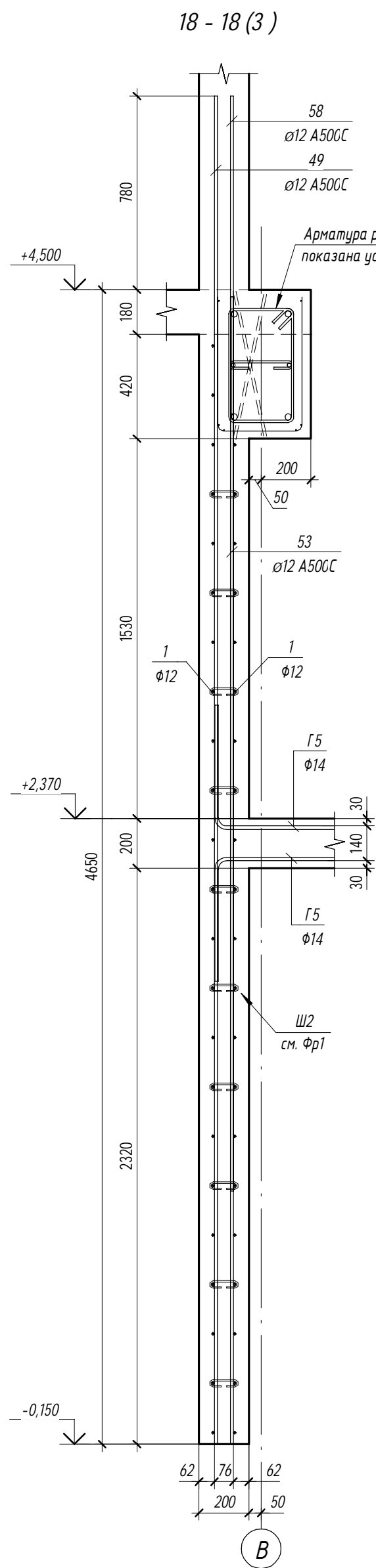
Согласовано			
Взак. инд. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			






1. Общие указания смотреть лист 2.
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист
							Р	11
						Н.контроль	000 "СТБ Проект"	

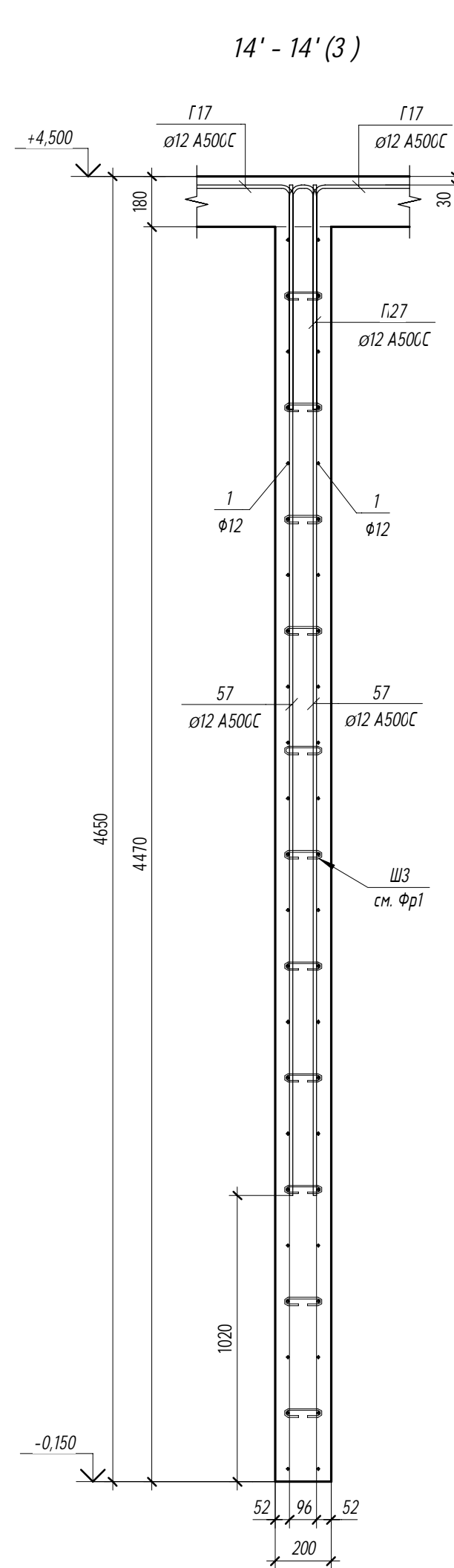
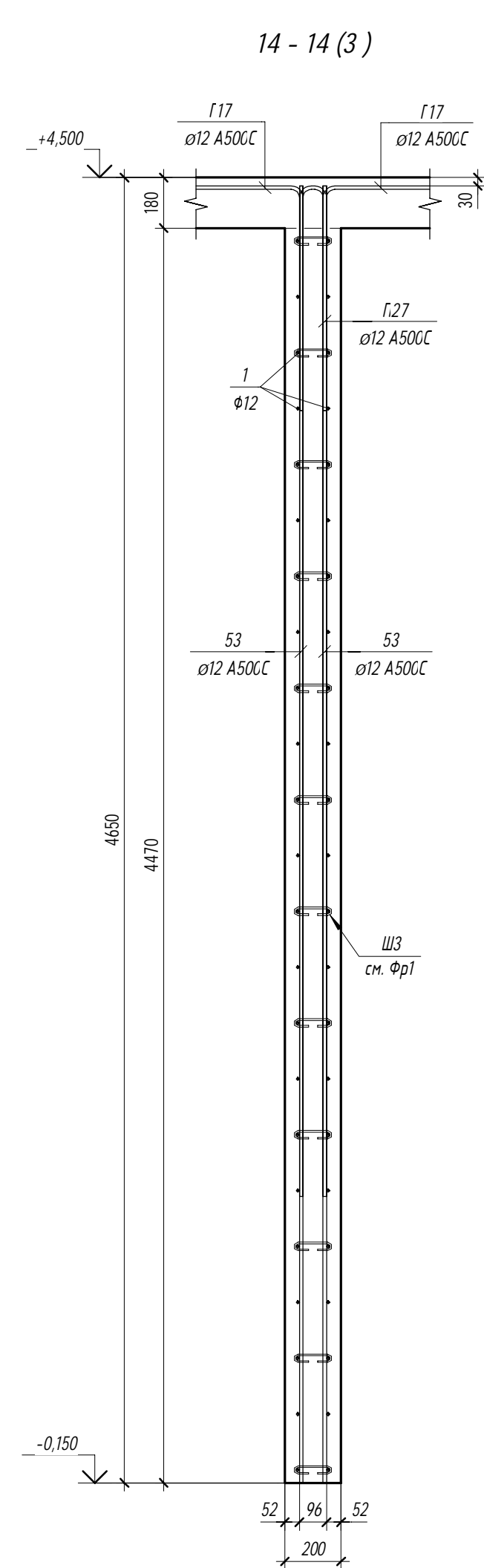
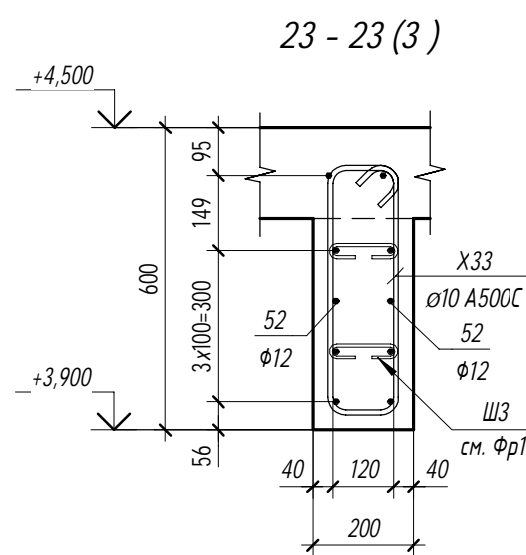
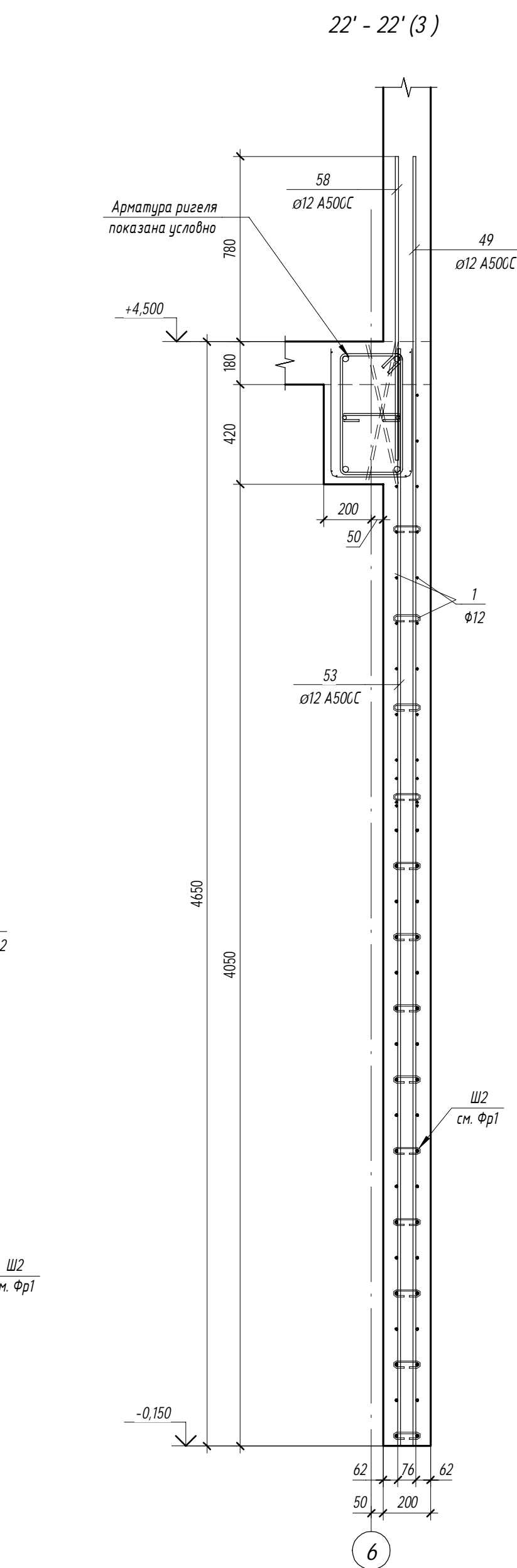
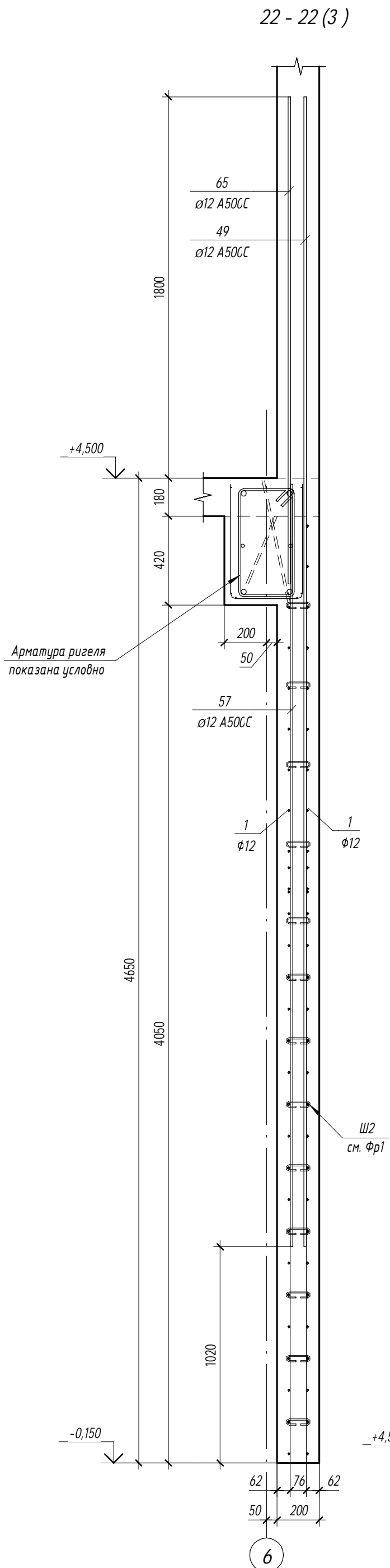
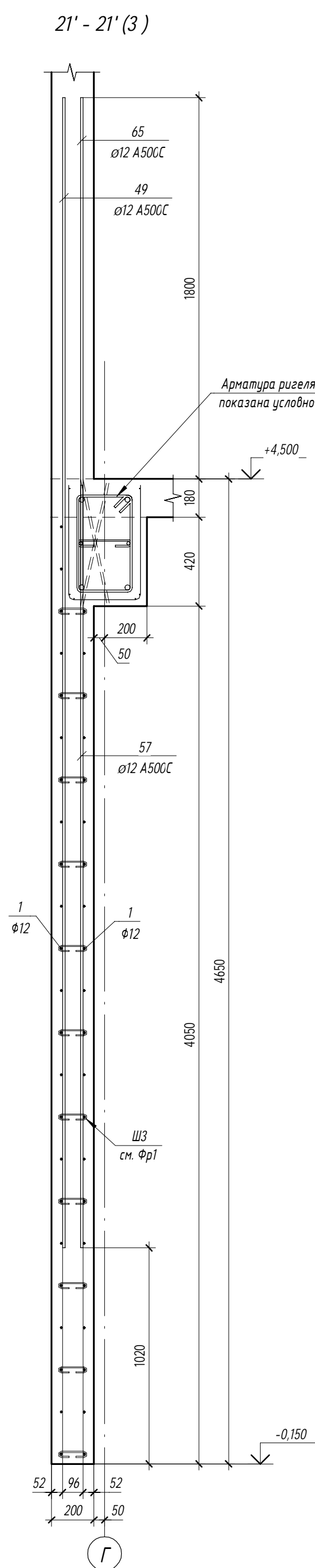
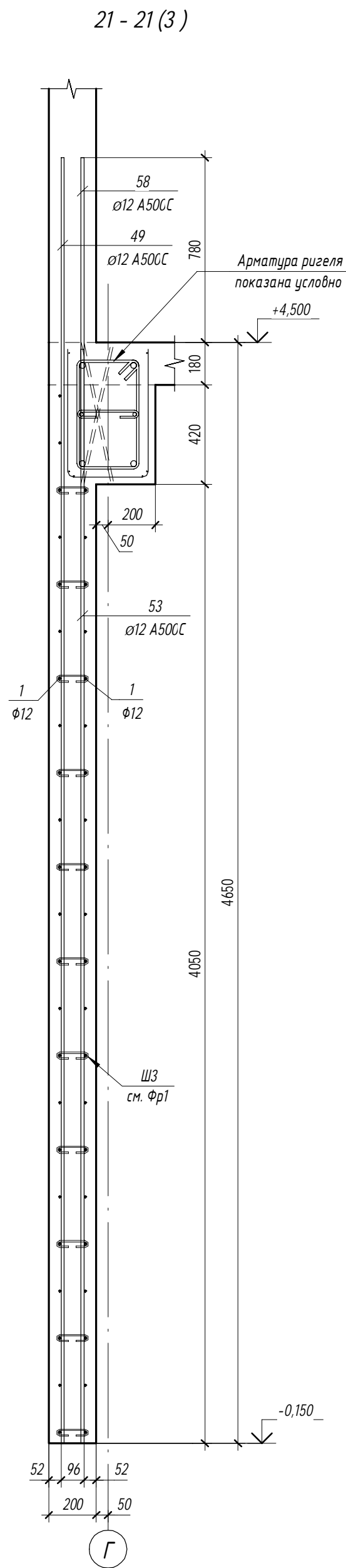
Согласовано				
	Взак. инд. №			
	Подп. и дата			
Инв. № подл.				



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов	
Разработал		Журавлева			02.2022					
Проверил		Алганаева			02.2022		Р	12		
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Сечения 18-18, 18'-18', 19-19, 19'-19', 20-20, 20'-20'	ООО "СТБ Проект"			

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	13	
						Н.контроль	Сечения 14-14, 14'-14', 21-21, 21'-21', 22-22, 22'-22', 23-23		
						Соломатина	000 "СТБ Проект"		

	Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Создано			

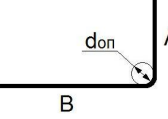
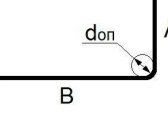
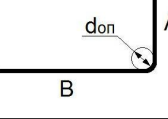
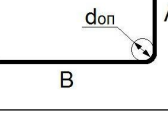
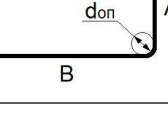
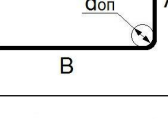
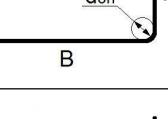
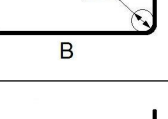
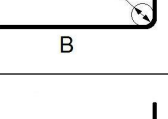
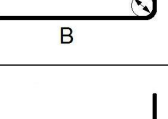
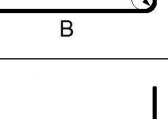
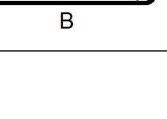
Спецификация армирования монолитных стен на отм. -0.150						
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед,кг	Приме- чание
Сборочные единицы						
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64х64х13		14	0,42	5,88
Детали						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	Лощ(мп)	3360,75	0,888	2984,35
Ш 2	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240	L = 252	1217	0,06	73,02
Ш 3	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240	L = 292	2902	0,07	203,14
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1575	24	1,4	33,60
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1955	116	2,37	274,92
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4995	9	4,44	39,96
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4980	18	4,43	79,74
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2000	20	1,78	35,60
Г 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3975	8	3,53	28,24
Г 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3960	18	3,52	63,36
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3910	10	3,48	34,80
Г 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 6435	4	5,72	22,88
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2290	18	2,04	36,72
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 5150	2	4,58	9,16
Г 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2120	2	1,89	3,78
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1975	22	1,76	38,72
Г 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1575	88	1,4	123,20
П 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 3660	2	4,43	8,86
П 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3065	11	2,73	30,03
П 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3045	2	2,71	5,42
П 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2865	4	2,55	10,20
П 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2405	14	2,14	29,96
П 23	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2165	18	1,93	34,74
П 24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1700	56	1,51	84,56
П 25	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1665	477	1,48	705,96
П 26	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1645	140	1,47	205,80
П 27	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1640	50	1,46	73,00
П 28	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1520	18	1,35	24,30
П 29	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1445	16	1,29	20,64
Х 30	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1910	18	1,18	21,24
Х 31	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1850	43	1,15	49,45
Х 32	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1720	18	1,07	19,26
Х 33	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1340	33	0,83	27,39
Х 34	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1250	43	0,78	33,54
Х 35	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 925	40	0,58	23,20
Х 36	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 845	38	0,53	20,14
Х 37	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 605	34	0,38	12,92
38	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1800	4	1,6	6,40
39	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4790	4	7,56	30,24
40	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1930	18	1,72	30,96
41	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 4620	10	7,3	73,00
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3390	8	5,35	42,80
43	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3600	2	3,2	6,40
44	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С	L = 3260	4	5,15	20,60

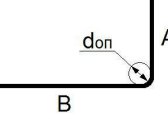
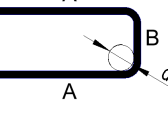
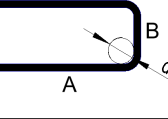
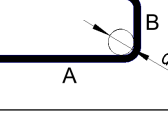
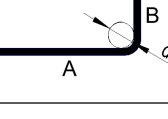
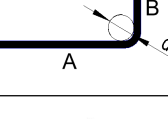
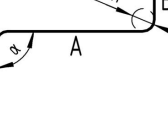
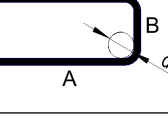
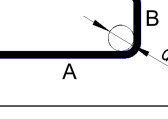
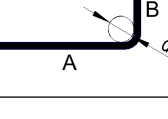
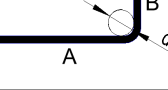
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
45	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2300	2	2,05	4,10
46	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2910	2	4,6	9,20
47	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 1710	8	2,7	21,60
48	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6450	4	5,73	22,92
49	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5430	463	4,83	2236,29
50	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5390	10	4,79	47,90
51	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5100	8	4,53	36,24
52	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4860	10	4,32	43,20
53	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4620	170	4,11	698,70
54	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4410	4	3,92	15,68
55	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4070	6	3,62	21,72
56	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3880	2	3,45	6,90
57	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3600	156	3,2	499,20
58	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1280	89	1,14	101,46
59	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3210	6	2,86	17,16
60	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3050	6	2,71	16,26
61	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3005	2	2,67	5,34
62	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2600	18	2,31	41,58
63	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2570	10	2,29	22,90
64	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2530	6	2,25	13,50
65	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2300	84	2,05	172,20
66	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4130	2	3,67	7,34
Г 67	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3640	8	8,98	71,84
Х 68	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 680	32	0,42	13,44
69	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3150	8	7,77	62,16
70	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3170	4	2,82	11,28
72	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2150	4	1,91	7,64
73	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2670	8	2,38	19,04
74	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 790	12	0,71	8,52
75	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1650	10	1,47	14,70
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4 (стены)	55,65		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4 (колонны)	31,98		м³

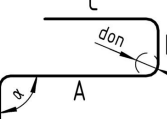
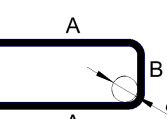
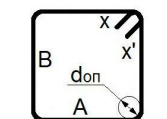
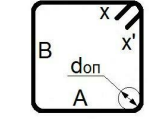
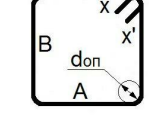
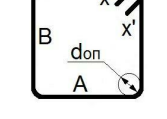
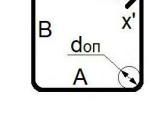
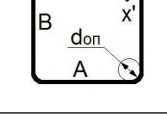
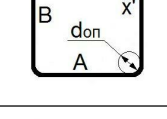
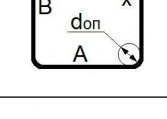
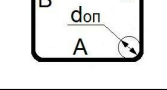
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
К-4		К-4	27	184,74	4987,98
К-5		К-5	7	292,44	2047,08
К-6		К-6	3	158,36	475,08

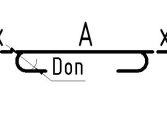
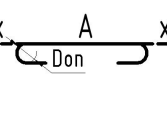
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Данный лист смотреть совместно с листом 3-13, 15.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Журавлева		<i>М.И. Журавлева</i>	02.2022				
Проверил		Алганова		<i>А.А. Алганова</i>	02.2022		Р	14	
Н.контроль		Соломатина		<i>М.С. Соломатина</i>	02.2022	Спецификация армирования стен и колонн на отм. -0.150 (начало)		ООО "СТБ Проект"	

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г 4	 <div>A=800; B=800; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 5	 <div>A=1485; B=500; $\alpha=90^\circ$; dop=70</div>
Г 6	 <div>A=4620; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 7	 <div>A=4605; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 9	 <div>A=3600; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 10	 <div>A=3585; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 11	 <div>A=3685; B=250; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 12	 <div>A=6160; B=300; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 13	 <div>A=1915; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 15	 <div>A=1750; B=400; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 16	 <div>A=1000; B=1000; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Г 17	 <div>A=800; B=800; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г 67	 <div>A=450; B=3250; $\alpha=90^\circ$; dop=160</div>
П 18	 <div>A=1800; B=125; $\alpha=90^\circ$; dop=70</div>
П 19	 <div>A=1500; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 20	 <div>A=1500; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 21	 <div>A=1400; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 22	 <div>A=1170; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 23	 <div>A=660; B=100; C=965; D=520; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 24	 <div>A=830; B=95; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 25	 <div>A=800; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 26	 <div>A=800; B=100; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 27	 <div>A=800; B=95; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
П 28	 <div>A=465; B=100; C=515; D=520; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
П 29	 <div>A=690; B=120; $\alpha=90^\circ$; dop=60</div>
Х 30	 <div>A=805; B=75; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ$; dop=50</div>
Х 31	 <div>A=755; B=95; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ$; dop=50</div>
Х 32	 <div>A=710; B=75; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ$; dop=50</div>
Х 33	 <div>A=475; B=120; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ$; dop=50</div>
Х 34	 <div>A=455; B=95; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ$; dop=50</div>
Х 35	 <div>A=258; B=122; x=74; x'=74; $\alpha=90^\circ$; dop=25</div>
Х 36	 <div>A=218; B=122; x=74; x'=74; $\alpha=90^\circ$; dop=25</div>
Х 37	 <div>A=114; B=104; x=74; x'=74; $\alpha=90^\circ$; dop=25</div>
Х 68	 <div>A=120; B=136; x=74; x'=74; $\alpha=90^\circ$; dop=25</div>

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Ш 2	 <div>A=112; x=70; x'=70; dop=18</div>
Ш 3	 <div>A=132; x=80; x'=80; dop=18</div>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость расхода стали на закладные изделия на отм. -0.150, кг

Марка элемента	Изделия закладные		
	Прокат марки		Всего
	С245		
	ГОСТ 19903-2015		
	-13	Итого	
	5,85	5,85	5,85

Ведомость расхода стали на изделия закладные на колонны на отм. -0.150, кг

Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки			Всего
	С245			
	ГОСТ 8732-78			
	ø42x6	ø57x10	Итого	
	144,072	126,14	270,212	270,212

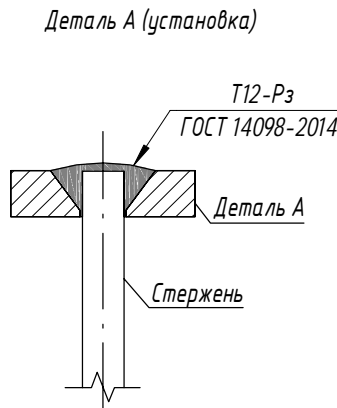
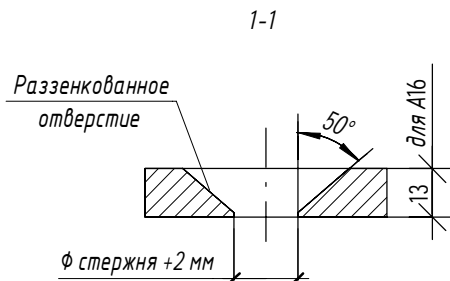
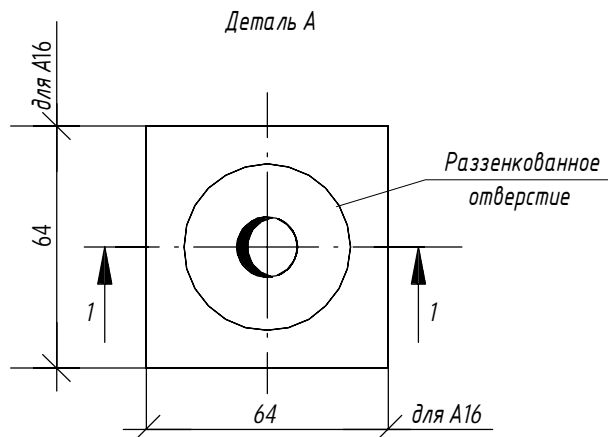
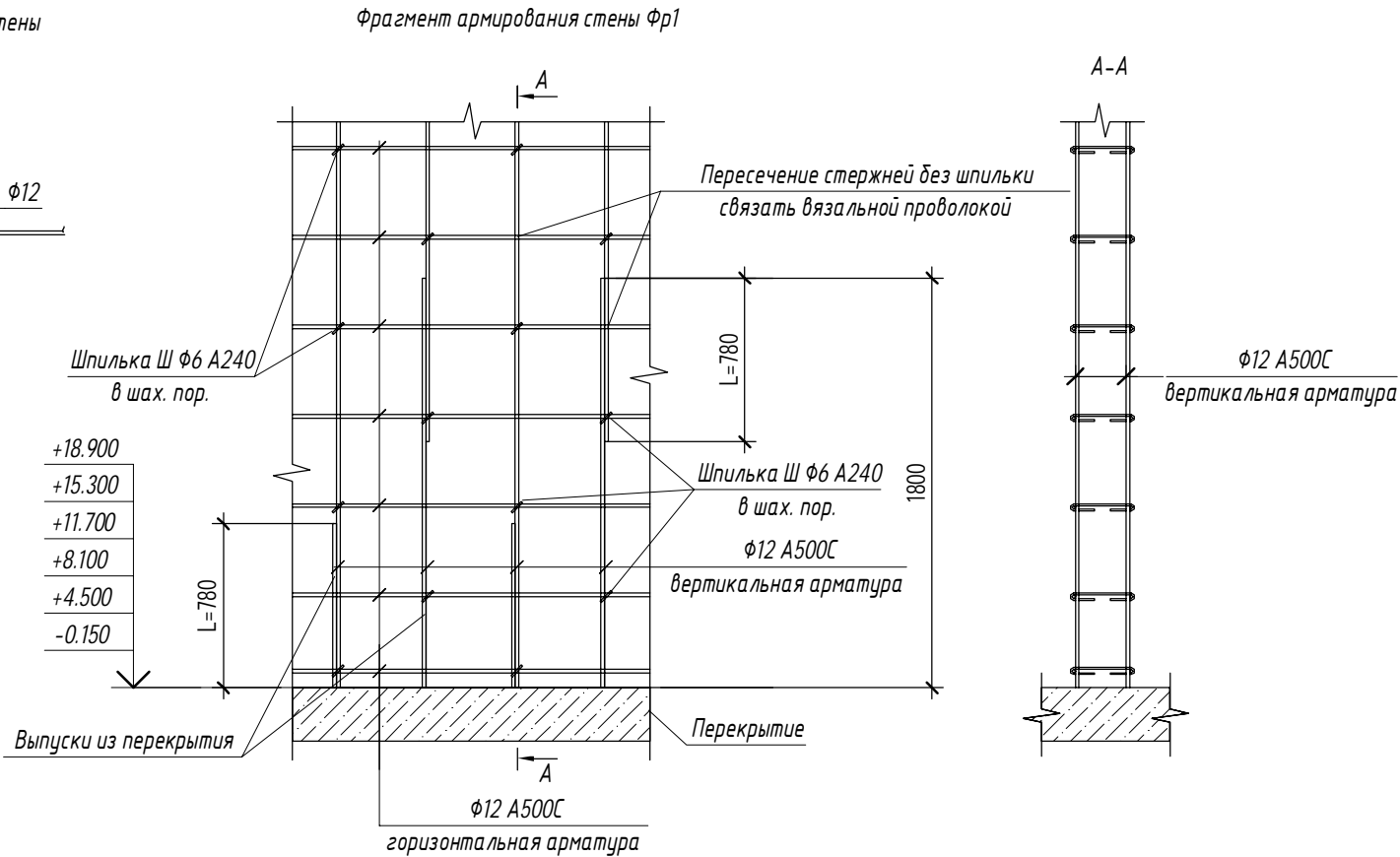
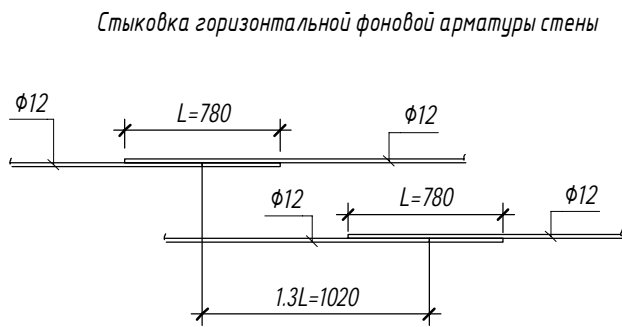
Ведомость расхода стали на колонны на отм. -0.150

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø10	Итого	Ø25	Ø32	Итого		
	1538,06	1538,06	3704,4	1996,48	5700,88	7238,94	

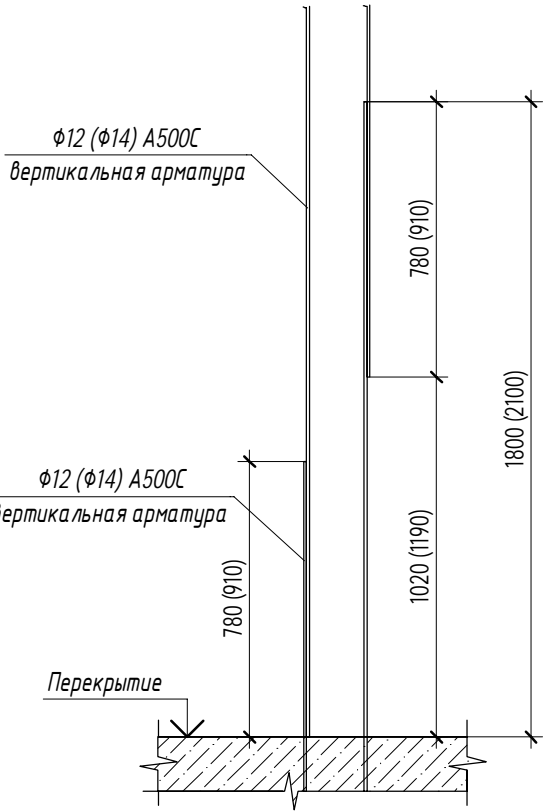
Ведомость расхода стали армирования монолитных стен на отм. -0.150

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A240			A500С							
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Итого		
	276,16	69,7	345,86	150,88	8894,27	283,78	197,44	134	9660,37	10006,23	

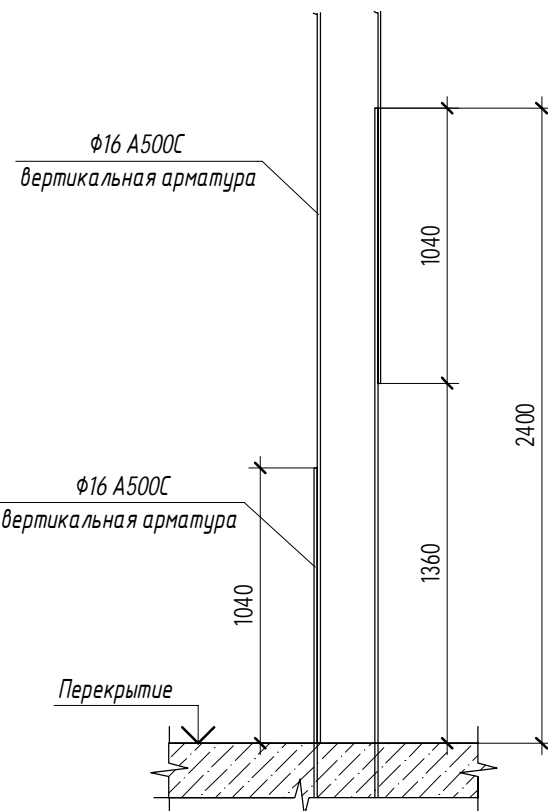
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-0М1-0В2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
0М1 - отклонения по массе 1-3%;
0В2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).



Стыковка вертикальной фоновой арматуры стены



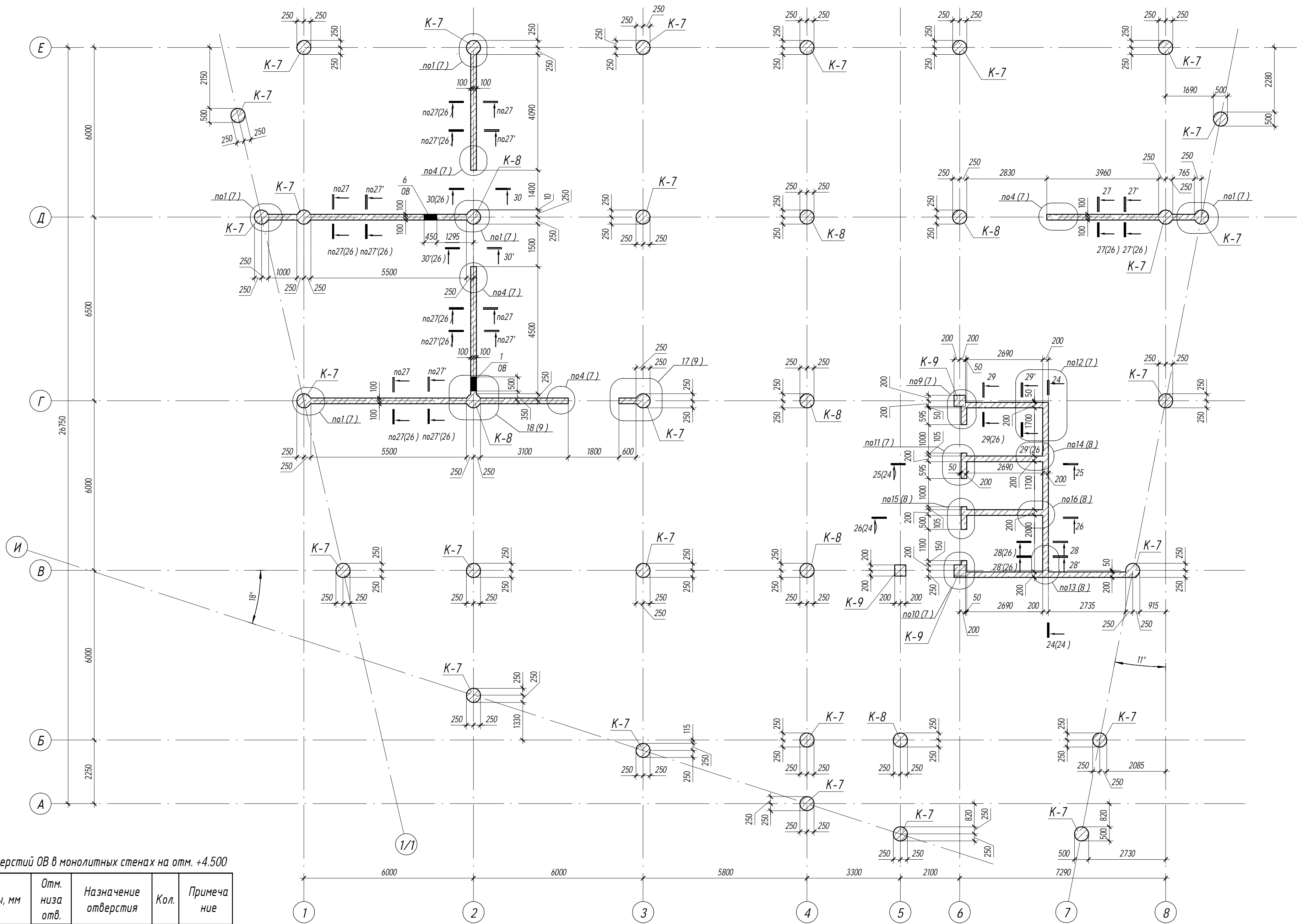
Стыковка вертикальной арматуры стены



- Общие указания смотреть лист 2;
- Данный лист смотреть совместно с листом 3-14.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	15	
						Н.контроль	Спецификация армирования стен и колонн на отм. -0.150 (окончание). Фрагмент Фр1. Деталь А. Узлы стыковки горизонтальной, вертикальной арматуры.		
						Соломатина	ООО "СТБ Проект"		

Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +4.500



Экспликация отверстий ОВ в монолитных стенах на отм. +4.500

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
1	500x300(н)	+7.200	ОВ	1	
6	450x250(н)	+6.950	ОВ	1	

1. Общие указания смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 22-33.

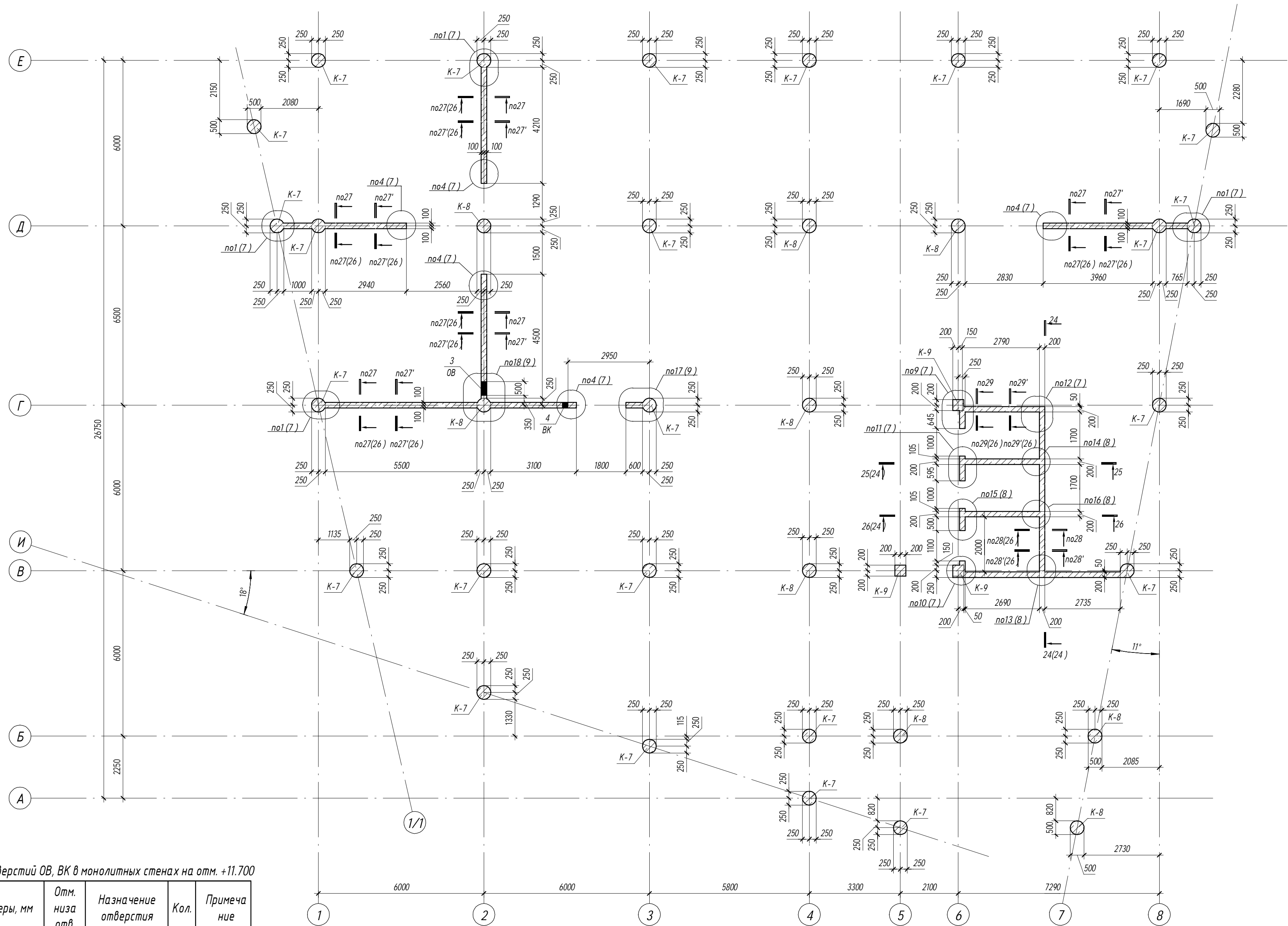
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист
							Р	16
						Н.контроль	000 "СТБ Проект"	

[illegible]

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
2	500х300(н)	+10.800	ОВ	1	


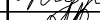

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разработал				<i>Мухомов</i>	02.2022			Листов
Проверил		Алганаева		<i>АБ</i>	02.2022		Р	17
Н.контр.оль	Соломатина			<i>Тис</i>	02.2022	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +8.100. Экспликация отверстий ВК.		ООО "СТБ Проект"

Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +11.700



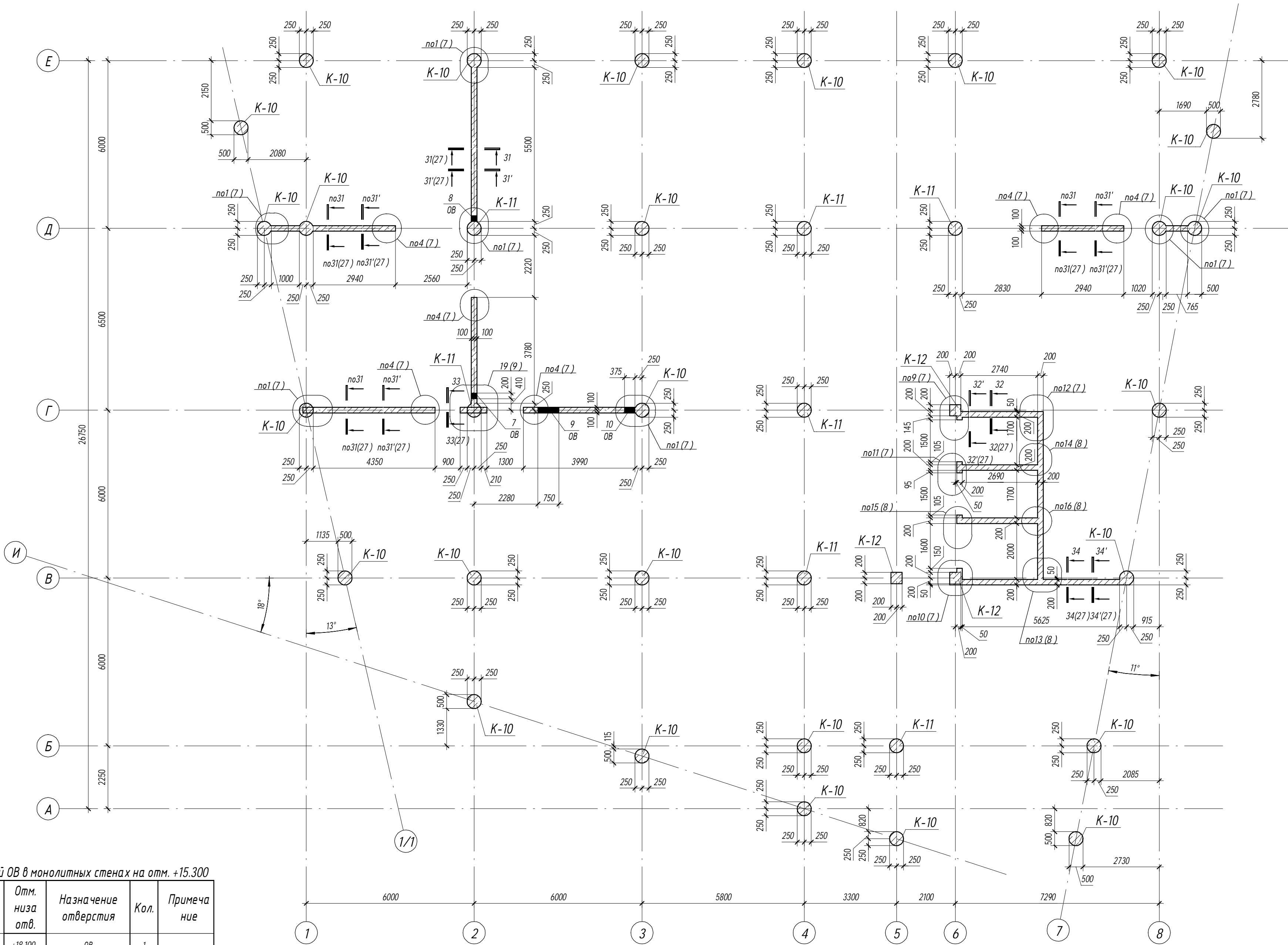
Экспликация отверстий ОВ, ВК в монолитных стенах на отм. +11.700

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
3	500х300(н)	+14.400	ОВ	1	
4	200х200(н)	+14.200	ВК	1	

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разработал	Журавлева				02.2022			Листов
Проверил	Алганаева				02.2022		Р	18
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +11.700. Экспликация отверстий ВК.		ООО "СТБ Проект"

1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Данный лист смотреть совместно с листами 22-33.

Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +15.300



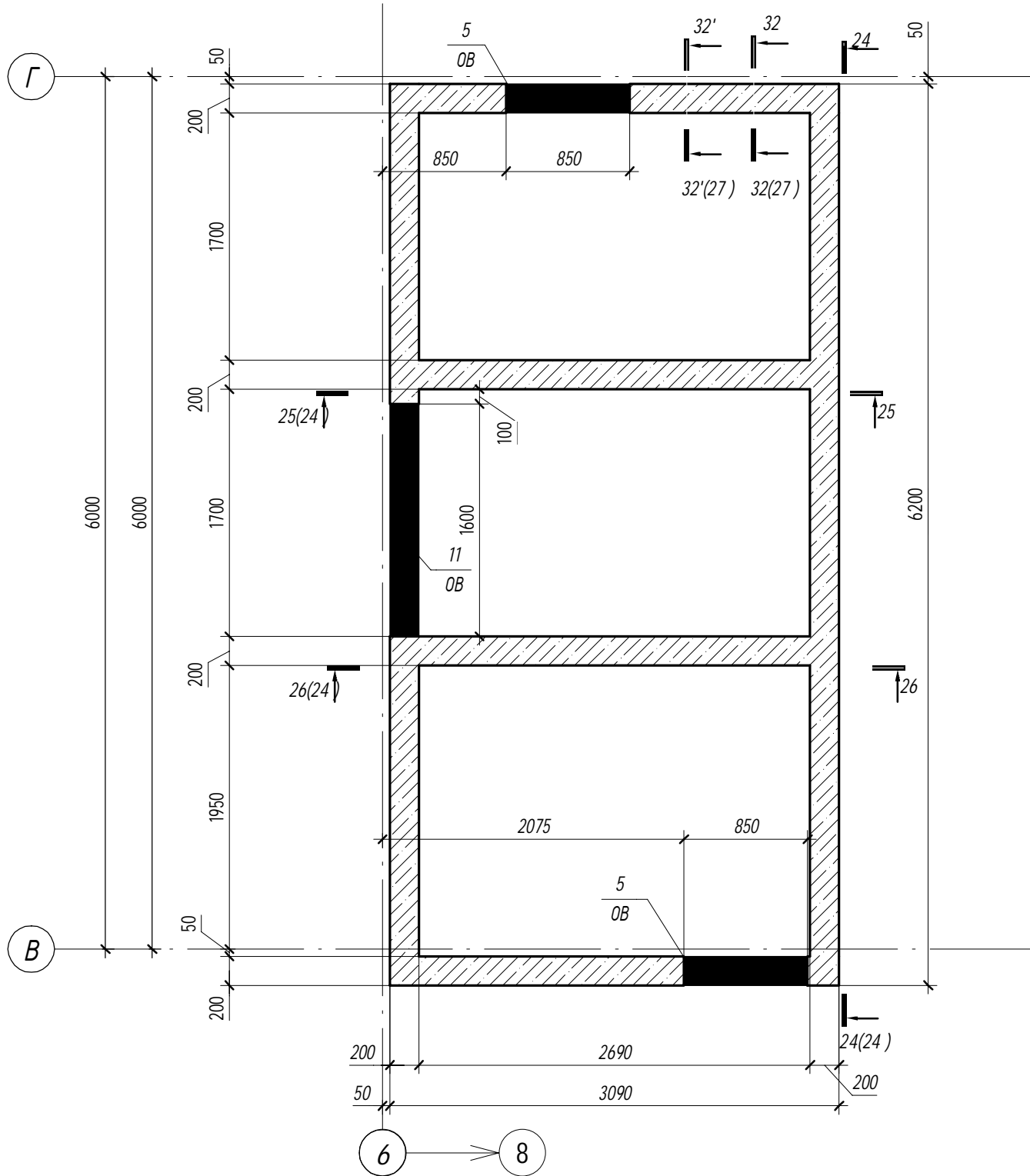
Экспликация отверстий ОВ в монолитных стенах на отм. +15.300

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
7	200x200(н)	+18.100	ОВ	1	
8	200x200(н)	+18.050	ОВ	1	
9	750x300(н)	+18.000	ОВ	1	
10	375x350(н)	+17.950	ОВ	1	

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева	М.И.	02.2022				Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева	С.В.	02.2022				Р	19	
Н.контроль	Соломатина	О.И.	02.2022	Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. +15.300			ООО "СТБ Проект"		

1. Общие указания смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 22-33.

Схема расположения монолитных стен на отм. +18.900



Экспликация отверстий ОВ в монолитных стенах на отм. +18.900

Поз.	Размеры, мм	Отм. низа отв.	Назначение отверстия	Кол.	Примечание
5	850x850(н)	+19.050	ОВ	2	
11	1600x500(н)	+19.400	ОВ	1	

Спецификация колонн на отм. +4.500, +8.100, +11.700 (на одну отметку)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
Сборочные единицы					
К-7		К-7	27	150,81	4071,87
К-8		К-8	7	231,68	1621,76
К-9		К-9	3	124,7	374,10

Спецификация колонн на отм. +15.300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
К-10		К-10	27	129,54	3497,58
К-11		К-11	7	181,52	1270,64
К-12		К-12	3	106,88	320,64

Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость расхода стали на изделия закладные на колонны на отм. +15.300, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Прокат марки							
	С245							
	ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8732-78				
	-20	-28	Итого	ø42x6	ø57x10	Итого		
	339,12	252,62	591,74	144,07	126,14	270,21	861,95	

Ведомость расхода стали на колонны на отм. +4.500, +8.100, +11.700 (на одну отметку)

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240		А500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø10	Итого	Ø25	Ø32	Итого		
	1252,81	1252,81	2998,08	1545,64	4543,72	5796,53	

Ведомость расхода стали на колонны на отм. +15.300

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240		А500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø10	Итого	Ø25	Ø32	Итого		
	1212,3	1212,3	2114,64	898,64	3013,28	4225,58	

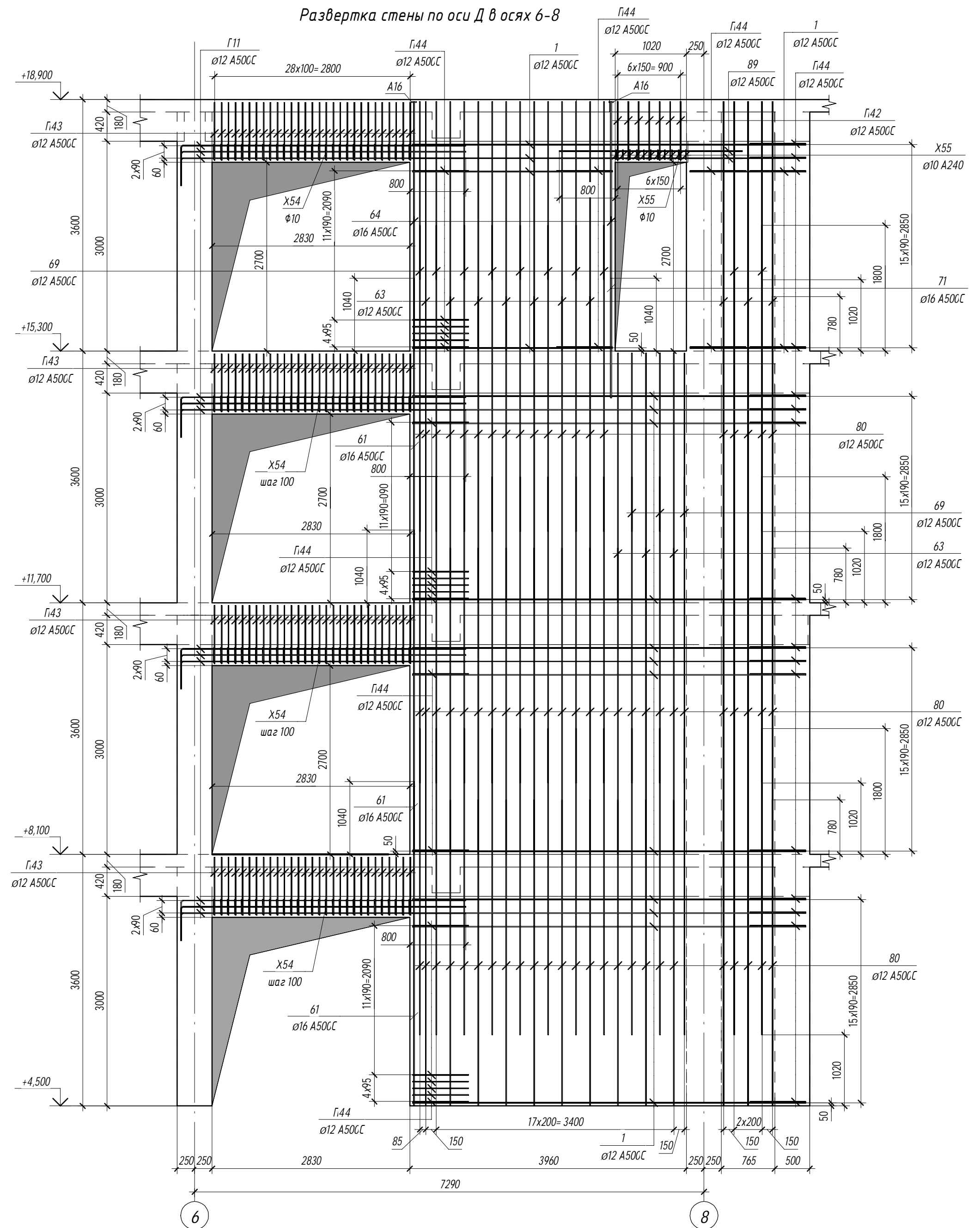
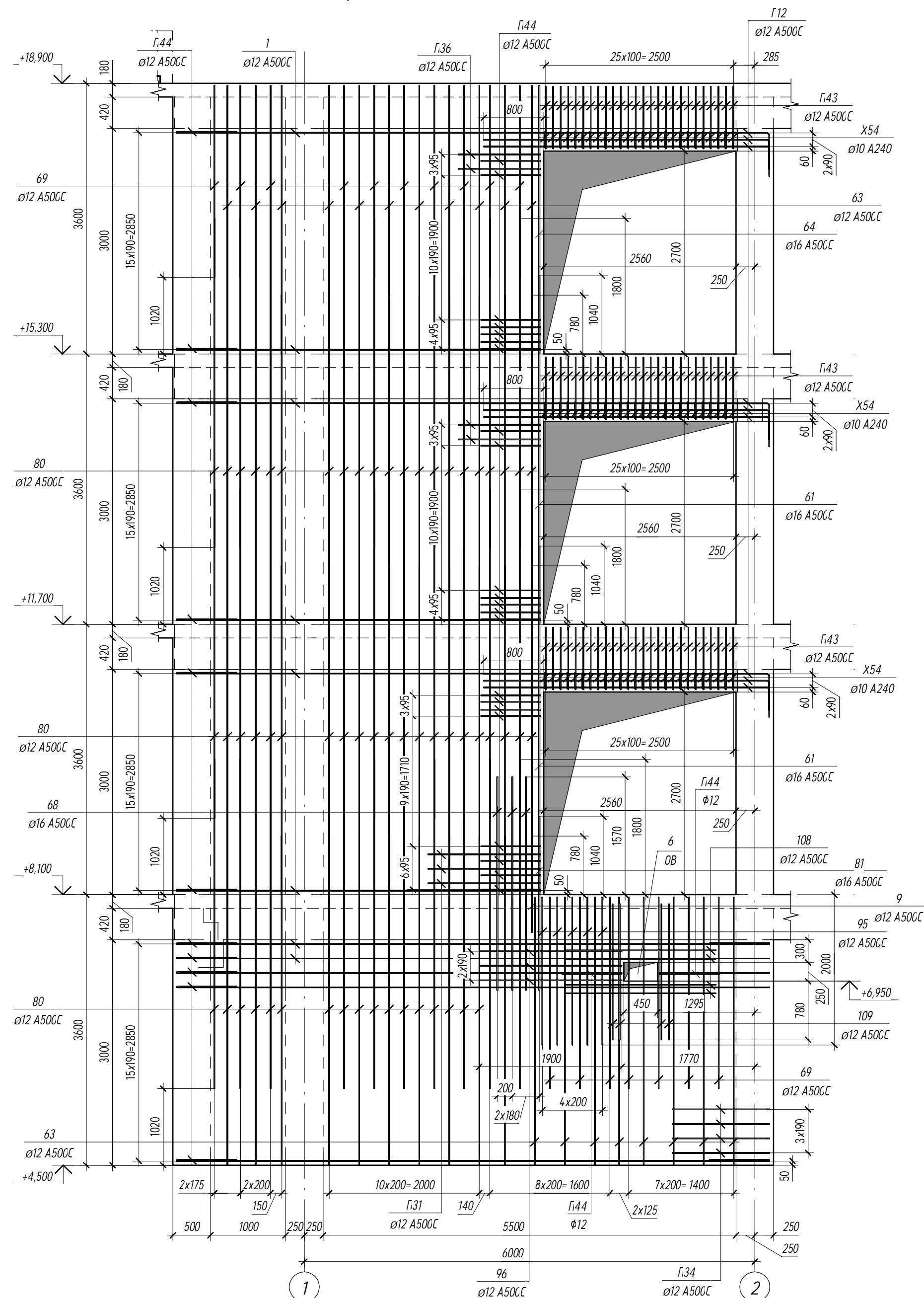
Ведомость расхода стали на изделия закладные на колонны на отм. +4.500, +8.100, +11.700, кг (на одну отметку)

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки				
	С245				
	ГОСТ 8732-78				
	ø42x6	ø57x10	Итого		
	144,072	126,14	270,212	270,212	

1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Данный лист смотреть совместно с листами 30, 31.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
1		Зам.		<i>Мух</i>	05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал	Журавлева			<i>Мух</i>	02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева			<i>АБ</i>	02.2022			Р	20	
Н.контроль	Соломатина			<i>С</i>	02.2022	Схема расположения монолитных стен на отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"		

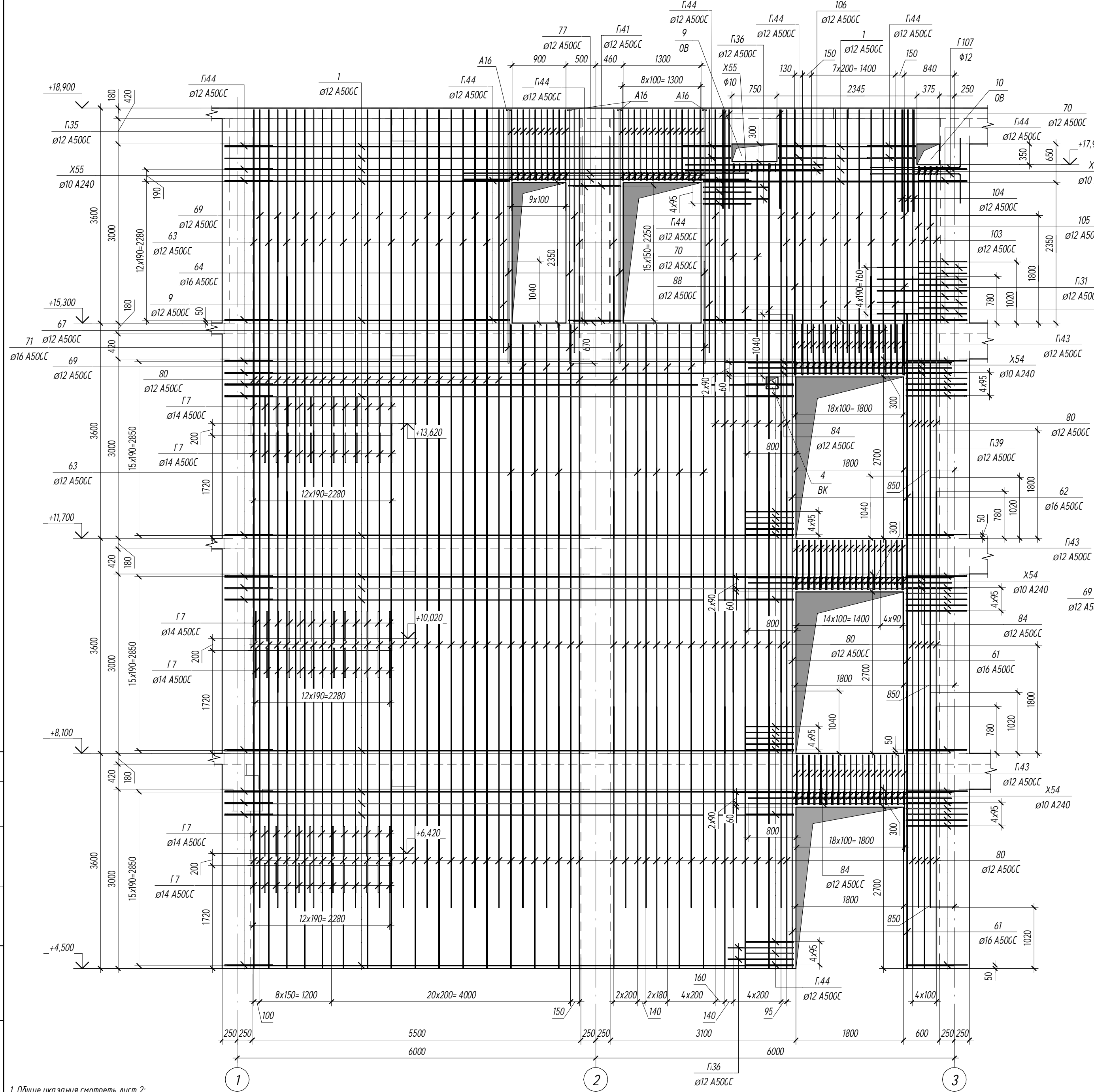
Развертка стены по оси Д в осях 6-8



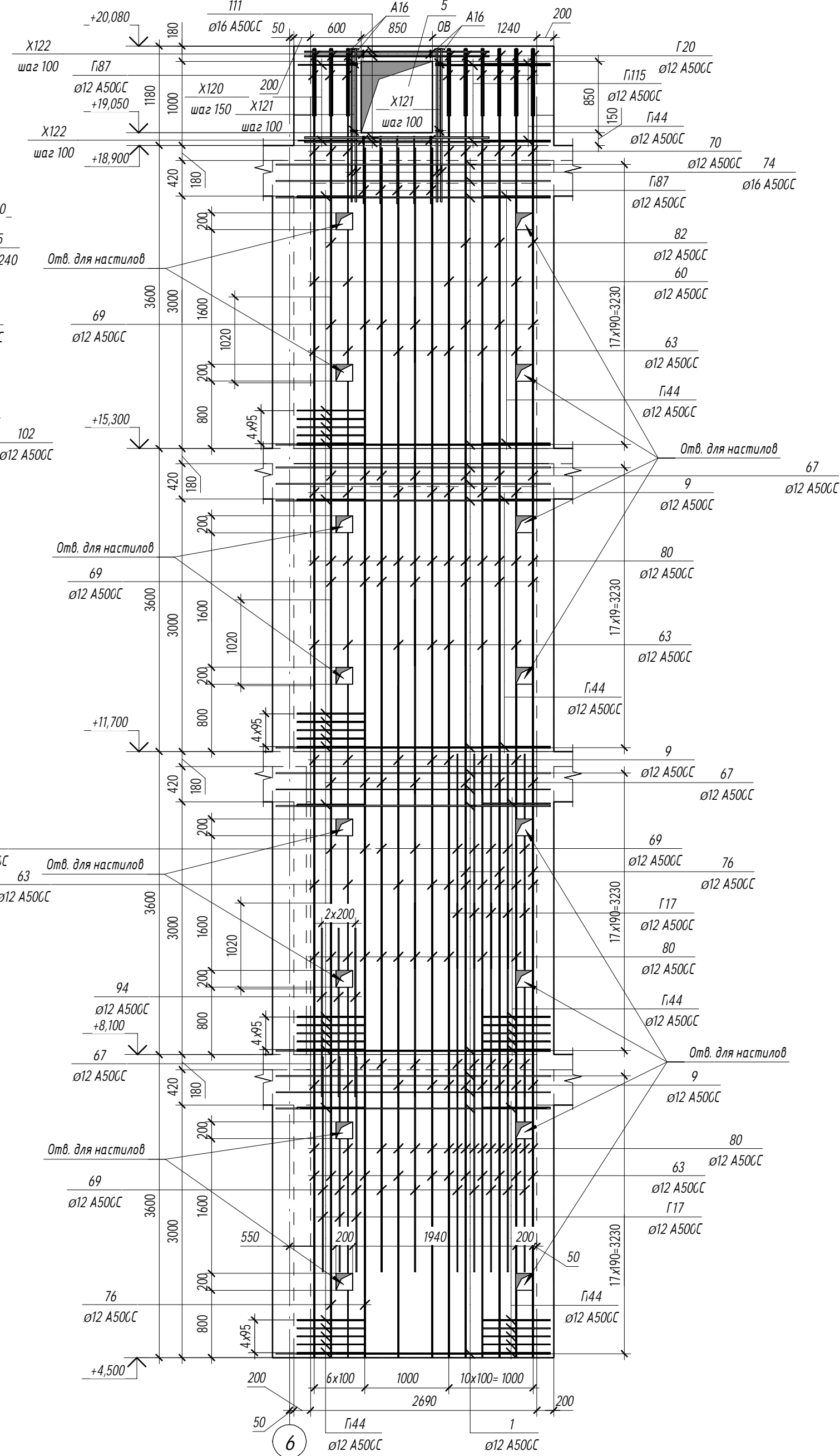
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отбавить в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 30, 31.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Журавлева			<i>М.В. Журавлева</i>	02.2022		Стадия	Лист
Проверил	Алганова			<i>В.В. Алганова</i>	02.2022		Р	21
Н.контроль	Соломатина			<i>Т.И. Соломатина</i>	02.2022	Развертки стен по оси Д в осях 1-2, 6-8		ООО "СТБ Проект"

Развертка стены по оси Г в осях 1-3



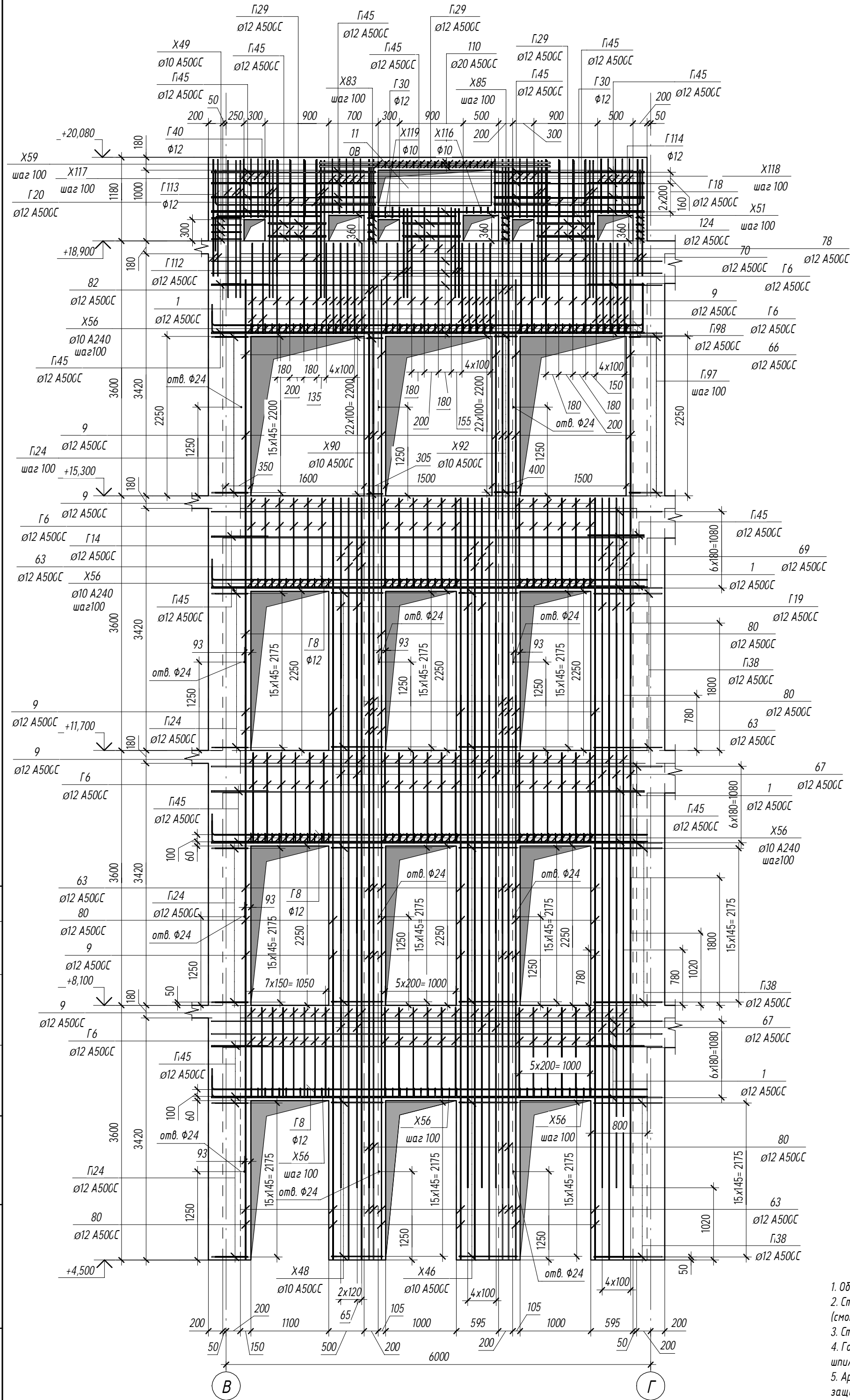
Развертка стены вдоль оси Г в оси 6



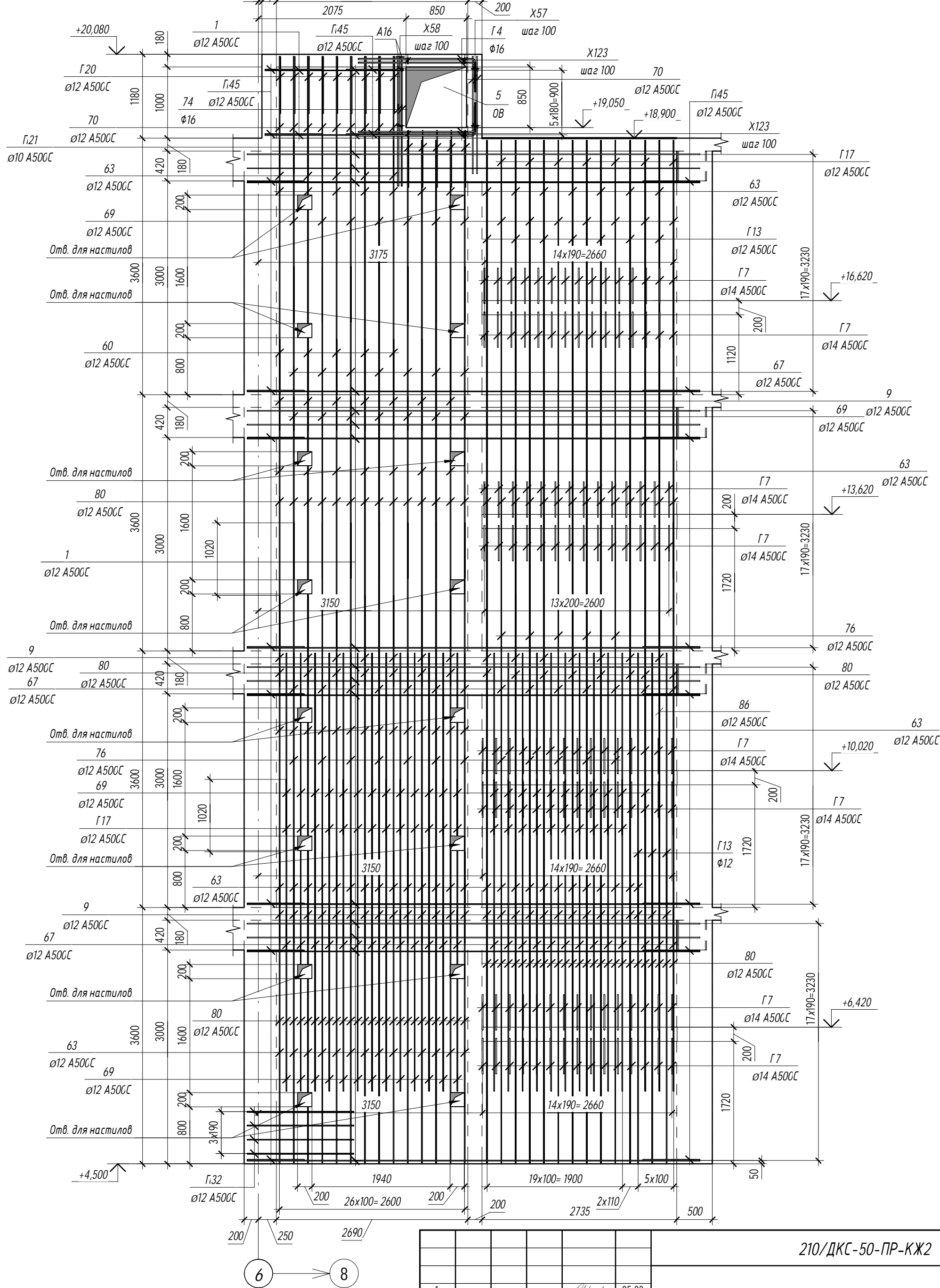
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 30, 31.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
1		Зам.		<i>Мур</i>	05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева	<i>Мур</i>	02.2022				Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганова	<i>Мур</i>	02.2022				Р	22	
Н.контроль	Соломатина	<i>Мур</i>	02.2022	Развертки стен по оси Г в осях 1-3, вдоль оси Г в оси 6			ООО "СТБ Проект"		





Развертка стены вдоль оси 6 в осях В-Г

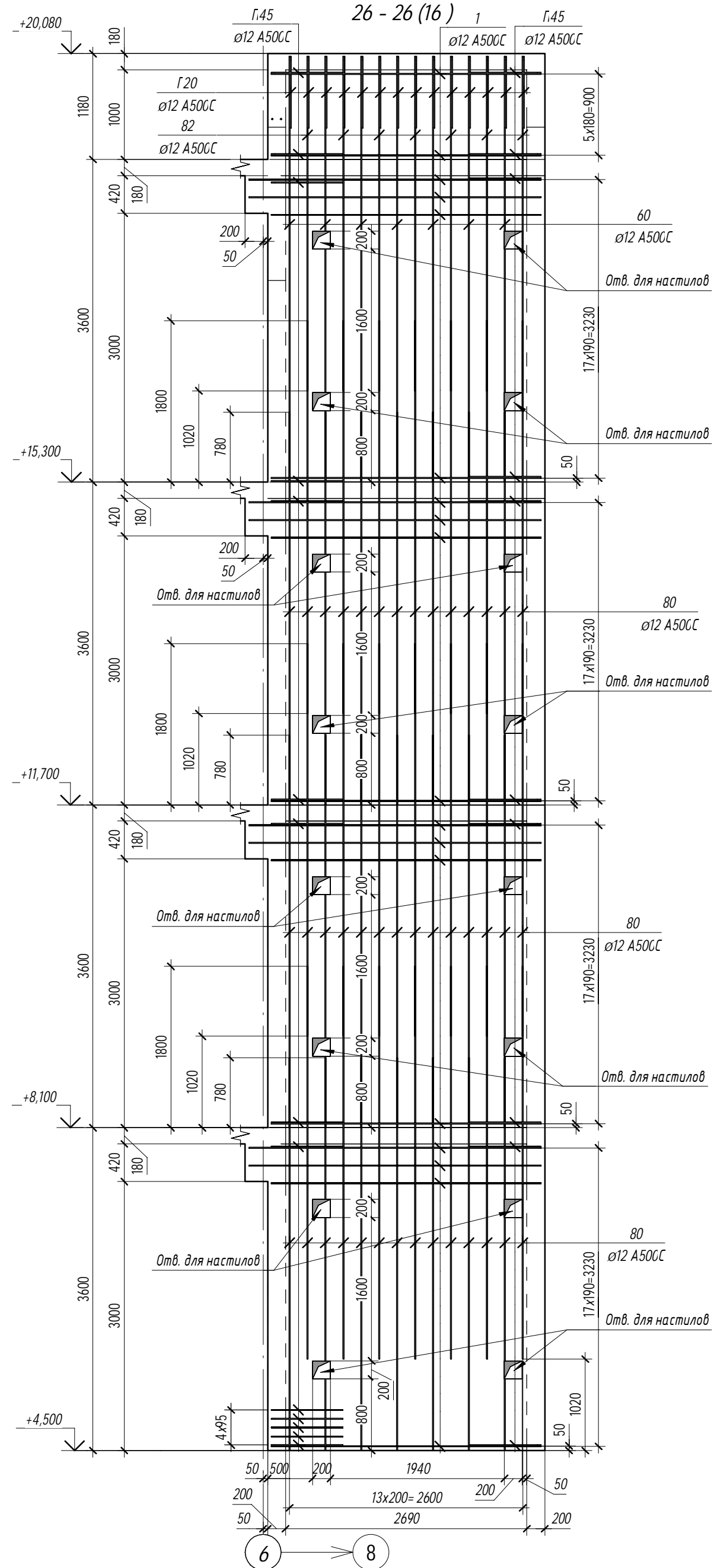


Развертка стены вдоль оси В в оси 6



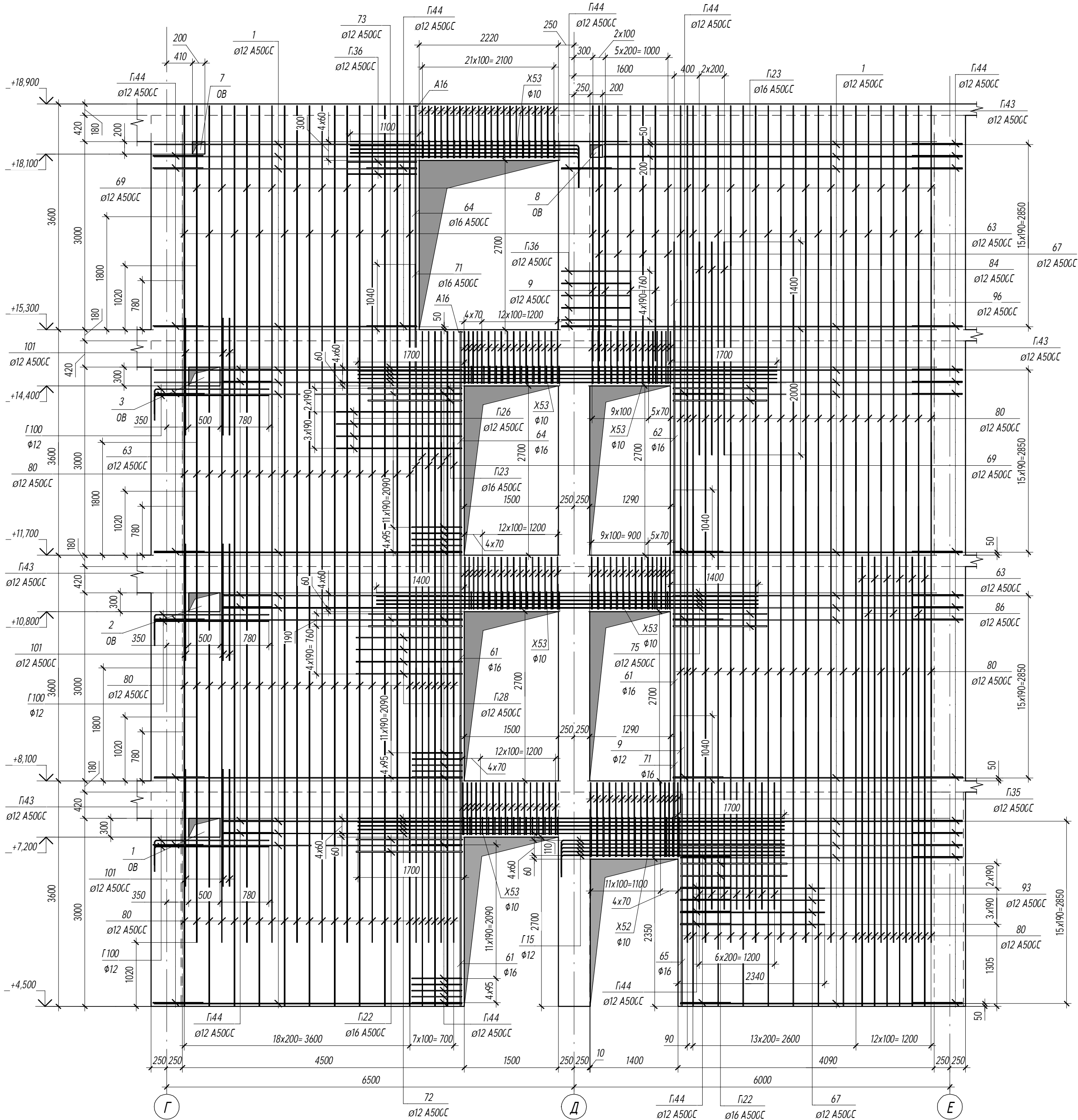
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификация элементов смотреть на листах 30, 31.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
1		Зам.			05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева				02.2022				
Проверил	Алганаева				02.2022				
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	23		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Развертки стен вдоль оси В в оси 6, вдоль оси 6 в осях В-Г			ООО "СТБ Проект"



- | | | | | | | | | | |
|------------|---------|------------|--------|------------------------|---------|---|------------------|------|--------|
| | | | | | | 210/ДКС-50-ПР-КЖ2 | | | |
| | | | | | | Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | Стадия | Лист | Листов |
| Разработал | | Журавлева | | <i>М.И. Журавлева</i> | 02.2022 | | | | |
| Проверил | | Алганаева | | <i>А.А. Алганаева</i> | 02.2022 | | Р | 24 | |
| | | | | | | | | | |
| Н.контрль | | Соломатина | | <i>С.А. Соломатина</i> | 02.2022 | Разрезы 24-24, 25-25, 26-26 | ООО "СТБ Проект" | | |

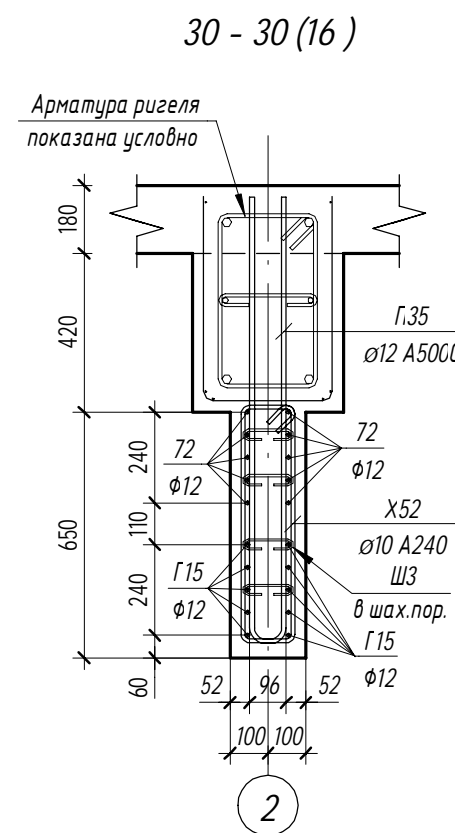
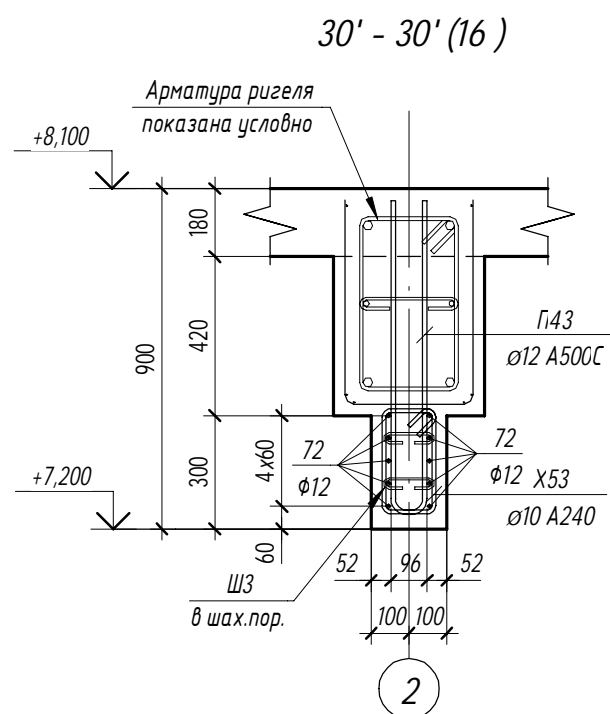
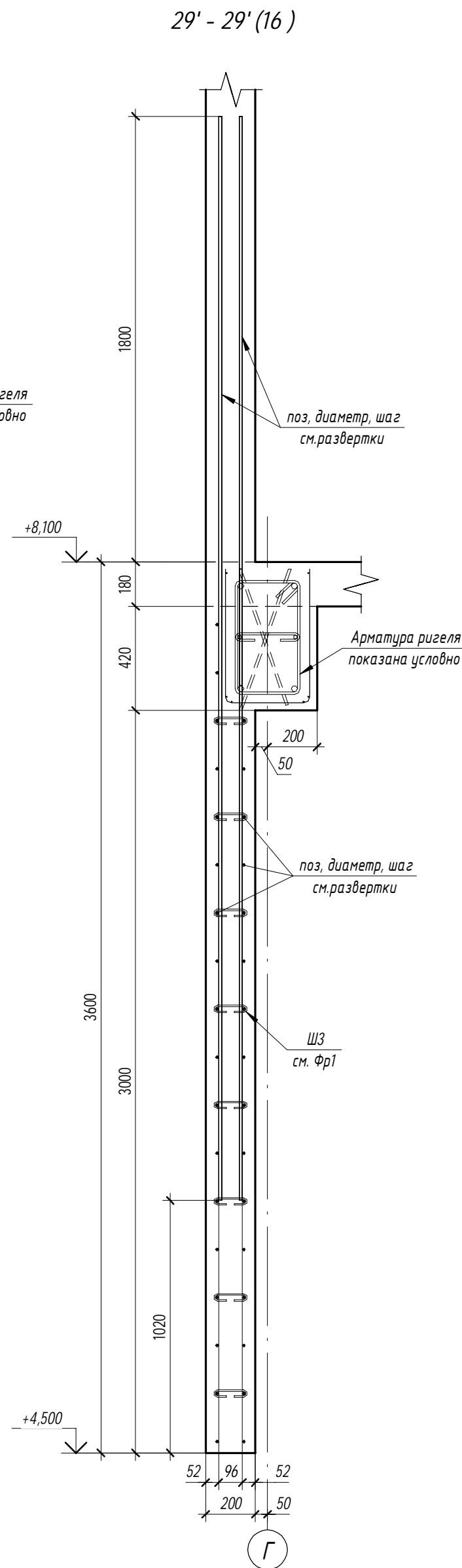
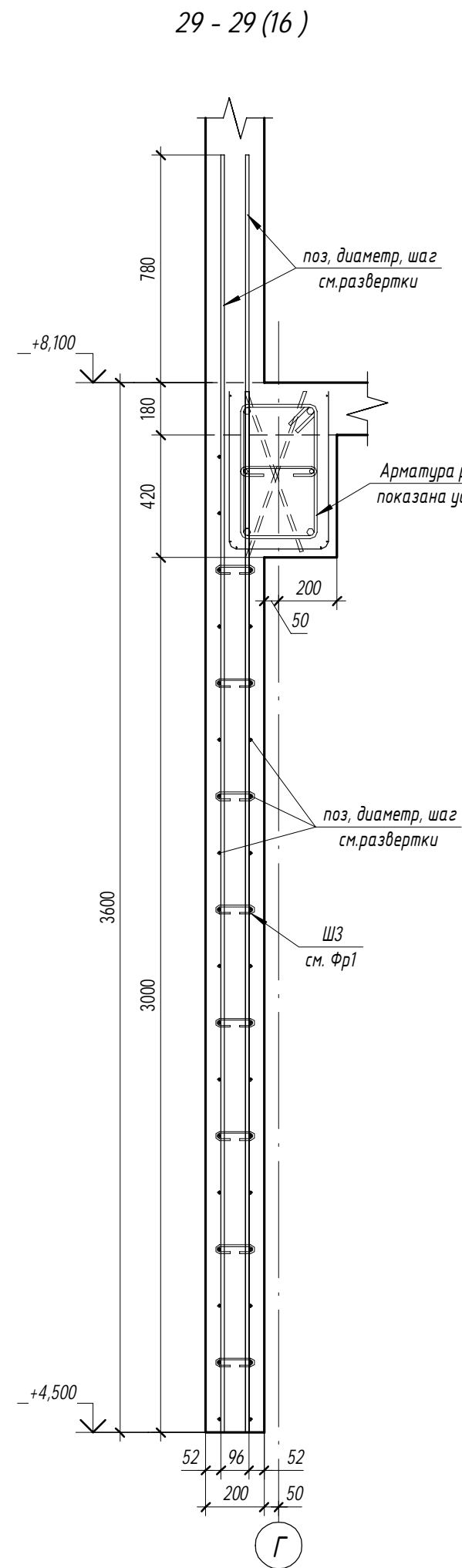
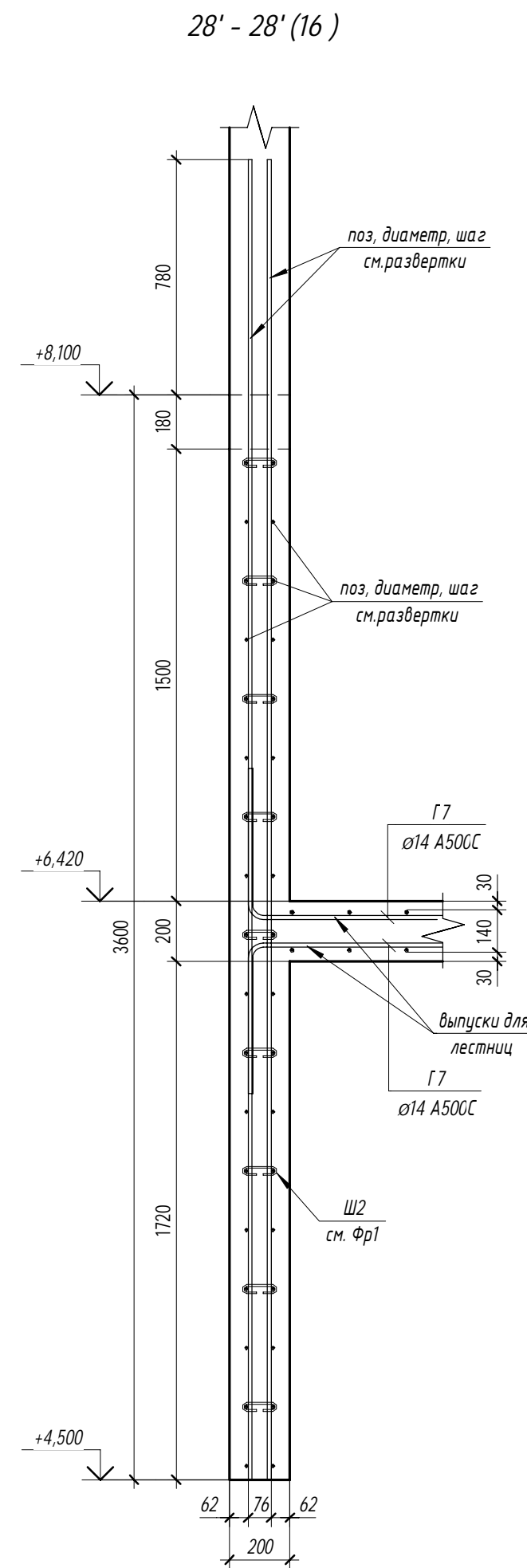
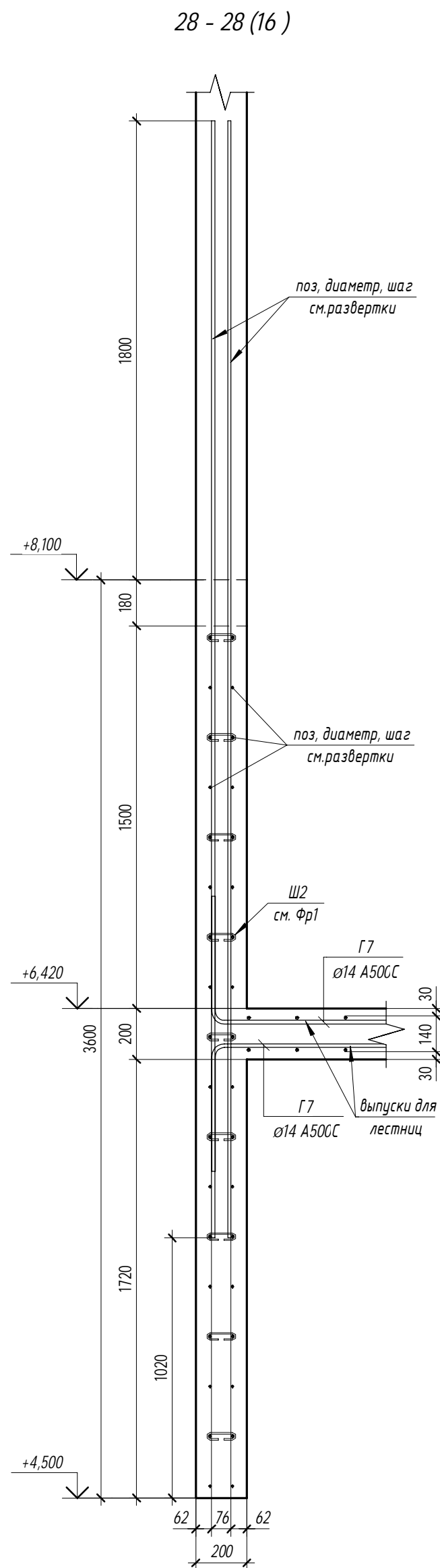
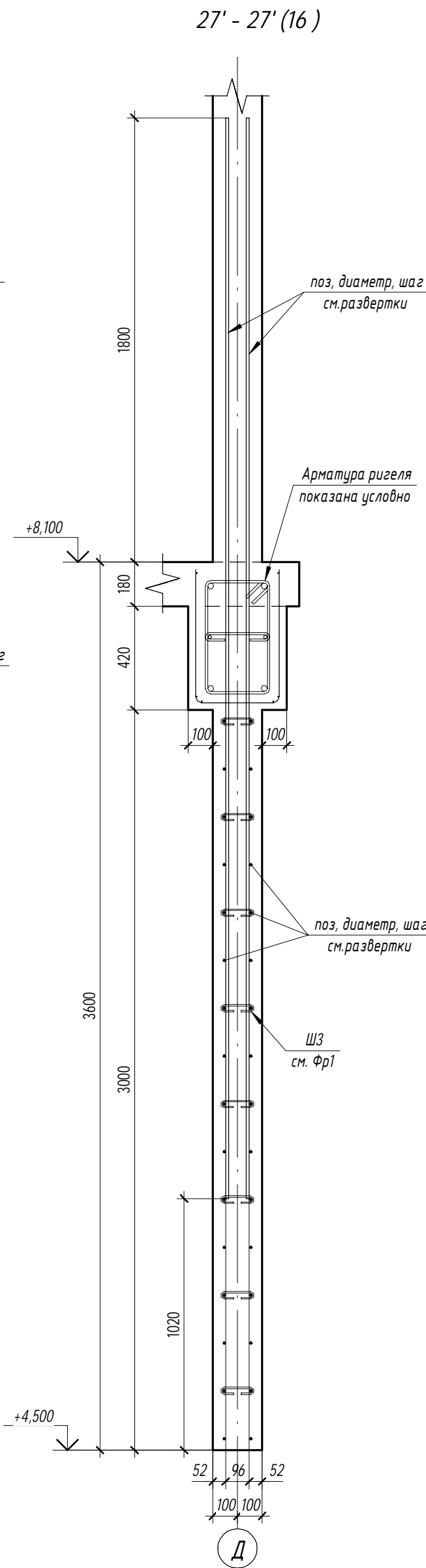
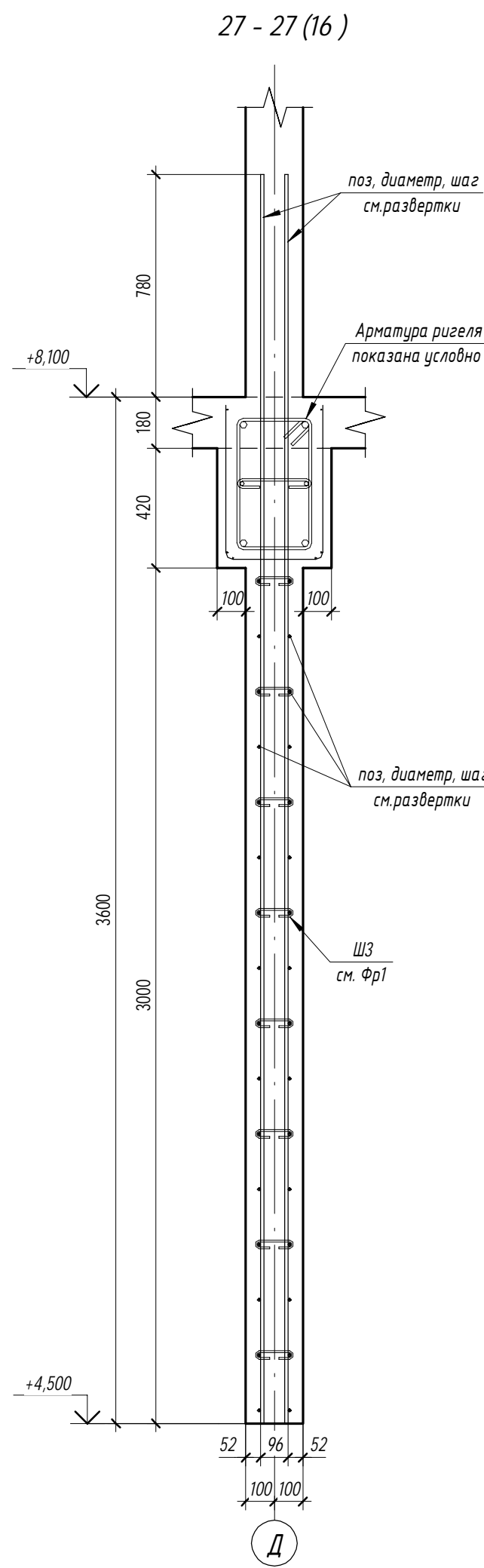
Развертка стены по оси 2 в осях Г-Е



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней $\Phi 12$, $\Phi 16$ выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 15);
3. Стык горизонтальных стержней $\Phi 12$ смотреть на листе 15;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 15;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 40мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 30, 31.

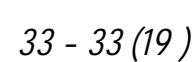
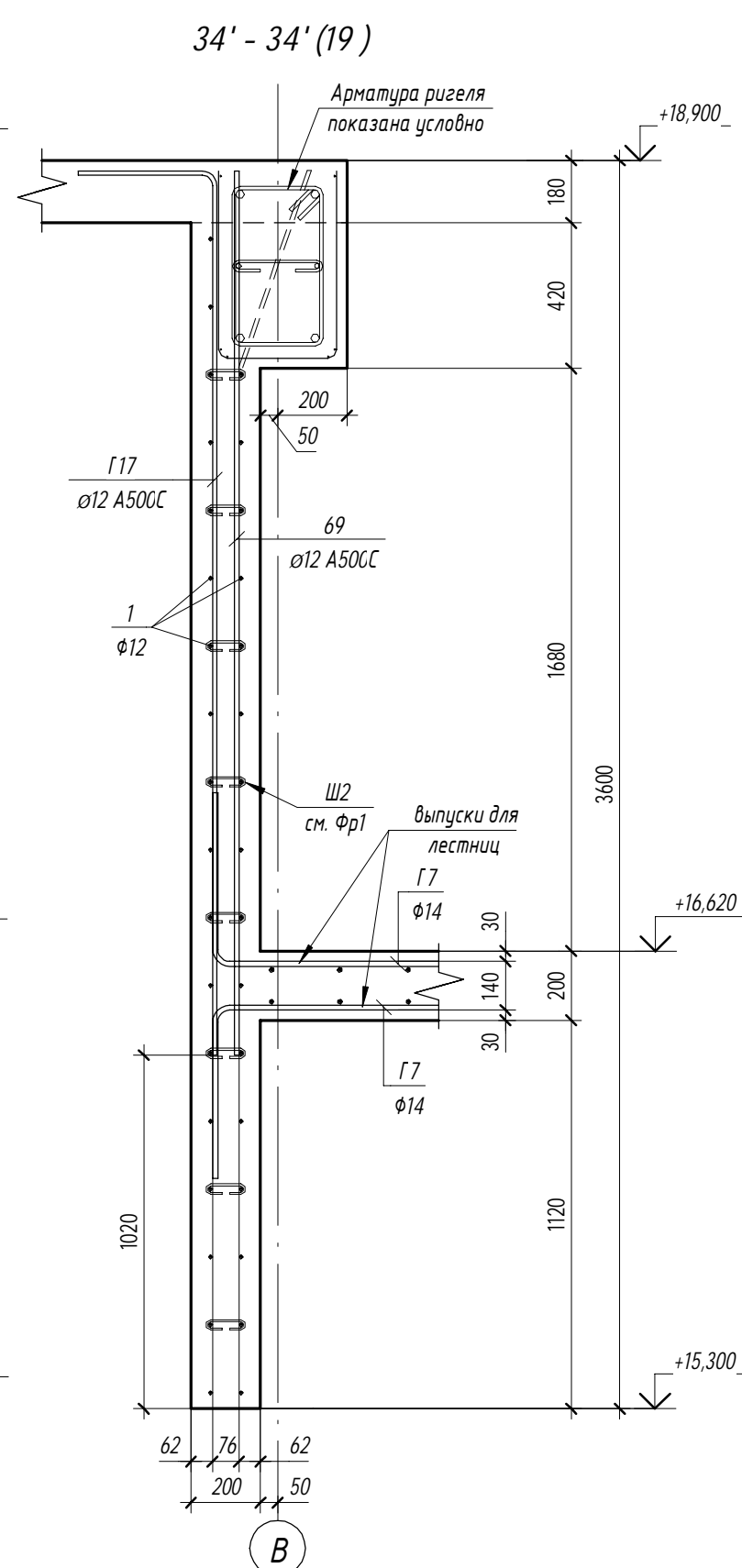
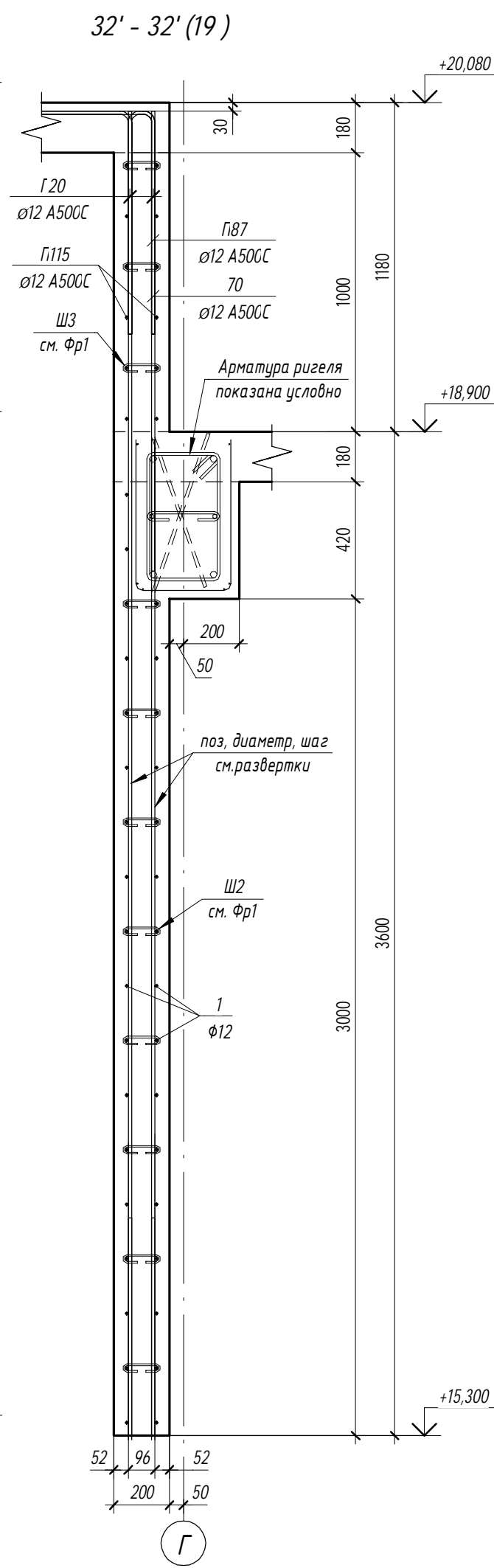
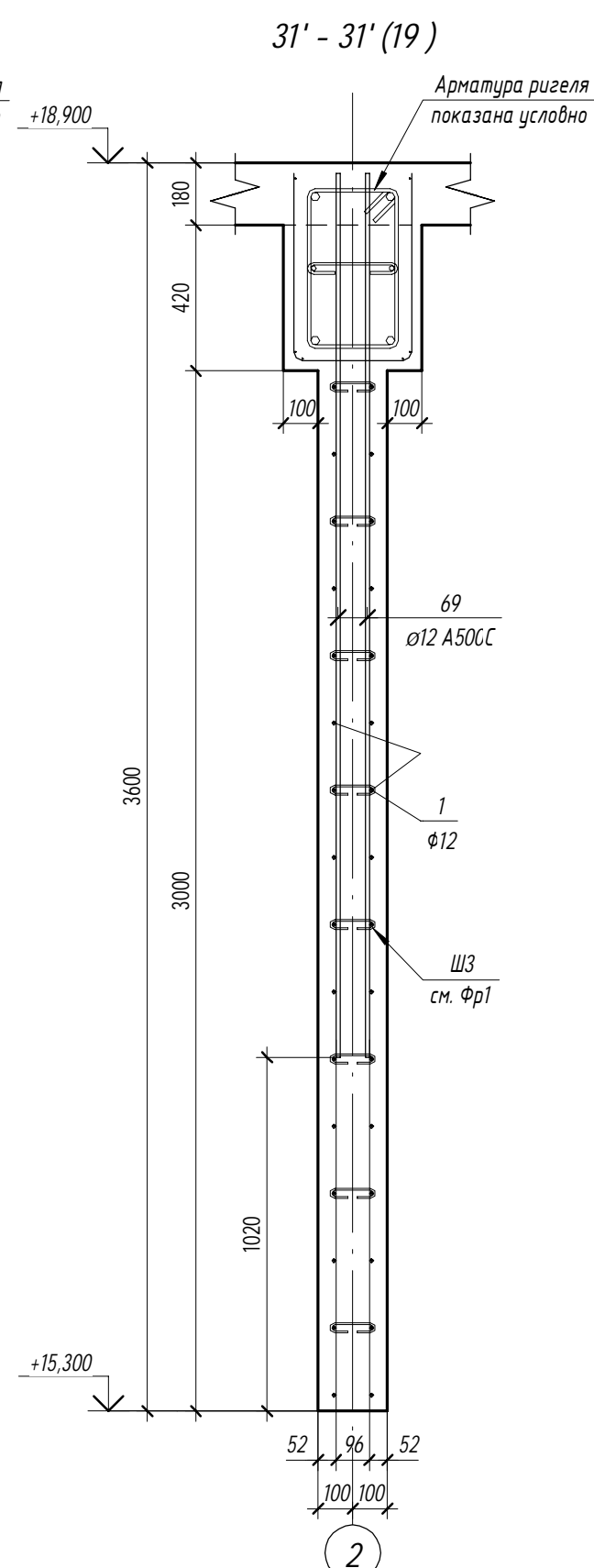
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	25	
						Н.контроль	Развертка стены по оси 2 в осях Г-Е		
						Соломатина	ООО "СТБ Проект"		

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

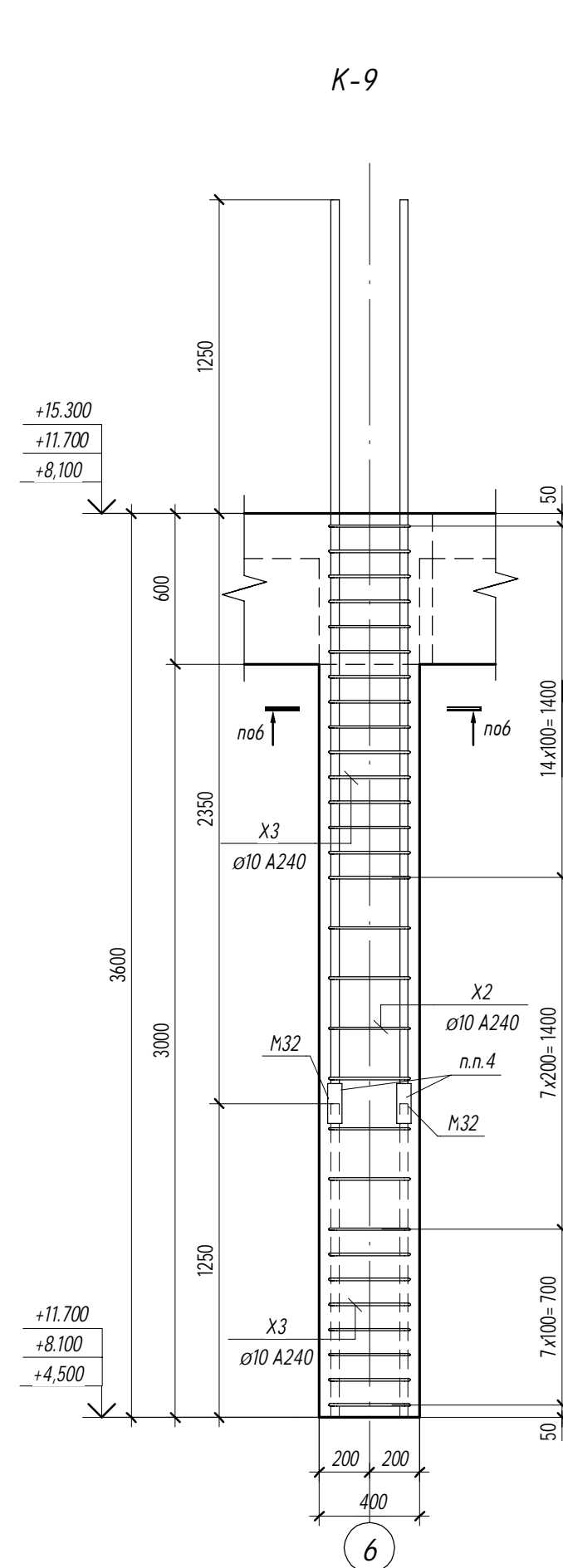
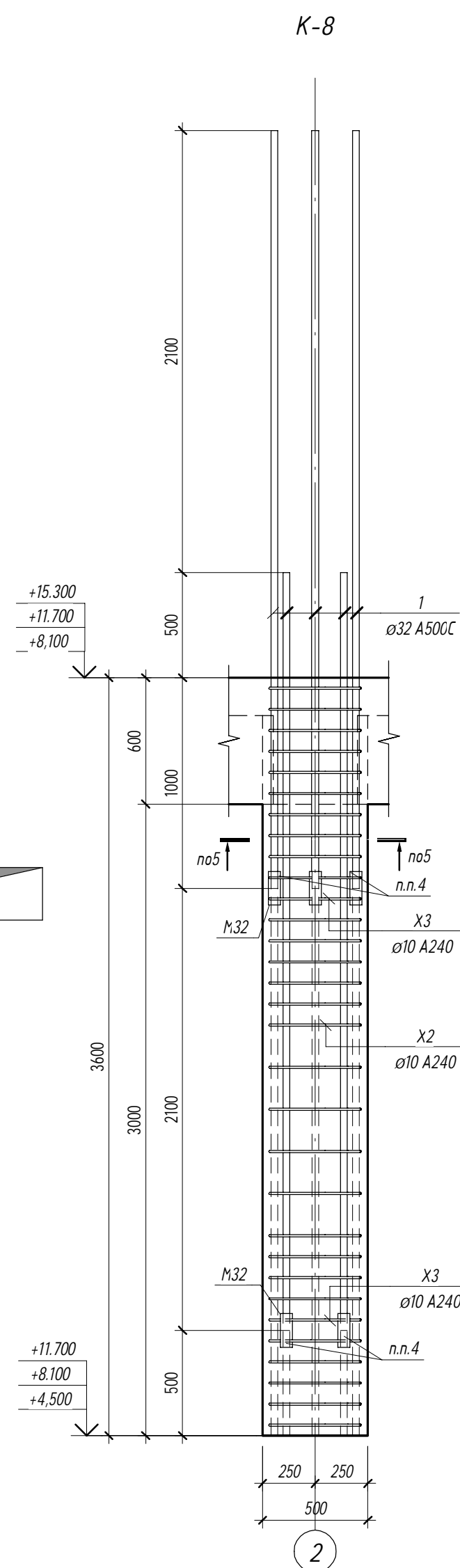
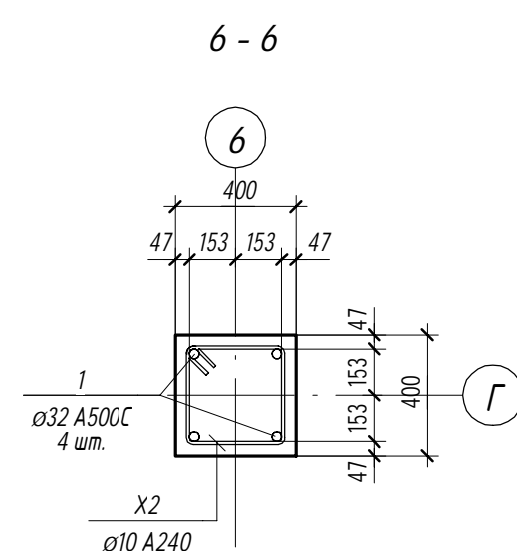
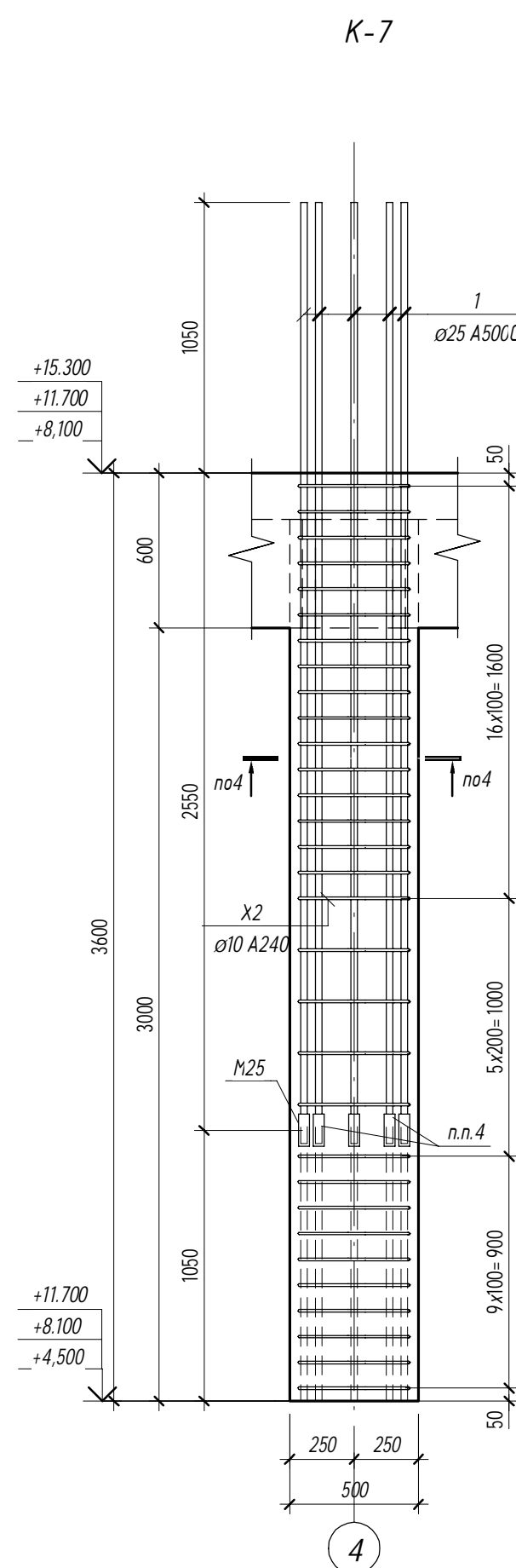
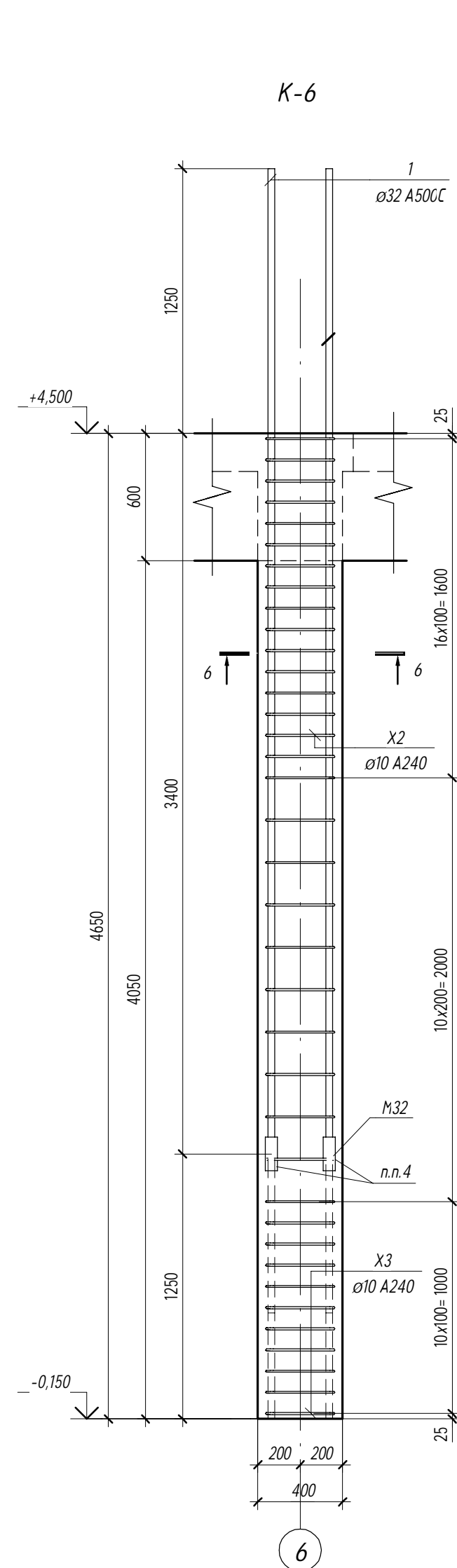
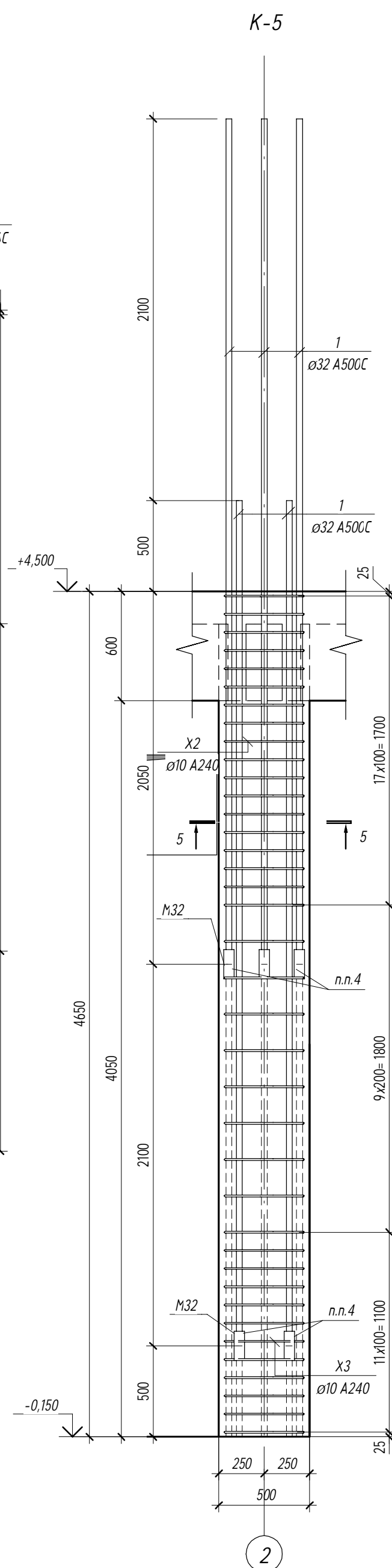
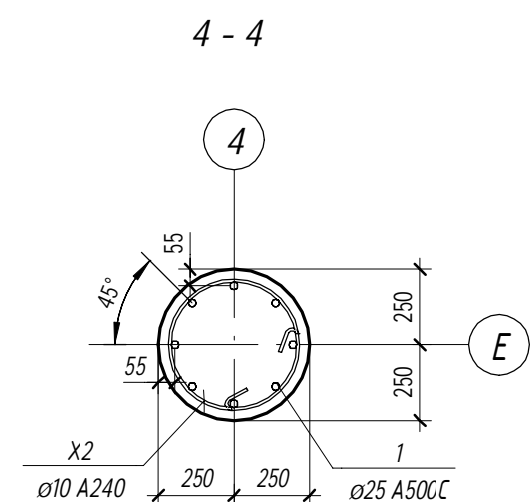


1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.




						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р	26	Листов
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022					
Проверил	Алганаева	СБ	02.2022					
Н.контроль	Соломатина	СБ	02.2022			Сечения 27-27', 27'-27', 28-28', 28'-28', 29-29', 29'-29', 30-30', 30'-30'		
						ООО "СТБ Проект"		



1. Общие указания смотрите лист 2;									
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 15.									
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
1		Зам.		<i>Мух</i>	05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева		<i>Мух</i>	02.2022		Стадия		Лист	Листов
Проверил	Алганаева		<i>СБ</i>	02.2022		Р		27	
Н.контроль	Соломатина		<i>СМ</i>	02.2022		Сечения 31-31, 31'-31', 32-32, 32'-32', 33-33, 34-34, 34'-34'		ООО "СТБ Проект"	

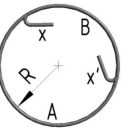


1. Общие данные смотреть лист 2.
 2. Спецификацию смотреть лист 31.
 3. Отгибы хомутов располагать вразбежку по высоте колонн.
 4. Стыковое соединение продольной арматуры колонн – механическое, выполняется при помощи опрессованных муфт в соответствии с ТУ 4842-009-26455602-2017.
- Возможно применение по ТУ 4842-026-77625325-2009, ТУ 4842-003-75604862-2012,

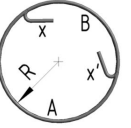
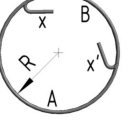
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Алганаева				02.02.22		Стадия	Лист
Проверил	Алганаева				02.02.22		Р	28
Н.контр.оль	Соломатина				02.02.22	Колонны К-4...К-9	ООО "СТБ Проект"	

Спецификация армирования колонн					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
К-4					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 4450	8	17,15	3704,40
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1790	38	1,11	1138,86
M25	ГОСТ 8732-78	Труба о 42х6 L = 125	8	0,67	144,72
К-5					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 A500С L = 4650	8	29,36	1644,16
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1800	36	1,12	282,24
X 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1905	2	1,18	16,52
M32	ГОСТ 8732-78	Труба о 57х10 L = 160	8	1,86	104,16
К-6					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 A500С L = 4650	4	29,36	352,32
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1445	34	0,9	91,80
X 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1545	3	0,96	8,64
M32	ГОСТ 8732-78	Труба о 57х10 L = 160	4	1,86	22,32

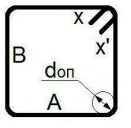
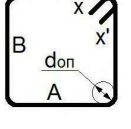
Ведомость деталей К-4, К-7, К-10

Поз.	Эскиз
X 2	<div></div> <div>A=415; B=370; x=100; x'=100; don=25</div>

Ведомость деталей К-5, К-8, К-11

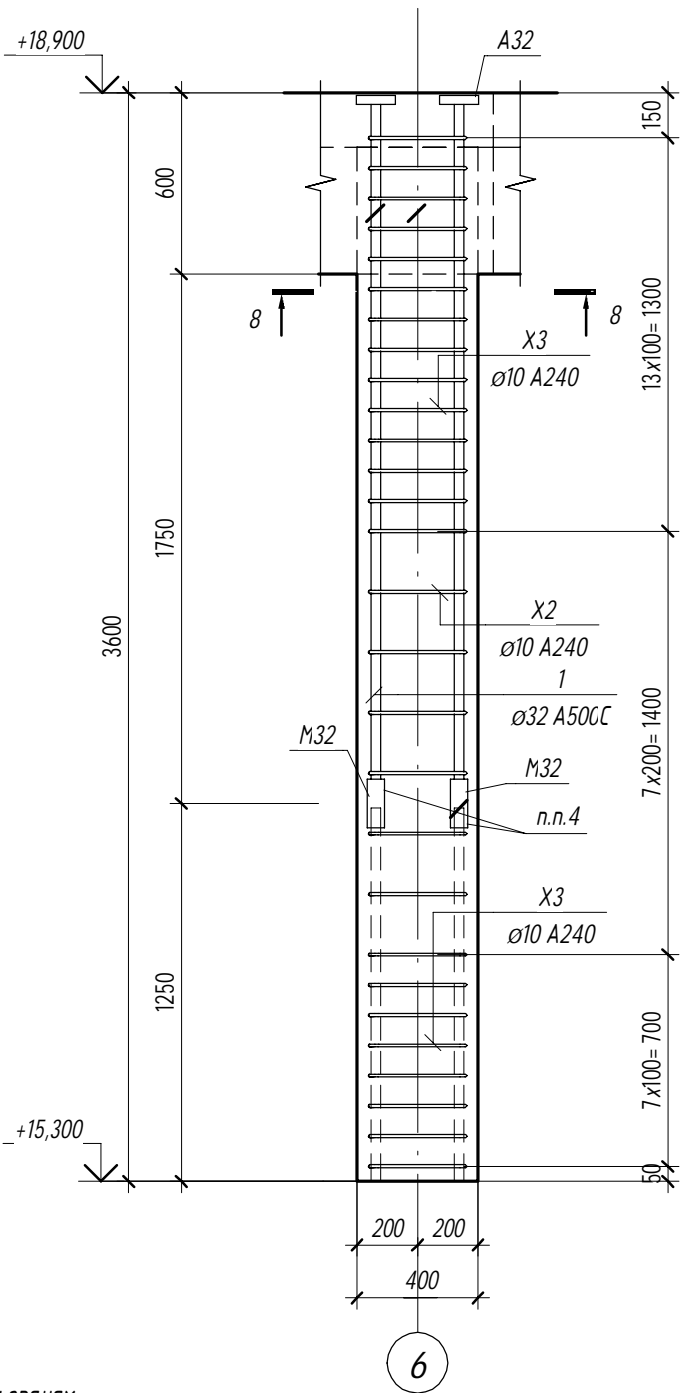
Поз.	Эскиз
X 2	<div></div> <div>A=420; B=370; x=100; x'=100; don=25</div>
X 3	<div></div> <div>A=445; B=400; x=100; x'=100; don=57</div>

Ведомость деталей К-6, К-9, К-12

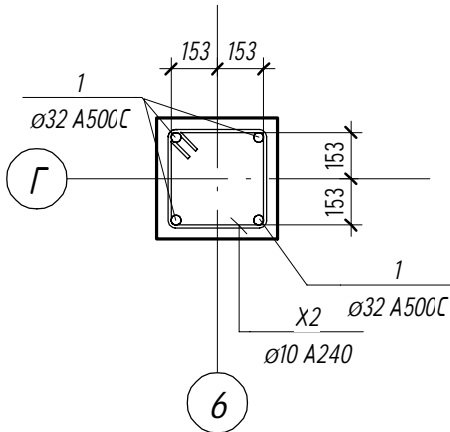
Поз.	Эскиз
X 2	<div></div> <div>A=306; B=306; x=100; x'=100; don=25</div>
X 3	<div></div> <div>A=331; B=331; x=100; x'=100; don=25</div>

Размеры деталей с префиксом "X" даны по внутренним граням,
размеры деталей остальных поз. - по наружным.

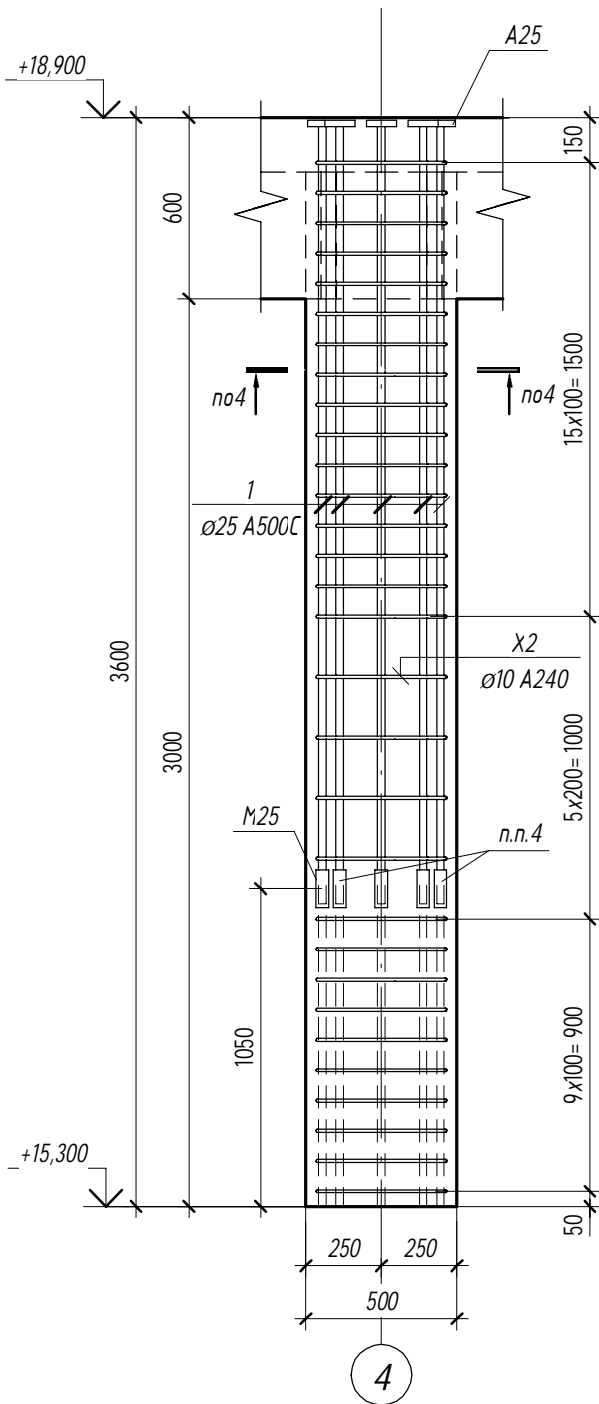
К-12



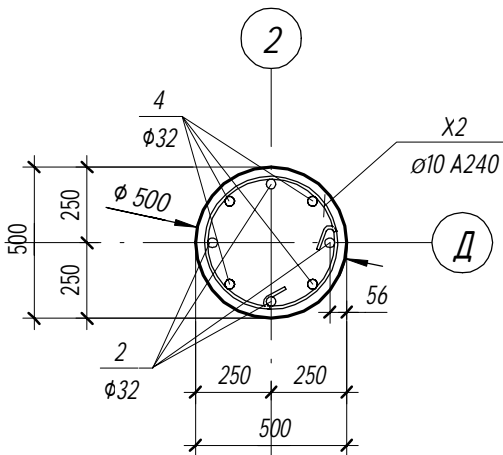
8 - 8



К-10



5 - 5



- Общие данные смотреть лист 2.
 - Данный лист смотреть совместно с листом 30.
 - Отгибы хомутов располагать вразбегу по высоте колонн.
 - Стыковое соединение продольной арматуры колонн - механическое, выполняется при помощи опрессованных муфт в соответствии с ТУ 4842-009-26455602-2017.
- Возможно применение по ТУ 4842-026-77625325-2009, ТУ 4842-003-75604862-2012,

210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева	02.2022			
Проверил	Алганаева	02.2022			
Н.контроль	Соломатина	02.2022			
Колонны К-10..К-12				ООО "СТБ Проект"	

Согласовано

Взак. унб. №

Подп. у д/а

Инб. № подл.

Спецификация армирования монолитных стен на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
Сборочные единицы						
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64х64х13	30	0,42	12,60	
Детали						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С Лобщ(мм)	7707,58	0,888	6844,33	
Ш 2	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240 L = 252	3551	0,06	213,06	
Ш 3	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240 L = 292	5560	0,07	389,20	
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2030	8	3,21	25,68	
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1575	70	1,4	98,00	
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1640	78	1,46	113,88	
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1955	290	2,37	687,30	
Г 8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6435	12	5,72	68,64	
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1280	243	1,14	277,02	
Г 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5110	2	4,54	9,08	
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4455	23	3,96	91,08	
Г 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4185	18	3,72	66,96	
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3945	10	3,51	35,10	
Г 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3930	20	3,49	69,80	
Г 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3890	10	3,46	34,60	
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2910	30	2,59	77,70	
Г 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2925	38	2,6	98,80	
Г 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2310	48	2,06	98,88	
Г 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2910	8	2,59	20,72	
Г 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1575	130	1,4	182,00	
П 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1630	5	1,01	5,05	
П 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3455	4	5,46	21,84	
П 23	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3055	8	4,83	38,64	
П 24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1520	71	1,35	95,85	
П 25	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6955	2	6,18	12,36	
П 26	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4065	4	3,61	14,44	
П 27	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3645	8	3,24	25,92	
П 28	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3465	4	3,08	12,32	
П 29	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1685	8	1,5	12,00	
Г 30	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1880	8	1,67	13,36	
П 31	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3065	8	2,73	21,84	
П 32	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3045	4	2,71	10,84	
П 33	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1685	4	1,5	6,00	
П 34	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2665	4	2,37	9,48	
П 35	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2400	40	2,14	85,60	
П 36	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2265	15	2,02	30,30	
П 37	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2245	3	2	6,00	
П 38	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2165	48	1,93	92,64	
П 39	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2105	54	1,87	100,98	
Г 40	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1980	4	1,76	7,04	
П 41	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1805	16	1,61	25,76	
П 42	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1720	7	1,53	10,71	
П 43	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1700	354	1,51	534,54	
П 44	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1665	1056	1,48	1562,88	

Спецификация армирования монолитных стен на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
П 45	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1645	520	1,47	764,40	
Х 46	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1910	48	1,18	56,64	
Х 47	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1850	15	1,15	17,25	
Х 48	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1720	48	1,07	51,36	
Х 49	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1110	8	0,69	5,52	
Х 50	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1970	12	1,22	14,64	
Х 51	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 510	8	0,32	2,56	
Х 52	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1625	15	1,01	15,15	
Х 53	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 925	96	0,58	55,68	
Х 54	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 805	251	0,5	125,50	
Х 55	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 645	47	0,4	18,80	
Х 56	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 605	151	0,38	57,38	
Х 57	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 465	9	0,29	2,61	
Х 58	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 450	9	0,28	2,52	
Х 59	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 550	17	0,34	5,78	
60	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4750	54	4,22	227,88	
61	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 4640	24	7,33	175,92	
62	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3740	6	5,91	35,46	
63	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3570	383	3,18	1217,94	
64	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3570	18	5,64	101,52	
65	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3390	2	5,35	10,70	
66	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3050	10	2,71	27,10	
67	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2300	125	2,05	256,25	
68	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2840	6	4,49	26,94	
69	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2550	323	2,27	733,21	
70	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1650	53	1,47	77,91	
71	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 1710	14	2,7	37,80	
72	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6810	10	6,05	60,50	
73	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6690	10	5,95	59,50	
74	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 1820	12	2,88	34,56	
75	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6090	10	5,41	54,10	
76	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5400	23	4,8	110,40	
77	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4760	4	4,23	16,92	
78	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 970	5	0,87	4,35	
79	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4420	2	3,93	7,86	
80	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4380	1418	3,89	5516,02	
81	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2310	2	3,65	7,30	
82	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3730	58	3,32	192,56	
Х 83	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 470	8	0,29	2,32	
84	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3400	24	3,02	72,48	
Х 85	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 510	8	0,32	2,56	
86	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3360	7	2,99	20,93	
П 87	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1640	28	1,46	40,88	
88	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2670	4	2,38	9,52	
89	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2620	4	2,33	9,32	
Х 90	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 720	23	0,45	10,35	

Спецификация армирования монолитных стен на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
91	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1780	3	1,59	4,77	
Х 92	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 910	23	0,57	13,11	
93	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2020	14	1,8	25,20	
94	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2000	6	1,78	10,68	
95	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1970	10	1,75	17,50	
96	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1900	8	1,69	13,52	
П 97	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1165	23	1,04	23,92	
П 98	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6945	4	6,17	24,68	
Г 99	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4125	8	3,67	29,36	
Г 100	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2205	12	1,96	23,52	
101	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1860	18	1,66	29,88	
102	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2670	4	2,38	9,52	
103	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2620	4	2,33	9,32	
104	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1700	6	1,51	9,06	
105	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1600	4	1,43	5,72	
106	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2310	4	2,06	8,24	
Г 107	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1985	4	1,77	7,08	
108	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2010	8	1,79	14,32	
109	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1810	8	1,61	12,88	
110	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3260	6	8,04	48,24	
111	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2190	8	3,46	27,68	
Г 112	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1630	8	1,45	11,60	
Г 113	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2740	2	2,44	4,88	
Г 114	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2540	2	2,26	4,52	
П 115	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2795	6	2,49	14,94	
Х 116	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 525	4	0,33	1,32	
Х 117	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1885	11	1,17	12,87	
Х 118	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 2005	8	1,24	9,92	
Х 119	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 645	4	0,4	1,60	
Х 120	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1715	7	1,06	7,42	
Х 121	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 490	18	0,31	5,58	
Х 122	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 560	18	0,35	6,30	
Х 123	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 520	18	0,33	5,94	
124	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2460	8	2,19	17,52	
		Материалы				
	ГОСТ 26633-2015	(стены) Бетон В25, F100, W4	134,93		м³	
	ГОСТ 26633-2015	(колонны) Бетон В25, F100, W4	97,5		м³	

1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Данный лист смотреть совместно с листом 33, 20;
3. Спецификацию колонн на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300 смотреть на листе 20.

							210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
1		Зам.		Мур	05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022						
Проверил	Алганавва	СБ	02.2022						
						Р	30		
Н.контроль	Соломатина	Мур	02.2022	Спецификация армирования монолитных стен и колонн с отм. +4.500 по отм. +18.900 (начало)			ООО "СТБ Проект"		

Инв. № подл.

$$\begin{aligned} A &= 700; \\ B &= 1205; \\ \alpha &= 90^\circ; \\ \text{deg} &= 40 \end{aligned}$$
$$\begin{aligned} &= 1500; \\ &= 120; \\ &= 90^\circ. \end{aligned}$$

$\alpha=90^\circ$;
 $\text{don}=60$

$$\alpha = 90^\circ;$$

$\alpha=70^\circ$;
 $\alpha'=70^\circ$;

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.





Ведомость расхода стали армирования монолитных стен на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A240			A500С							
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Итого		
	602,26	308,68	910,94	207,05	20690,18	687,3	544,04	48,24	22176,81	23087,75	

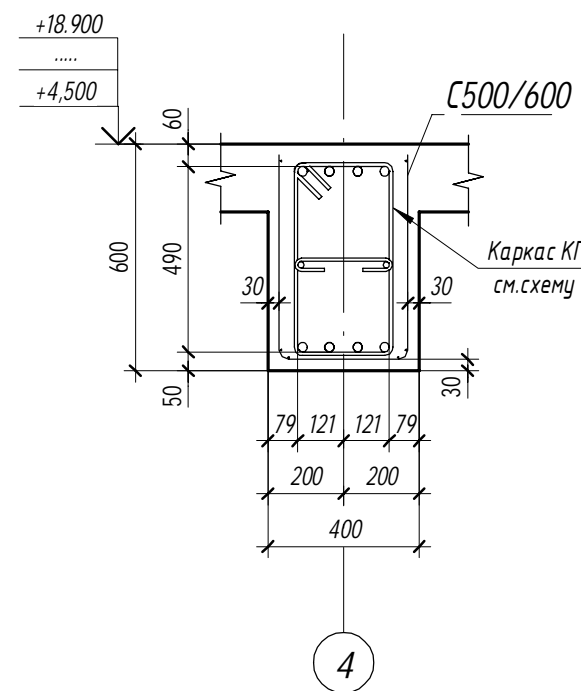
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2Ф-х-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2Ф – серповидный профиль с продольными ребрами;
х – диаметр арматуры;
ОМ1 – отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 – отклонения по овальности;
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость расхода стали на закладные изделия на отп. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900, кг			
Марка элемента	Изделия закладные		
	Прокат марки		Всего
	С245		
	ГОСТ 19903-2015		
	-13	Итого	
	12,54	12,54	12,54

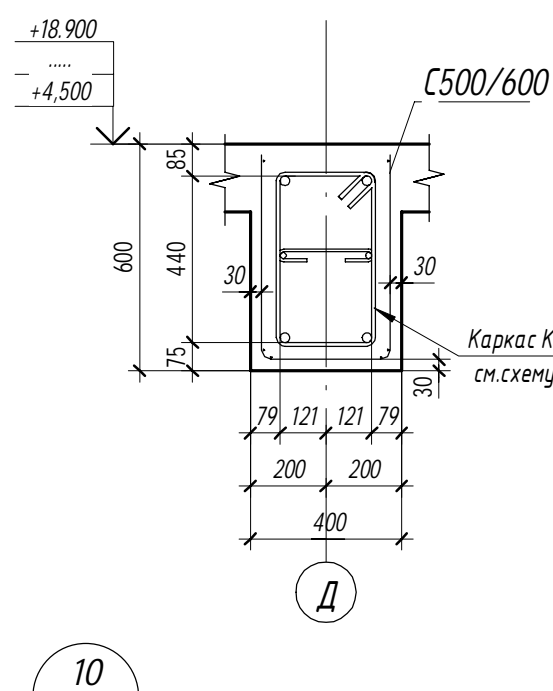
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Данный лист смотреть совместно с листом 32, 20;
3. Ведомость расхода стали на колонны на отм. +4.500, +8.100, +11.700, +15.300 смотреть на листе 20.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
1		Зам.			05.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева		02.2022				Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева		02.2022				Р	31	
Н.контроль	Соломатина		02.2022	Спецификация армирования монолитных стен и колонн с отм. +4.500 по отм. +18.900 (окончание)			ООО "СТБ Проект"		

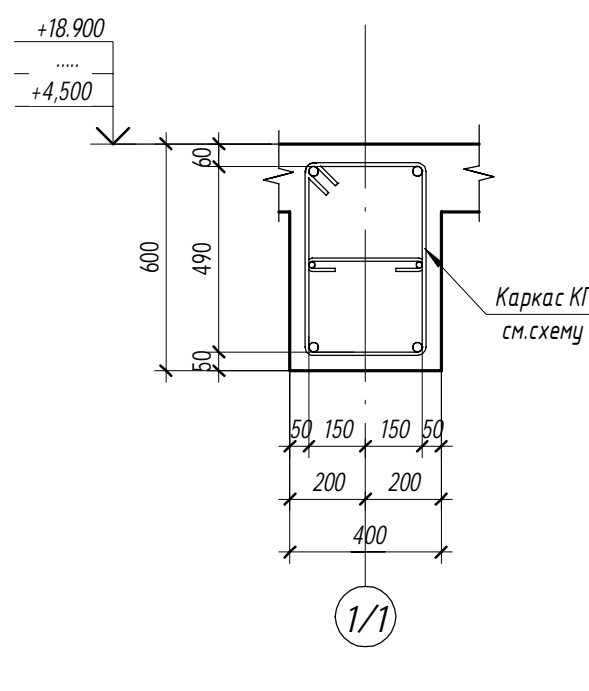
20 - 20 (33)



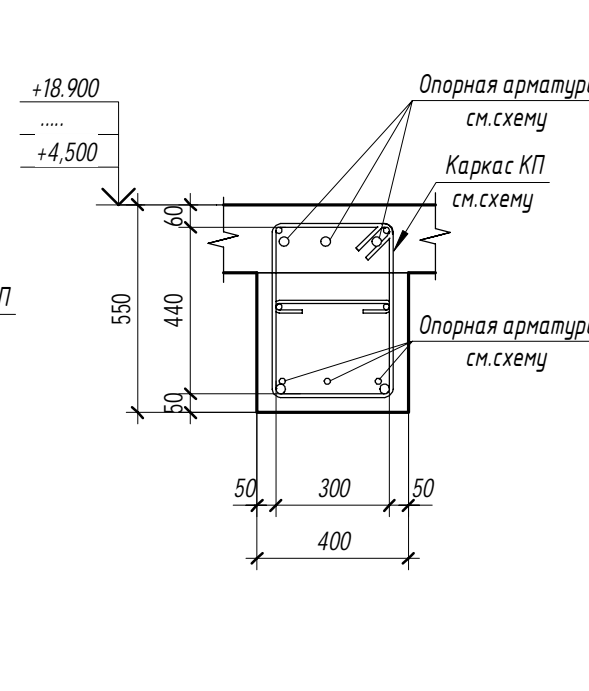
21 - 21 (33)



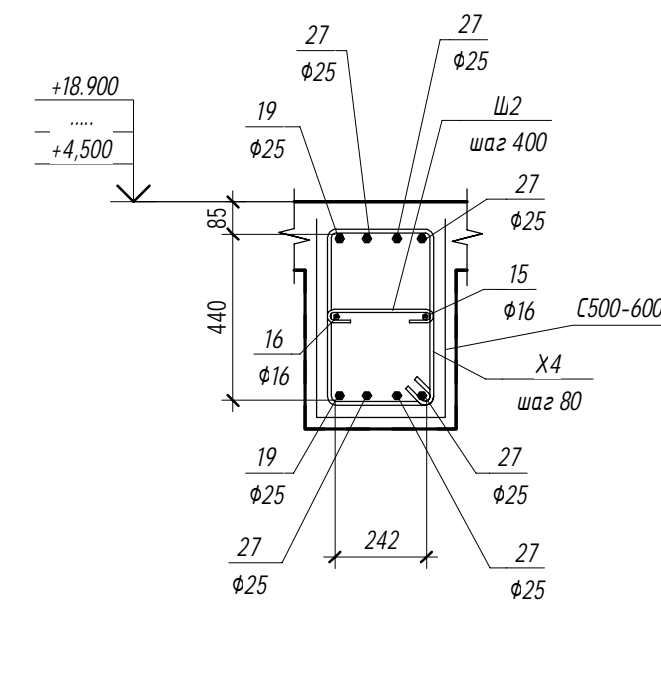
22 - 22 (33)



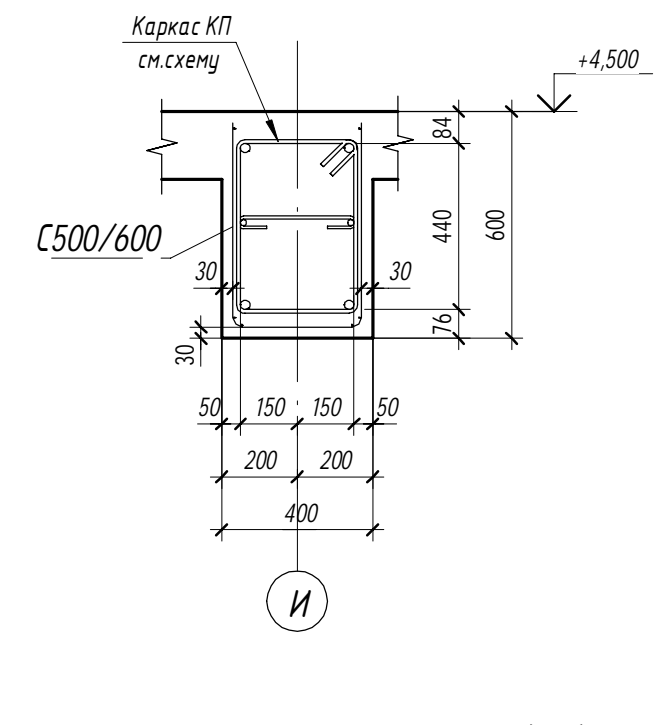
23 - 23 (33)



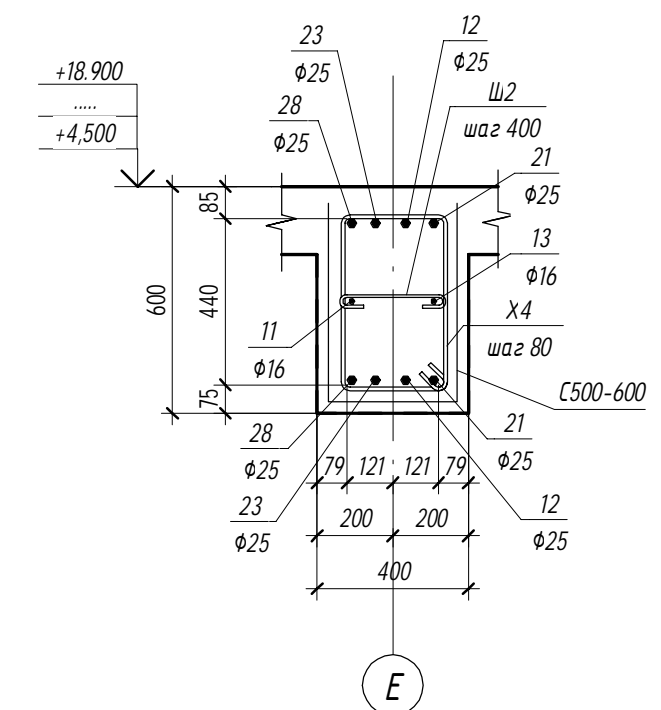
24 - 24 (34)



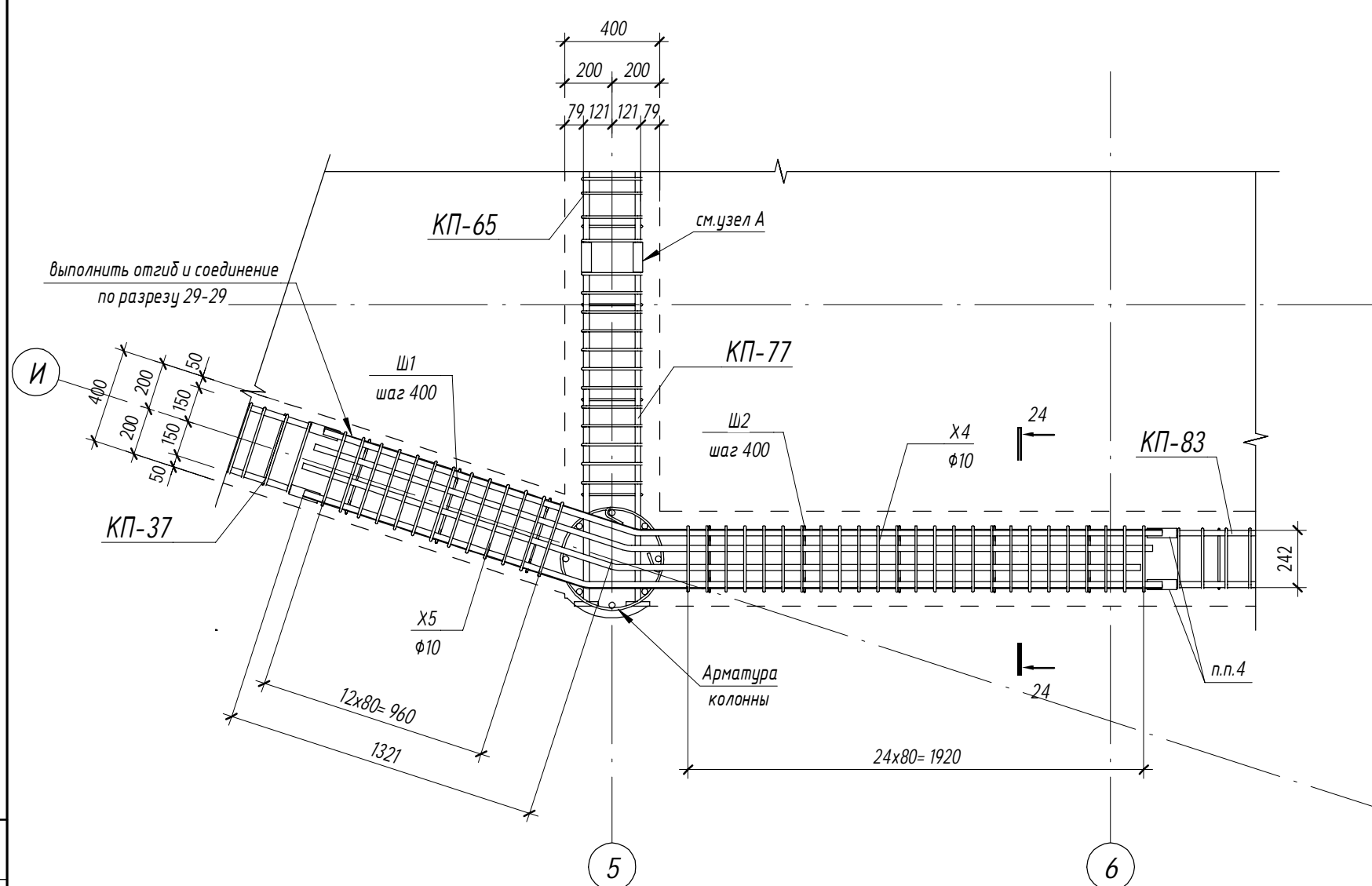
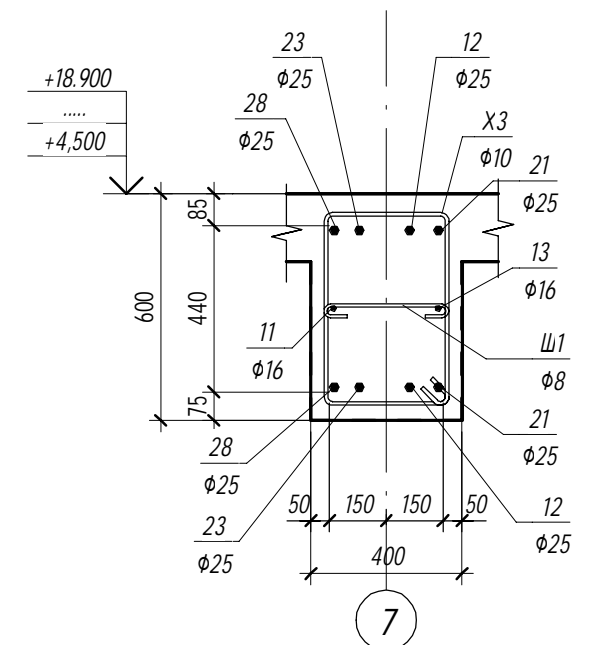
27 - 27 (33)



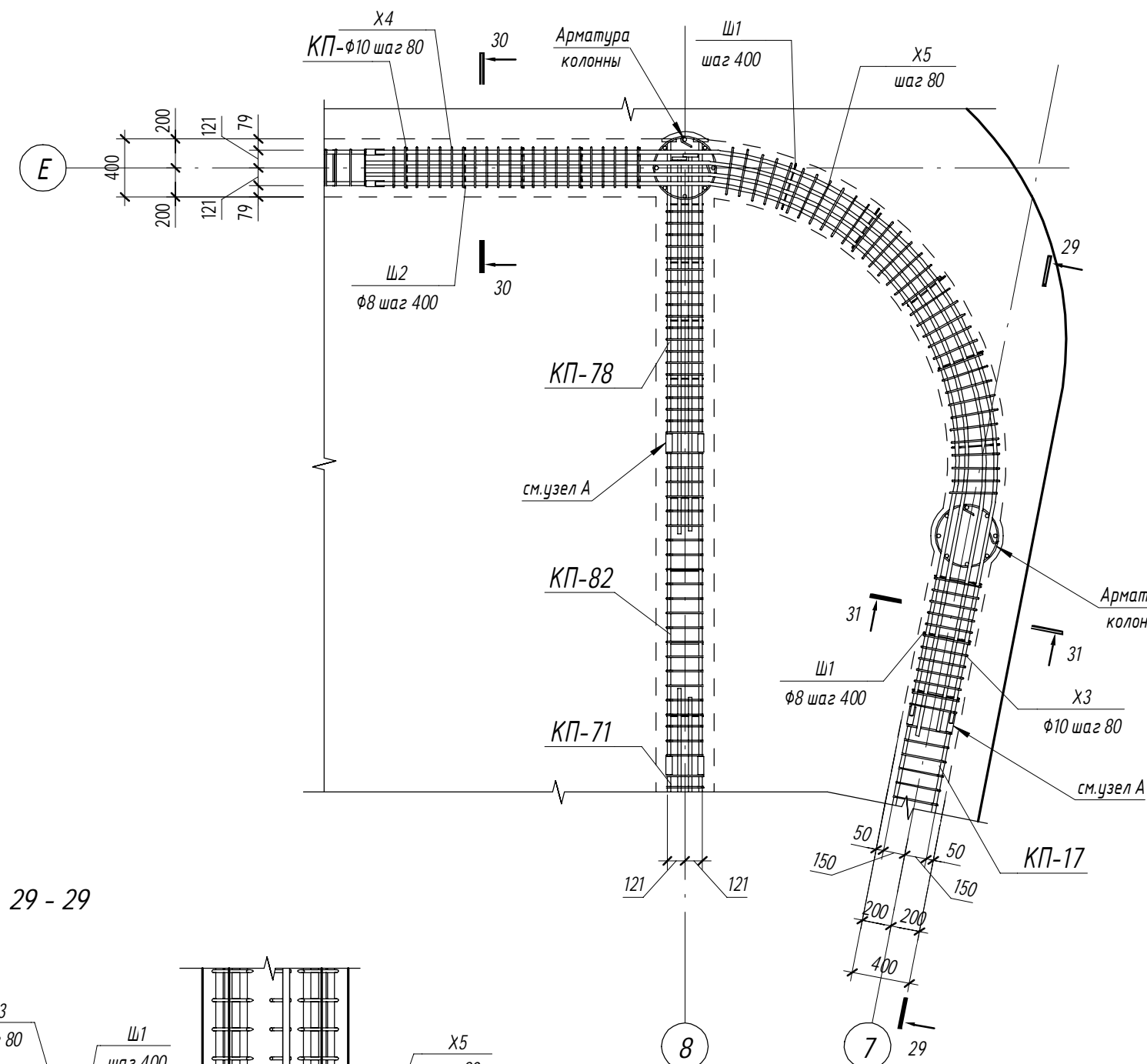
30 - 30 (34)



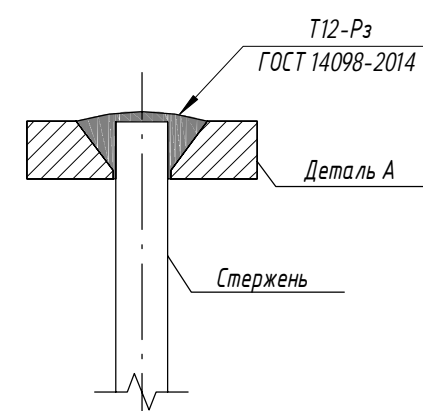
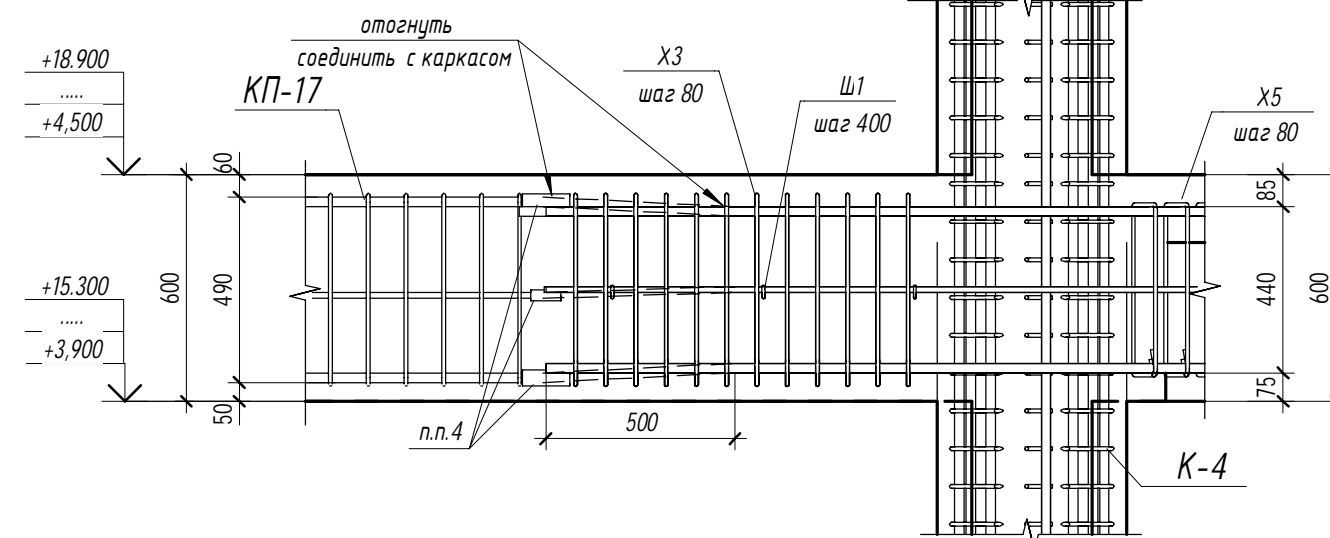
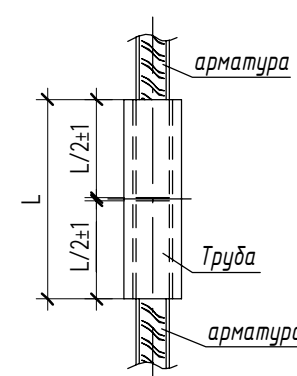
31 - 31



29 - 29



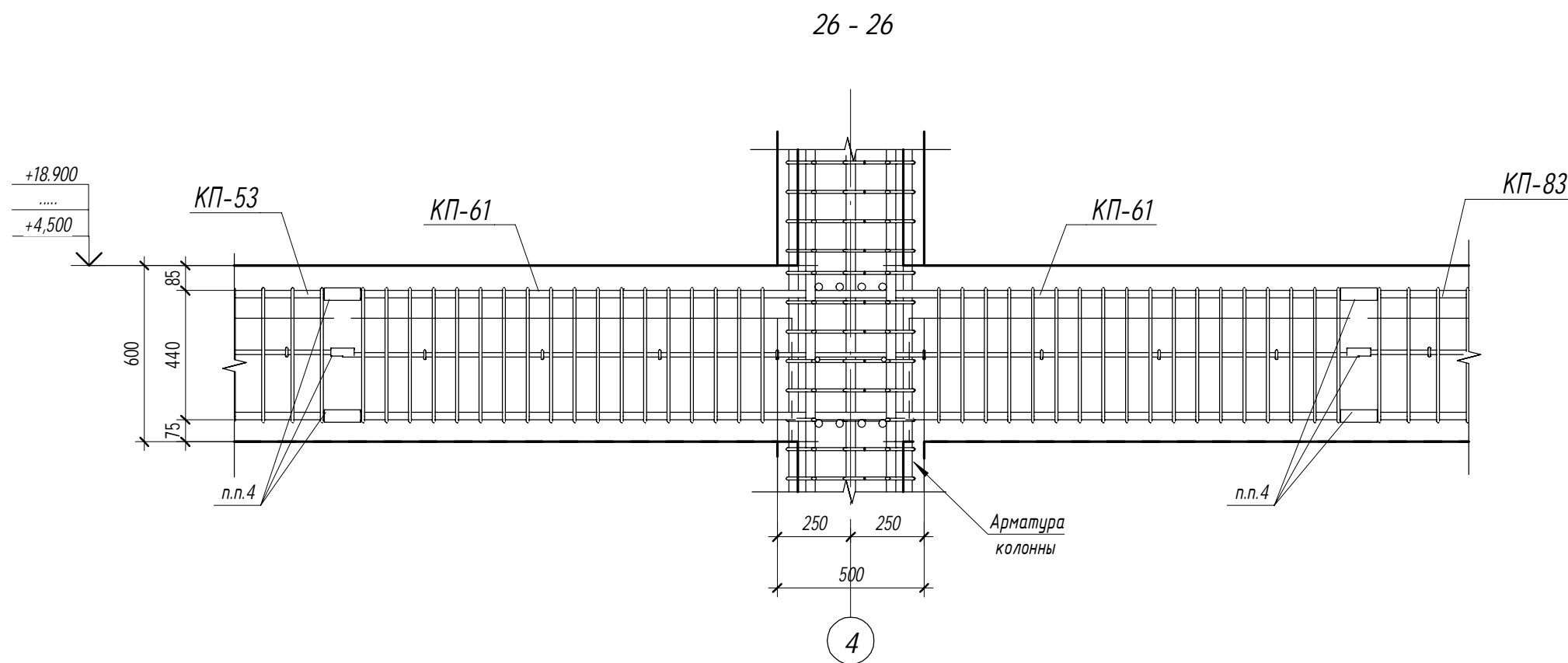
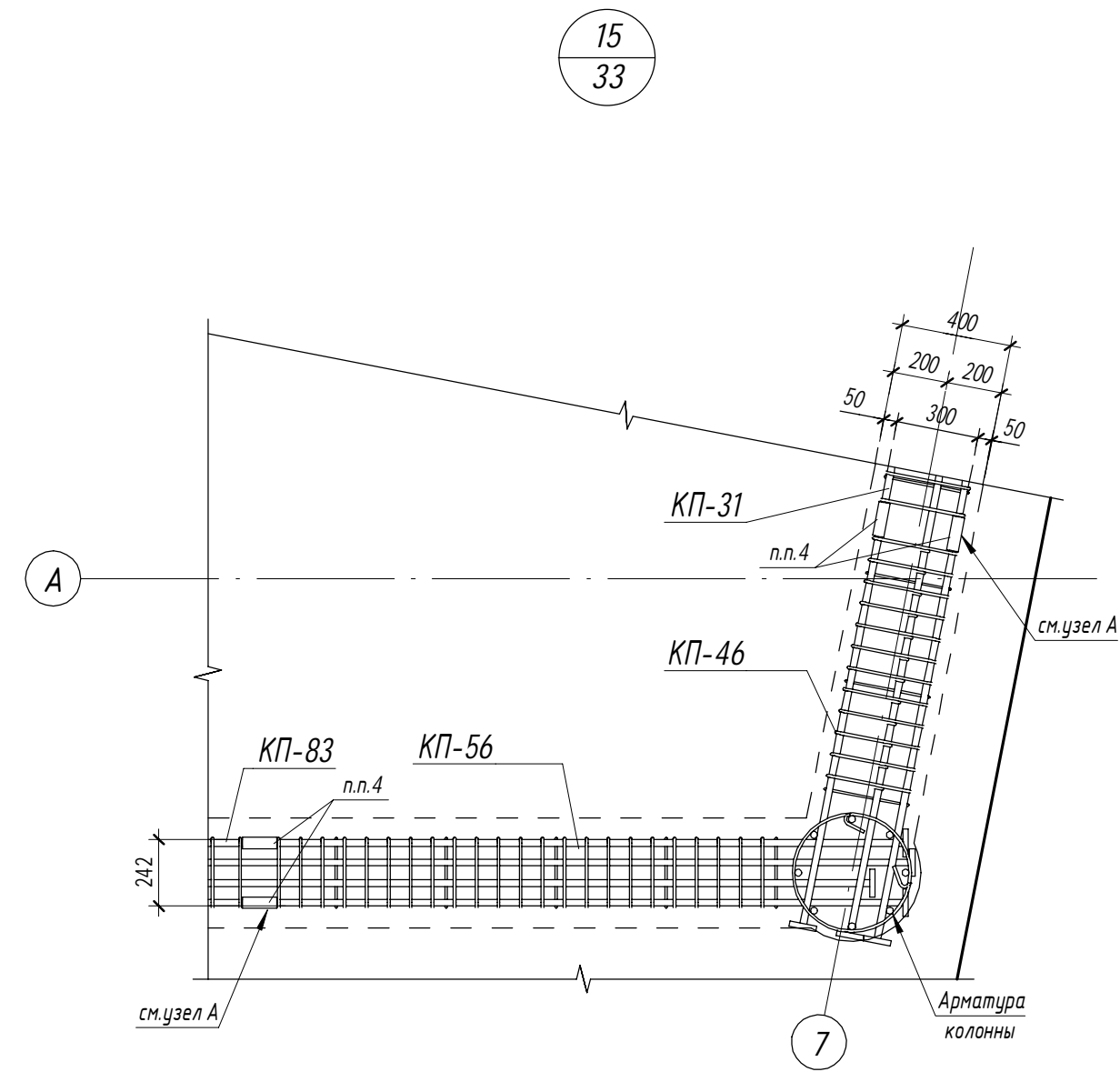
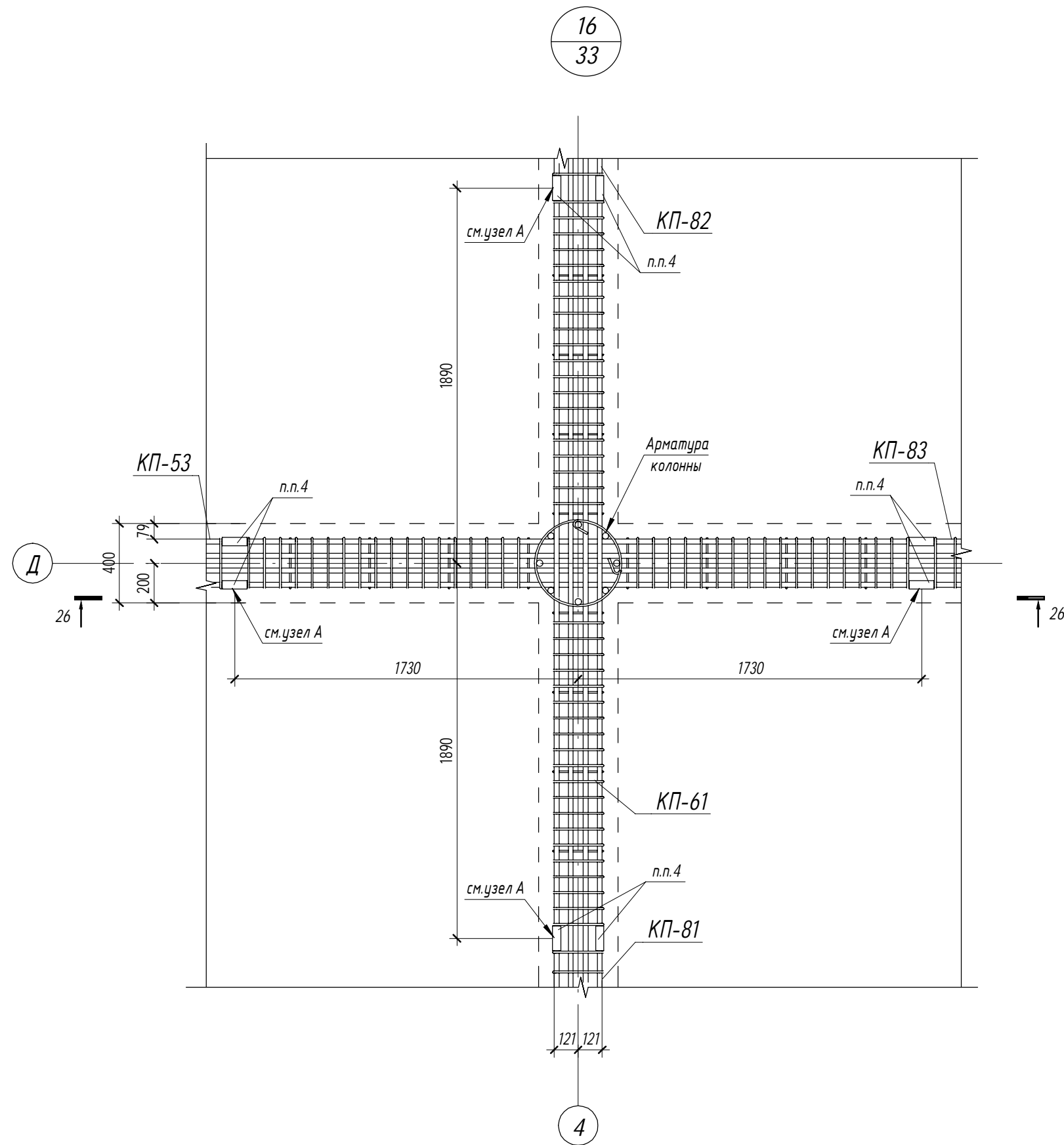
Деталь А (установка)

Узел А
Деталь стыковки (до опрессовки)
без промежутков

- Общие данные смотреть лист 2.
 - Данный лист смотреть совместно с листами 35, 36.
 - Спецификация смотреть лист 40.
 - Каркасы пространственные КП смотреть альбом -ПР-КЖ.И.
- Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежутков по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78

210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Проверил	Алганаева	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н.контр.	Соломатина	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разрезы 20-20, 21-21, 22-22, 23-23. Узлы 10, 11.					000 "СТБ Проект"

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



1. Общие данные смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 35, 36.
3. Спецификацию смотреть лист 40.
4. Каркасы пространственные КП смотреть альбом -ПР-КЖ.И.
Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежуток по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78

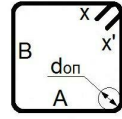
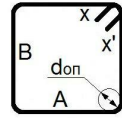
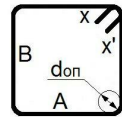
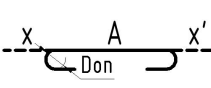
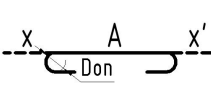
210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева	36	02.2022	Алганаева	02.2022
Проверил	Алганаева	36	02.2022	Алганаева	02.2022
Н.контроль	Соломатина	36	02.2022	Соломатина	02.2022
Узел 15, 16				ООО "СТБ Проект"	

Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Оборочные единицы					
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64х64х13	18	0,42	7,56
A25	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 100х100х20	3	1,57	4,71
КП-6		КП-6	2	90,4	180,80
КП-17		КП-17	2	36,34	72,68
КП-18		КП-18	1	88,11	88,11
КП-30		КП-30	2	81,22	162,44
КП-31		КП-31	1	32,44	32,44
КП-33		КП-33	1	106,37	106,37
КП-34		КП-34	2	110,53	221,06
КП-36		КП-36	1	85,12	85,12
КП-37		КП-37	1	32,73	32,73
КП-42		КП-42	1	97,59	97,59
КП-43		КП-43	1	113,88	113,88
КП-46		КП-46	1	65,86	65,86
КП-51		КП-51	1	289,27	289,27
КП-52		КП-52	1	38,78	38,78
КП-53		КП-53	1	73,09	73,09
КП-54		КП-54	2	78,75	157,50
КП-55		КП-55	1	61,39	61,39
КП-56		КП-56	4	125,93	503,72
КП-57		КП-57	1	159,87	159,87
КП-58		КП-58	1	87,75	87,75
КП-59		КП-59	2	104,66	209,32
КП-60		КП-60	1	81,75	81,75
КП-61		КП-61	6	354,5	2127,00
КП-62		КП-62	3	135,31	405,93
КП-63		КП-63	2	371,03	742,06
КП-64		КП-64	3	280,74	842,22
КП-65		КП-65	1	29,72	29,72
КП-66		КП-66	1	321,17	321,17
КП-67		КП-67	1	280	280,00
КП-68		КП-68	1	308,8	308,80
КП-69		КП-69	1	297,27	297,27
КП-70		КП-70	1	125,98	125,98
КП-71		КП-71	1	276,07	276,07
КП-72		КП-72	1	329,65	329,65
КП-73		КП-73	1	443,62	443,62
КП-74		КП-74	1	186,72	186,72
КП-75		КП-75	1	181,16	181,16
КП-76		КП-76	1	151,47	151,47
КП-77		КП-77	2	47,37	94,74
КП-78		КП-78	4	113,52	454,08
КП-79		КП-79	1	90,39	90,39
КП-80		КП-80	2	73,09	146,18
КП-81		КП-81	4	85,71	342,84
КП-82		КП-82	11	71,02	781,22

Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
КП-83		КП-83	5	61,56	307,80
КП-84		КП-84	2	28,26	56,52
КП-85		КП-85	3	95,42	286,26
КП-86		КП-86	5	78,75	393,75
КП-87		КП-87	1	82,21	82,21
КП-97		КП-97	1	73,09	73,09
КП-98		КП-98	1	334,06	334,06
КП-99		КП-99	1	71,02	71,02
Детали					
Ш 1	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 A240 L = 470	28	0,19	5,32
Ш 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 A240 L = 420	14	0,17	2,38
X 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1765	42	1,09	45,78
X 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1575	65	0,98	63,70
X 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A240 L = 1665	87	1,03	89,61
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 2450	15	3,87	58,05
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 4350	3	16,77	50,31
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 2300	3	3,63	10,89
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 4350	3	6,87	20,61
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 2950	3	11,37	34,11
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 6885	1	10,87	10,87
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 7305	2	28,15	56,30
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 7310	1	11,54	11,54
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 3440	2	13,26	26,52
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 3595	1	5,68	5,68
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 3675	1	5,8	5,80
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 6700	2	25,82	51,64
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 3165	2	12,2	24,40
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 3675	2	14,16	28,32
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 7185	2	27,69	55,38
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 7310	2	28,17	56,34
22	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 6700	1	10,58	10,58
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 7210	2	27,79	55,58
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 7185	1	11,34	11,34
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 3440	1	5,43	5,43
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 3165	1	5	5,00
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 3595	6	13,86	83,16
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 6885	2	26,53	53,06
29	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 3100	12	11,95	143,40
30	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 2450	3	9,44	28,32
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015		56,60		м³

Спецификация на конструктивные сетки ригелей на отм. +4.500...+18.900					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Оборочные единицы					
C400/600	См. альбом КЖ.И	C400/600 Лощ(мп)	247,46	4,711	1165,81

1. Общие данные смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 35-39.
3. Расход дан на 1 отметку.

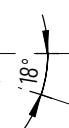
Поз.	Эскиз
X 3	<div></div> <div>A=490; B=310; x=74; x'=74; α=90°; don=25</div>
X 4	<div></div> <div>A=445; B=260; x=74; x'=74; α=90°; don=25</div>
X 5	<div></div> <div>A=440; B=310; x=74; x'=74; α=90°; don=25</div>
Ш 1	<div></div> <div>A=330; x=20; x'=20; don=20</div>
Ш 2	<div></div> <div>A=280; x=20; x'=20; don=20</div>

Размеры деталей с префиксом "X" даны по внутренним граням,
размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость расхода стали										
Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматура класса								Всего	
	Вр-I		A240			A500С				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				
	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø16	Ø25	Итого		
Каркас на отм.+4.500	1165,837	1165,837	142,16	3637,52	3779,68	1288,31	8903,28	10191,59	15137,107	

Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки					Всего
	С245					
	ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 8732-78			
	-20	Итого	ø28х4	ø42х6	Итого	
Каркас на отм.+4.500	276,32	276,32	41,040	288,144	329,184	605,504

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Алганаева Проверил Алганаева	Стадия	Лист	Листов
							Р	37	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация армирования ригелей на отм.+4.500, +8.100, +11.700, +15.300, +18.900 (на один этаж)	ООО "СТБ Проект"		

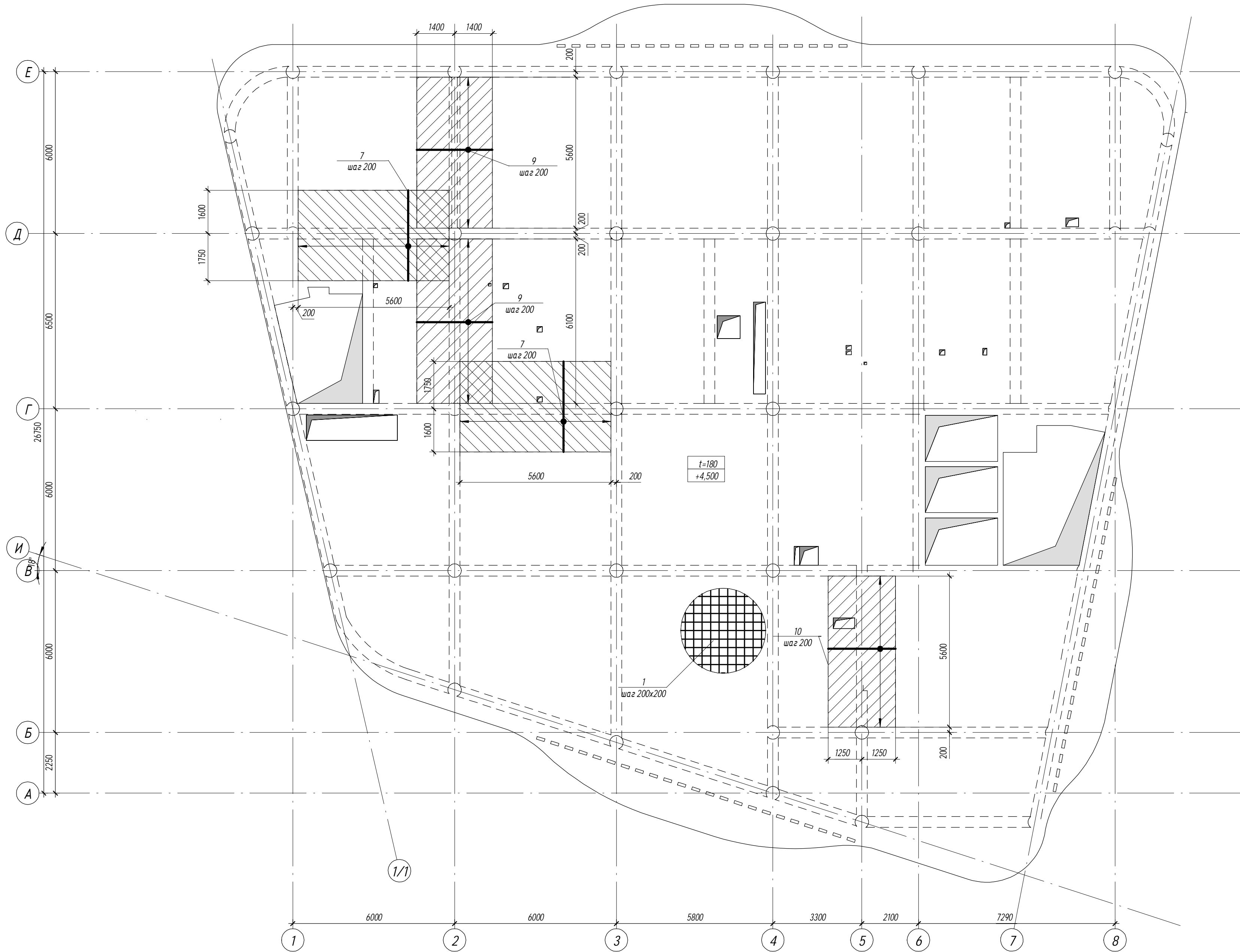


Поз.	Размеры, мм	Назначение отверстия	Кол.
1	100х100(н)	ВК	2
2	150х150(н)	ВК	1
3	150х250(н)	ВК	1
4	200х200(н)	ВК	5
5	200х500(н)	ВК	1
6	200х700(н)	ВК	1
7	450х3400(н)	ОВ	1
8	475х325(н)	ОВ	1
9	700х700(н)	ОВ	1
10	800х400(н)	ОВ	1
11	850х850(н)	ОВ	1
12	3375х950(н)	ОВ	1
13	200х150(н)	ЭМ	2

210/ДКС-50-ПР-КЖ2

A2A

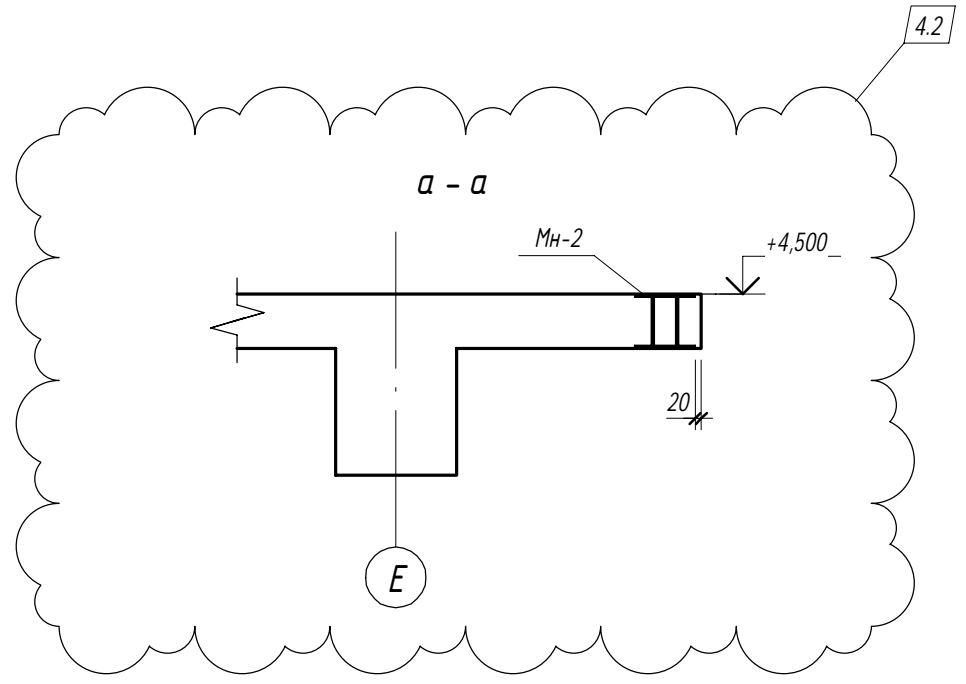
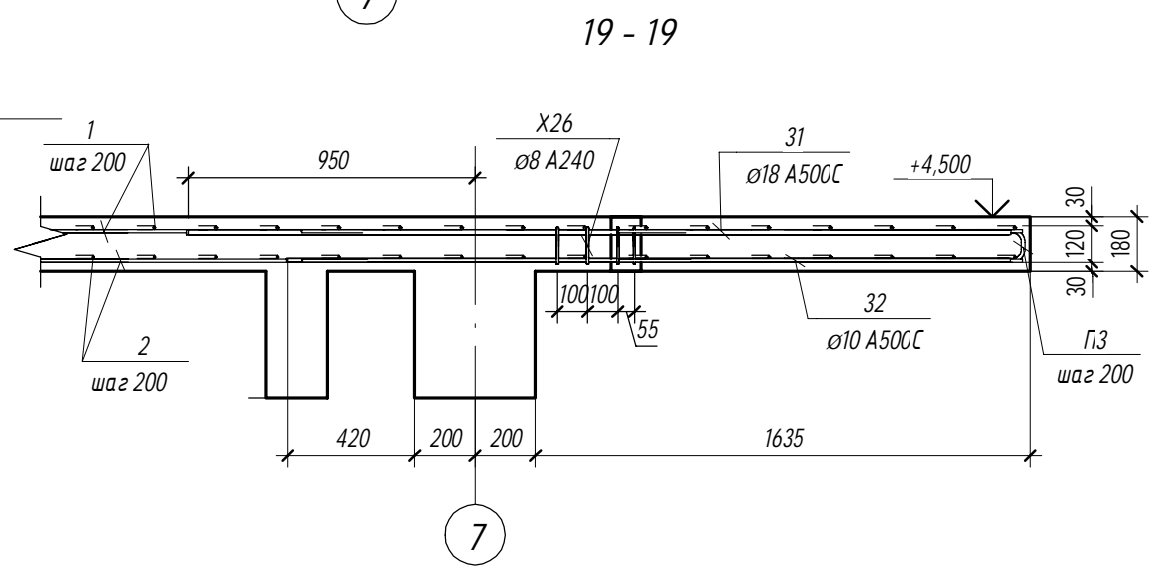
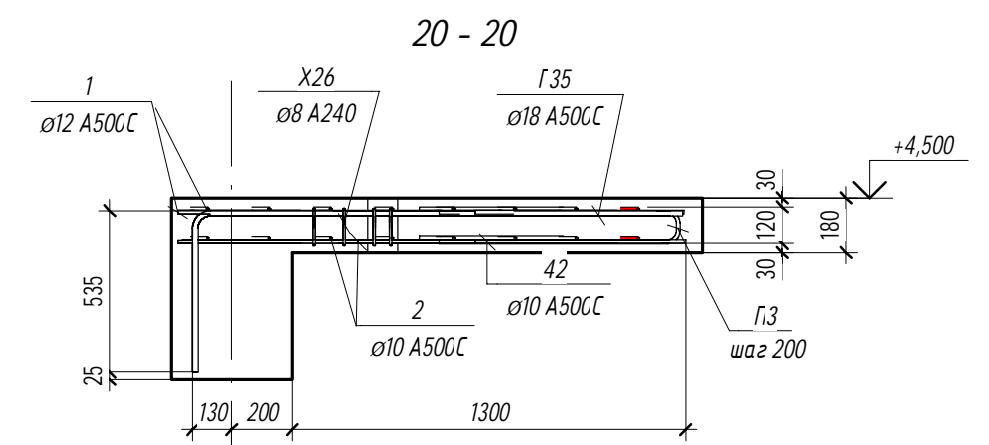
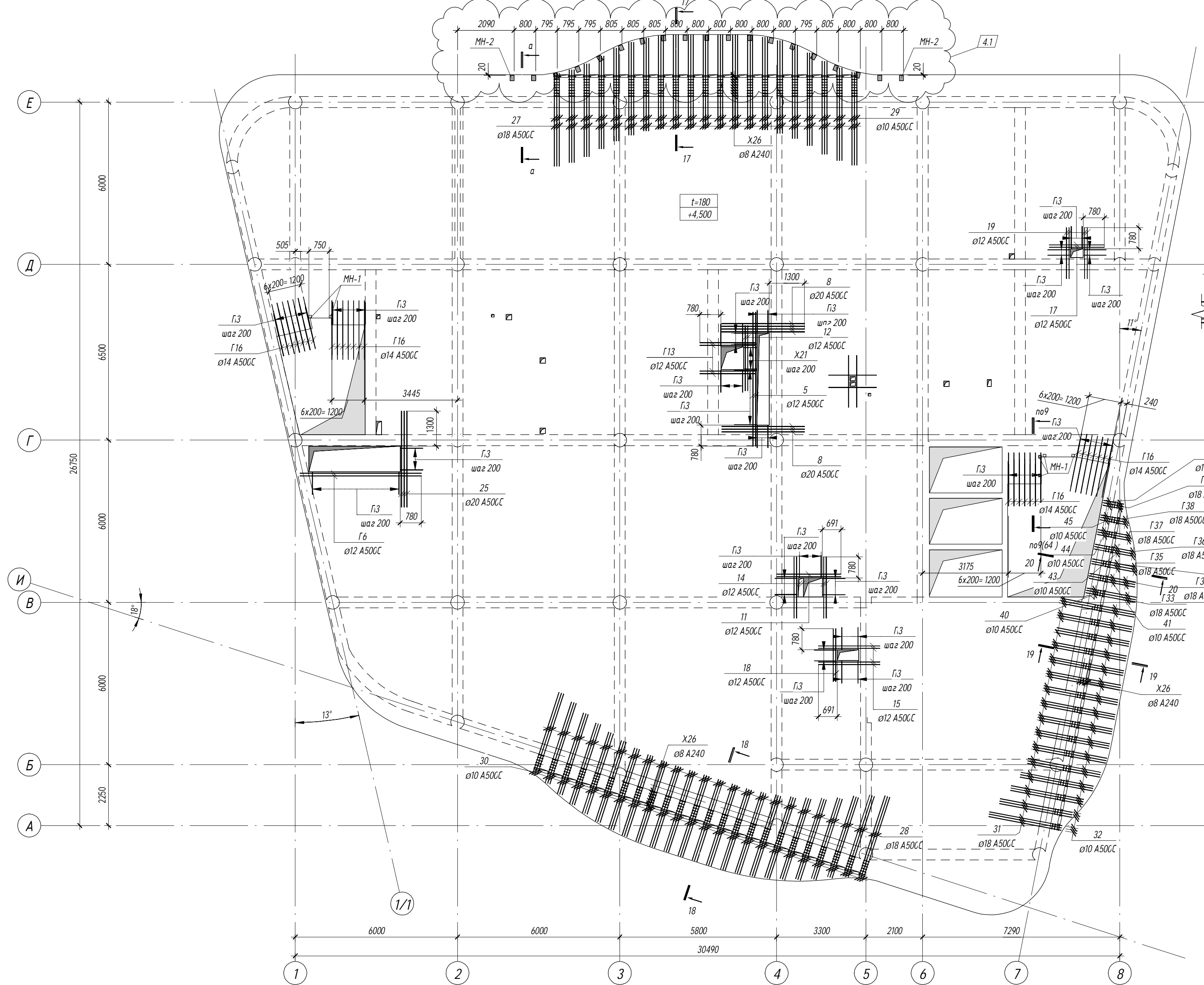
Согласовано			
	</		



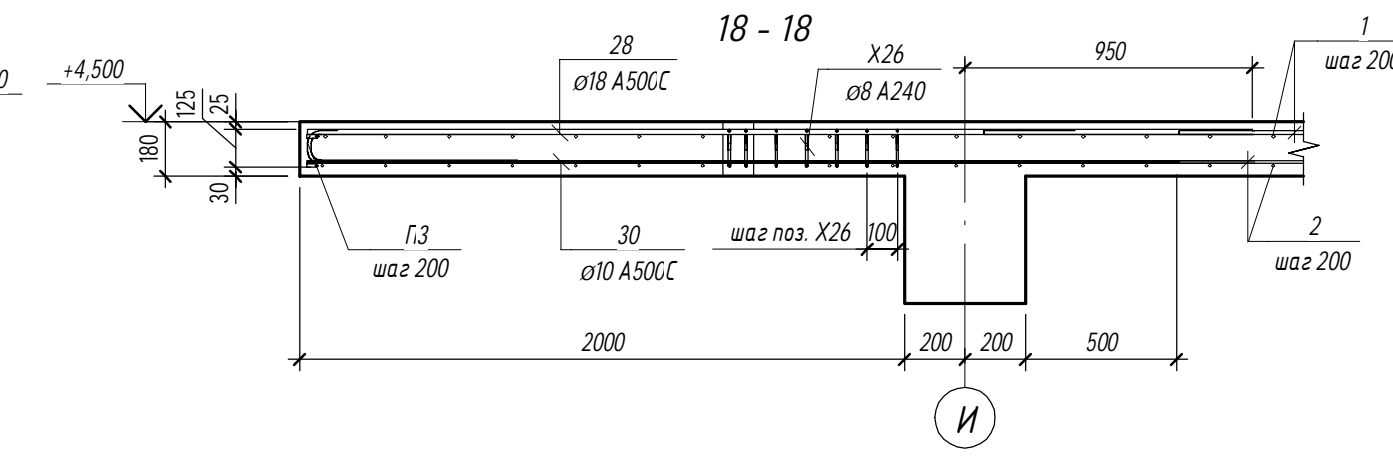
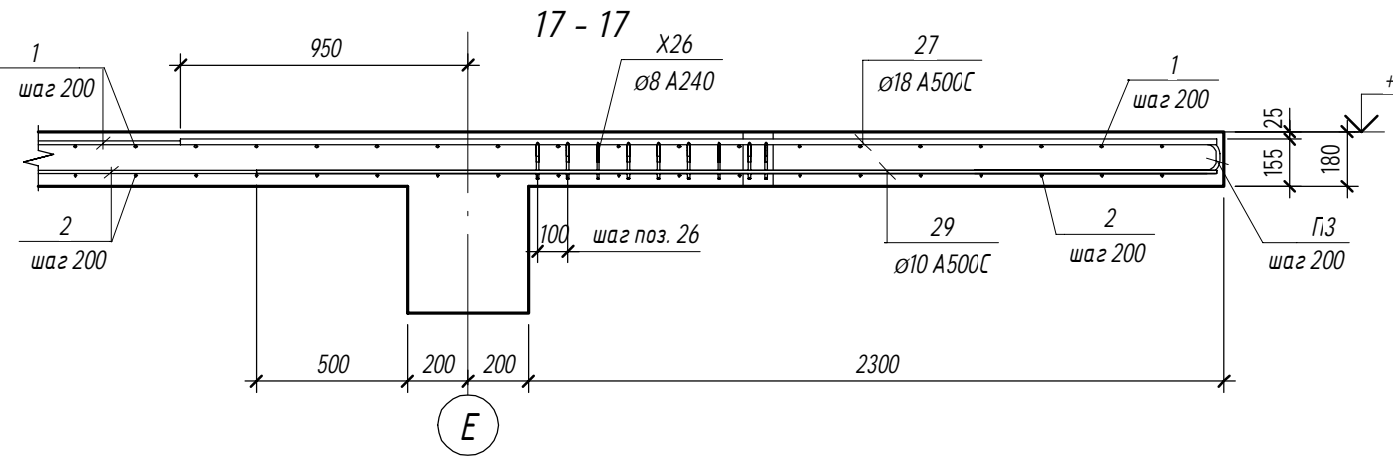
1. Данный лист смотреть совместно с листами 38, 39, 41.
2. Дополнительную арматуру располагать с шагом 200 мм между стержнями фонового армирования, суммарный шаг фонового и дополнительного армирования 100 мм².
3. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
4. Спецификацию смотреть лист 42.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Верхотирова Проверил Алганаева	Стадия	Лист	Листов
							Р	40	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема армирования верхней зоны Ппм на отм. +4.500	ООО "СТБ Проект"		

Схема обрешетки отверстий и расположения выпусков под лестницы Пм на отм. +4.500



1. Данный лист смотреть совместно с листами 38-40.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 42.



4	1	Изм.			08.22	210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
3	2	Изм.			07.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
2	2	Изм.			06.22				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Верхотурова				02.2022	Стадия	Лист	Листов	
Проверил	Алганова				02.2022	Р	41		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема расположения выпусков и обрамления отверстий в Пм на отм. +4.500. Разрезы 17-17, 18-18. 19-19, 20-20.		ООО "СТБ Проект"	

Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
Сборочные единицы					
Мн-1	см.л.	Закладная Мн-1	8	1,08	8,64
Мн-2	см.л.	Закладная Мн-2	19	0,4	7,60
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С Лобщ(мн)	9053,54	0,888	8039,54
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С Лобщ(мн)	8987,84	0,617	5545,50
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1675	761	1,49	1133,89
Ф 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 840	3375	0,52	1755,00
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4960	4	4,41	17,64
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4580	4	4,07	16,28
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3350	58	2,98	172,84
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3050	14	7,53	105,42
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2800	61	2,49	151,89
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2500	29	2,22	64,38
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2370	4	2,11	8,44
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2410	4	2,15	8,60
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2350	8	2,09	16,72
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2260	8	2,01	16,08
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2270	8	2,02	16,16
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1920	84	2,32	194,88
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2035	4	1,81	7,24
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1960	4	1,75	7,00
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1885	8	1,68	13,44
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1910	4	1,7	6,80
Х 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1165	5	1,04	5,20
Ш 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 275	196	0,11	21,56
Х 23	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1035	25	0,92	23,00
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1760	4	1,57	6,28
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3550	6	8,76	52,56
Х 26	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 780	449	0,31	139,19
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 3425	63	6,85	431,55
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 3125	72	6,25	450,00
29	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 3175	63	1,96	123,48
30	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 2875	72	1,78	128,16
31	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 2720	48	5,44	261,12
32	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 2390	48	1,48	71,04
Г 33	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 2330	3	4,66	13,98
Г 34	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 2195	3	4,39	13,17
Г 35	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 2115	1	1,41	4,23
Г 35	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 2075	2	2,767	8,30
Г 36	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 1905	3	3,81	11,43
Г 37	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 1680	3	3,36	10,08
Г 38	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 1430	3	2,86	8,58
Г 39	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С L = 1220	3	2,44	7,32
40	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1865	3	1,16	3,48
41	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1725	3	1,07	3,21
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1660	1	0,343	1,03

Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1610	2	0,667	2,00
43	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1445	3	0,9	2,70
44	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 1215	3	0,75	2,25
45	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 970	3	0,6	1,80
46	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 755	3	0,47	1,41
		<u>Материалы</u>			
	Технониколь СТО 72746455-3.2.6-2018	Технориф В60	0,35		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4	152,44		м³

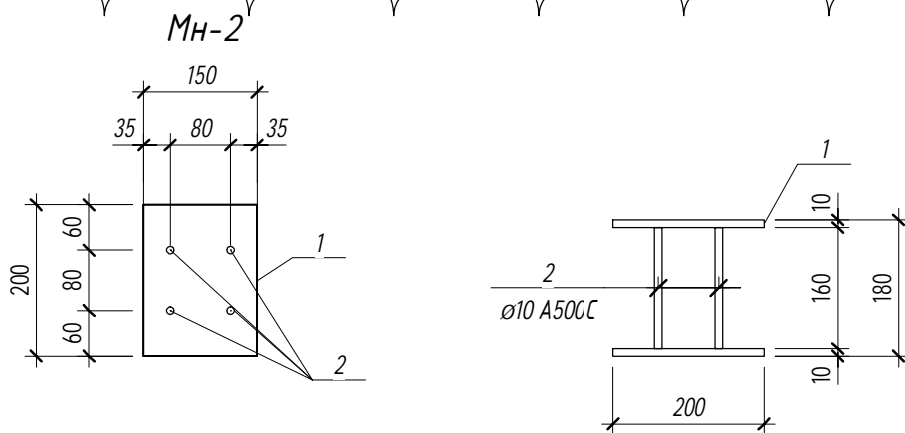
Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A240			A500С							
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016							
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Ø20	Итого		
Пмн на отм. +4.500	160,75	1755	1915,75	5886,293	9731,642	194,88	1219,76	157,98	17190,555	19106,305	

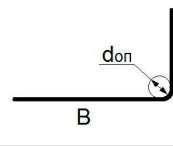
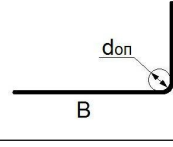
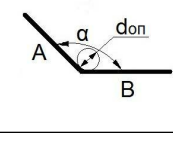
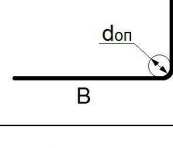
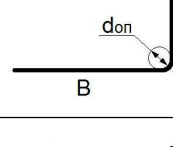
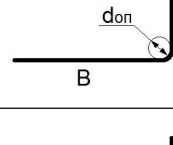
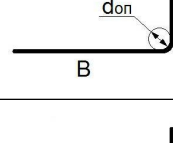
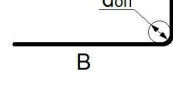
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2Ф-х-ОМ1-ОБ2-А500СКЕ;
где 2Ф – серповидный профиль с продольными ребрами;
х – диаметр арматуры;
ОМ1 – отклонения по массе 1-3%;
ОБ2 – обвязка точность по овальности;
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости
против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А500С		С245				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015				
	Ø10	Итого	-8	-10	Итого		
Пм на отм. +4.500	11,44	11,44	5,024	89,49	94,514	105,954	

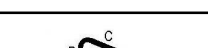


Ведомость деталей

Поз.	Экзус
Г 6	 <p> $A=125;$ $B=4485;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$ </p>
Г 13	 <p> $A=300;$ $B=2075;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$ </p>
Г 16	 <p> $A=1345;$ $B=580;$ $don=70$ </p>
Г 33	 <p> $A=1835;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$ </p>
Г 34	 <p> $A=1700;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$ </p>
Г 35	 <p> $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$ </p>
Г 36	 <p> $A=1410;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$ </p>
Г 37	 <p> $A=1185;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$ </p>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ф 4	 <p> $A=240;$ $B=96;$ $C=240;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=25$ </p>

Ведомость деталей

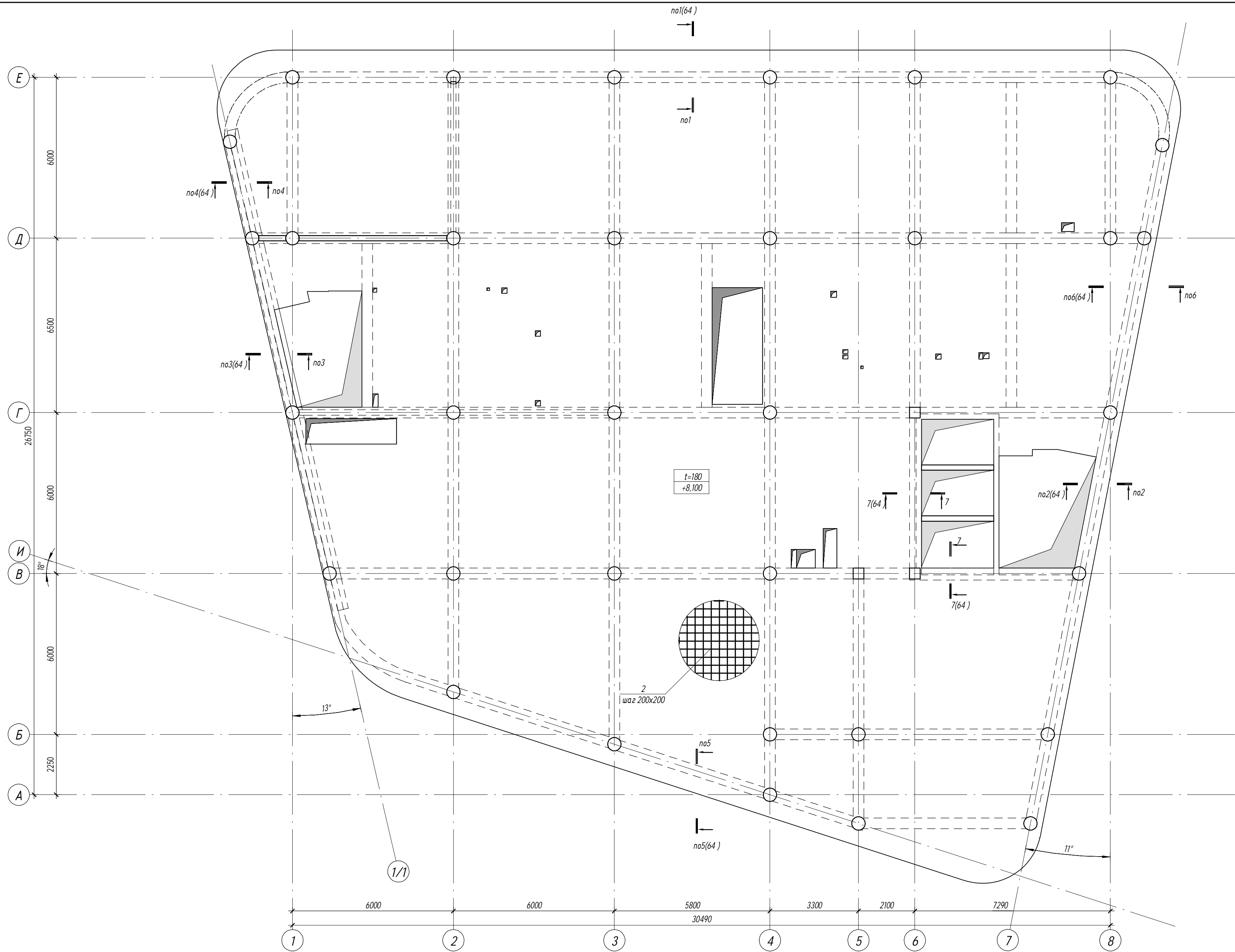
Поз.	Эскиз	
Г 38		$A=935;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$
Г 39		$A=725;$ $B=535;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=80$
П 3		$A=810;$ $B=110;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 21		$A=425;$ $B=80;$ $x=70;$ $x'=70;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 23		$A=360;$ $B=85;$ $x=70;$ $x'=70;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 26		$A=200;$ $B=108;$ $x=73;$ $x'=73;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=20$
Ш 22		$A=136;$ $x=20;$ $x'=20;$ $don=20$

Спецификация к закладной детали Мн-2




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Полоса - 10х150 L = 200	2	2,36	89,68
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 160	4	0,1	7,60

4	3	Изм.			08.22	210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
3	4	Изм.			07.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
2	4	Изм.			06.22					
Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал	Верхотурова				02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганяева				02.2022			Р	42	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация армирования ППм на отм. +4.500. Ведомость расхода стали, ведомость деталей.		ООО "СТБ Проект"		

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с листами 43, 45, 46.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя.
Любо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 47.

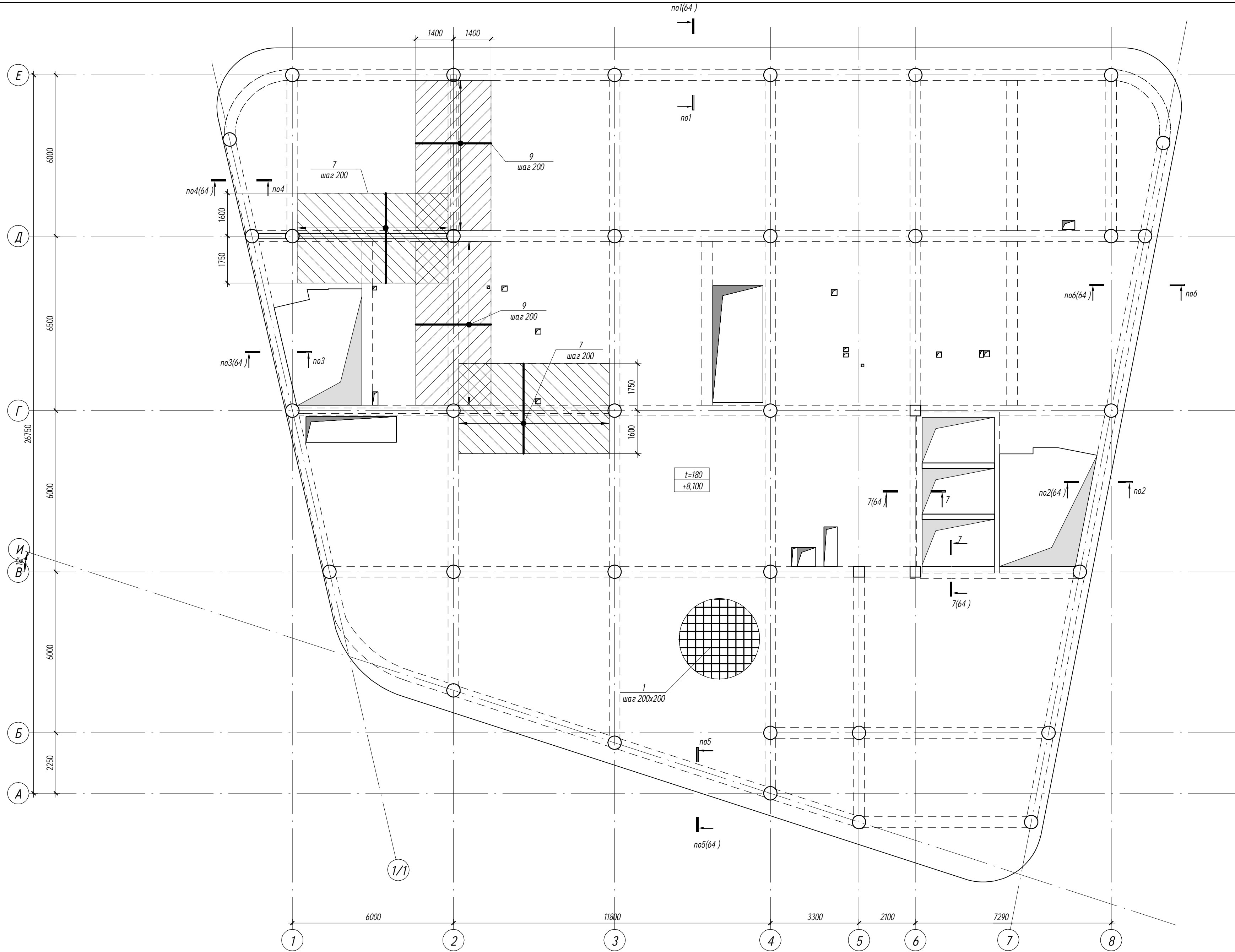
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Верхотурова				02.2022	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022	Р		44	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +8.100		ООО "СТБ Проект"	

Согласовано

Взам. инв. №

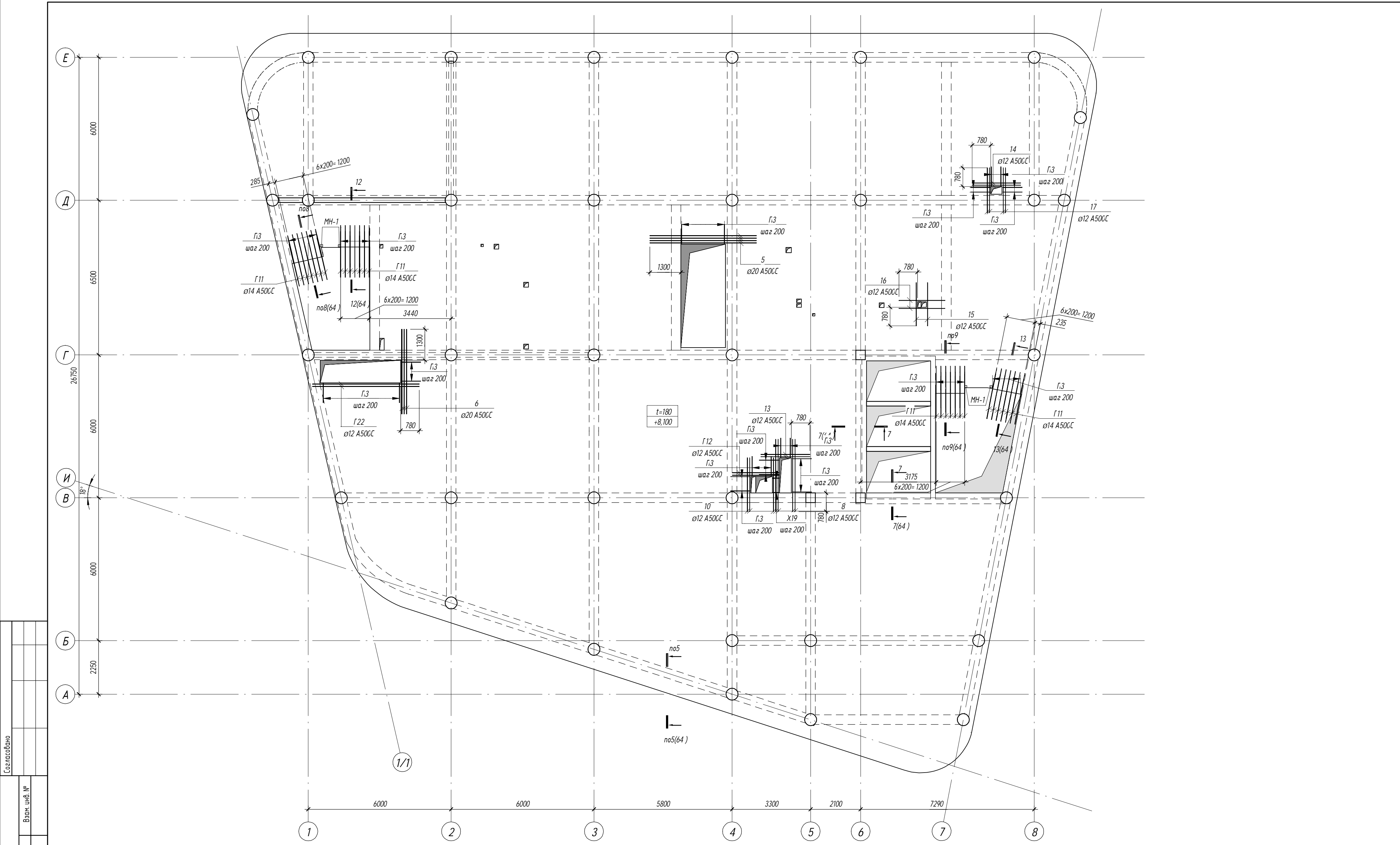
Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с листами 43, 44, 46.
2. Дополнительную арматуру располагать с шагом 200 мм между стержнями фоновой арматуры, суммарный шаг фоновой и дополнительной арматуры 100 мм.
3. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
4. Спецификацию смотреть лист 47.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2							
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал	Верхотурова	02.2022				Стадия	Лист
Проверил	Алганаева	02.2022				Р	45
Н.контроль	Соломатина	02.2022				000 "СТБ Проект"	



1. Данный лист смотреть совместно с листами 43-46.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстий с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификация смотреть лист 47.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Верхотурова	02.2022			
Проверил	Алганаева	02.2022			
Н.контроль	Соломатина	02.2022			
Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Ппм на отм. +8.100					ООО "СТБ Проект"

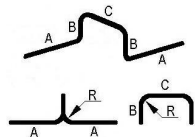
Согласовано				
Взам. инв. №				
Инв. № подл.				

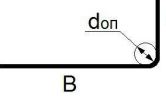
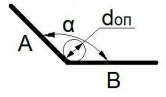
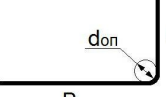
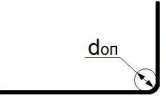
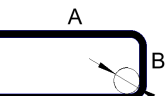
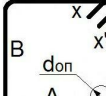
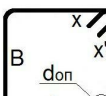
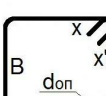
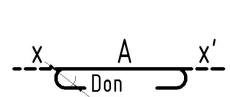
Спецификация к схеме армирования Пм на отм. +8.100					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
Мн-1	См.л.83	Закладная Мн-1	6	1,08	6,48
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С Lобщ(мм)	8707,2	0,888	7731,99
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С Lобщ(мм)	8632,81	0,617	5326,44
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1675	720	1,49	1072,80
Ф 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 840	3404	0,52	1770,08
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 4475	8	11,04	88,32
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3550	6	8,76	52,56
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3350	58	2,98	172,84
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3035	8	2,7	21,60
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2800	61	2,49	151,89
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2260	6	2,01	12,06
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1920	84	2,32	194,88
Г 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2060	4	1,83	7,32
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2060	4	1,83	7,32
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2035	4	1,81	7,24
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1810	4	1,61	6,44
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1935	4	1,72	6,88
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1885	8	1,68	13,44
Ш 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 275	196	0,11	21,56
Х 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 820	4	0,73	2,92
Х 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1445	26	1,29	33,54
Х 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1035	25	0,92	23,00
Г 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4580	4	4,07	16,28
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4	144,55		м³

Ведомость расхода стали									
Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматура класса							Всего	
	А240		А500С						
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016						
	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Итого		
	1770,08	1791,64	5326,667	9287,793	194,88	140,88	14950,22	16741,86	




Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф – серповидный профиль с продольными ребрами;
» – диаметр арматуры;
ОМ1 – отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 – обычная точность по овальности;
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

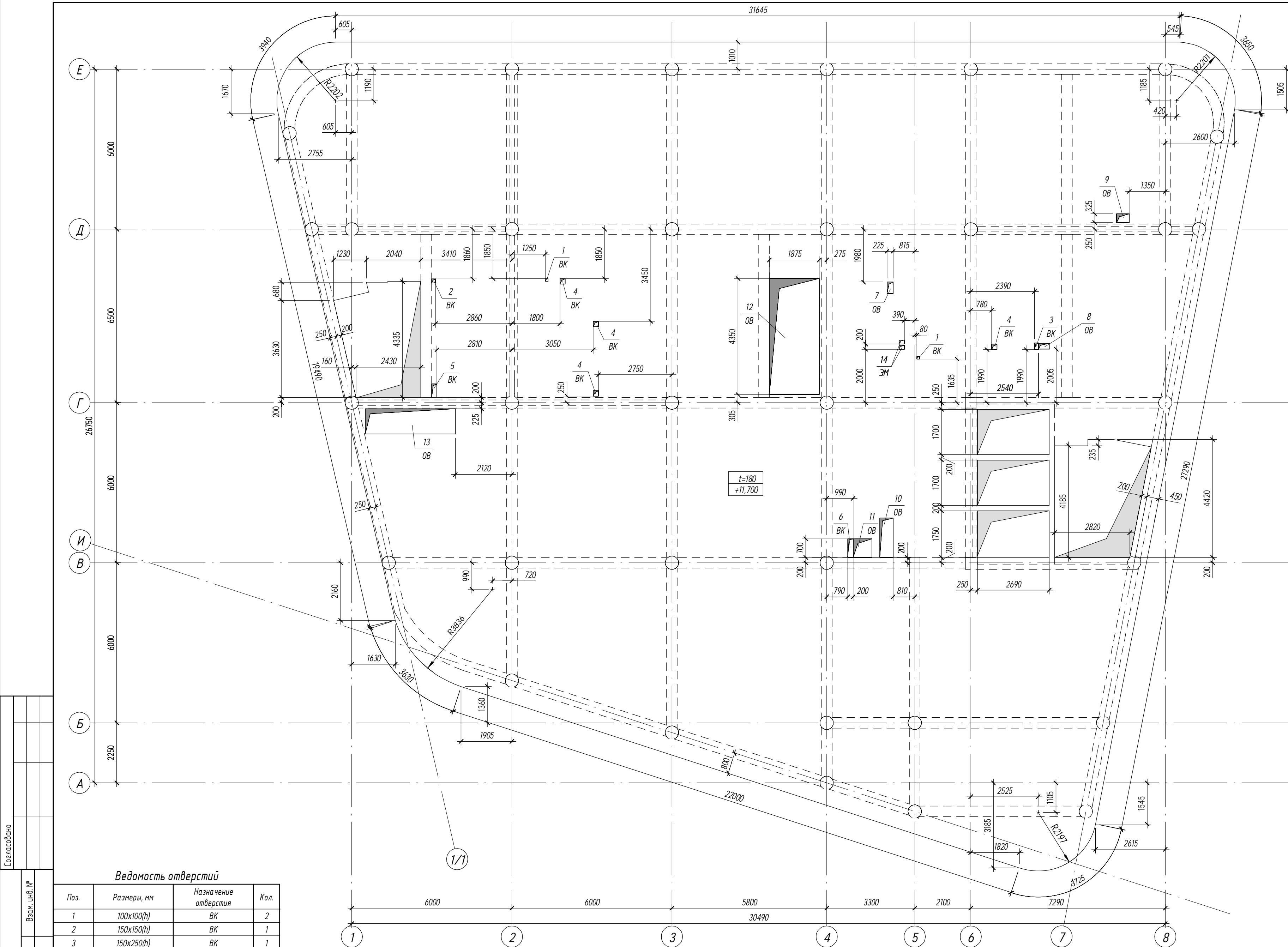
Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А500С		С245			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015			
	Ø10	Итого	-8	Итого		
Пм на отм. +8.100	2,88	2,88	3,768	3,768	6,648	

Поз.	Эскиз
Ф 4	<div><div>A=240; B=96; C=240; α=90°; don=25</div></div>

Поз.	Эскиз
Г 1	<div><div>α=90°; don=60</div></div>
Г 11	<div><div>A=1345; B=580; don=70</div></div>
Г 12	<div><div>A=125; B=1960; α=90°; don=60</div></div>
Г 22	<div><div>A=125; B=4485; α=90°; don=60</div></div>
П 3	<div><div>A=810; α=90°; don=60</div></div>
Х 19	<div><div>A=255; B=80; x=70; x'=70; α=90°; don=60</div></div>
Х 20	<div><div>A=560; B=85; x=70; x'=70; α=90°; don=60</div></div>
Х 21	<div><div>A=360; B=85; x=70; x'=70; α=90°; don=60</div></div>
Ш 18	<div><div>A=136; x=20; x'=20; don=20</div></div>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.




							210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Верхотурова				02.2022			Р	47	
Проверил	Алганаева				02.2022					
Н.контроль	Соломатина				02.2022		Спецификация армирования Пм на отм. +8.100, ведомость расхода стали, ведомость деталей.	ООО "СТБ Проект"		



Ведомость отверстий

Поз.	Размеры, мм	Назначение отверстия	Кол.
1	100x100(h)	БК	2
2	150x150(h)	БК	1
3	150x250(h)	БК	1
4	200x200(h)	БК	4
5	200x500(h)	БК	1
6	200x700(h)	БК	1
7	225x425(h)	ОВ	1
8	425x225(h)	ОВ	1
9	475x325(h)	ОВ	2
10	500x1475(h)	ОВ	1
11	700x700(h)	ОВ	1
12	1875x4350(h)	ОВ	1
13	3375x950(h)	ОВ	1
14	200x150(h)	ЭМ	2

1. Данный лист смотреть совместно с листами 49-51.

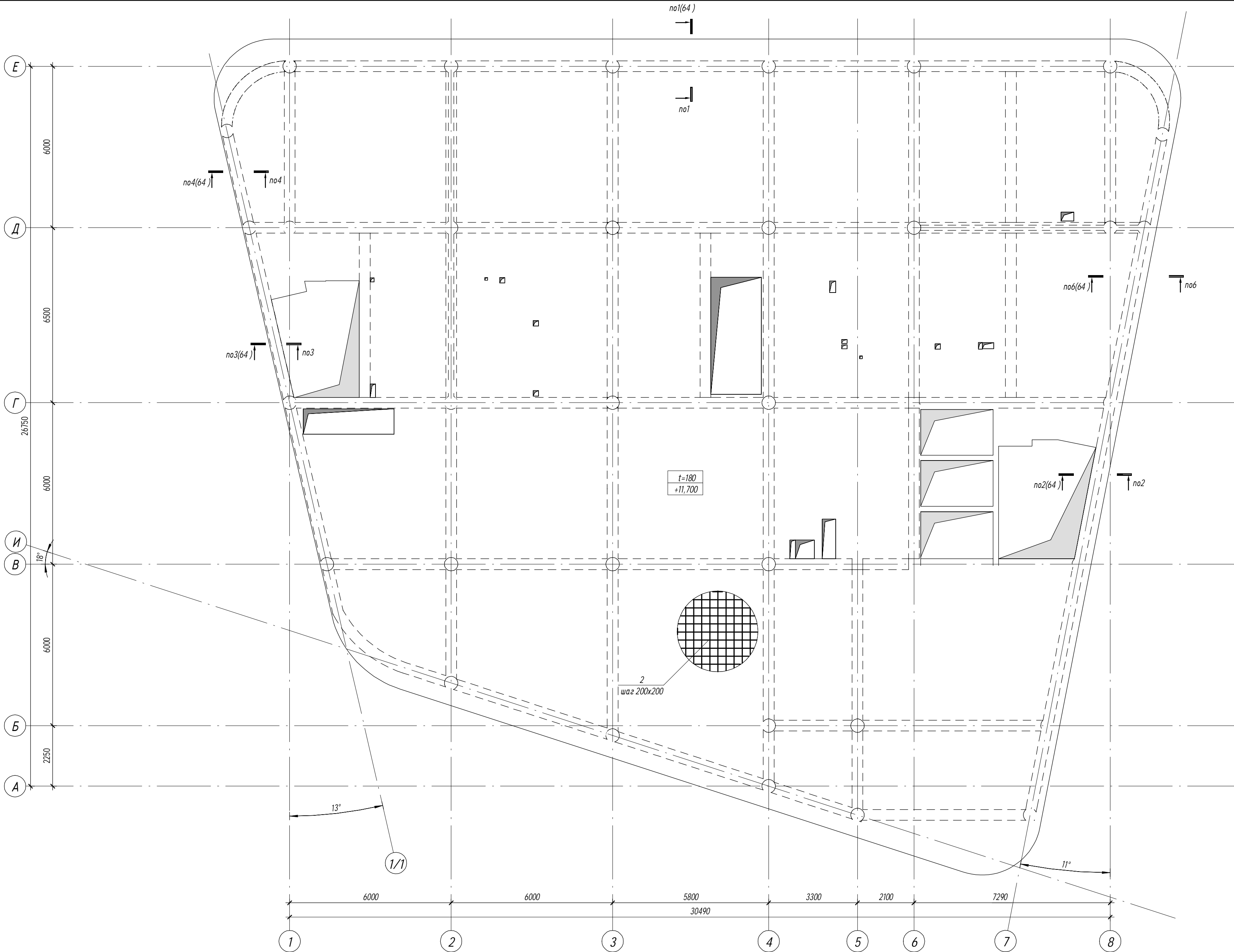
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Верхотурова		02.2022				Р	48	
Проверил	Алганаева		02.2022						
Н.контроль	Соломатина		02.2022			Опалубочный план и расположение отверстий в ППм на отм. +11.700		ООО "СТБ Проект"	

Согласовано




Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с листами 48, 50, 51.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя.
Любо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 52.

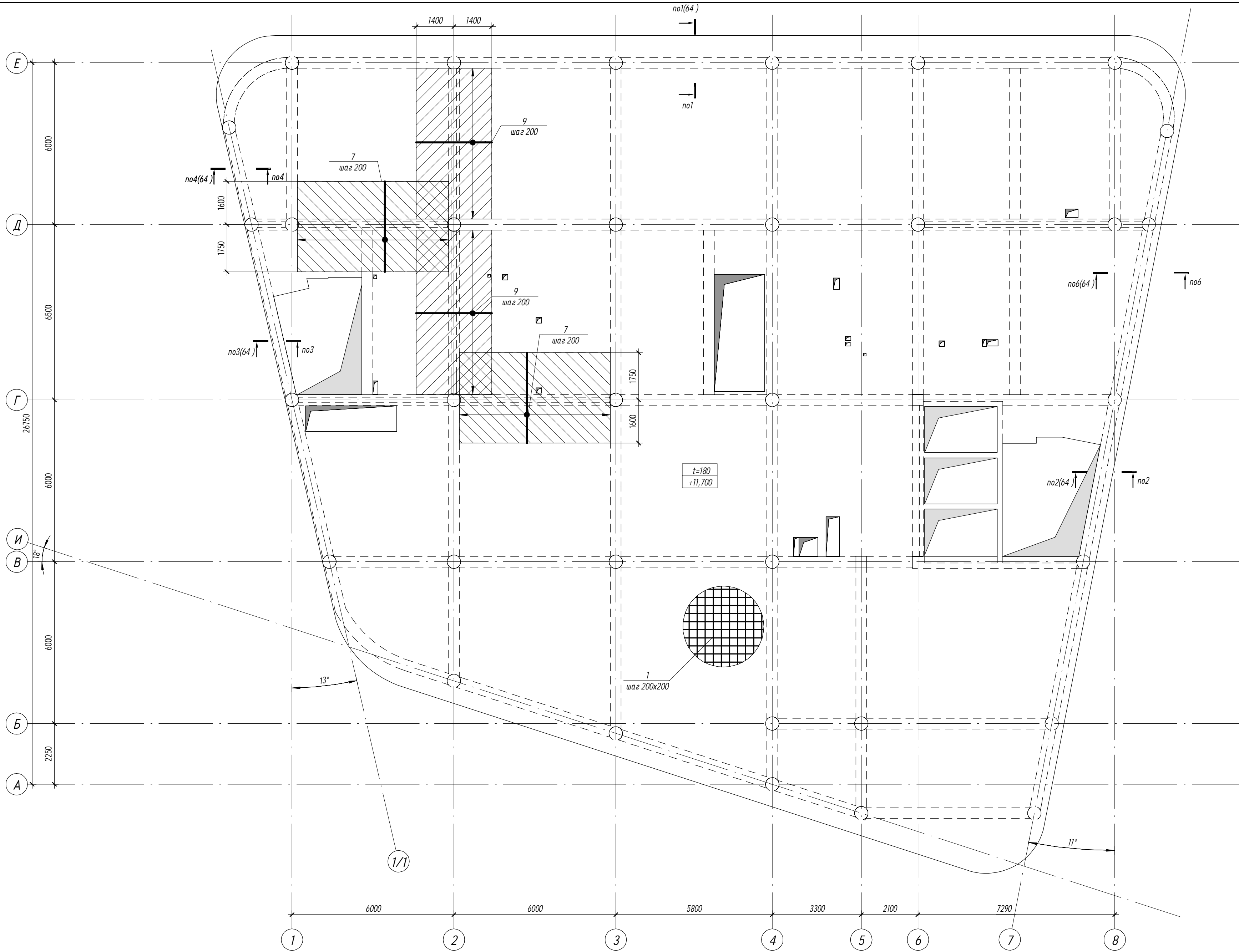
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Верхотурова			02.2022		Р	49	
Проверил		Алганаева			02.2022				
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Схема армирования нижней зоны Пм на отм. +11.700	ООО "СТБ Проект"		

Согласовано

Взам. инв. №

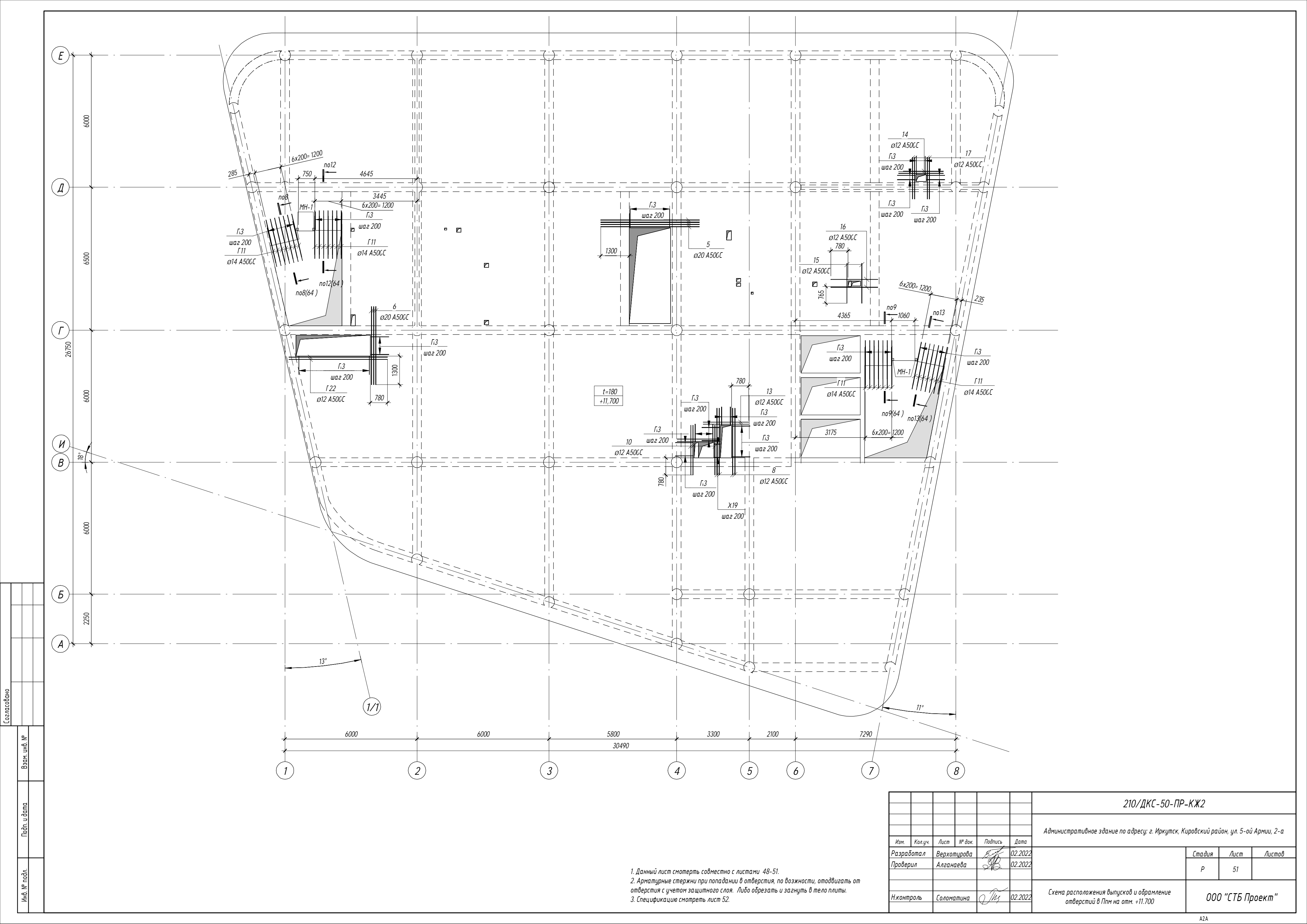
Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с листами 48, 49, 51.
2. Дополнительную арматуру располагать с шагом 200 мм между стержнями фоновой арматуры, суммарный шаг фоновой и дополнительной арматуры 100 мм.
3. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
4. Спецификацию смотреть лист 52.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2						
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Верхотурова	02.2022				
Проверил	Алганаева	02.2022				
						Стадия
						Р
						Лист
						50
						Листов
Н.контроль	Соломатина	02.2022				
Схема армирования верхней зоны Пм на отм. +11.700						ООО "СТБ Проект"



1. Данный лист смотреть совместно с листами 48-51.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстий с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 52.

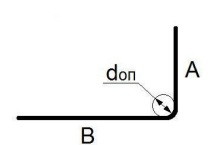
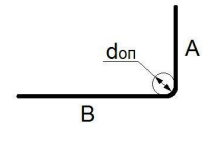
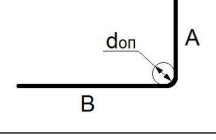
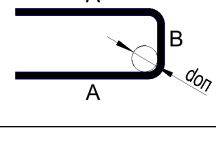
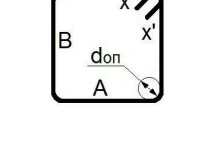
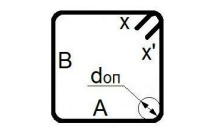
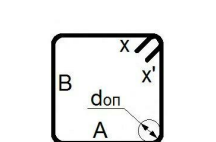
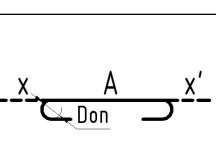
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Верхотурова	Стадия	Лист	Листов
Проверил					02.2022		Р	51	
						Н.контроль Соломатина	Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Плм на отм. +11.700		
					02.2022				
							ООО "СТБ Проект"		

Спецификация к схеме армирования Плм на отм. +11.700						
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>						
Мн-1	С.м.л.83	Закладная Мн-1		4	1,08	4,32
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	Лобщ(мп)	8704,6	0,888	7729,68
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	Лобщ(мп)	8629,53	0,617	5324,42
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1675	720	1,49	1072,80
Ф 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 840	3404	0,52	1770,08
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 4475	8	11,04	88,32
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3550	6	8,76	52,56
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3350	58	2,98	172,84
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3035	8	2,7	21,60
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2800	61	2,49	151,89
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2260	6	2,01	12,06
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1920	84	2,32	194,88
Г 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2045	4	1,82	7,28
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2060	4	1,83	7,32
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2035	4	1,81	7,24
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1810	4	1,61	6,44
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2135	4	1,9	7,60
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1885	8	1,68	13,44
Ш 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 275	196	0,11	21,56
Х 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 820	4	0,73	2,92
Х 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1445	26	1,29	33,54
Х 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1035	25	0,92	23,00
Г 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4580	4	4,07	16,28
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F ₁₀₀ , W4		144,54		м³

Ведомость расхода стали										
Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматура класса								Всего	
	A240			A500С						
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016						
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Итого		
	21,56	1770,08	1791,64	5326,66 7	9287,793	194,88	140,88	14950,22	16741,86	




Полная маркировка арматуры класса А500С: 2Ф-х-ОМ1-0В2-А500СКЕ;
где 2Ф – серповидный профиль с продольными ребрами;
х – диаметр арматуры;
ОМ1 – отклонения по массе 1-3%;
0В2 – обычная точность по области;
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А500С		С245			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015			
	Ø10	Итого	-8	Итого		
Ппм на отм. +11.700	1,92	1,92	2,512	2,512	4,432	

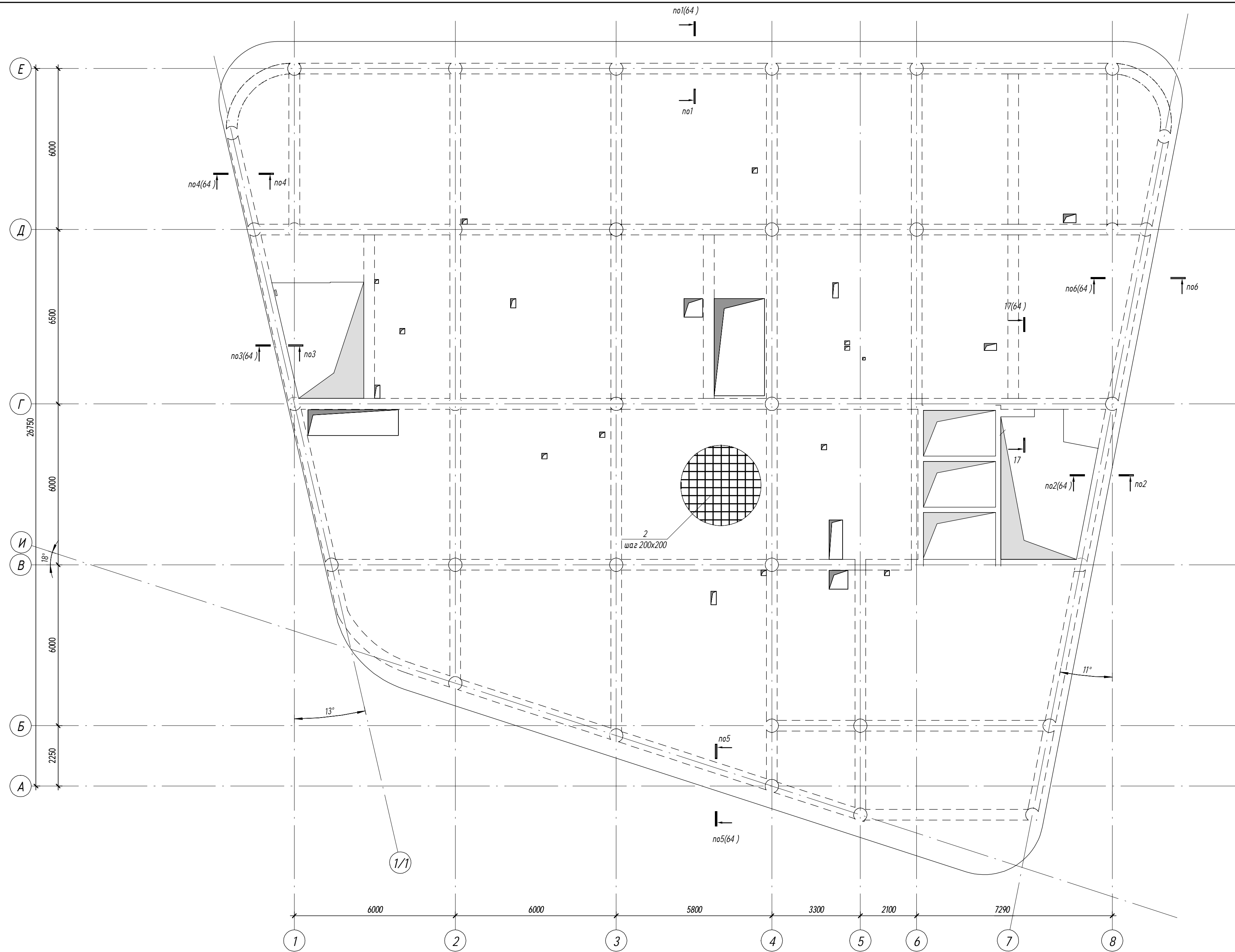
Ведомость деталей		Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
Г 1		Φ 4	
Г 11			$A=240;$ $B=96;$ $C=240;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=25$
Г 12			$A=125;$ $B=1945;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Г 22			$A=125;$ $B=4485;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
П 3			$A=810;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 19			$A=255;$ $B=80;$ $x=70;$ $x'=70;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 20			$A=560;$ $B=85;$ $x=70;$ $x'=70;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Х 21			$A=360;$ $B=85;$ $x=70;$ $x'=70;$ $\alpha=90^\circ;$ $don=60$
Ш 18			$A=136;$ $x=20;$ $x'=20;$ $don=20$

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.




Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	

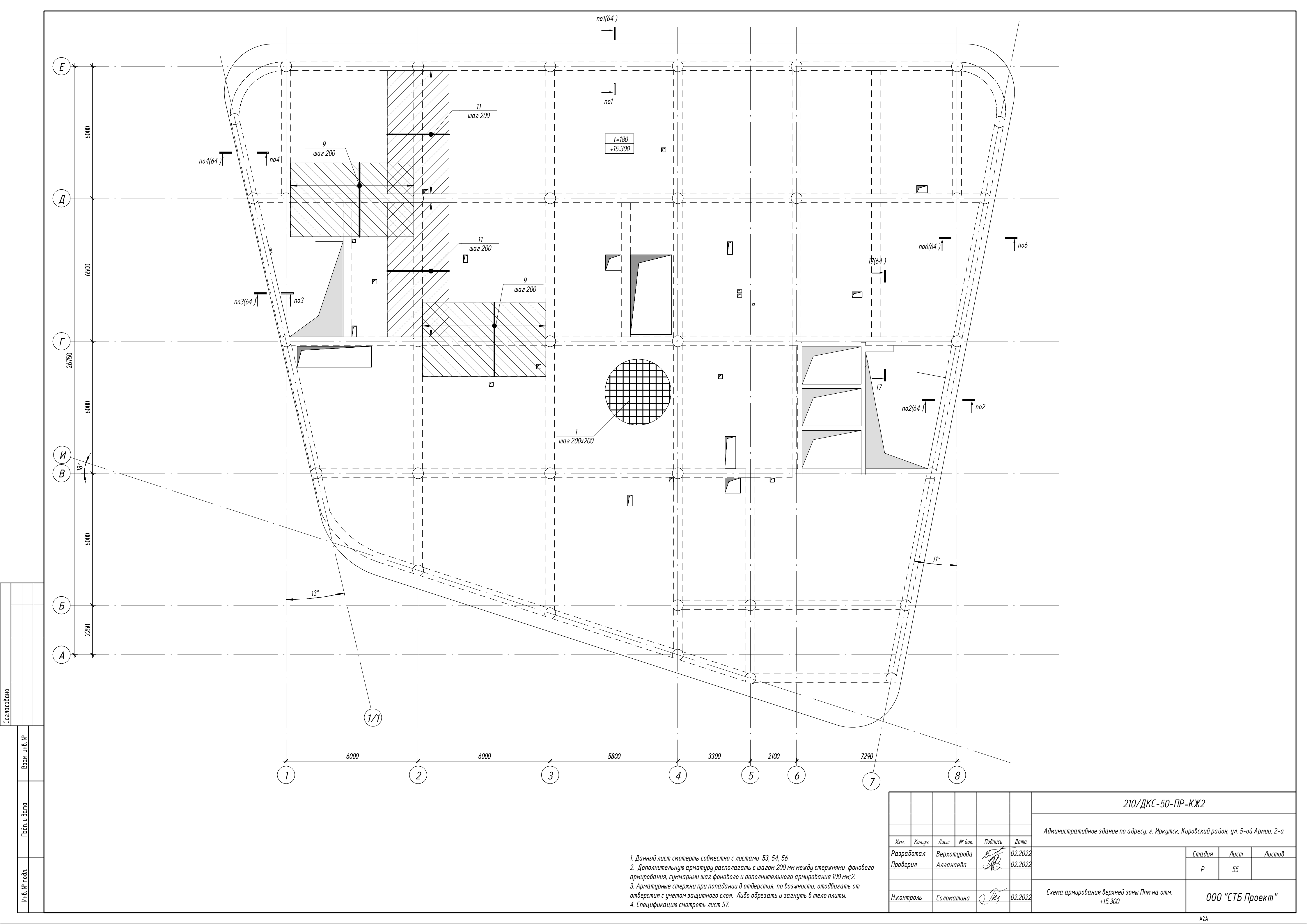
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Верхотурова			02.2022				
Проверил		Алганаева			02.2022		Р	52	
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Спецификация армирования Плм на отм. +11.700, ведомость расхода стали, ведомость деталей.		ООО "СТБ Проект"	

Согласовано		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата	



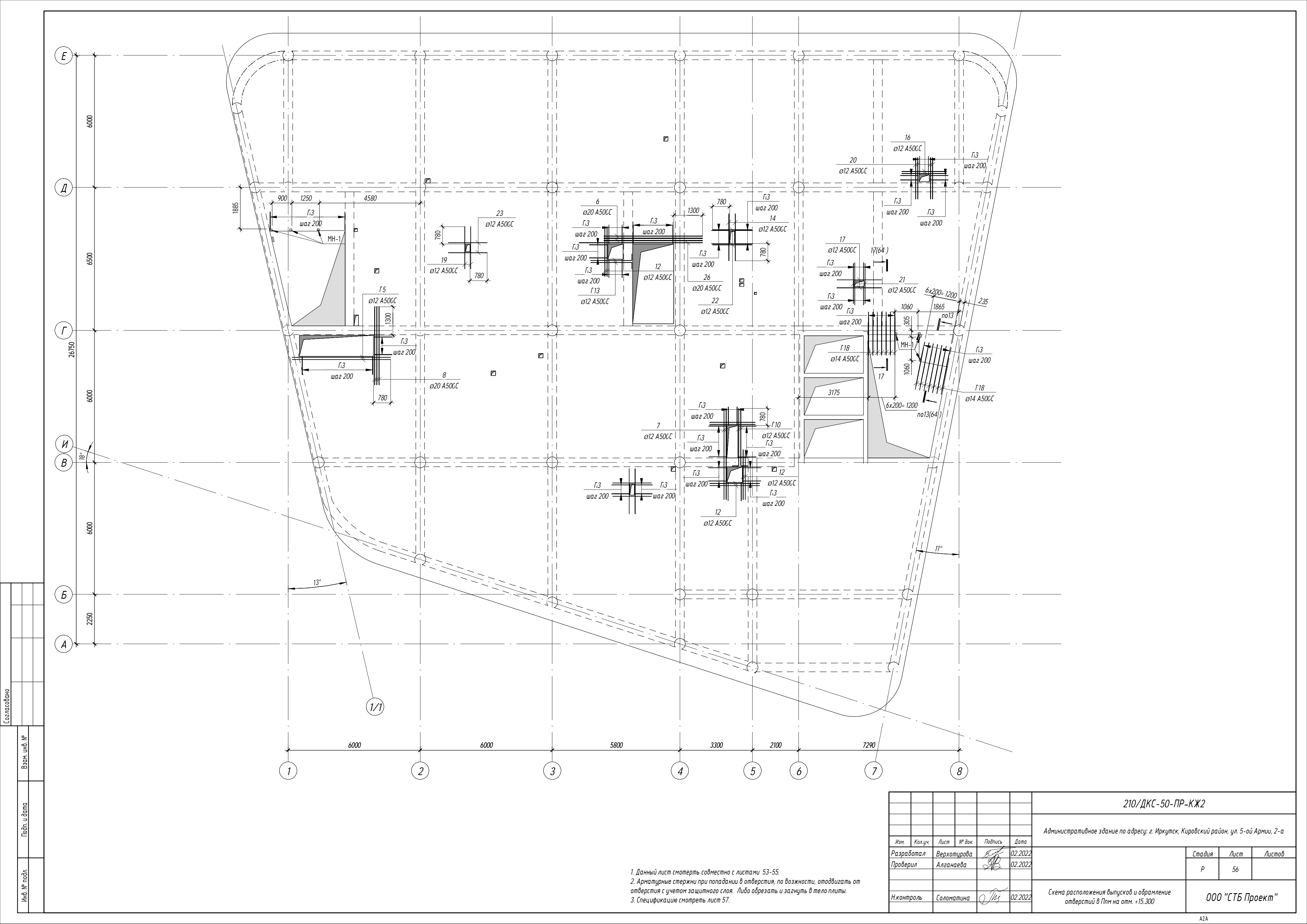
1. Данный лист смотреть совместно с листами 53, 55, 56.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя.
Любо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 56.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов	
Разработал		Верхотурова			02.2022		Р	54		
Проверил		Алганаева			02.2022					
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +15.300	ООО "СТБ Проект"			



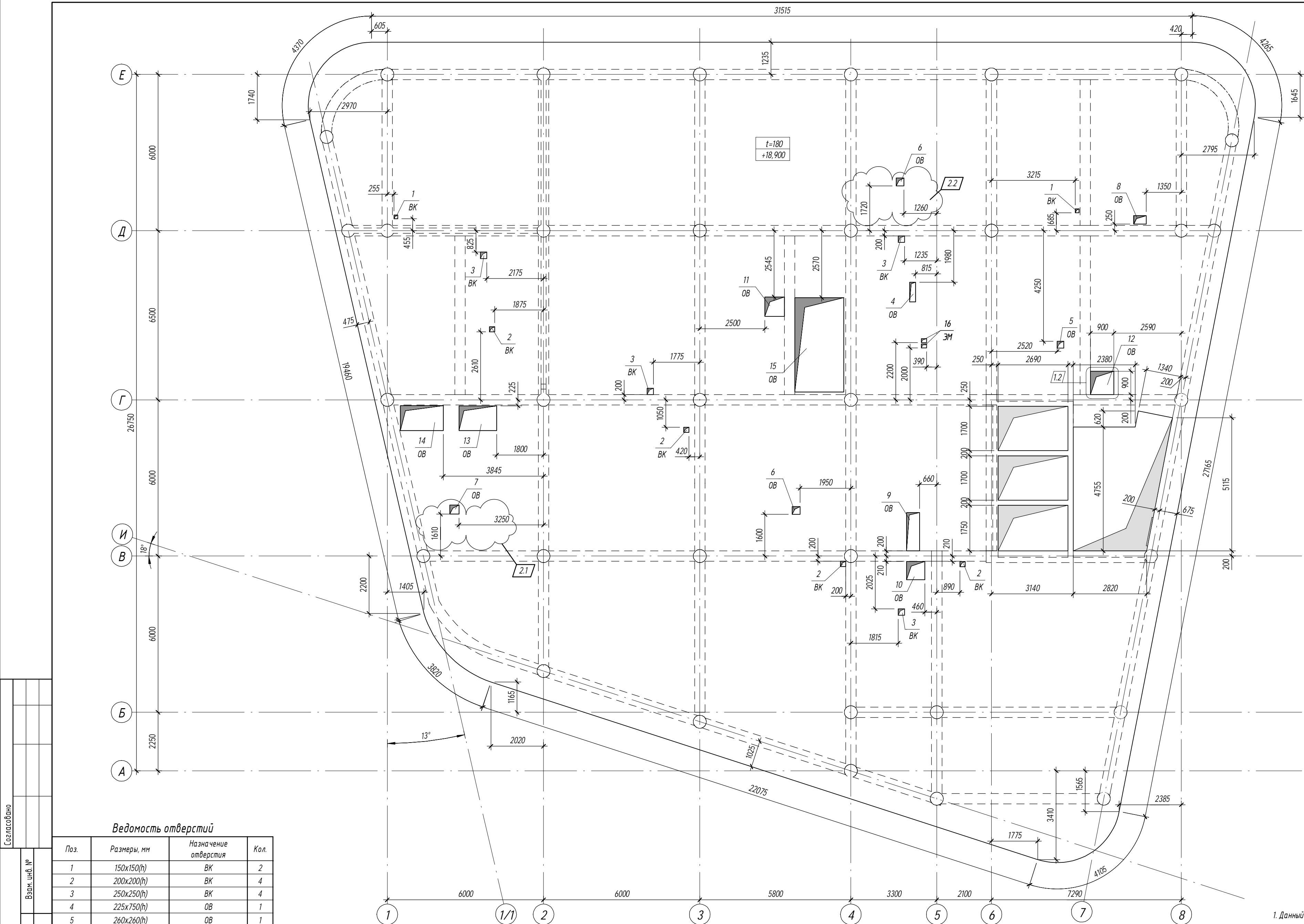
1. Данный лист смотреть совместно с листами 53, 54, 56.
2. Дополнительную арматуру располагать с шагом 200 мм между стержнями фоновой арматуры, суммарный шаг фоновой и дополнительной арматуры 100 мм.
3. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
4. Спецификацию смотреть лист 57.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Верхотурова Проверил Алганова	Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема армирования верхней зоны Плм на отм. +15.300	ООО "СТБ Проект"		



1. Данный лист смотреть совместно с листами 53-55.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстий с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 57.






						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Верхотурова Проверил Алганаева	Стадия	Лист	Листов
							Р	56	
						Н.контроль Соломатина	Схема расположения выпусков и обрамление отверстий в Ппм на отм. +15.300		
							ООО "СТБ Проект"		



Ведомость отверстий

Поз.	Размеры, мм	Назначение отверстия	Кол.
1	150x150(н)	ВК	2
2	200x200(н)	ВК	4
3	250x250(н)	ВК	4
4	225x750(н)	ОБ	1
5	260x260(н)	ОБ	1
6	300x300(н)	ОБ	2
7	350x350(н)	ОБ	1
8	475x325(н)	ОБ	2
9	500x1475(н)	ОБ	1
10	700x700(н)	ОБ	1
11	750x750(н)	ОБ	1
12	900x900(н)	ОБ	1
13	1450x950(н)	ОБ	1
14	1650x950(н)	ОБ	1
15	1875x3625(н)	ОБ	1
16	200x150(н)	ЭМ	2

1. Данный лист смотреть совместно с листами 59-61.

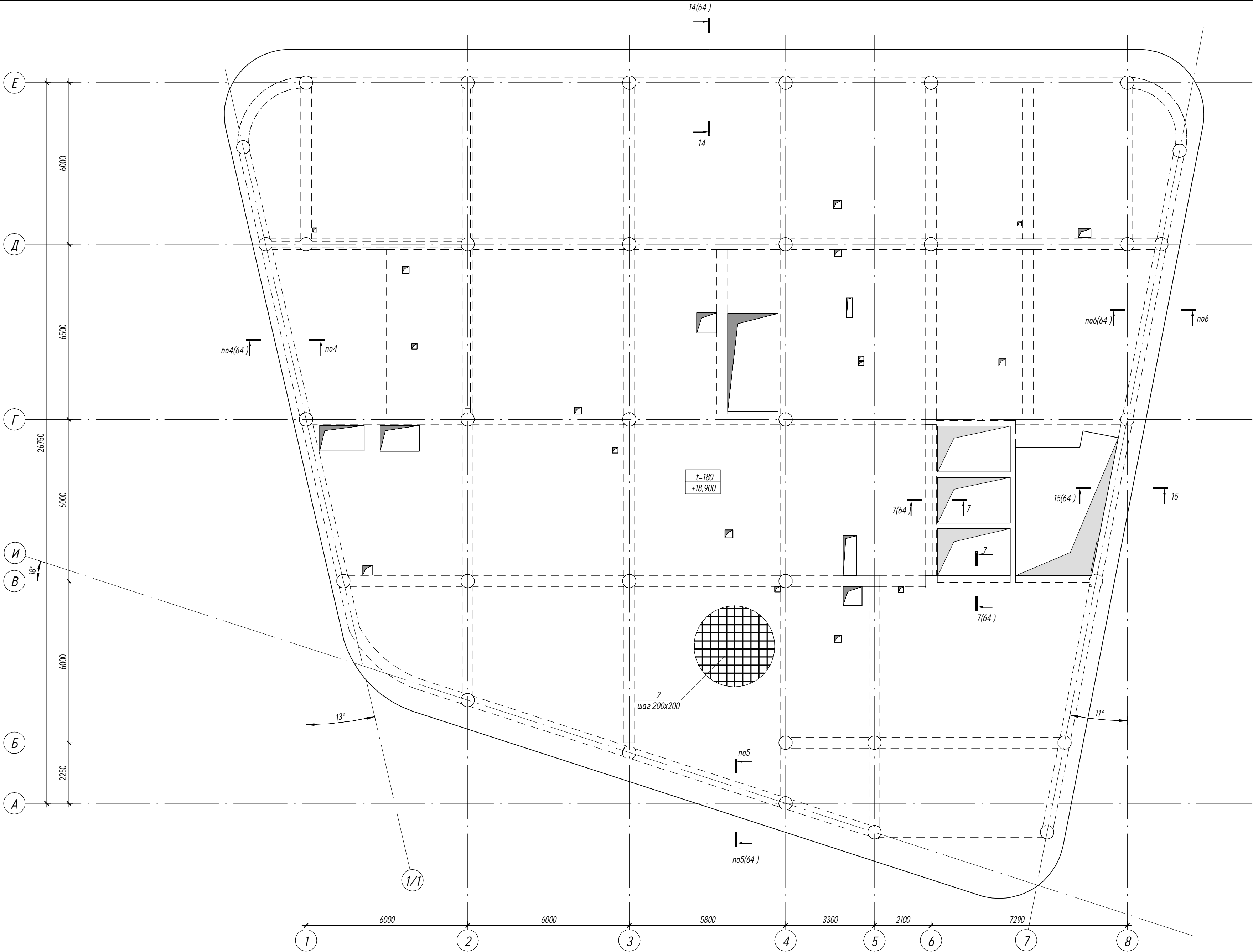
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2				
2	2	Изм.			06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
1	2	Изм.			06.22					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал		Верхотурова			02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил		Алганаева			02.2022			Р	58	
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Опалубочный план и схема расположения отверстий в ППм на отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"		

Согласовано

Взам. инв. №

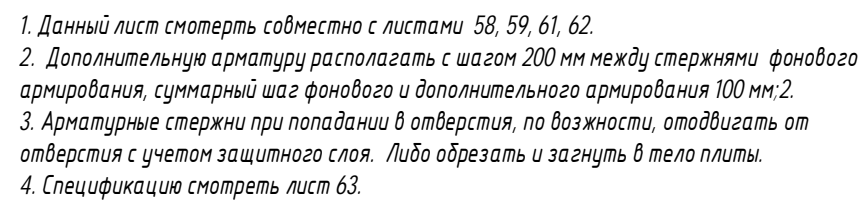
Подп. и дата

Инв. № подл.

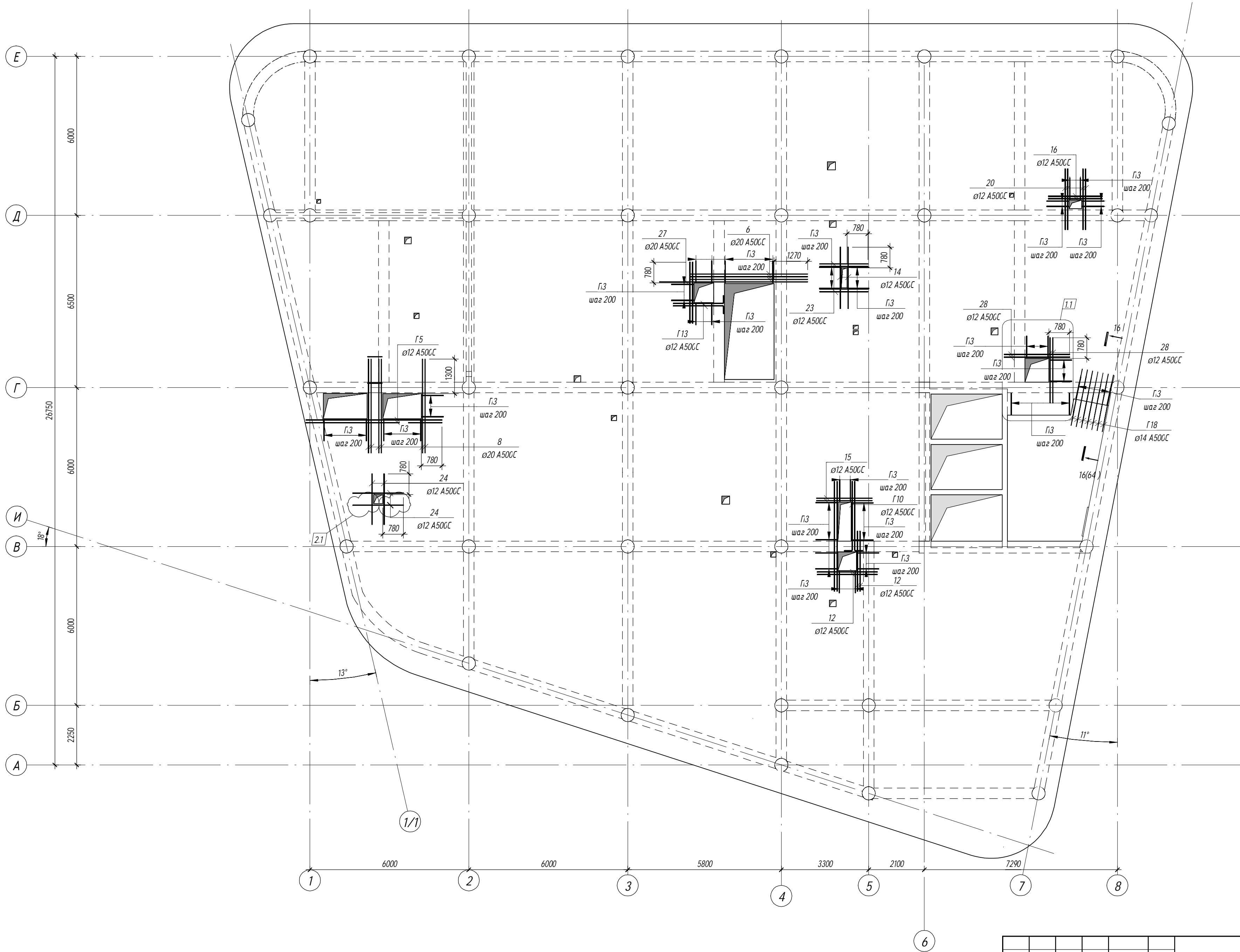


1. Данный лист смотреть совместно с листами 60-62.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя.
Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 63.

							210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал		Верхотурова			02.2022					
Проверил		Алганаева			02.2022					
Н.контроль		Соломатина			02.2022		Схема армирования нижней зоны Ппм на отм. +18.900	Р	59	
							ООО "СТБ Проект"			

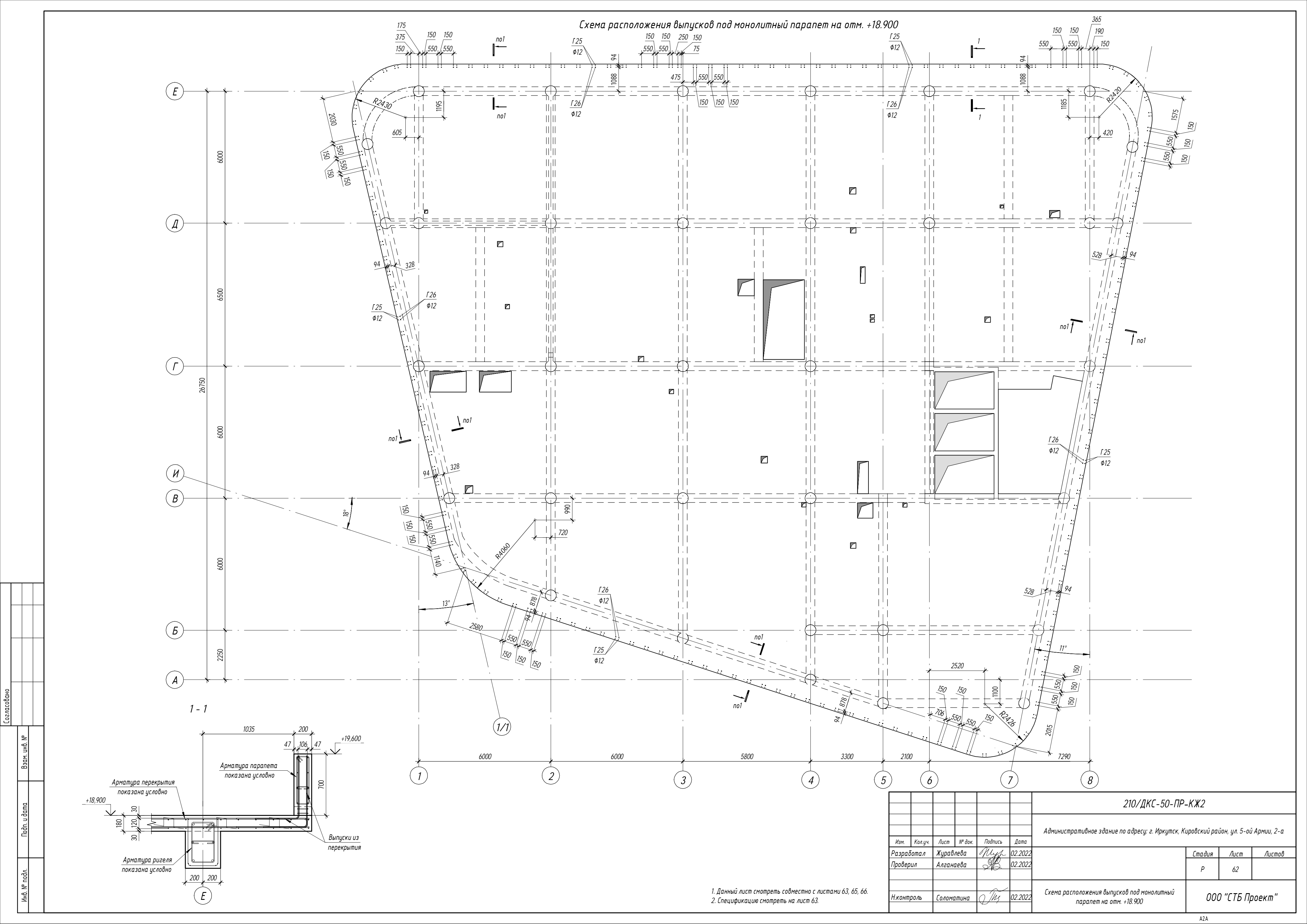
A2A

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



1. Данный лист смотреть совместно с листами 53-60, 62.
2. Арматурные стержни при попадании в отверстия, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя. Либо обрезать и загнуть в тело плиты.
3. Спецификацию смотреть лист 63.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2						
2	1	Изм.		06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а	
1	1	Изм.		06.22		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Верхотурова	02.2022				
Проверил	Алганаева	02.2022				
Н.контроль	Соломатина	02.2022				
Схема расположения выпусков под лестницу и обрамление отверстий Ппм на отм. +18.900					Стадия	Лист
					Р	61
					ООО "СТБ Проект"	



Согласовано

Взам. инв. №

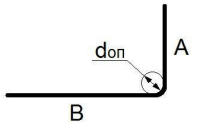
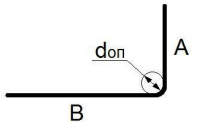
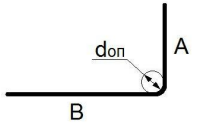
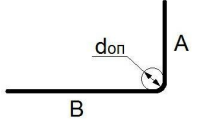
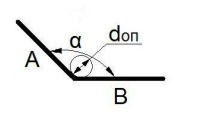
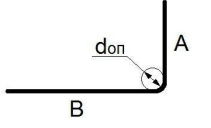
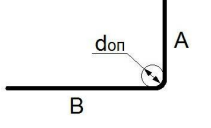
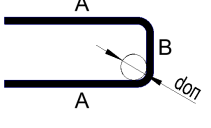
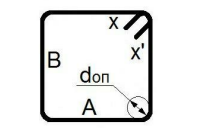
Подп. и дата

Инв. № подл.

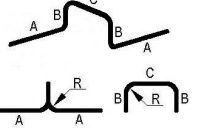
Спецификация армирования Плм на отм. +18.900					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С Lобщ(мп)	9023,95	0,888	8013,27
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С Lобщ(мп)	8944,38	0,617	5518,68
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1675	794	1,49	1183,06
Ф 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 840	3404	0,52	1770,08
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 5230	4	4,65	18,60
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 4445	6	10,97	65,82
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 4145	4	3,69	14,76
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С L = 3550	12	8,76	105,12
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3350	77	2,98	229,46
Г 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2900	4	2,58	10,32
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2800	61	2,49	151,89
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2260	8	2,01	16,08
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2175	4	1,94	7,76
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2310	4	2,06	8,24
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2090	4	1,86	7,44
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2035	4	1,81	7,24
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2310	4	2,06	8,24
Г 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1920	21	2,32	48,72
Х 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1345	6	1,2	7,20
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2280	8	2,03	16,24
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1815	8	1,62	12,96
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1910	8	1,7	13,60
Г 25	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1290	332	1,15	381,80
Г 26	ГОСТ 34028-2016	(выпуски) Ø 12 А500С L = 1195	332	1,07	355,24
27	ГОСТ 34028-2016	(выпуски) Ø 20 А500С L = 5595	2	13,8	27,60
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2460	8	2,19	17,52
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4	150,94		м³

Ведомость расхода стали									
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016						
	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø20	Итого		
	1770,08	1770,08	5518,911	10481,16	48,72	198,54	16247,33	18017,41	

Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Поз.	Эскиз
Г 1	 <div>A=90°; don=60</div>
Г 5	 <div>A=125; B=5130; alpha=90°; don=60</div>
Г 10	 <div>A=300; B=2625; alpha=90°; don=60</div>
Г 13	 <div>A=300; B=1905; alpha=90°; don=60</div>
Г 18	 <div>A=1345; B=580; alpha=150,91°; don=70</div>
Г 25	 <div>A=815; B=500; alpha=90°; don=60</div>
Г 26	 <div>A=720; B=500; alpha=90°; don=60</div>
П 3	 <div>A=810; B=110; alpha=90°; don=60</div>
Х 19	 <div>A=515; B=80; x=70; x'=70; alpha=90°; don=60</div>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Поз.	Эскиз
Ф 4	 <div>A=240; B=96; C=240; alpha=90°; don=25</div>

1. Данный лист смотреть совместно с листами 48-50.

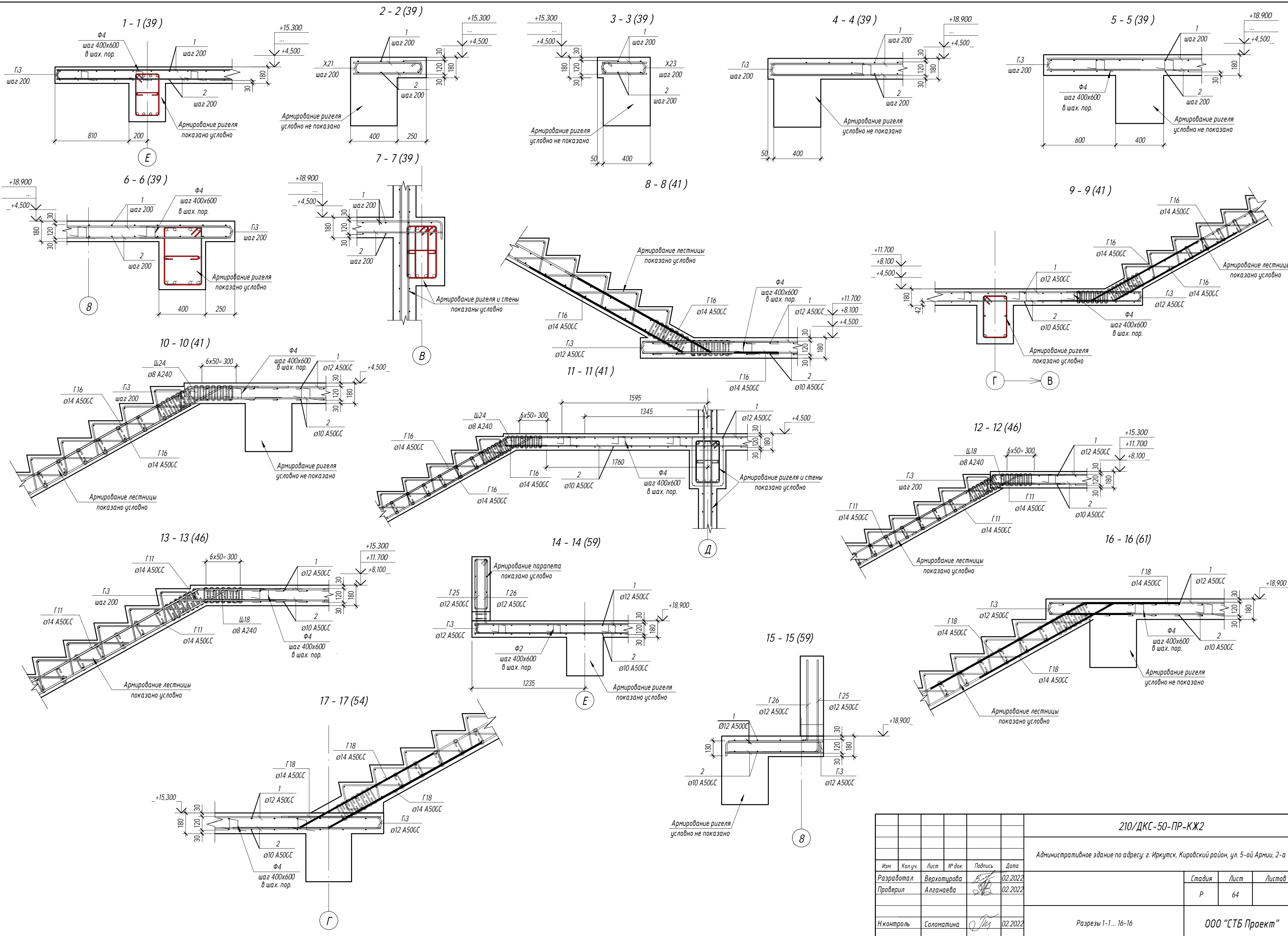
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
2	2	Изм.			06.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
1	2	Изм.			06.22				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Верхотурова				02.2022	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022				
						Р	63		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация армирования Плм на отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"	

Согласовано

Взам. инв. №

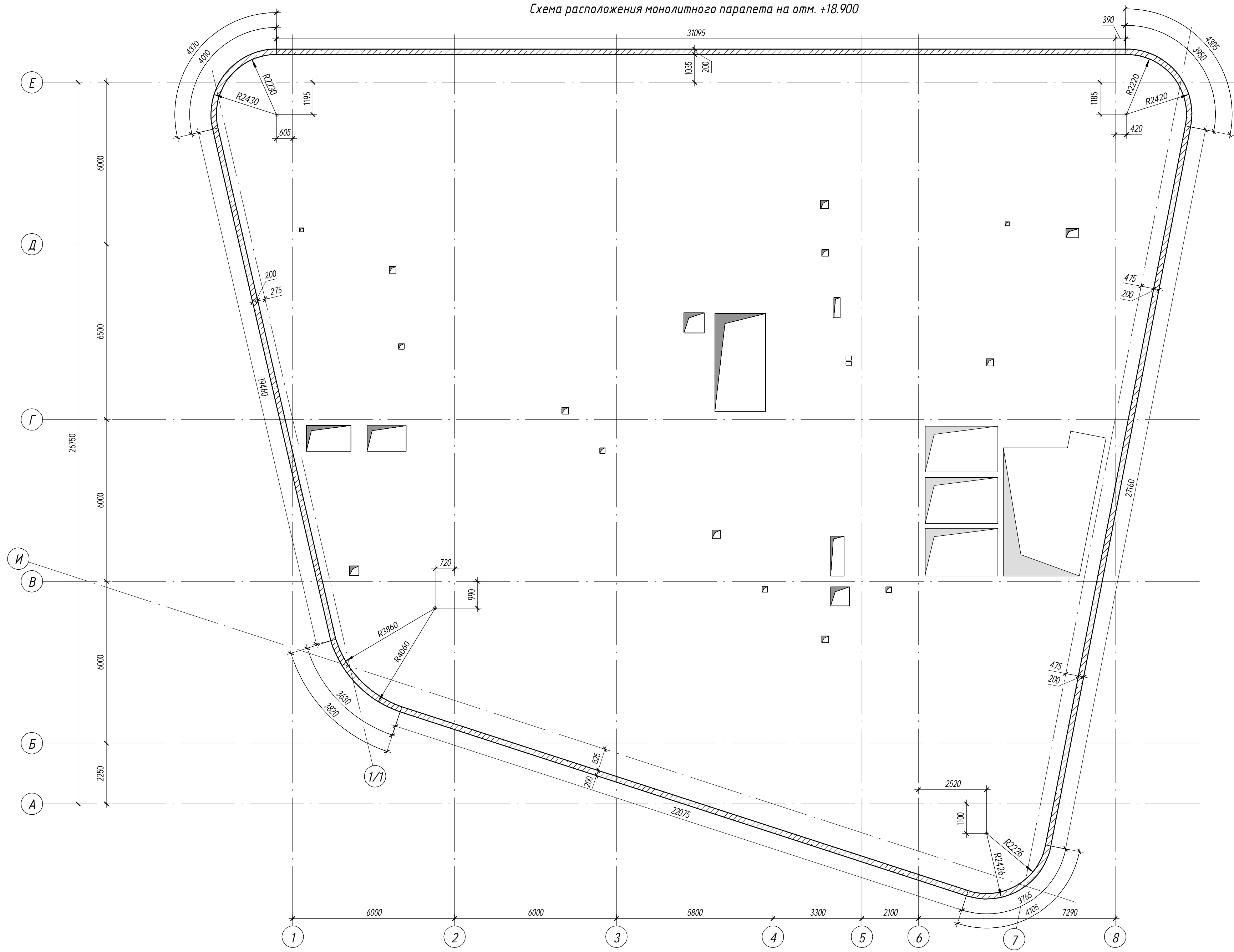
Подп. и дата

Инв. № подл.



210/ДКС-50-ПР-КЖ2					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Верхотурова	Алганаева	02.2022	02.2022	
Проверил	Алганаева	02.2022			
Н.контроль	Соломатина	02.2022			
Разрезы 1-1... 16-16					ООО "СТБ Проект"

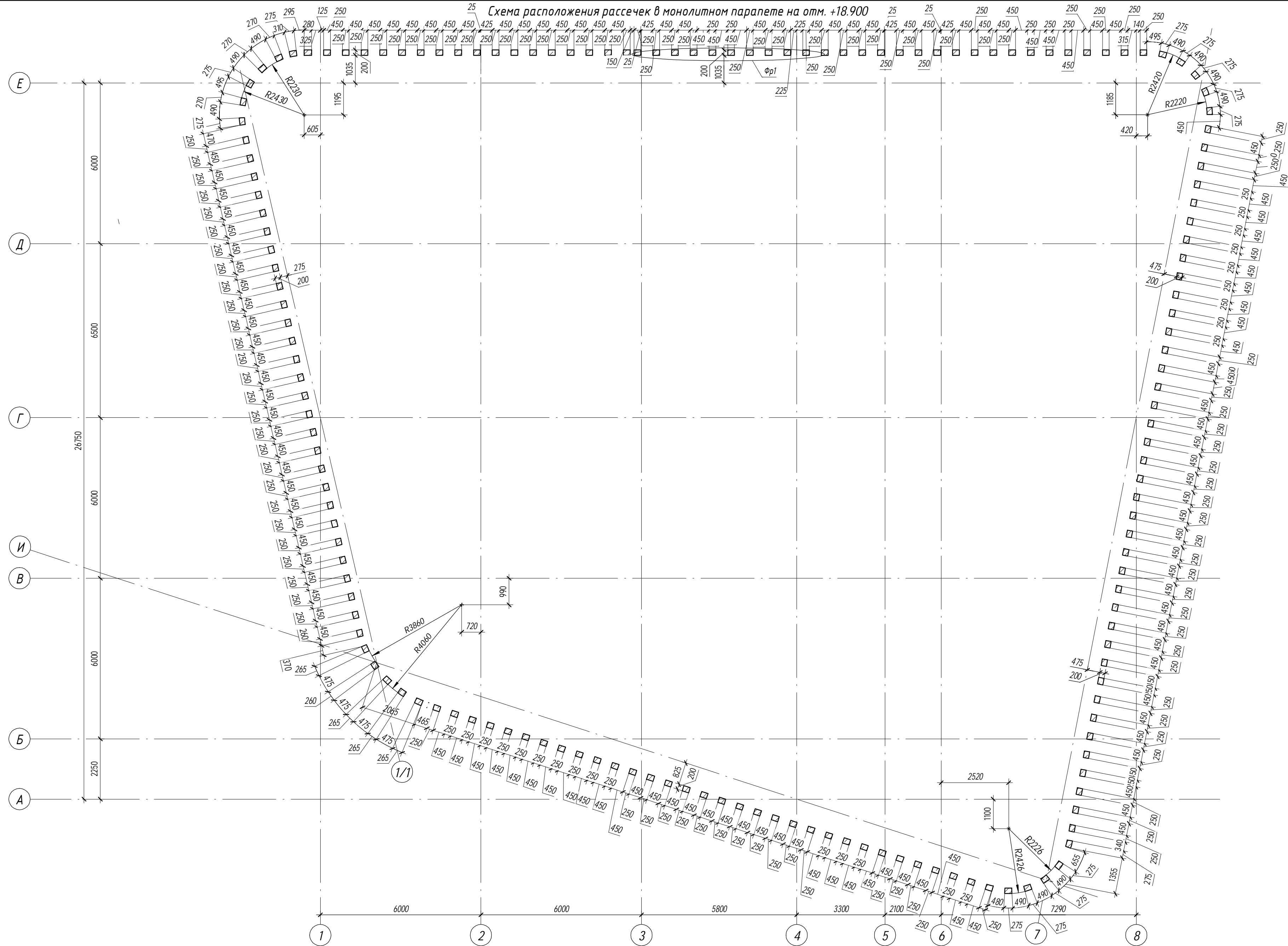
Схема расположения монолитного парапета на отм. +18.900



1. Данный лист смотреть совместно с листами 62, 66, 67.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Журавлева	М.И.	02.2022				Р	65	
Проверил	Алганаева	С.В.	02.2022						
						Схема расположения монолитного парапета на отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"	
Н.контроль	Соломатина	Л.И.	02.2022						

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



1. Данный лист смотреть совместно с листом 62, 65, 67;
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 67.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стadia	Лист	Листов
Разработал	Журавлева		02.2022				Р	66	
Проверил	Алганаева		02.2022						
Н.контроль	Соломатина		02.2022			Схема расположения рассечек в монолитном парапете на отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"	

Спецификация армирования монолитного парапета на отм. +18.900

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С Лодж(мп)	1005,32	0,888	892,72
Ш 2	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240 L = 302	582	0,07	40,74
Х 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 700	332	0,28	92,96
Х 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 1480	580	0,59	342,20
Материалы					
	ТЕХНОНИКОЛЬ СТО 72746455-3.2.6-2018	Техноруп В60	1,49		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F200, W6	14,77		м³

Ведомость расхода стали армирования монолитного парапета на отм. +18.900

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А240			А500С			
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			
	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Итого		
	40,74	435,16	475,9	892,73	892,73	1368,63	

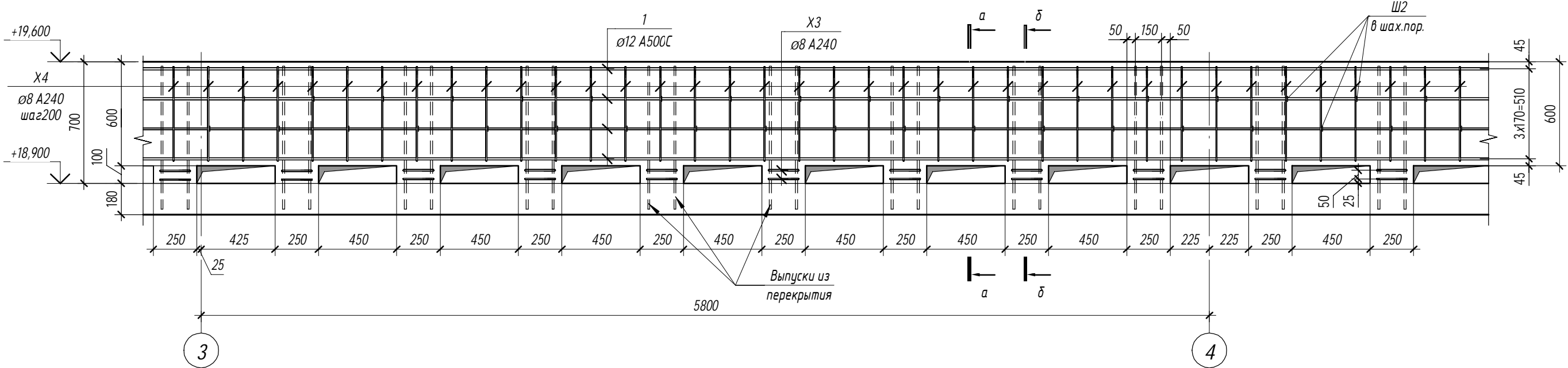
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость деталей

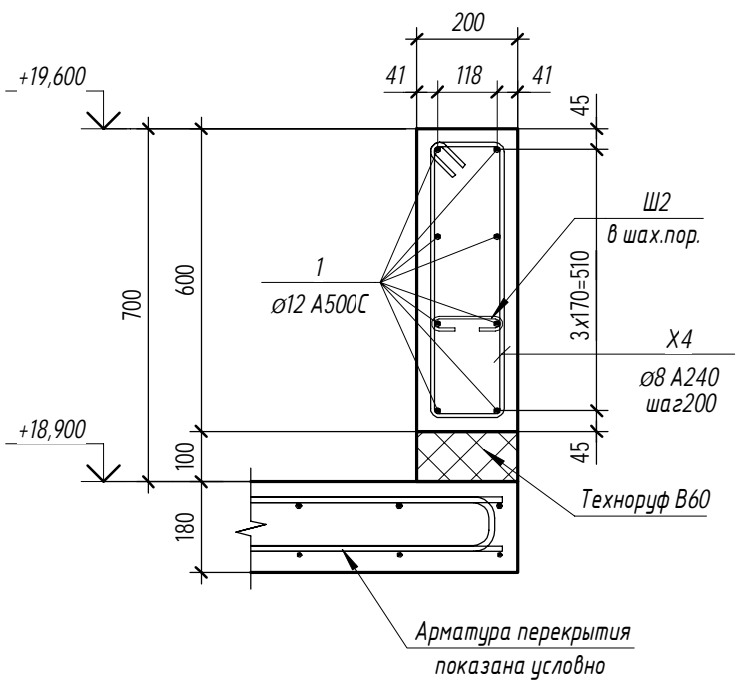
Поз.	Эскиз	
Х 3		A=162; B=106; x=73; x'=73; α=90°; don=20
Х 4		A=530; B=130; x=73; x'=73; α=90°; don=20
Ш 2		A=142; x=80; x'=80; don=18

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

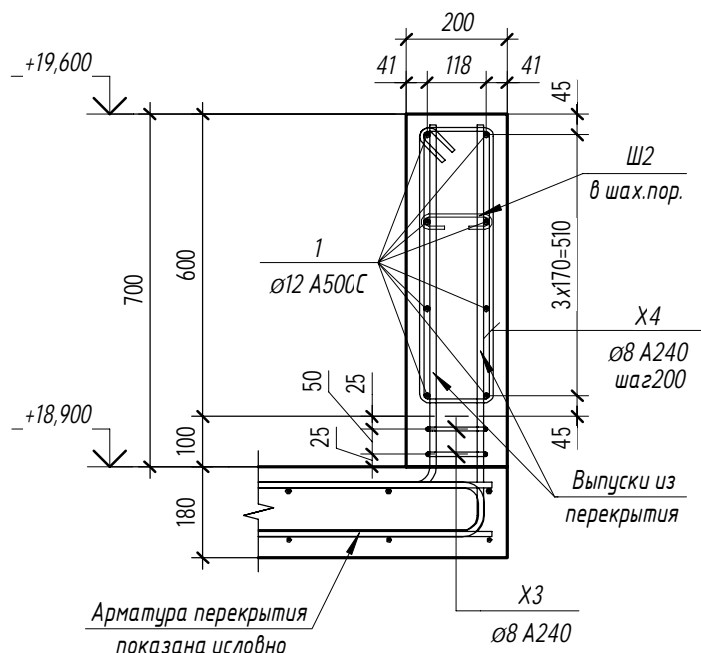
Фр1
Фрагмент армирования парапета на отм. +18.900



а - а



б - б



1. Данный лист смотреть совместно с листом 65, 66;
2. Фрагмент Фр1 замаркирован на листе 66.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2						
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022			
Проверил	Алганаева	СБ	02.2022			
Н.контроль	Соломатина	СБ	02.2022			
Спецификация армирования монолитного парапета на отм. +18.900. Фрагмент Фр1.						ООО "СТБ Проект"

Опалубочный план.
Схема армирования плиты перекрытия Ппм на отм. +20.080

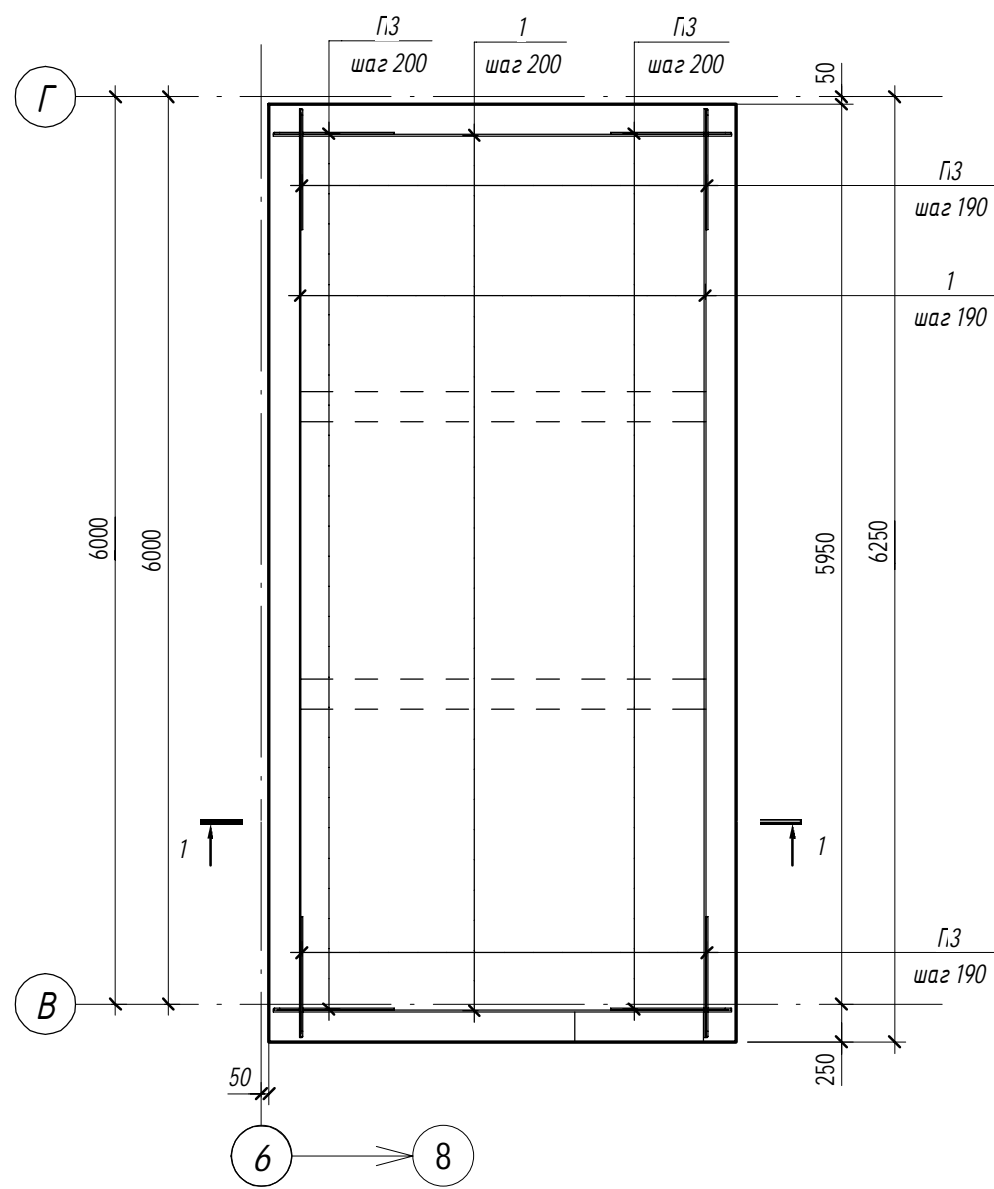
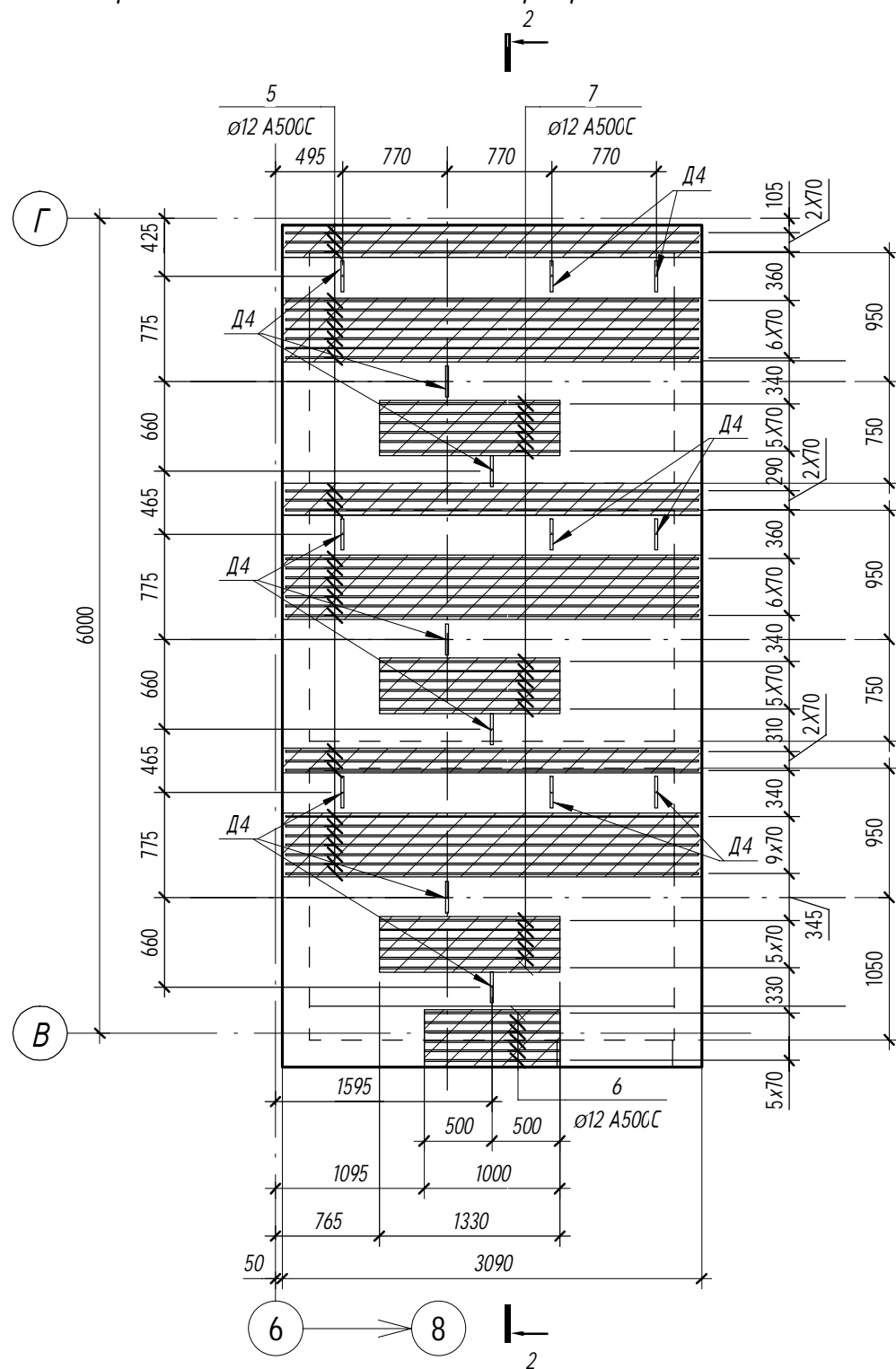


Схема расположения петель Д4 в перекрытии Ппм на отм. +20.080



Спецификация армирования Ппм на отм. +20.080					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С			

Ведомость расхода стали Ппм на отм. +20.080

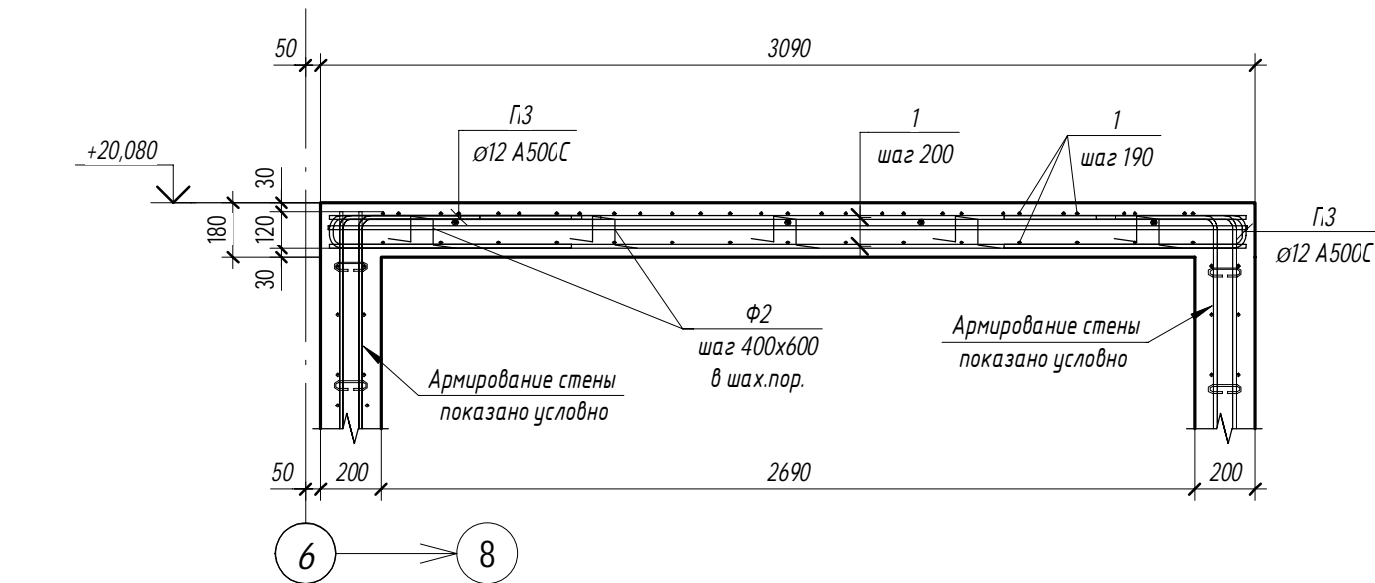
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса					Всего	
	А240		А500С				
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø10	Итого	Ø12	Ø22	Итого		
	41,6	41,6	578,07	85,5	663,57	705,17	

Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

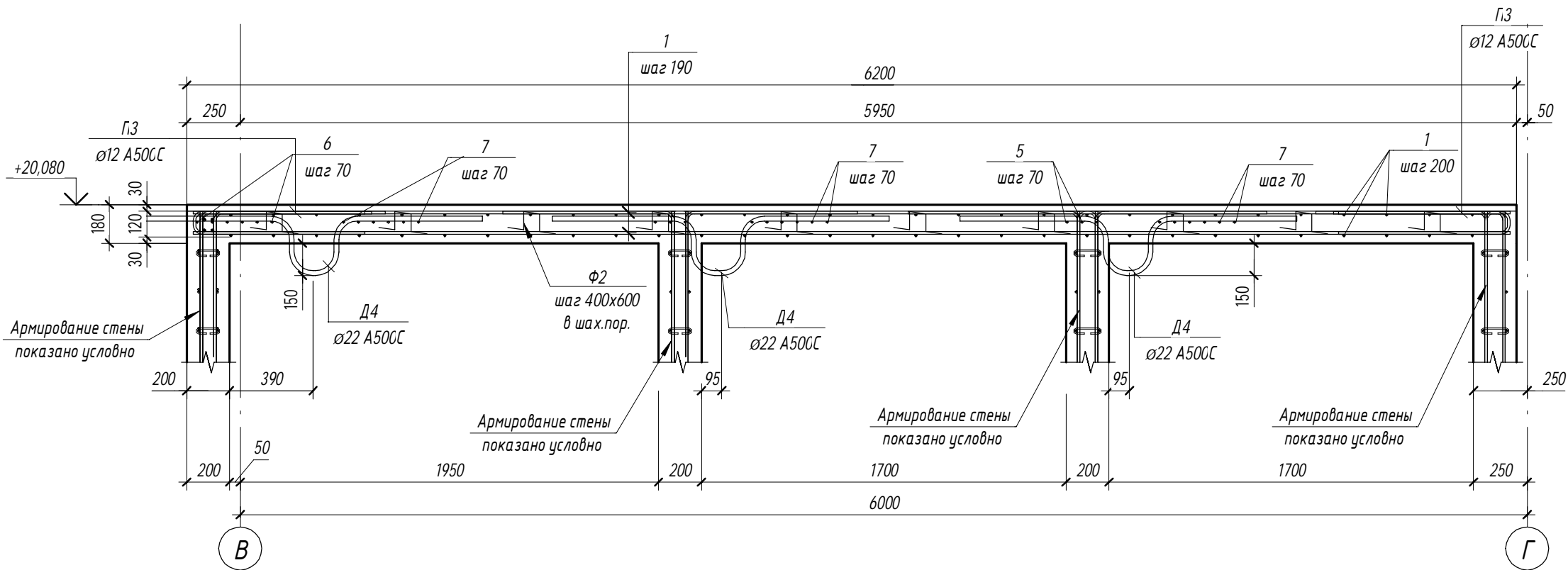
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Д 4	<p>A=690; B=275; D=275; $\alpha=90^\circ$; don=176</p>
П 3	<p>A=800; B=110; $\alpha=90^\circ$; don=60</p>
Ф 2	<p>A=240; B=96; C=240; $\alpha=90^\circ$; don=25</p>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням,
размеры деталей остальных поз. - по наружным.



2 - 2



						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	68	
Н.контроль	Соломатина					Плита перекрытия Ппм на отм. +20.080. Спецификация.	ООО "СТБ Проект"		

Схема расположения лестницы с отм. -0.150 по отм. +2.970 по оси 1 в осях Е-Д

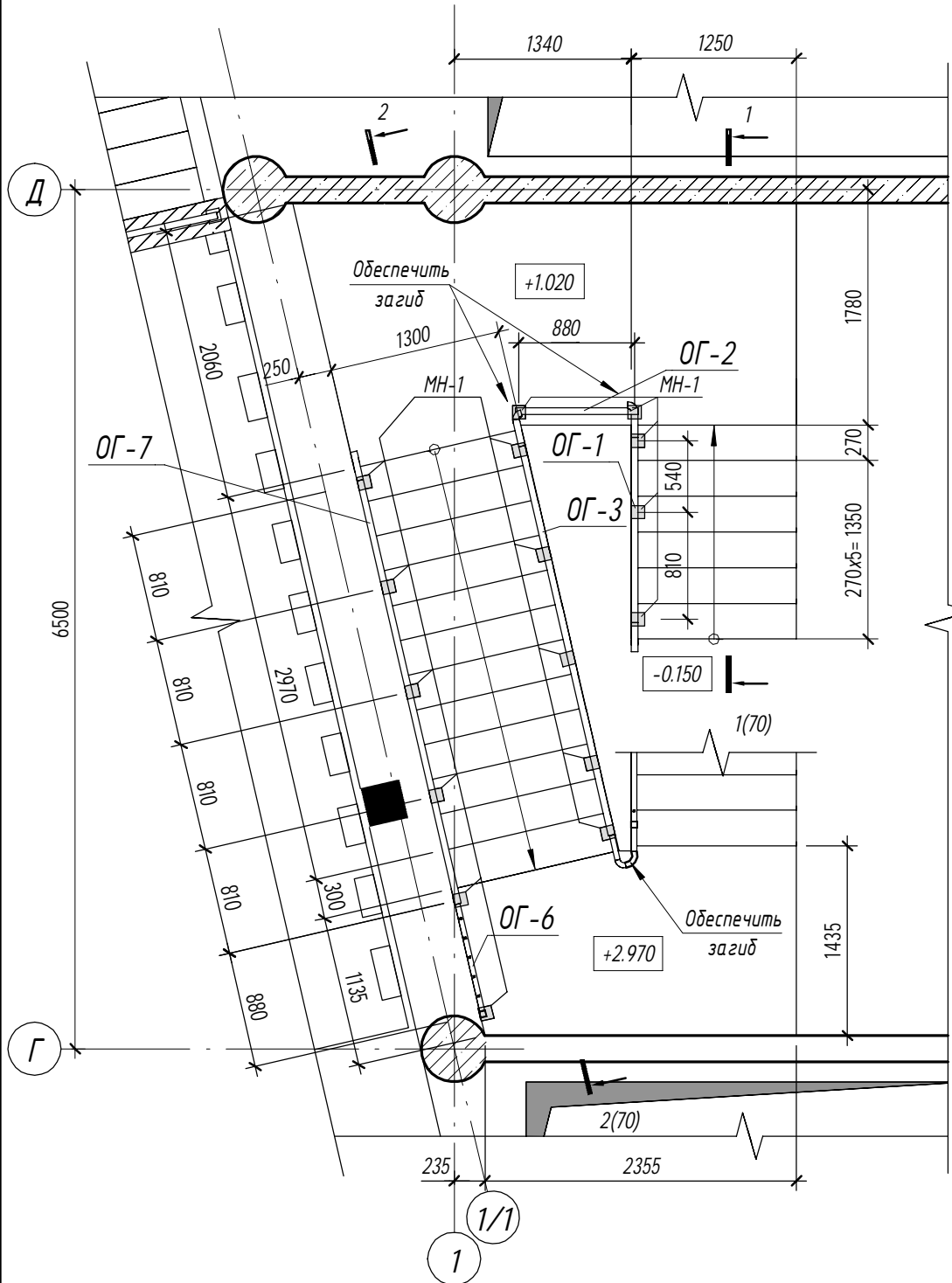


Схема расположения лестницы с отм. +2.970 по отм. +4.500 пол оси 1 в осях Е-Д

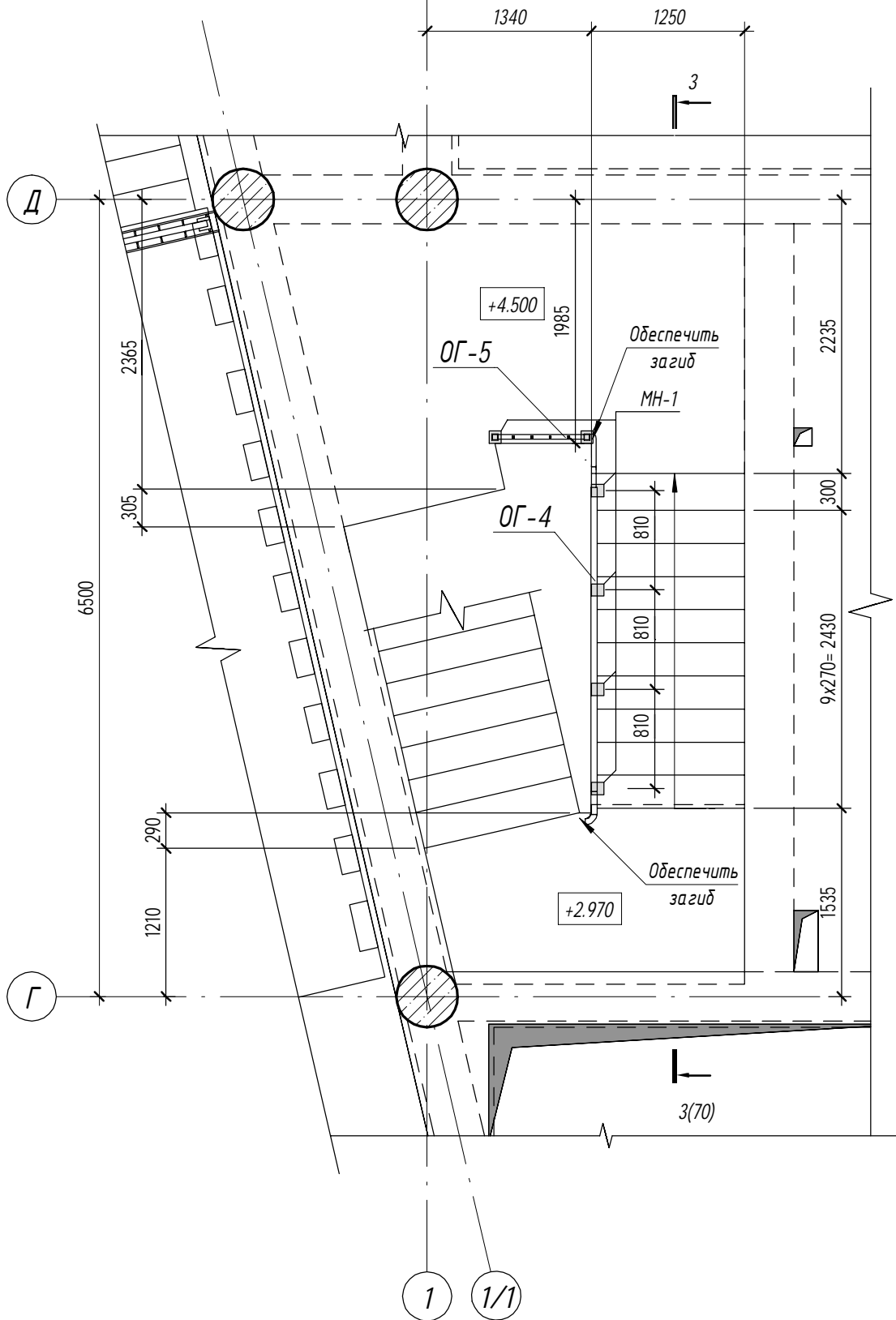


Схема расположения лестницы с отм. +4.500 по отм. +11.700 по оси 1 в осях Е-Д

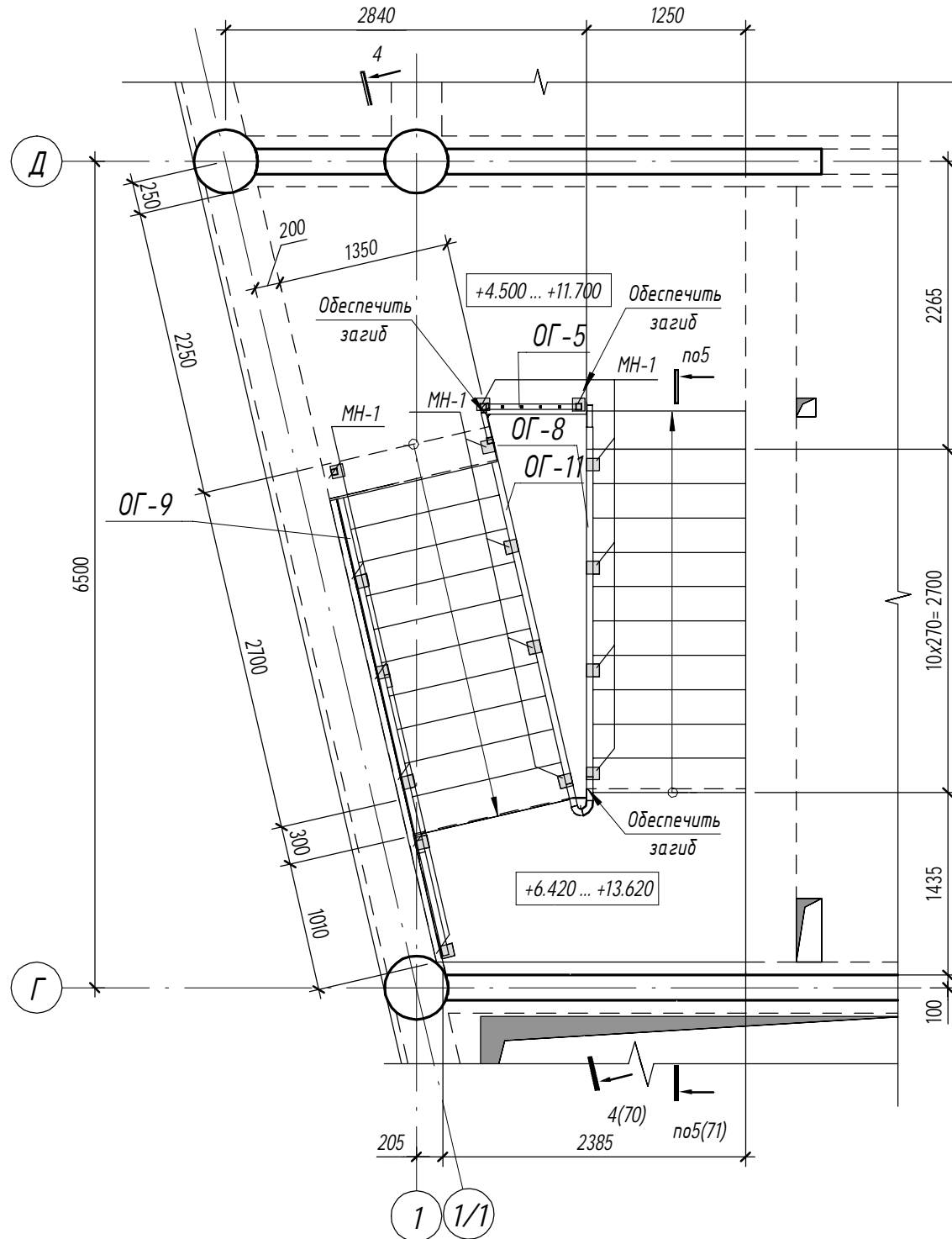
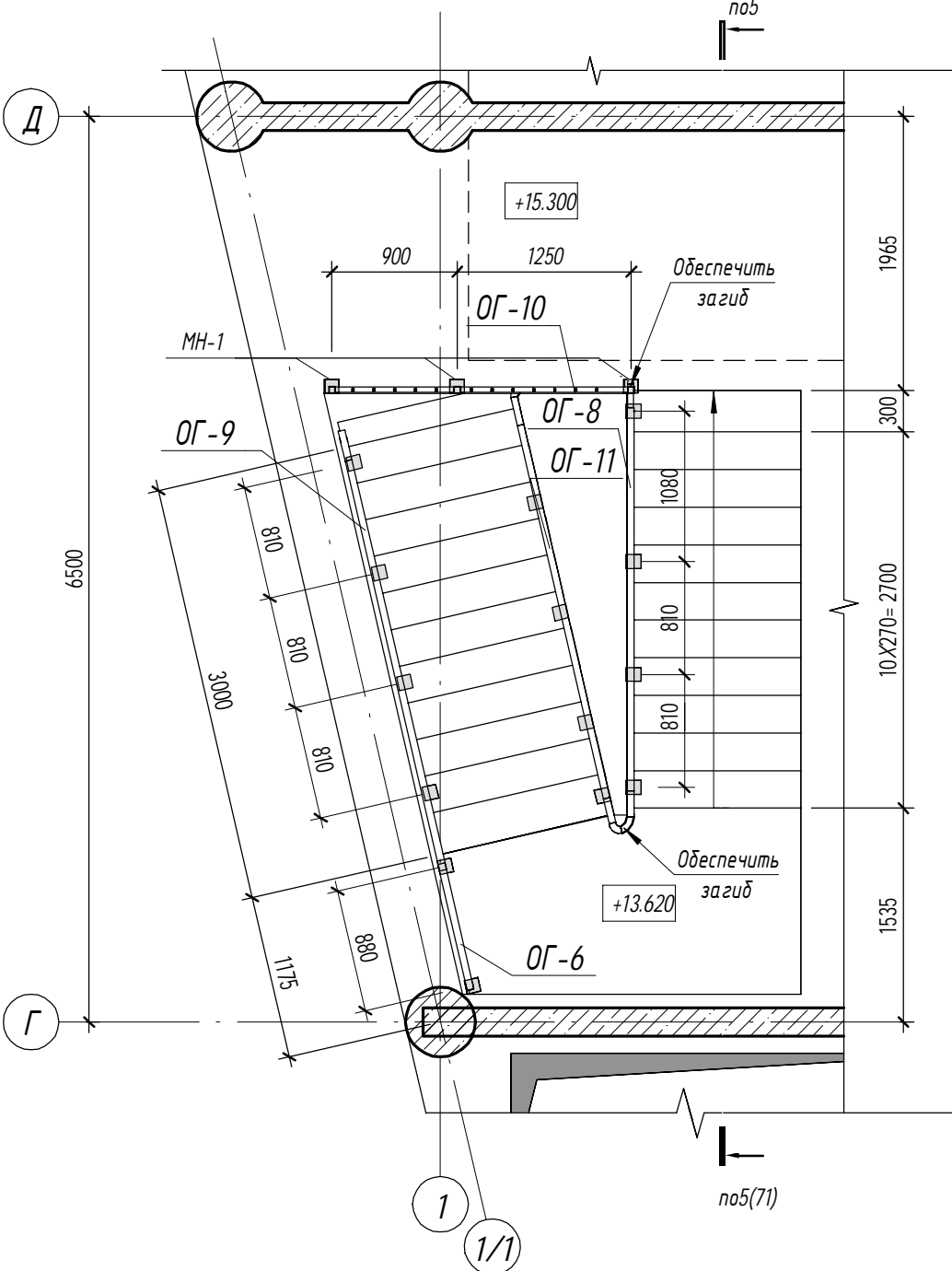



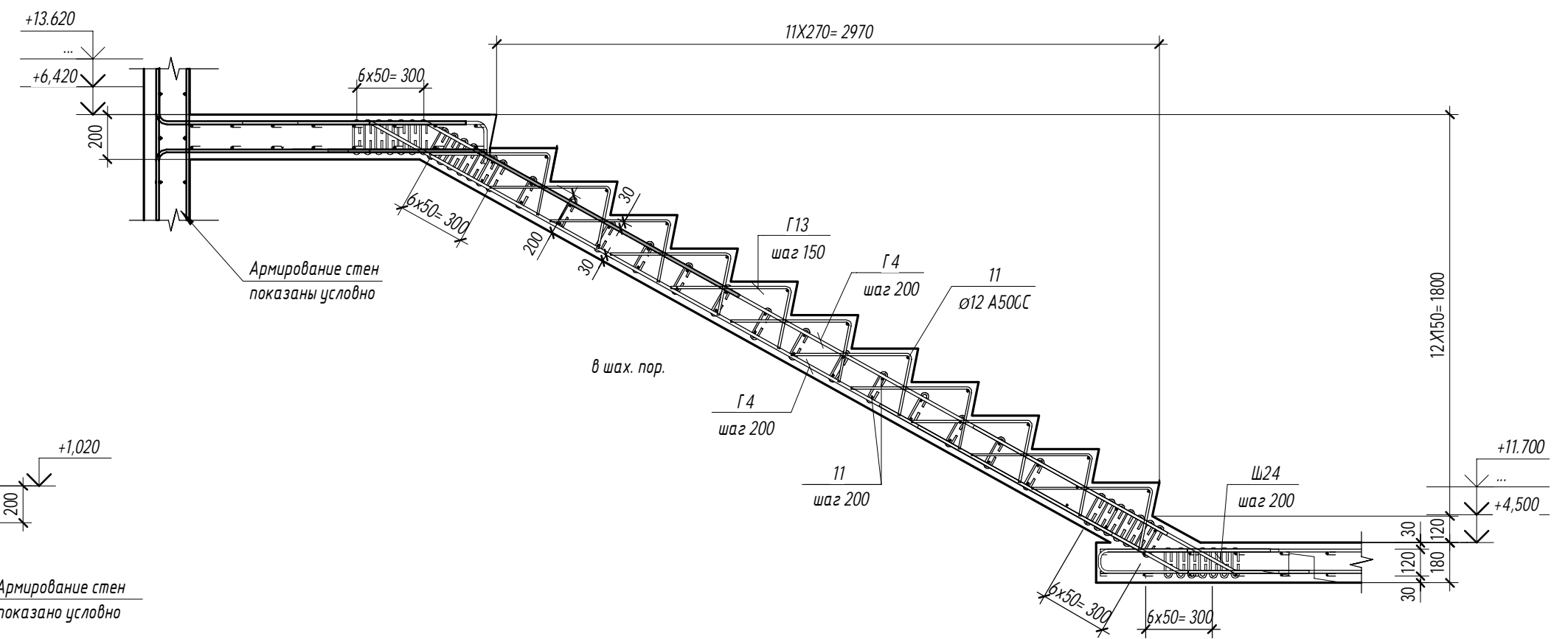
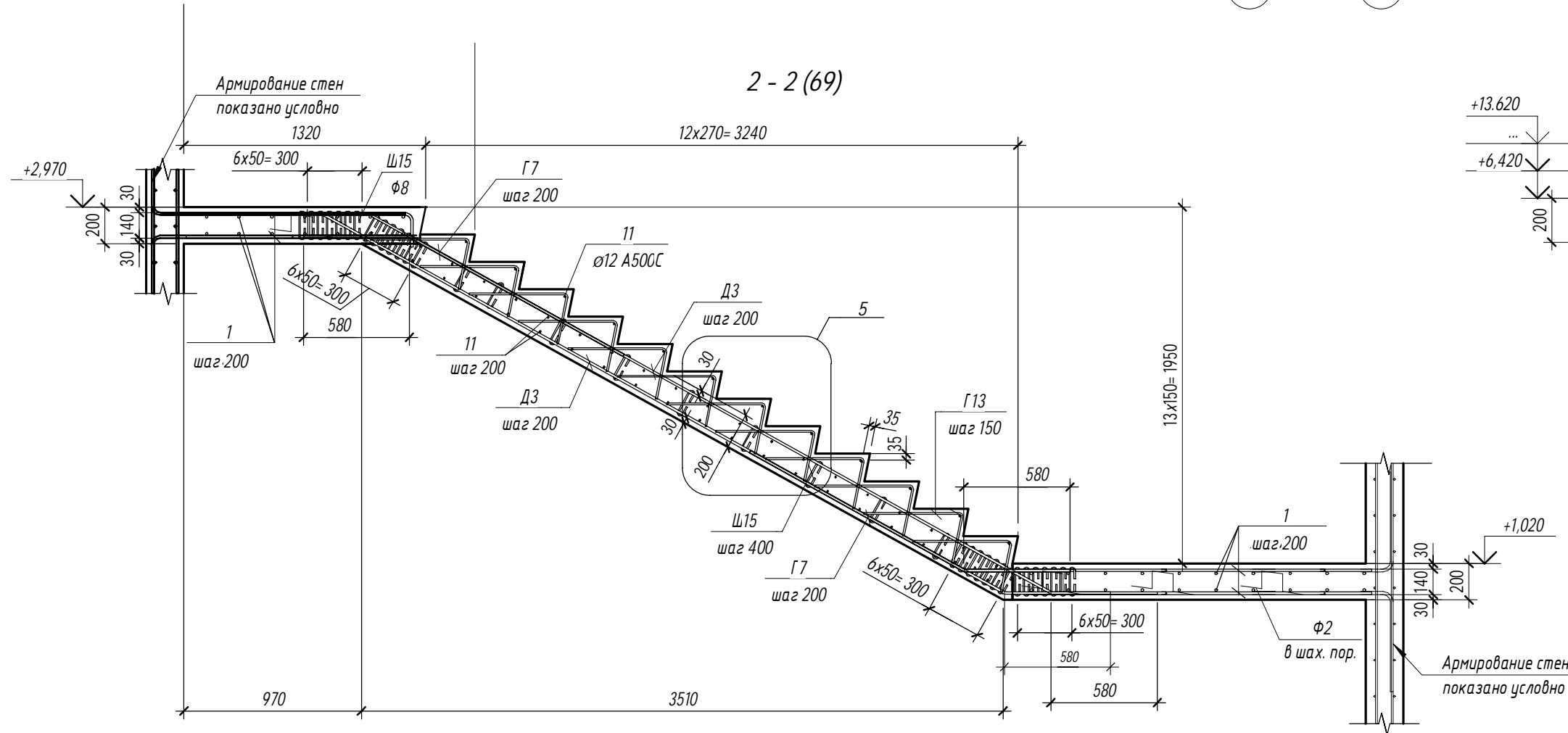
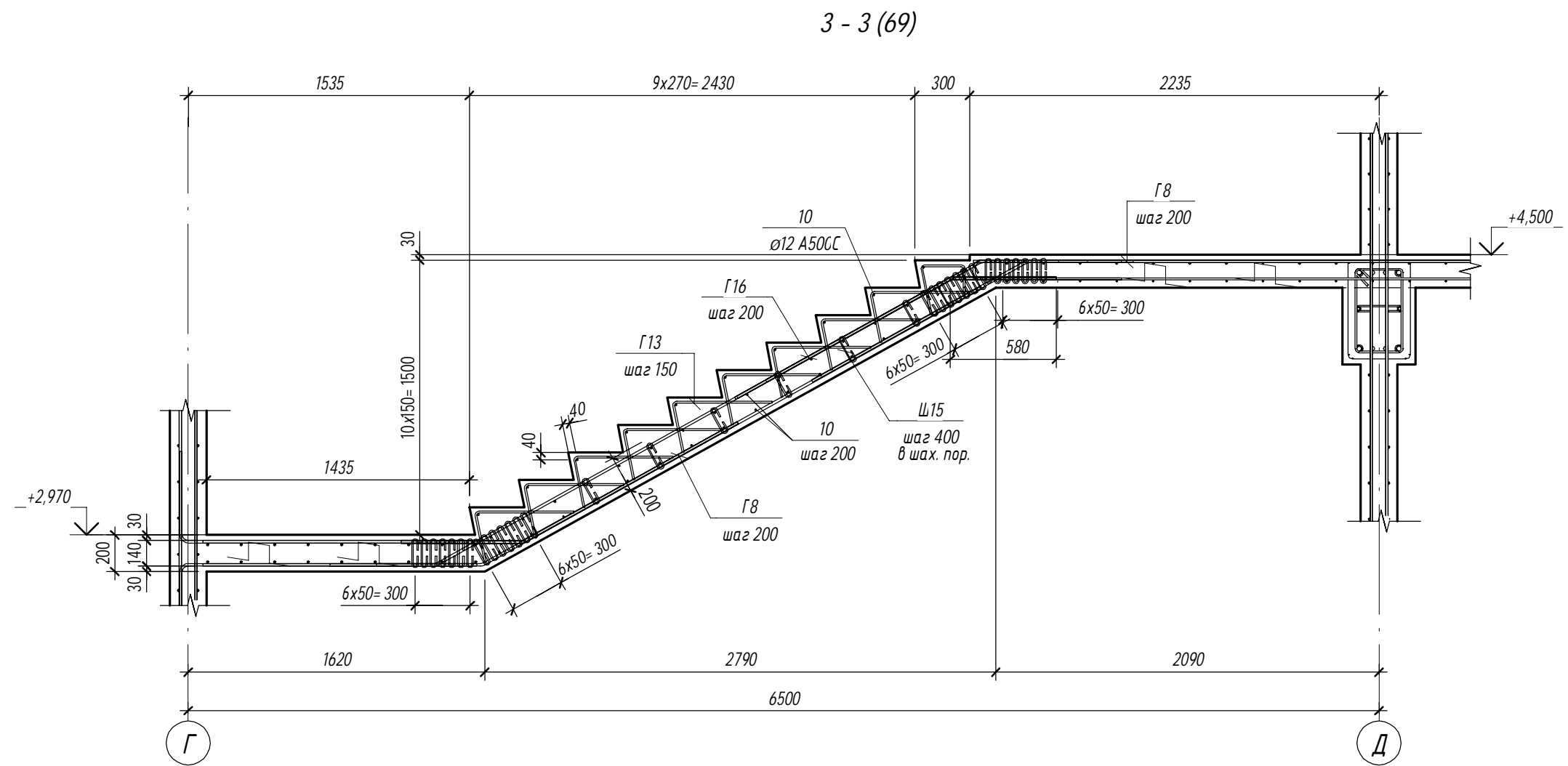
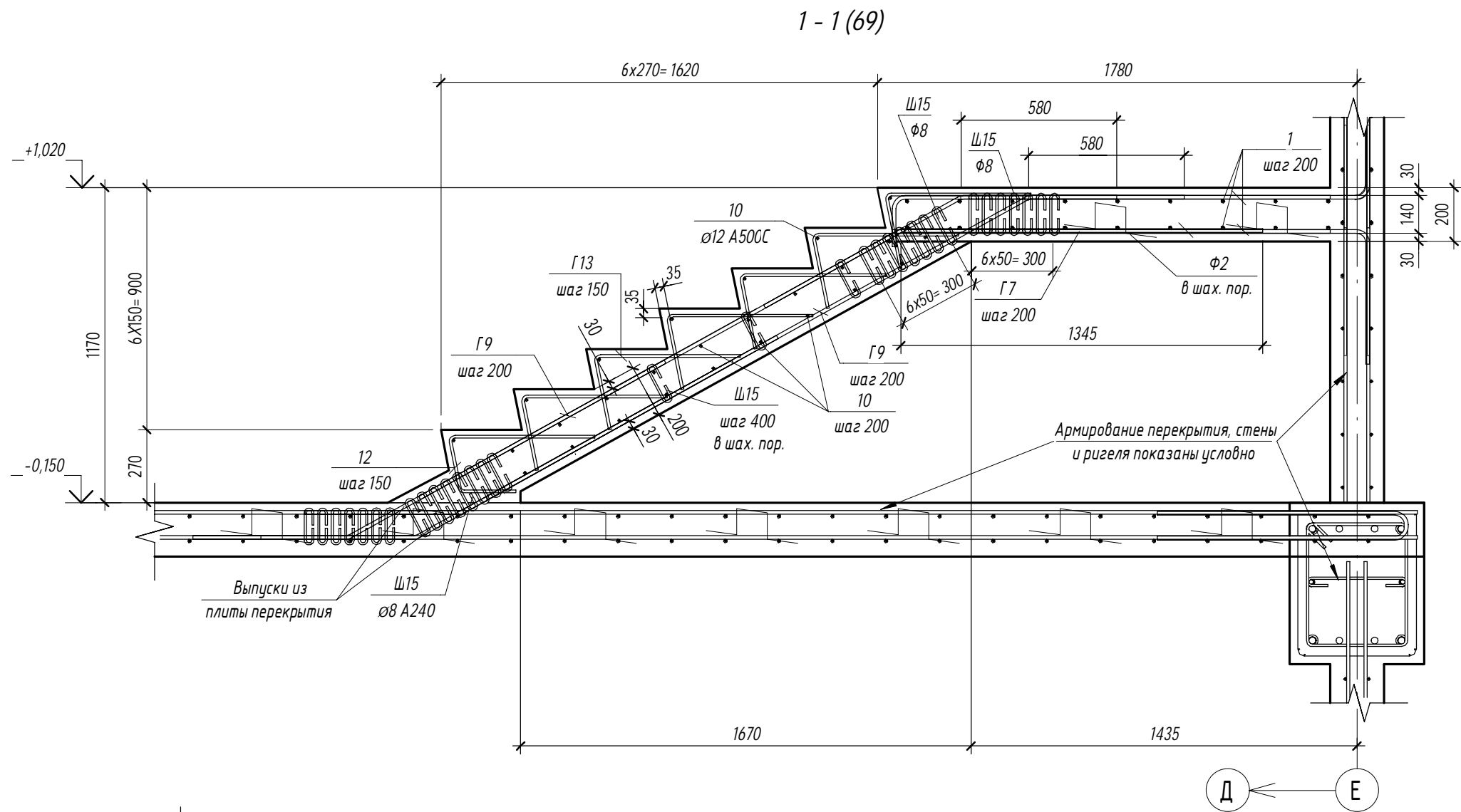


Схема расположения лестницы с отм. +11.700 по отм. +15.300 по оси 1 в осях Е-Д

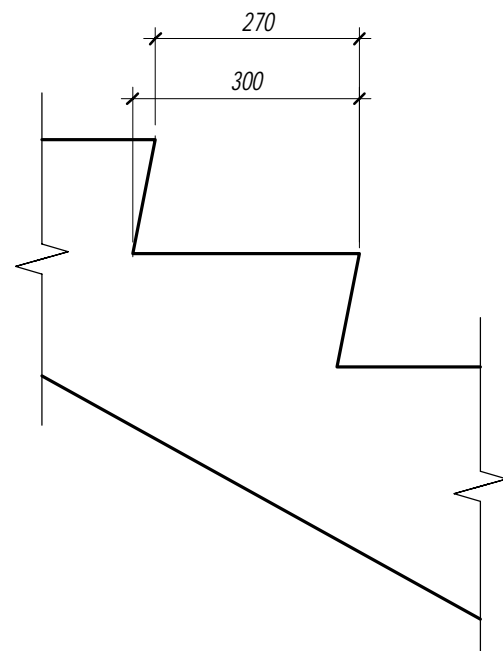


						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Верхотурова				02.2022		Р	69	
Проверил	Алганаева				02.2022				
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схемы расположения лестницы с отм. -0.150 по отм. +15.300 по оси 1 в осях Е-Д			
						ООО "СТБ Проект"			

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



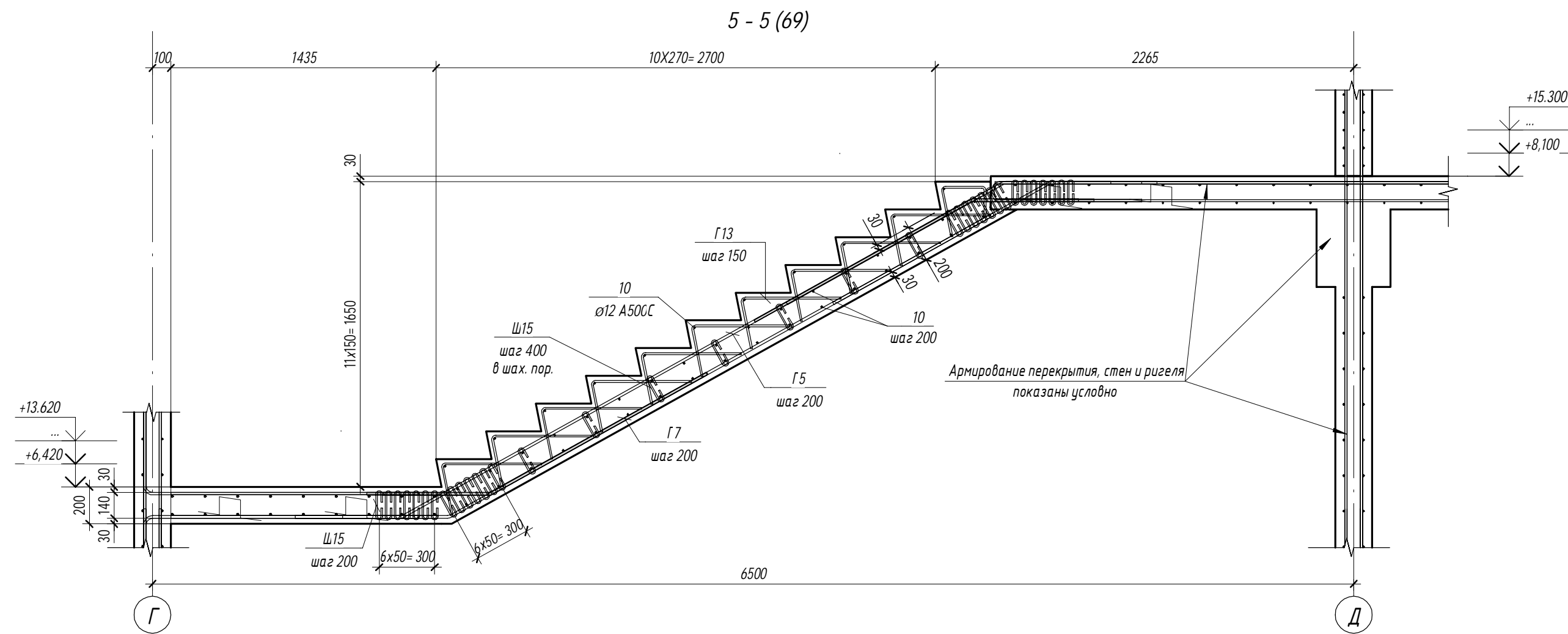
Узел 1 (опалубка)



1. Армирование лестниц и стен вести одновременно.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р	Лист	Листов
Разработал	Верхотурова	02.2022						
Проверил	Алганаева	02.2022						
						Разрезы 1-1... 4-4		
						ООО "СТБ Проект"		

Согласовано				Взам. инв. №	
				Подп. и дата	
Инв. № подл.					



1. Армирование лестниц и стен вести одновременно.

							210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Верхотцорова	02.2022					Р	71	
Проверил	Алганаева	02.2022							
Н.контроль	Соломатина	02.2022					Разрезы 5-5		ООО "СТБ Проект"

Согласовано				
Взак. инд. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

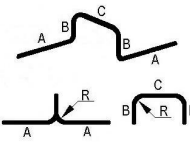
Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
Мн-1	См.л. 83	Закладная Мн-1	60	1,08	64,80
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С Lобщ(мн)	463,51	1,208	559,92
Ф 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 840	77	0,52	40,04
Д 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 5425	14	6,56	91,84
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 4375	42	5,29	222,18
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 4175	21	5,05	106,05
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3945	21	4,77	100,17
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3875	7	0,391	32,83
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1920	77	2,127	178,64
Г 8	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3695	7	4,47	31,29
Г 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 2875	14	3,48	48,72
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1245	199	1,11	220,89
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1210	188	1,08	203,04
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 935	9	0,58	5,22
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 805	810	0,5	405,00
Д 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 630	36	0,39	14,04
Ш 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 295	1613	0,112	193,56
Ш 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 290	62	0,005	7,44
Ш 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 285	45	0,003	5,40
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F _т 100, W4	14,26		м³

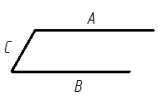
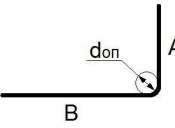
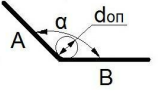
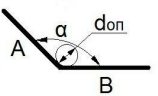
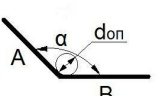
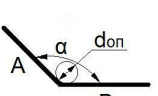
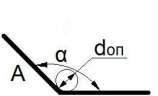
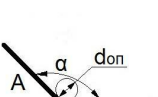
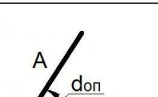
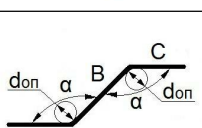
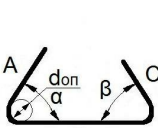
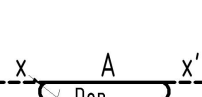
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
ОГ-1					
ОГ-1		ОГ-1	1	43,75	
ОГ-2					
ОГ-2		ОГ-2	1	23,68	
ОГ-3					
ОГ-3		ОГ-3	1	77,85	
ОГ-4					
ОГ-4		ОГ-4	1	64,26	
ОГ-5					
ОГ-5		ОГ-5	3	23,32	
ОГ-6					
ОГ-6		ОГ-6	4	23,68	
ОГ-7					
ОГ-7		ОГ-7	1	74,85	
ОГ-8					
ОГ-8		ОГ-8	3	68,14	
ОГ-9					
ОГ-9		ОГ-9	3	71,17	
ОГ-10					
ОГ-10		ОГ-10	1	47	
ОГ-11					
ОГ-11		ОГ-11	3	68,14	

Ведомость расхода стали							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	А240			А500С			
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Ø14	Итого	
	206,4	464,3	670,7	423,93	1371,721	1795,651	2466,351


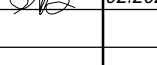
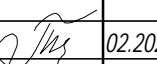
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-ж-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф – серповидный профиль с продольными ребрами;
ж – диаметр арматуры;
ОМ1 – отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 – обычная точность по овальности;
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

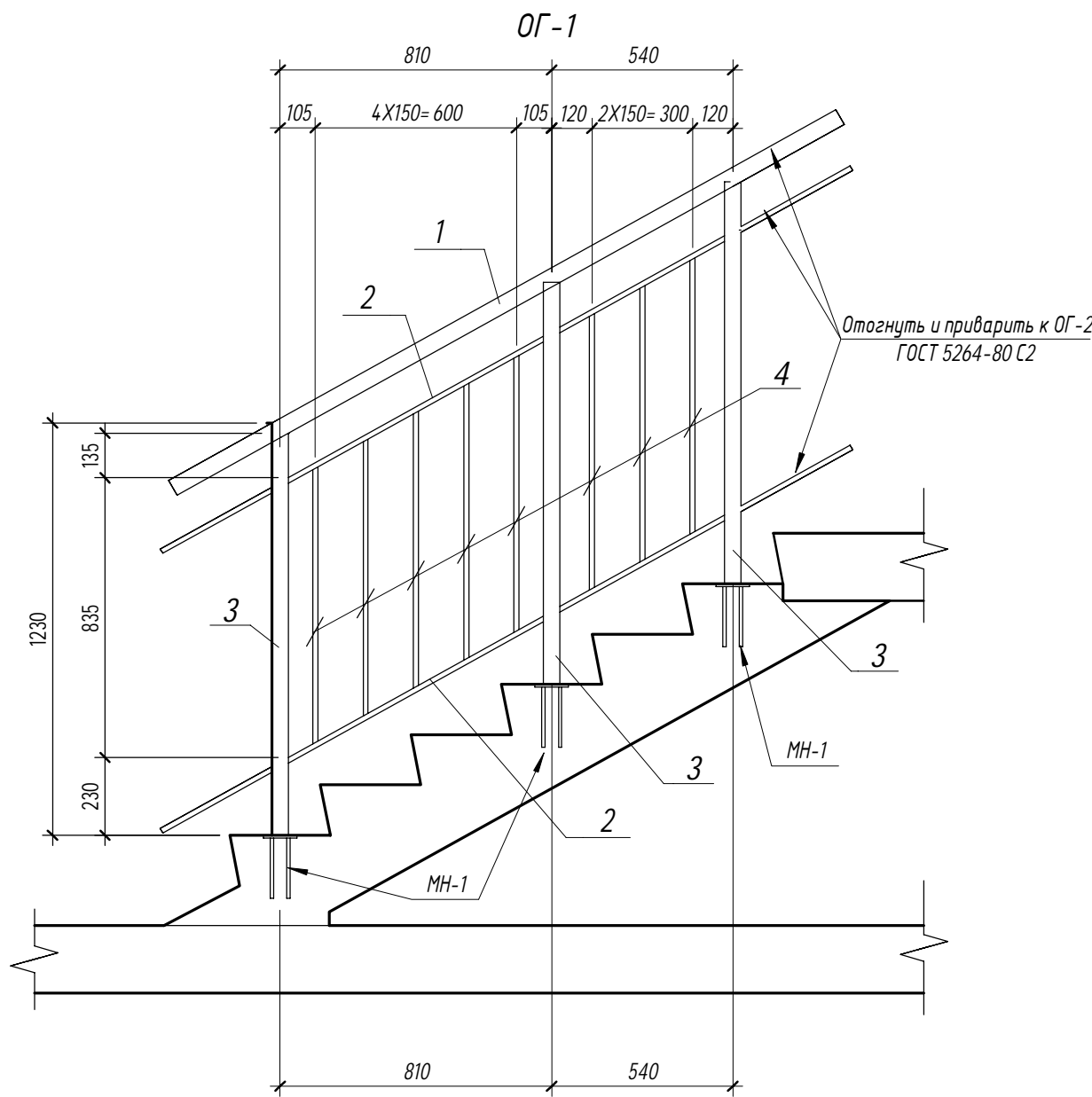
Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура класса		Прокат марки	
	А500С		С245	
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015	
	Ø10	Итого	-8	Итого
ЛМ-1	28,8	28,8	37,68	37,68
				66,48

Поз.	Эскиз
Ф 2	<div></div> <div>A=240; B=96; C=240; α=90°; don=25</div>

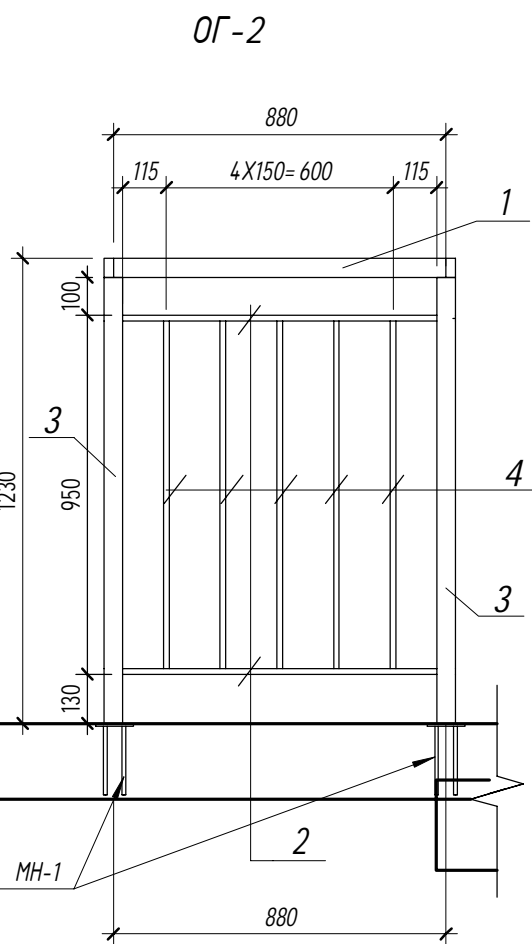
Поз.	Эскиз
12	<div></div> <div>A=540; B=211; C=212; α=0°; don=25</div>
Г 1	<div></div> <div>α=90°; don=70</div>
Г 4	<div></div> <div>A=3800; B=580; α=150, 95°; don=70</div>
Г 5	<div></div> <div>A=580; B=3600; α=150, 95°; don=70</div>
Г 6	<div></div> <div>A=580; B=3370; α=150, 95°; don=70</div>
Г 7	<div></div> <div>A=580; α=150, 95°; don=70</div>
Г 8	<div></div> <div>A=580; B=3120; α=150, 95°; don=70</div>
Г 9	<div></div> <div>A=2300; B=580; α=150, 95°; don=70</div>
Г 13	<div></div> <div>α=78,69°; don=25</div>
Д 3	<div></div> <div>A=580; B=4275; C=580; α=150, 95°; don=70</div>
Д 14	<div></div> <div>A=150; B=240; C=273; α=90°; β=78,69°; don=25</div>
Ш 15	<div></div> <div>x=20; x'=20; don=20</div>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

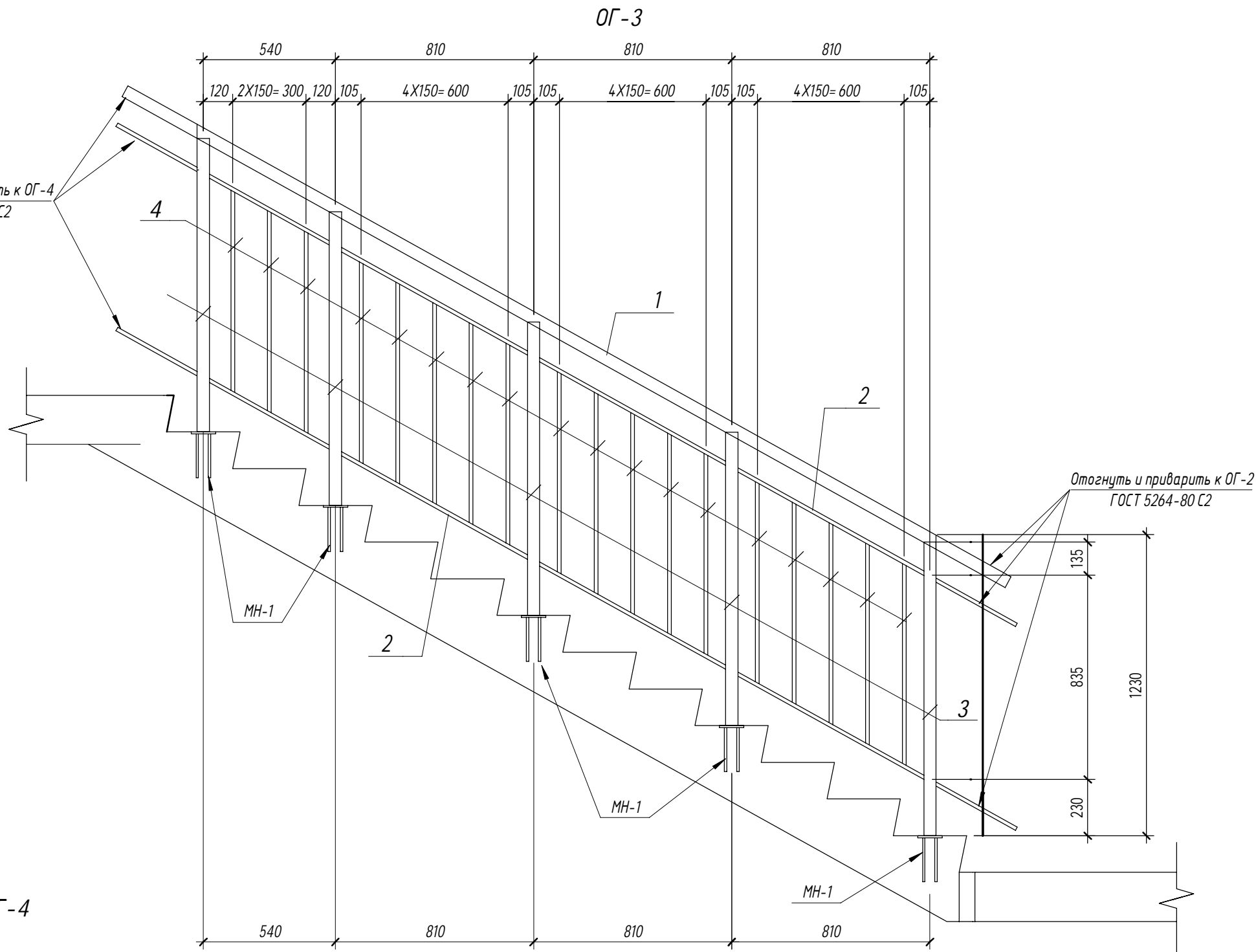
							210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал	Верхотурова				02.2022					
Проверил	Алганаева				02.2022					
Н.контроль	Соломатина				02.2022					
Спецификация армирования лестницы по оси 1 в осях Е-Д с отм. -0.150 по отм. +15.300										
							Стадия	Лист	Листов	
							Р	72		
							ООО "СТБ Проект"			



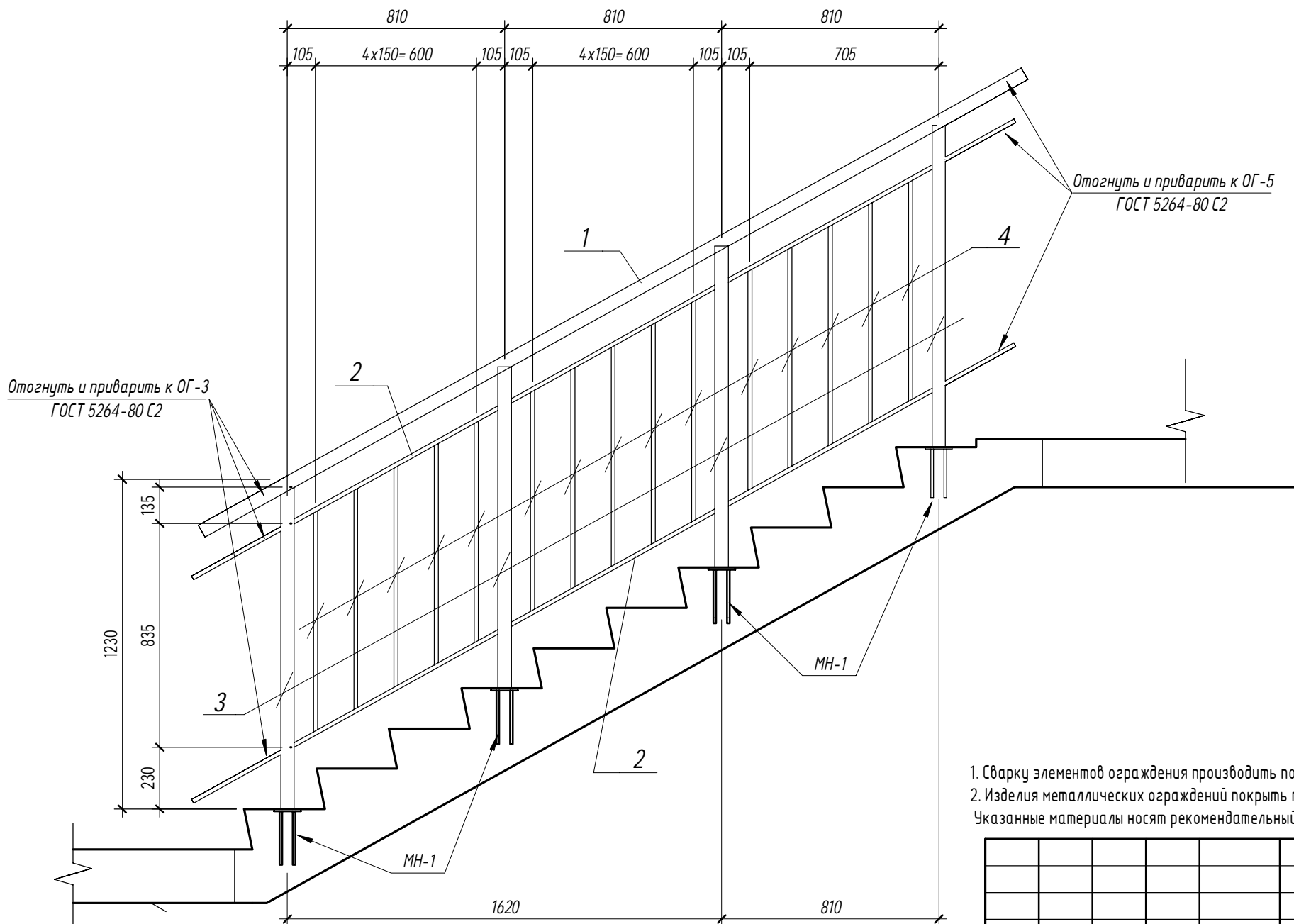
1



Отогнуть и приварить к ОГ-4
ГОСТ 5264-80 С2



ОГ-4



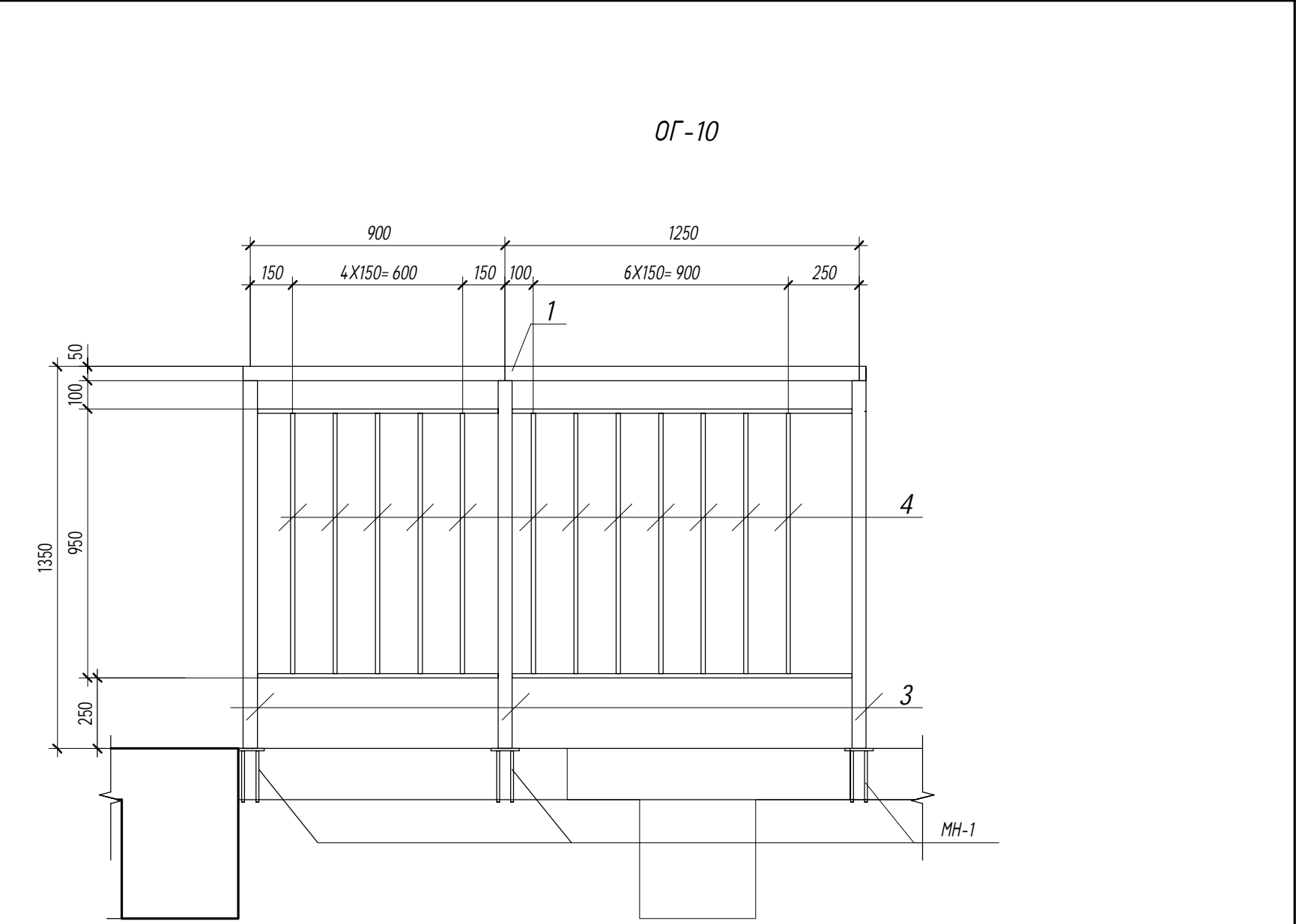
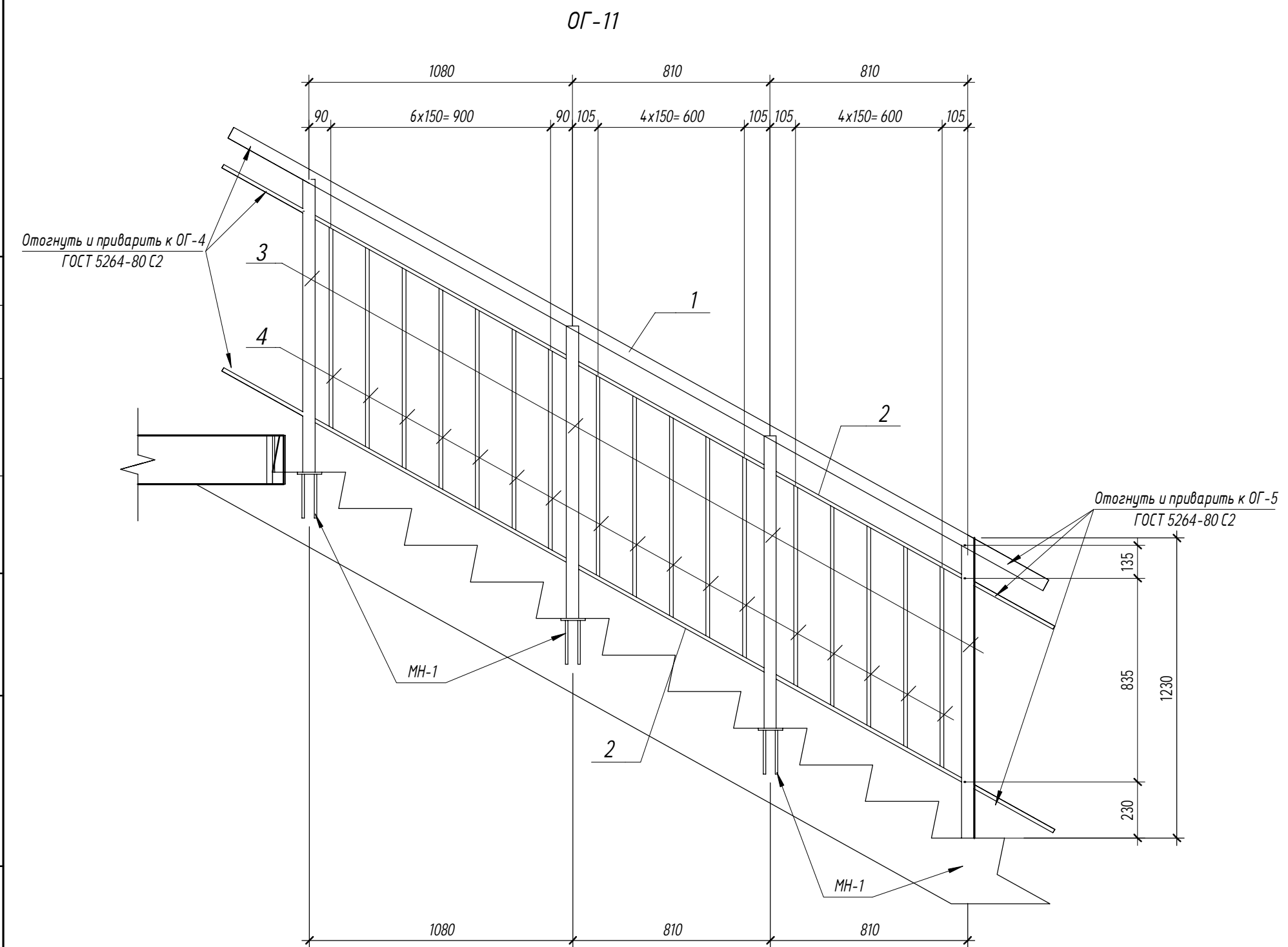
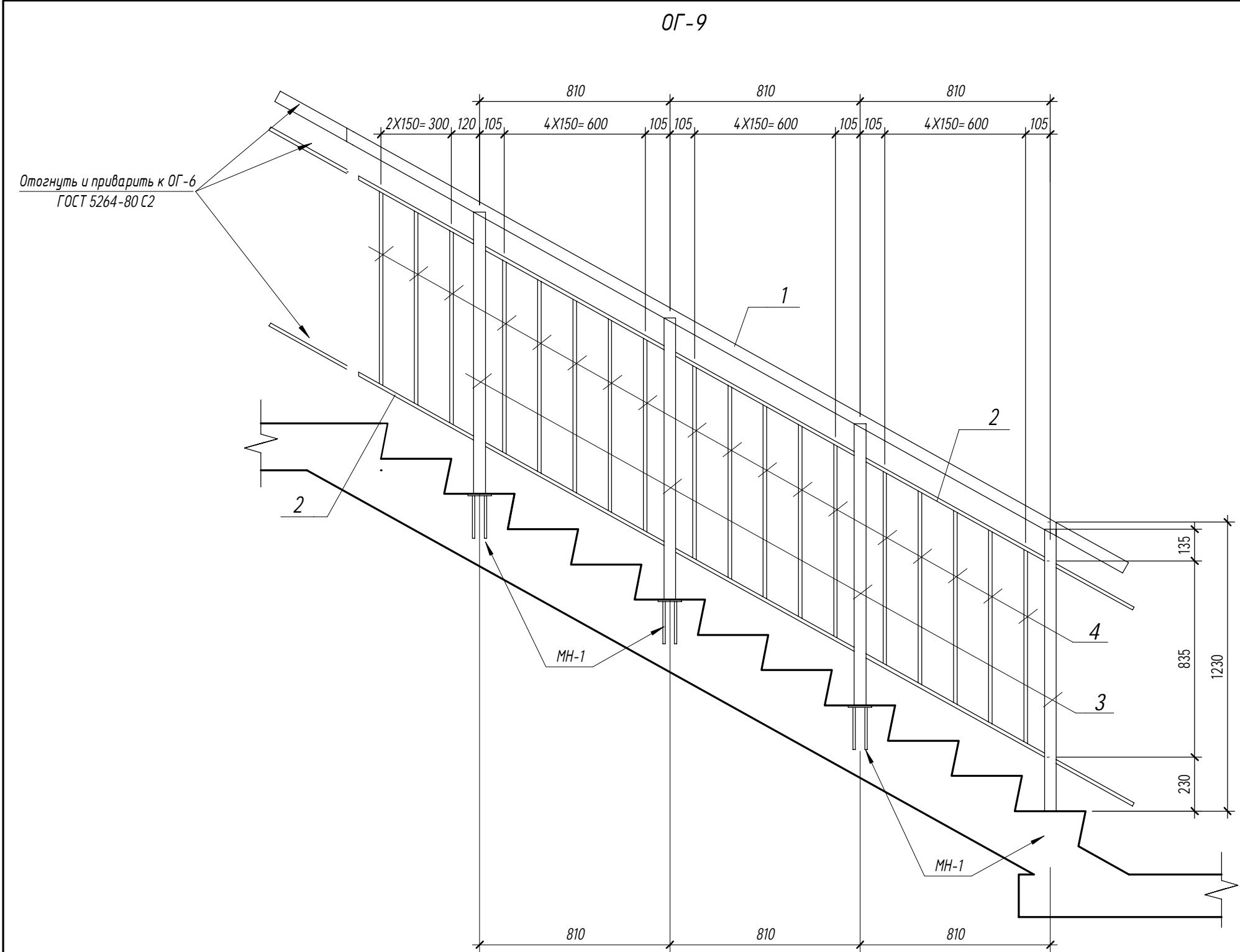
Отогнуть и приварить к ОГ-5
ГОСТ 5264-80 С2

Спецификация ограждений

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
ОГ-1					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лощ(мп)	2,34	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лощ(мп)	4,32	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1200	3	6,68
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1,5	L = 826	8	0,5
ОГ-2					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лощ(мп)	0,93	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лощ(мп)	1,66	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1180	2	6,57
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1,5	L = 920	5	0,56
ОГ-3					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лощ(мп)	4,19	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лощ(мп)	7,84	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1200	5	6,68
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1,5	L = 826	18	0,5
ОГ-4					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лощ(мп)	3,58	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лощ(мп)	6,54	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1200	4	6,68
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1,5	L = 826	15	0,5

1. Сварку элементов ограждения производить по ГОСТ 5264-80
2. Изделия металлических ограждений покрыть тремя слоями кремнийорганической эмалью КО-813 ГОСТ 11066-74 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
Указанные материалы носят рекомендательный характер и могут быть заменены на продукцию с аналогичными характеристиками.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2							
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
Разработал	Верхотирова	02.2022				Р	73
Проверил	Алганаева	02.2022					
Н.контроль	Соломатина	02.2022				ОГ-1 ... ОГ-4	
ООО "СТБ Проект"							



Спецификация ограждений						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание	
ОГ-9						
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лобщ(мп)	4,19	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лобщ(мп)	7,84	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1200	4	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1.5	L = 826	18	0,5	
ОГ-10						
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лобщ(мп)	2,2	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лобщ(мп)	4,1	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1300	3	7,23	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1.5	L = 920	12	0,56	
ОГ-11						
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	Лобщ(мп)	3,88	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40x15x2	Лобщ(мп)	7,32	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50x4	L = 1200	4	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15x1.5	L = 826	17	0,5	

1. Сварку элементов ограждения производить по ГОСТ 5264-80
2. Изделия металлических ограждений покрыть тремя слоями кремнийорганической эмалью КО-813 ГОСТ 11066-74 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Указанные материалы носят рекомендательный характер и могут быть заменены на продукцию с аналогичными характеристиками.

							210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист
Разработал	Верхотурова	02.2022						Р	75
Проверил	Алганова	02.2022							
Н.контроль	Соломатина	02.2022					ОГ-9 ... ОГ-11	ООО "СТБ Проект"	

Схема расположения лестницы с отм. -0.150 по отм. +4.500

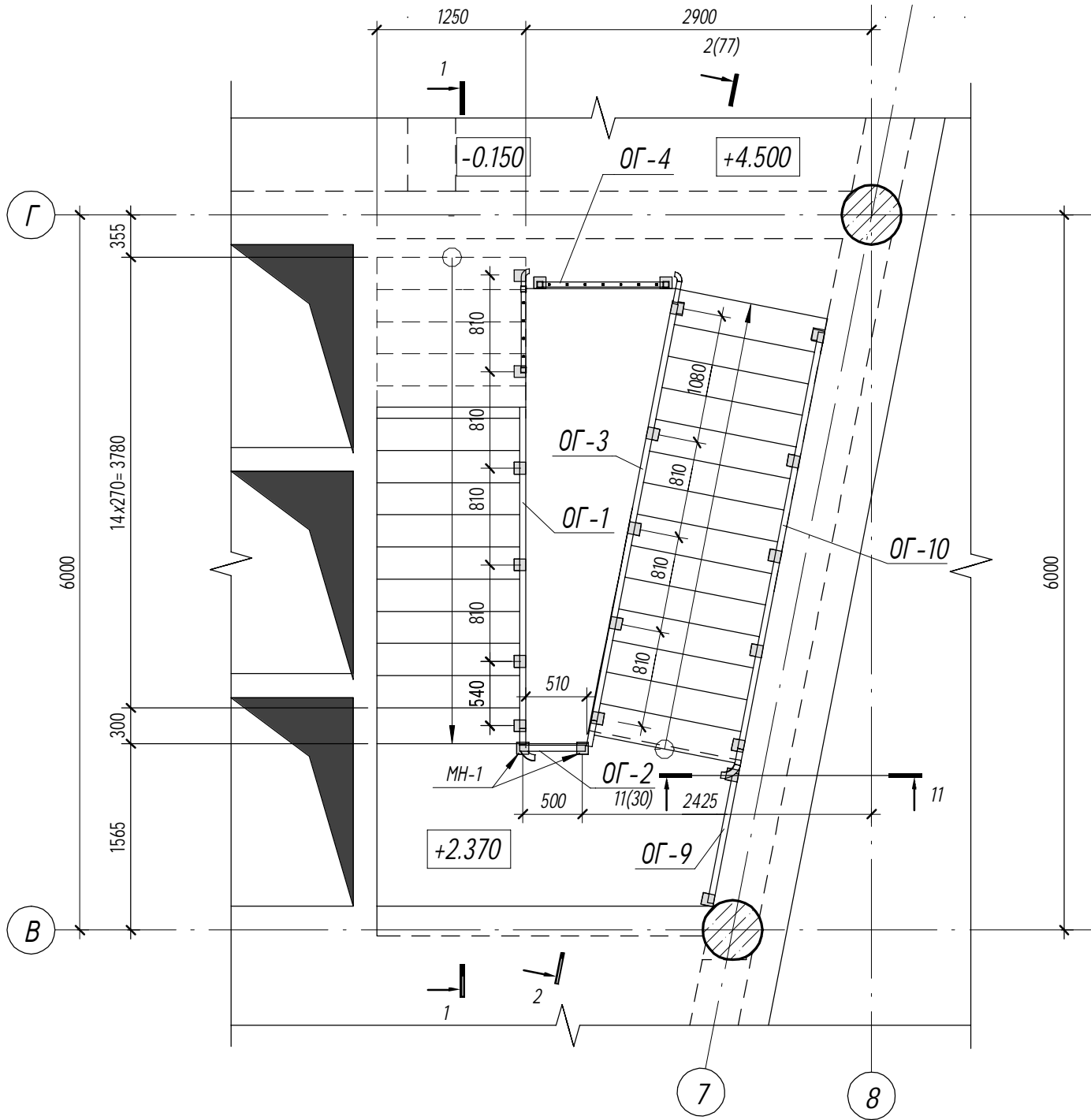


Схема расположения лестницы с отм. +4.500 по отм. +15.300

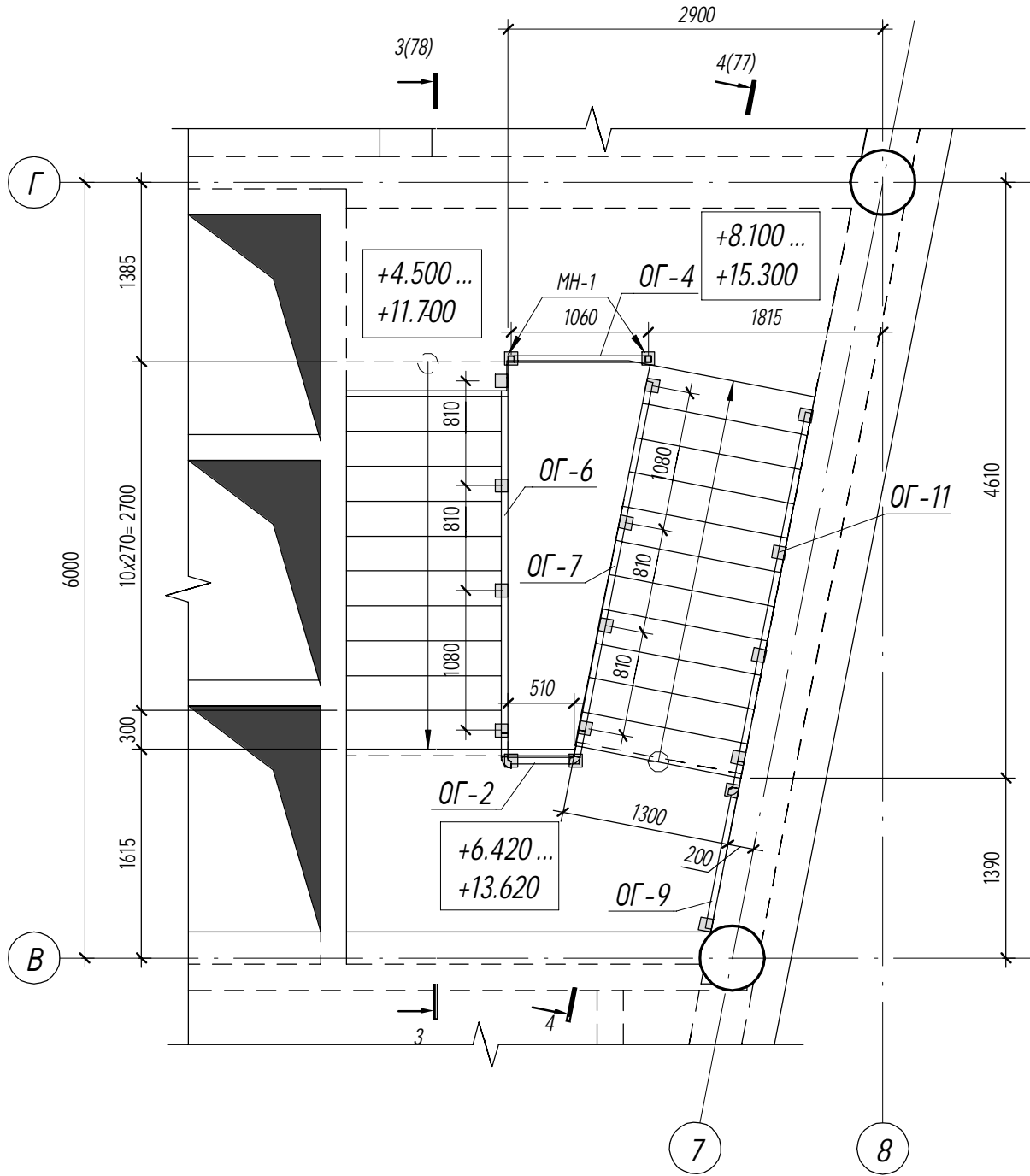


Схема расположения лестницы с отм. +15.300 по отм. +16.620

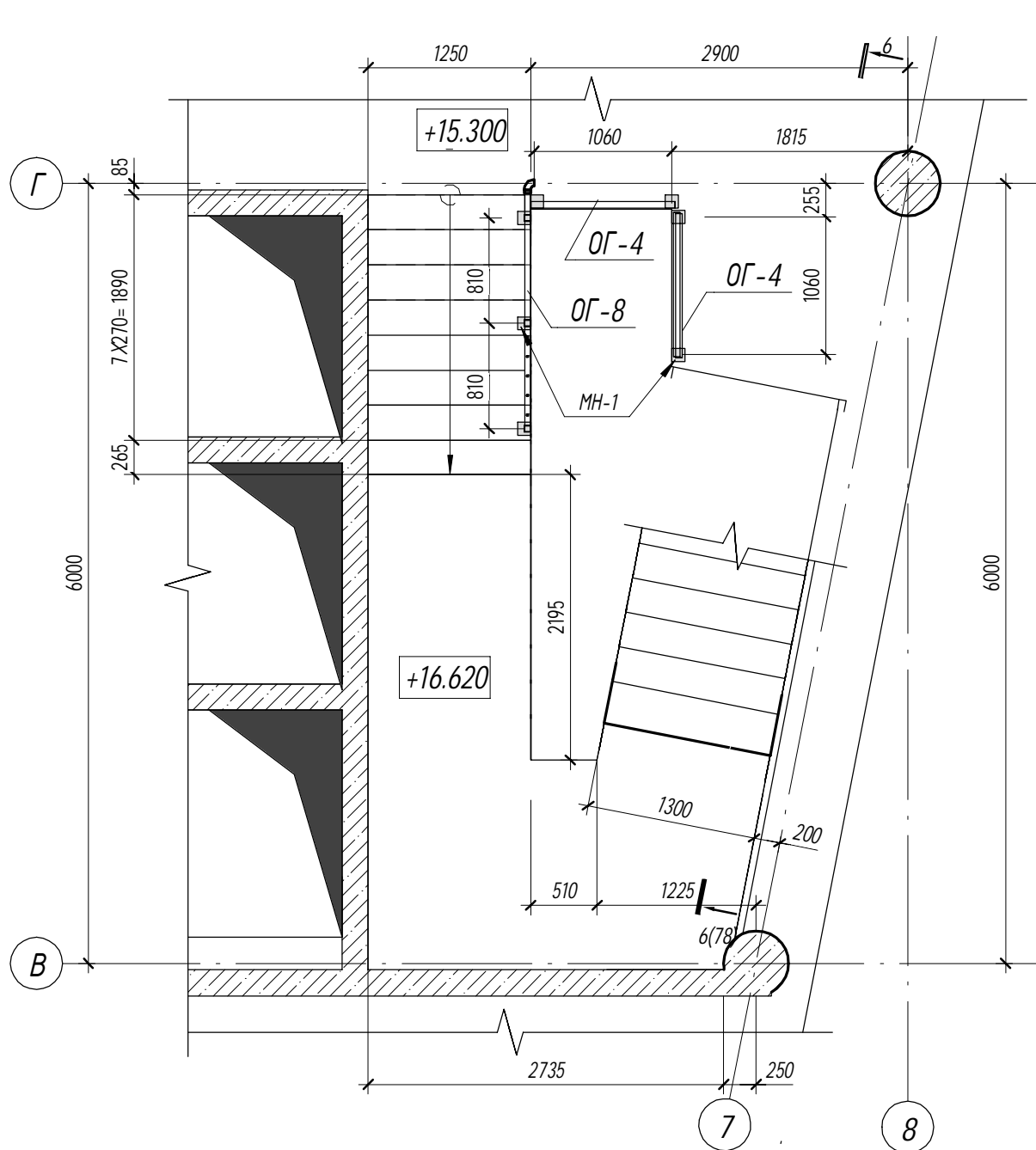
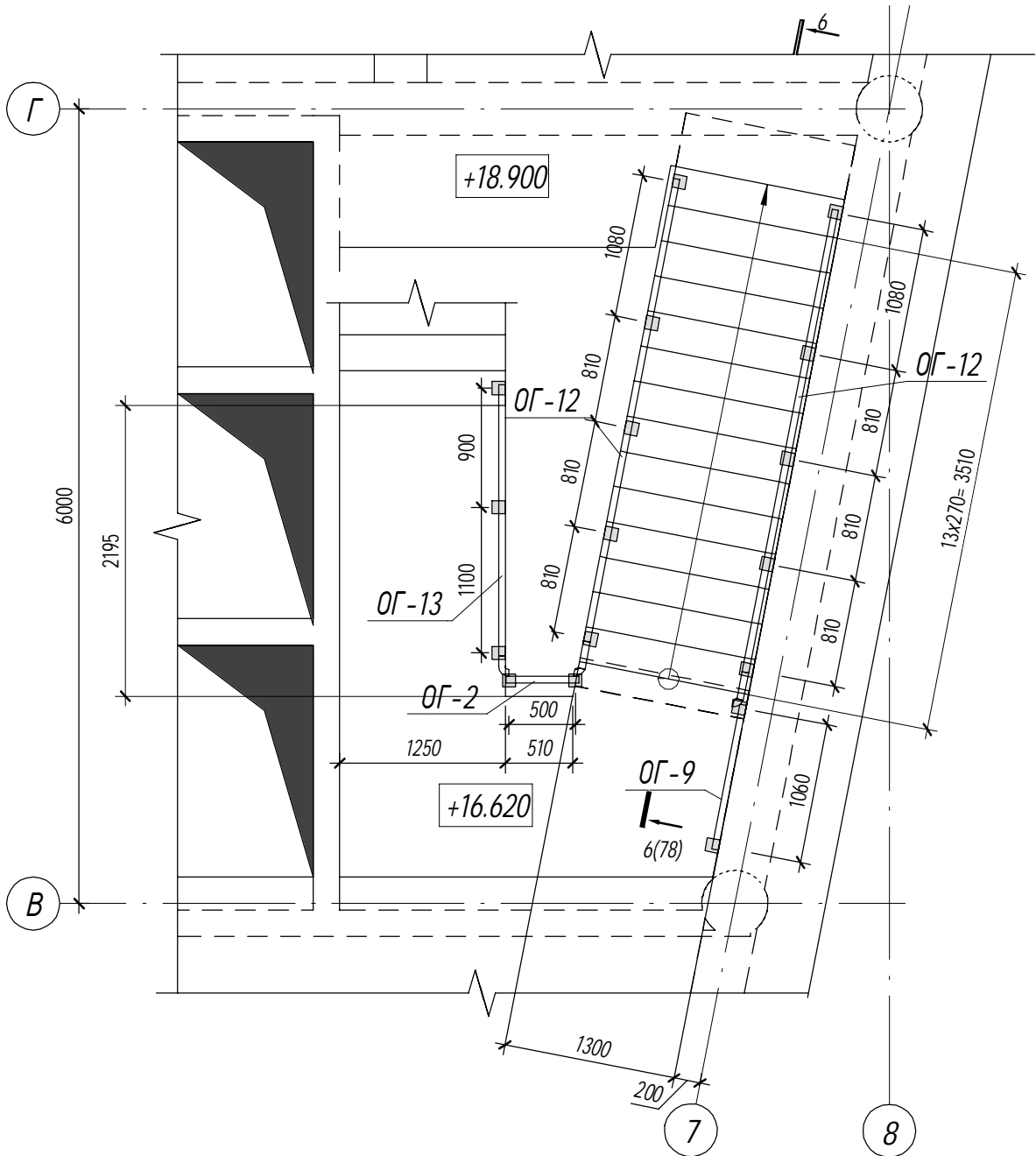








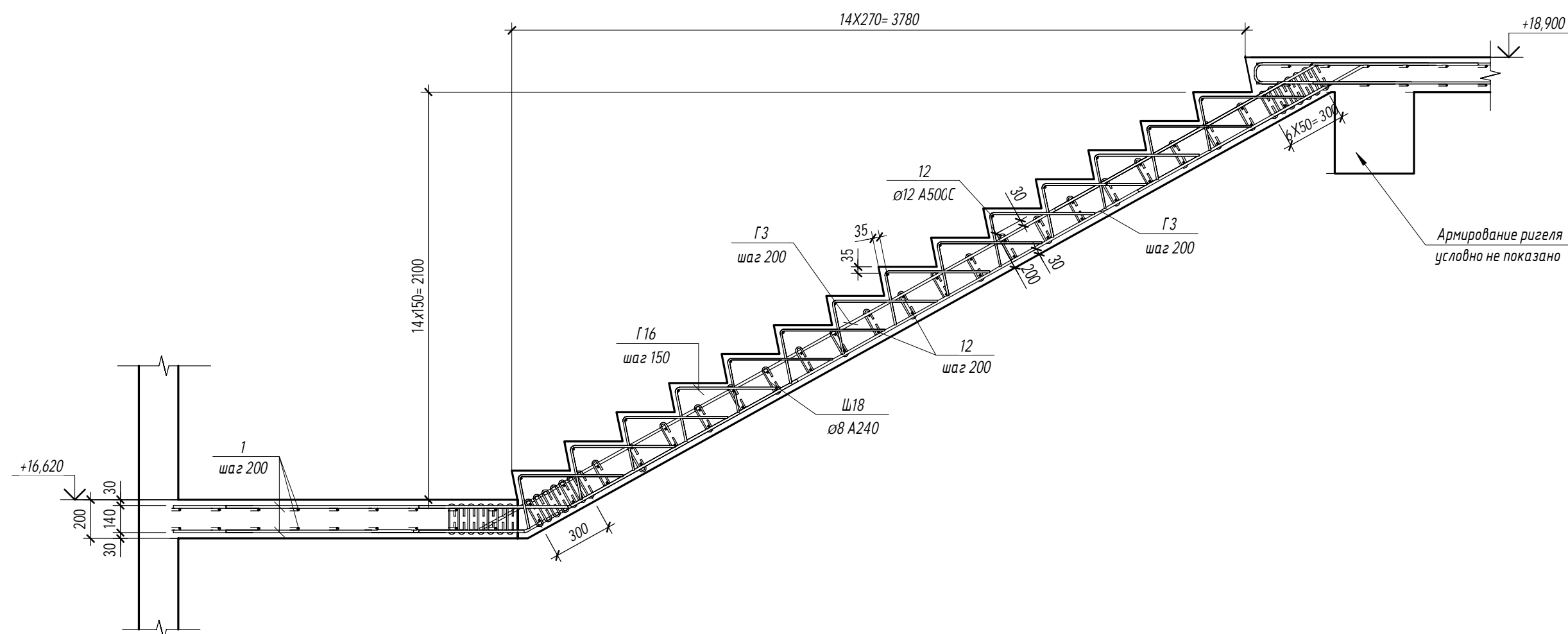
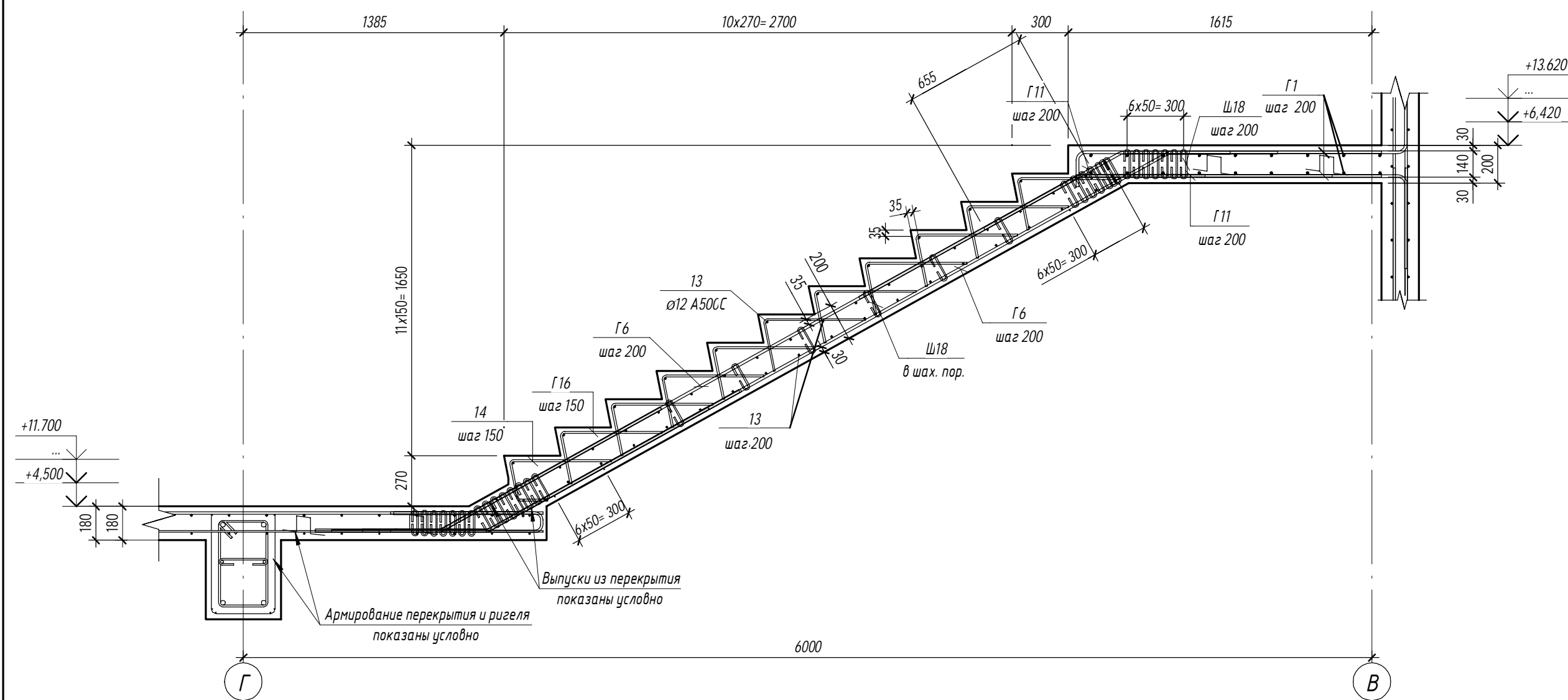
Схема расположения лестницы с отм. +16.620 по отм. +18.900






						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Верхотурова				02.2022		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022		Р	76	
						Схема расположения лестницы по оси 8 в осях В-Д с отм. -0.150 по отм. +4.500, с отм. +4.500 по отм. +15.300, с отм. +15.300 по отм. 16.620, с отм. +16.620 по отм. +18.900			
Н.контроль	Соломатина				02.2022	ООО "СТБ Проект"			

[illegible][illegible][illegible]

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Верхотурова				02.2022		Стадия	Лист
Проверил	Алганаева				02.2022		Р	77
Н.контроль	Голоматина				02.2022	Разрезы 1-1, 2-2, 4-4.	ООО "СТБ Проект"	



1. Армирование лестниц и стен вести одновременно.						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Верхотурова				02.2022	Р	78	
Проверил	Алганеева				02.2022			
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Разрезы 3-3, 5-5, 6-6.		ООО "СТБ Проект"

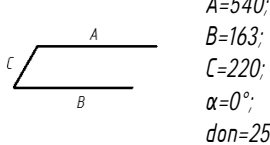
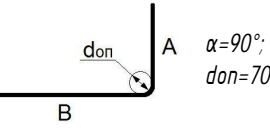
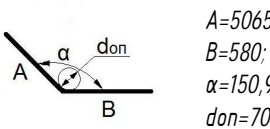
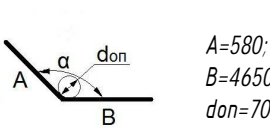
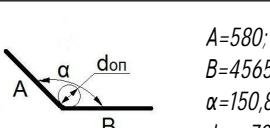
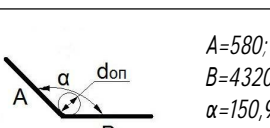
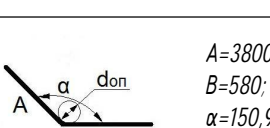
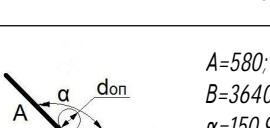

Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции						
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>						
Мн-1	См.л.83	Закладная	Мн-1	82	1,08	88,56
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	Лодж(мп)	592,57	1,208	715,82
Г 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 5640	14	6,82	95,48
Г 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 5225	14	6,32	88,48
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 5140	7	6,21	43,47
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 4895	7	5,92	41,44
Г 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 4375	42	5,29	222,18
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 4215	21	5,1	107,10
Г 8	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 3975	21	4,81	101,01
Г 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 3285	14	3,97	55,58
Г 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2005	7	2,43	17,01
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1920	63	2,32	146,16
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1250	252	1,11	279,72
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1215	228	1,08	246,24
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 895	45	0,56	25,20
Ф 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 835	108	0,52	56,16
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 805	972	0,5	486,00
Д 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 655	36	0,41	14,76
Ш 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 295	1907	0,12	228,84
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, F100, W4		18,38		м³

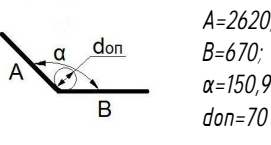
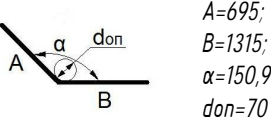
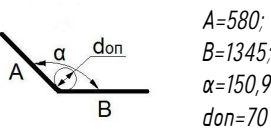
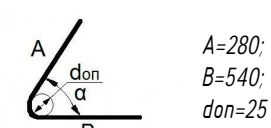
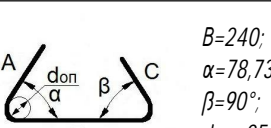
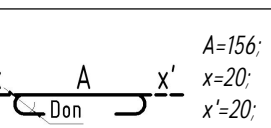
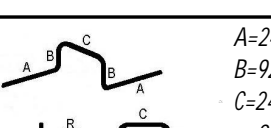
Спецификация ограждений					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
ОГ-1					
ОГ-1		ОГ-1	1	94,93	
ОГ-2					
ОГ-2		ОГ-2	5	19,27	
ОГ-3					
ОГ-3		ОГ-3	1	85,22	
ОГ-4					
ОГ-4		ОГ-4	6	27,68	
ОГ-5					
ОГ-5		ОГ-5	1	22,71	
ОГ-6					
ОГ-6		ОГ-6	3	68,14	
ОГ-7					
ОГ-7		ОГ-7	3	68,14	
ОГ-8					
ОГ-8		ОГ-8	1	47,4	
ОГ-9					
ОГ-9		ОГ-9	6	26,36	
ОГ-10					
ОГ-10		ОГ-10	1	85,22	
ОГ-11					
ОГ-11		ОГ-11	3	68,14	
ОГ-12					
ОГ-12		ОГ-12	2	85,22	
ОГ-13					
ОГ-13		ОГ-13	1	43,72	

Ведомость расхода стали							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	А240			А500С			
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Ø14	Итого	
ЛМ-2	228,84	582,12	810,96	525,96	1633,828	2159,788	2970,748




Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;
» - диаметр арматуры;
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;
ОВ2 - обычная точность по овальности;
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

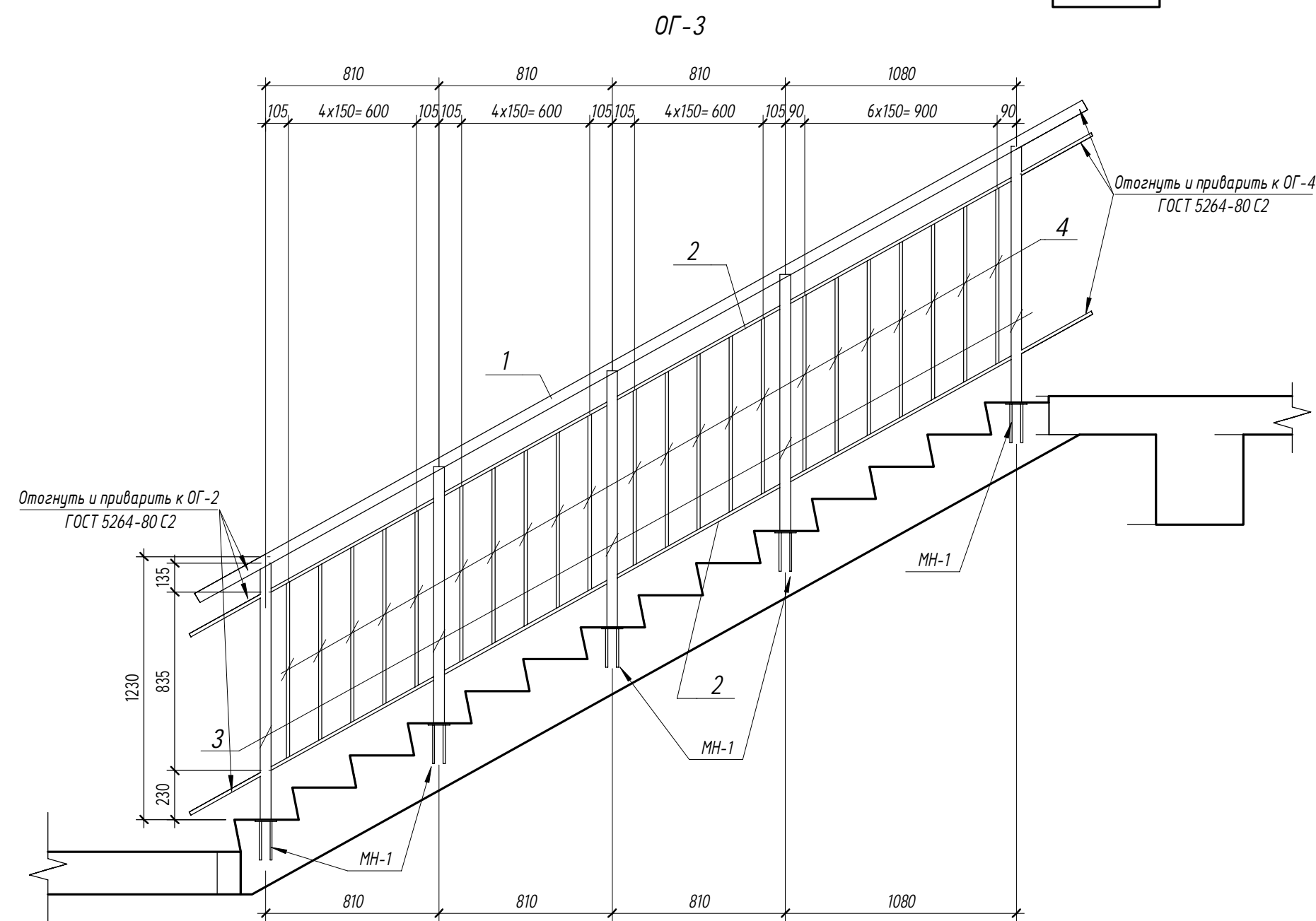
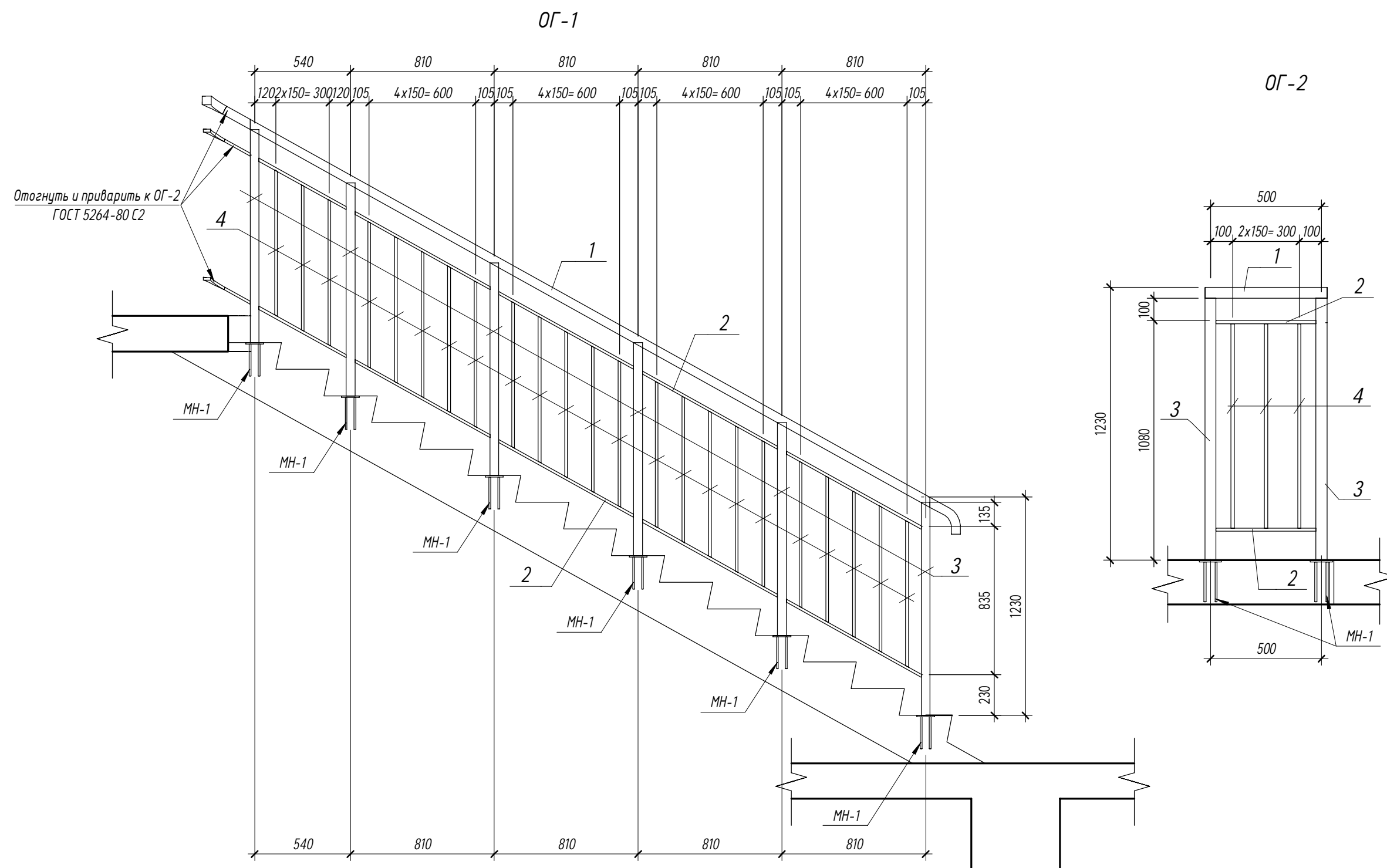
Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А500С		С245			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015			
	Ø10	Итого	-8	Итого		
ЛМ-2	39,36	39,36	51,496	51,496	90,856	

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
14	 <div>A=540; B=163; C=220; $\alpha=0^\circ$; don=25</div>
Г 1	 <div>$\alpha=90^\circ$; don=70</div>
Г 2	 <div>A=5065; B=580; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 3	 <div>A=580; B=4650; don=70</div>
Г 4	 <div>A=580; B=4565; $\alpha=150,88^\circ$; don=70</div>
Г 5	 <div>A=580; B=4320; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 6	 <div>A=3800; B=580; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 7	 <div>A=580; B=3640; $\alpha=150,91^\circ$; don=70</div>
Г 8	 <div>$\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г 9	 <div>A=2620; B=670; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 10	 <div>A=695; B=1315; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 11	 <div>A=580; B=1345; $\alpha=150,95^\circ$; don=70</div>
Г 16	 <div>A=280; B=540; don=25</div>
Д 17	 <div>B=240; $\alpha=78,73^\circ$; $\beta=90^\circ$; don=25</div>
Ш 18	 <div>A=156; x=20; x'=20; don=20</div>
Ф 15	 <div>A=240; B=92; C=240; $\alpha=90^\circ$; don=25</div>




Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

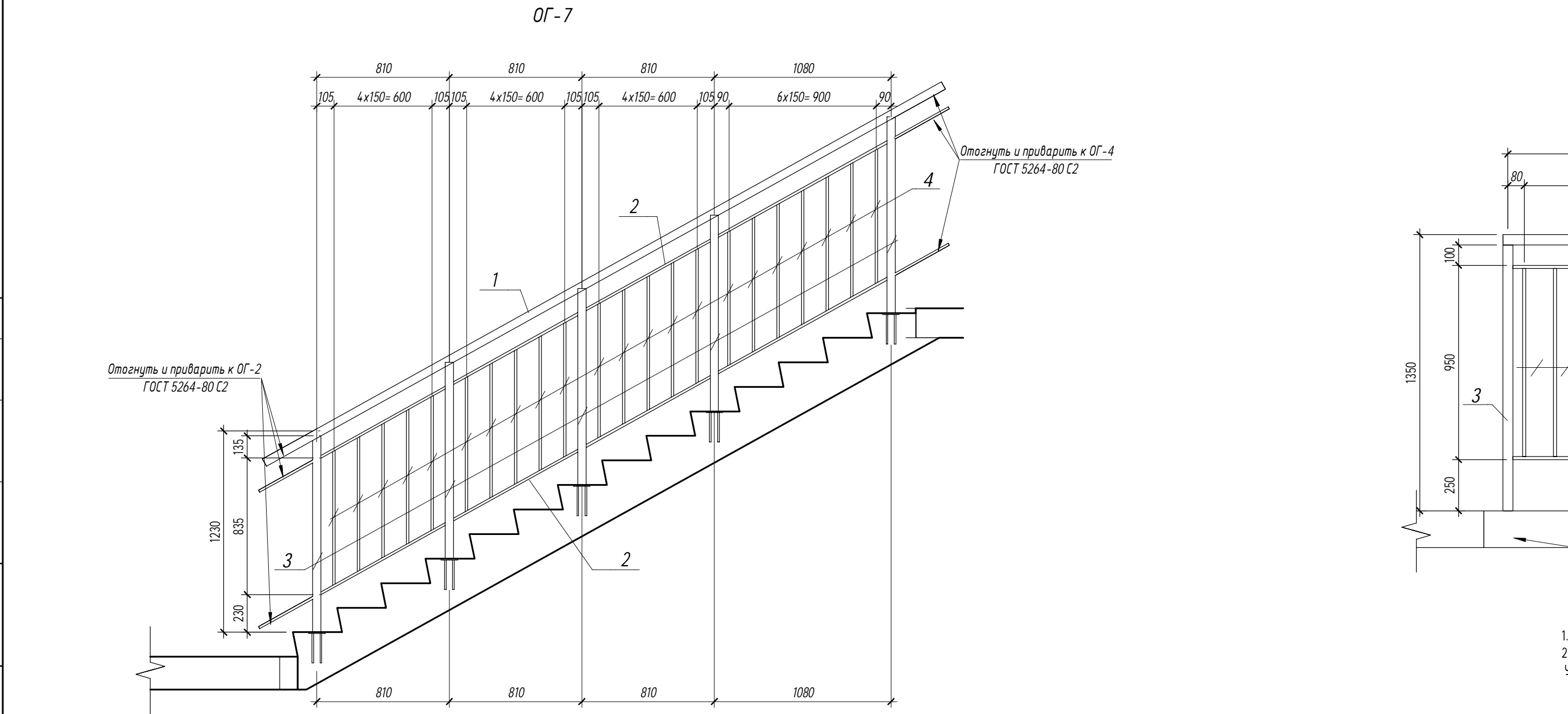
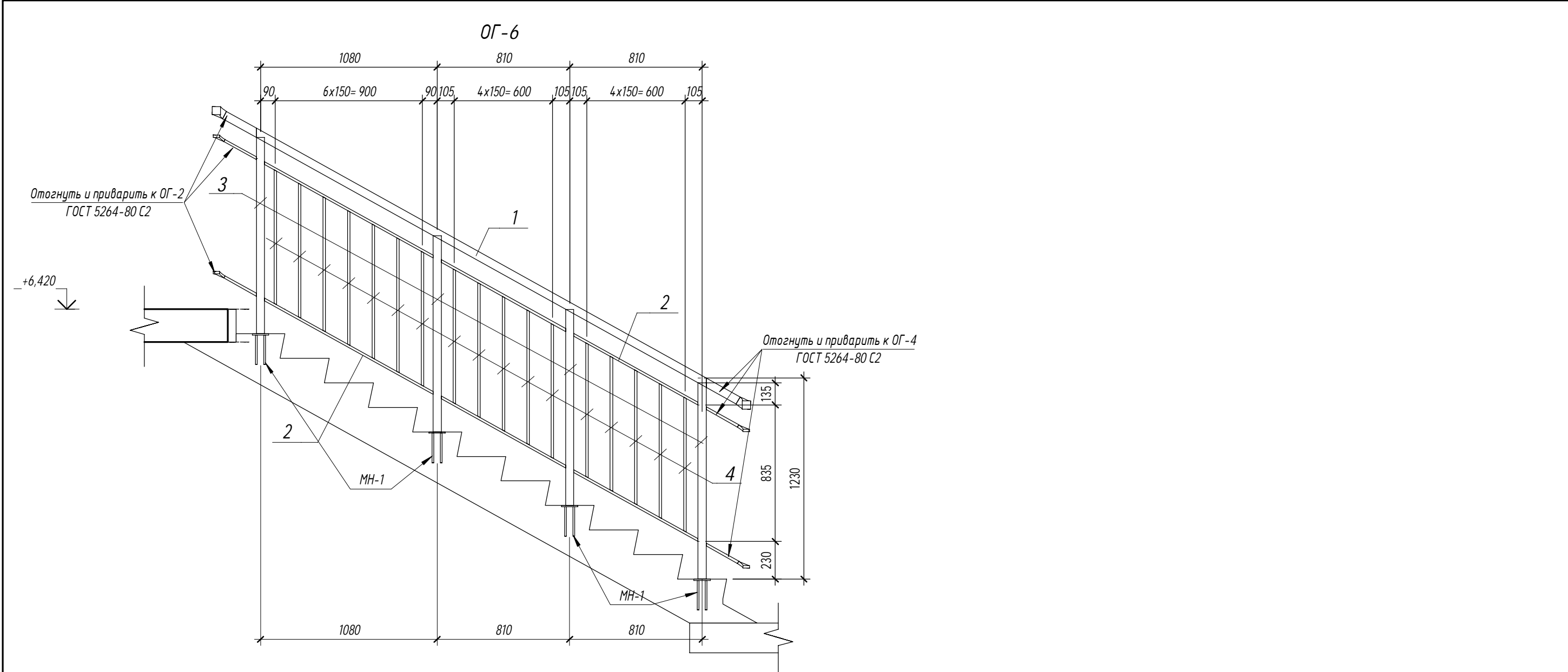
						210/ДКС-50-ПР-КЖ2			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Верхотурова				02.2022		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022		Р	79	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация к армированию лестницы по оси 7 в осях В-Г с отм. -0.150 по отм. +18.900		ООО "СТБ Проект"	



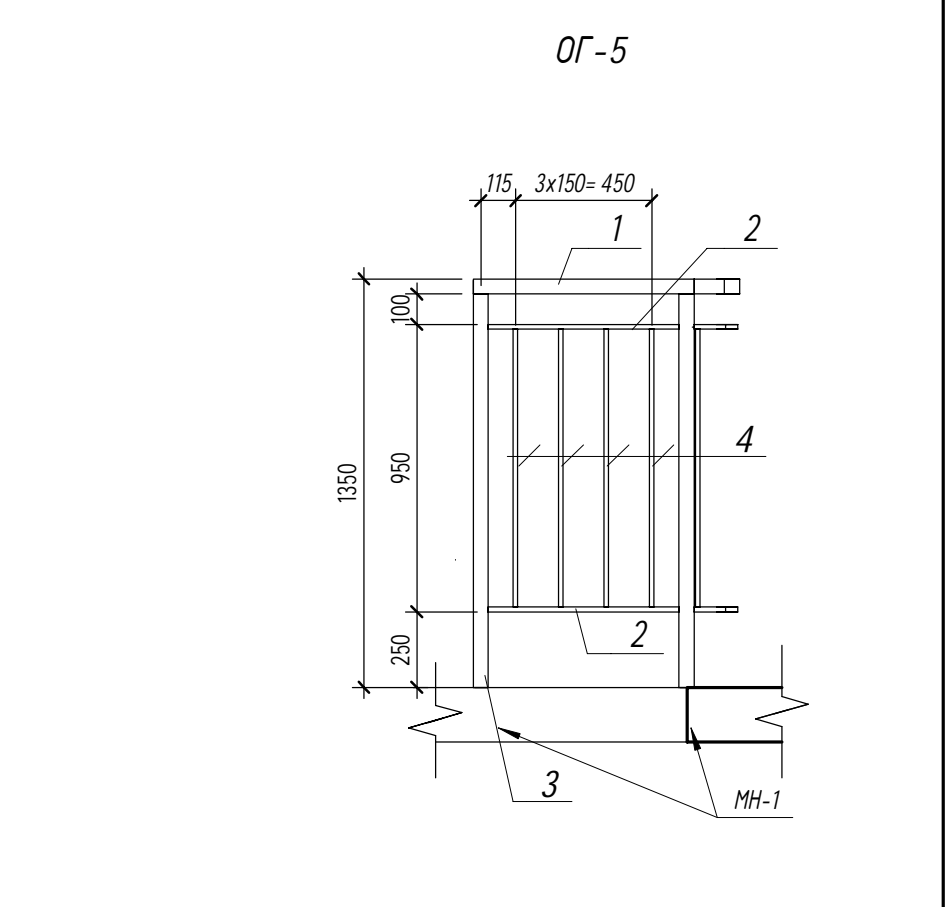
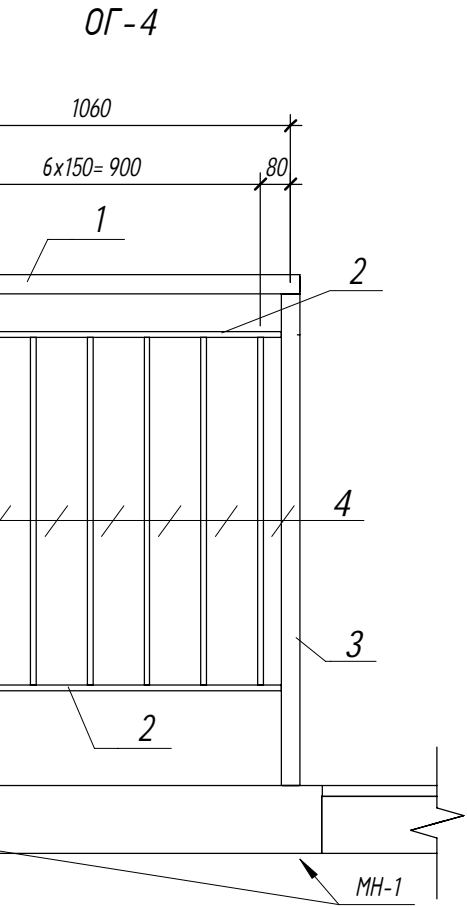
Спецификация ограждений							
Поз.	Обозначение	Наименование			Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ОГ-1							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мн)	5,12	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мн)	9,6	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1200	6	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 826	23	0,5	
ОГ-2							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мн)	0,55	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мн)	0,9	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1180	2	6,57	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 920	3	0,56	
ОГ-3							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мн)	4,19	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мн)	7,84	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1200	5	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 826	18	0,5	

1. Сварку элементов ограждения производить по ГОСТ 5264-80
2. Изделия металлических ограждений покрыть тремя слоями кремнийорганической эмали КО-813 ГОСТ 11066-74 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
Указанные материалы носят рекомендательный характер и могут быть заменены на продукцию с аналогичными характеристиками.




						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Верхотурова			02.2022		Стадия	Лист
Проверил		Алганаева			02.2022		Р	80
								Листов
Н.контроль		Соломатина			02.2022	ОГ-1 ... ОГ-3	ООО "СТБ Проект"	

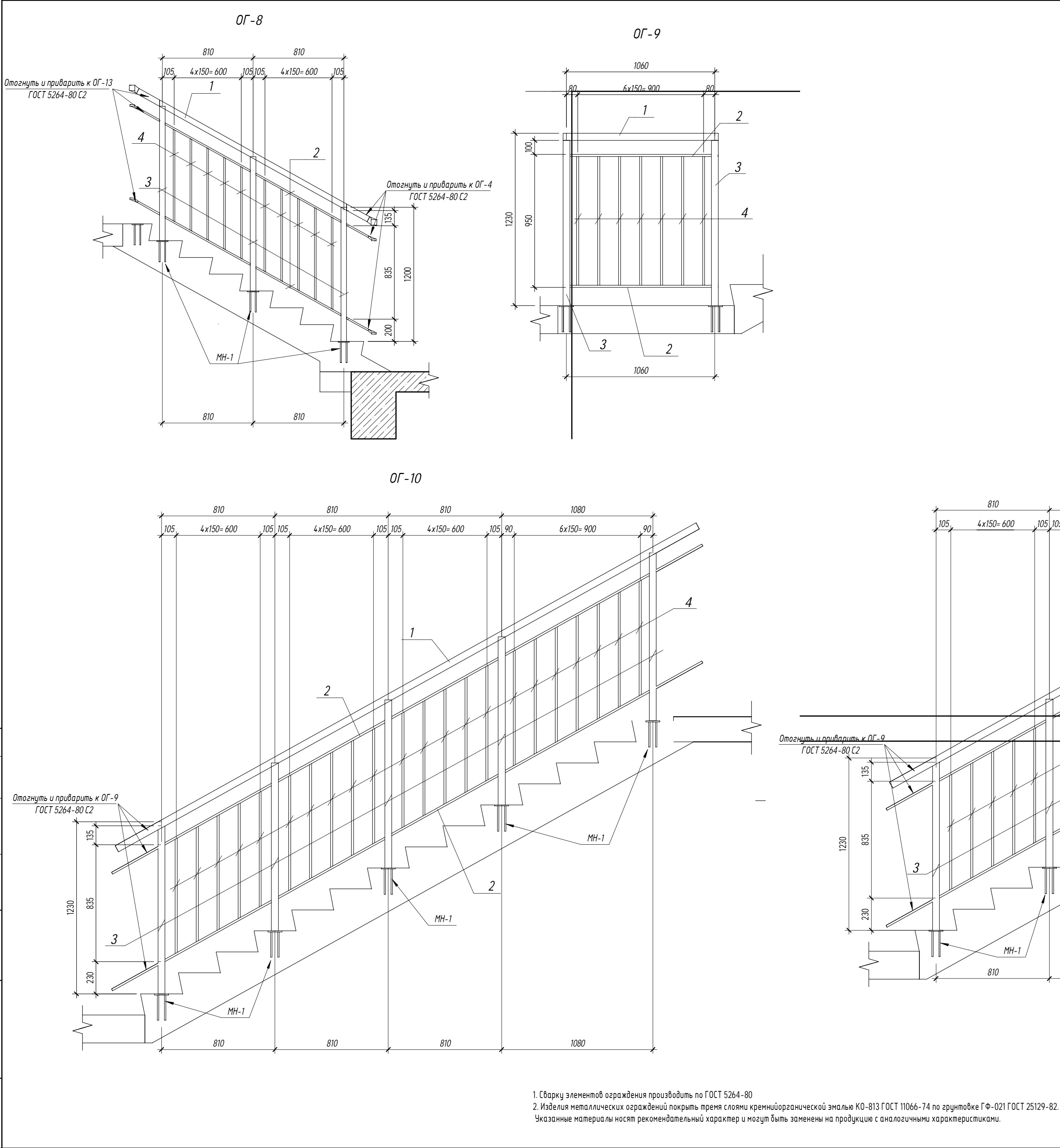


Спецификация ограждений							
Поз.	Обозначение	Наименование			Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
ОГ-4							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	Лобщ(мм)	1,11	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40x15x2	Лобщ(мм)	2,02	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	L = 1300	2	7,23	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15x1.5	L = 920	7	0,56	
ОГ-5							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	Лобщ(мм)	0,73	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40x15x2	Лобщ(мм)	1,26	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	L = 1300	2	7,23	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15x1.5	L = 920	4	0,56	
ОГ-6							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	Лобщ(мм)	3,88	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40x15x2	Лобщ(мм)	7,32	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	L = 1200	4	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15x1.5	L = 826	17	0,5	
ОГ-7							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	Лобщ(мм)	3,88	5,56	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40x15x2	Лобщ(мм)	7,32	1,55	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50x4	L = 1200	4	6,68	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15x1.5	L = 826	17	0,5	



1. Сварку элементов ограждения производить по ГОСТ 5264-80
2. Изделия металлических ограждений покрыть тремя слоями кремнийорганической эмалью КО-813 ГОСТ 11066-74 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
Указанные материалы носят рекомендательный характер и могут быть заменены на продукцию с аналогичными характеристиками.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ2		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Верхотцрова				02.2022		Стадия	Лист
Проверил	Алганаева				02.2022		Р	81
								Листов
Н.контроль	Соломатина				02.2022	ОГ-4 ... ОГ-7	ООО "СТБ Проект"	



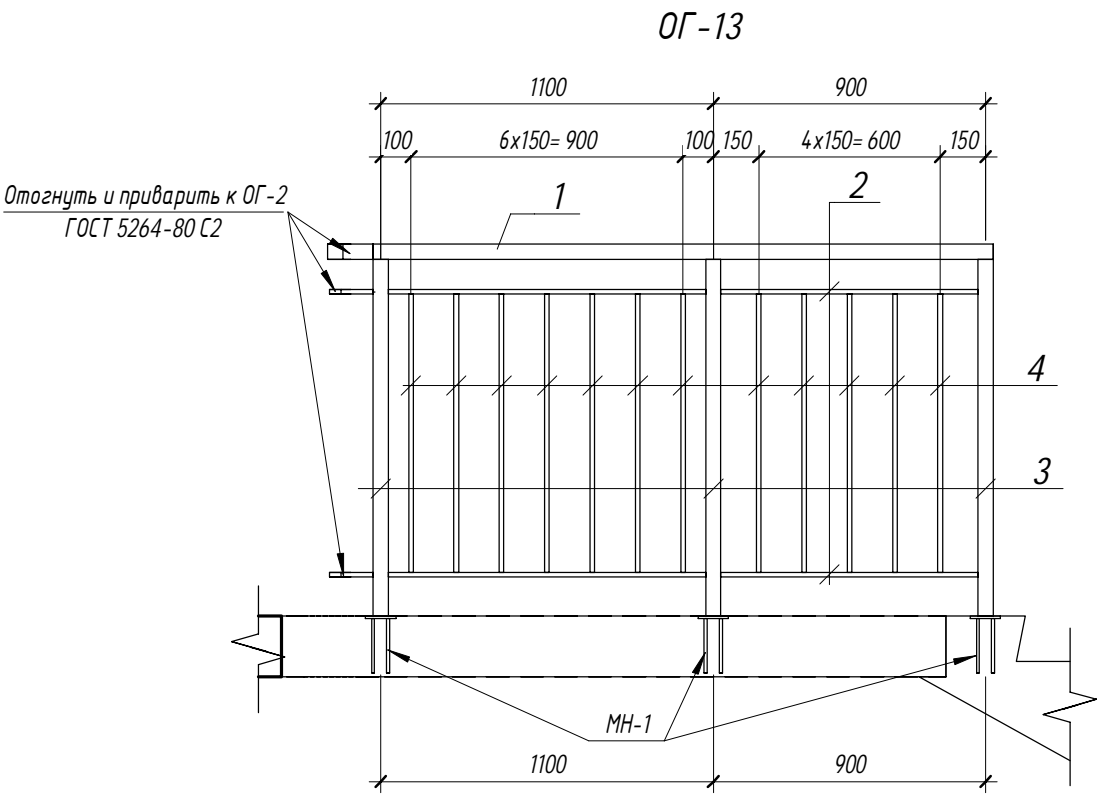
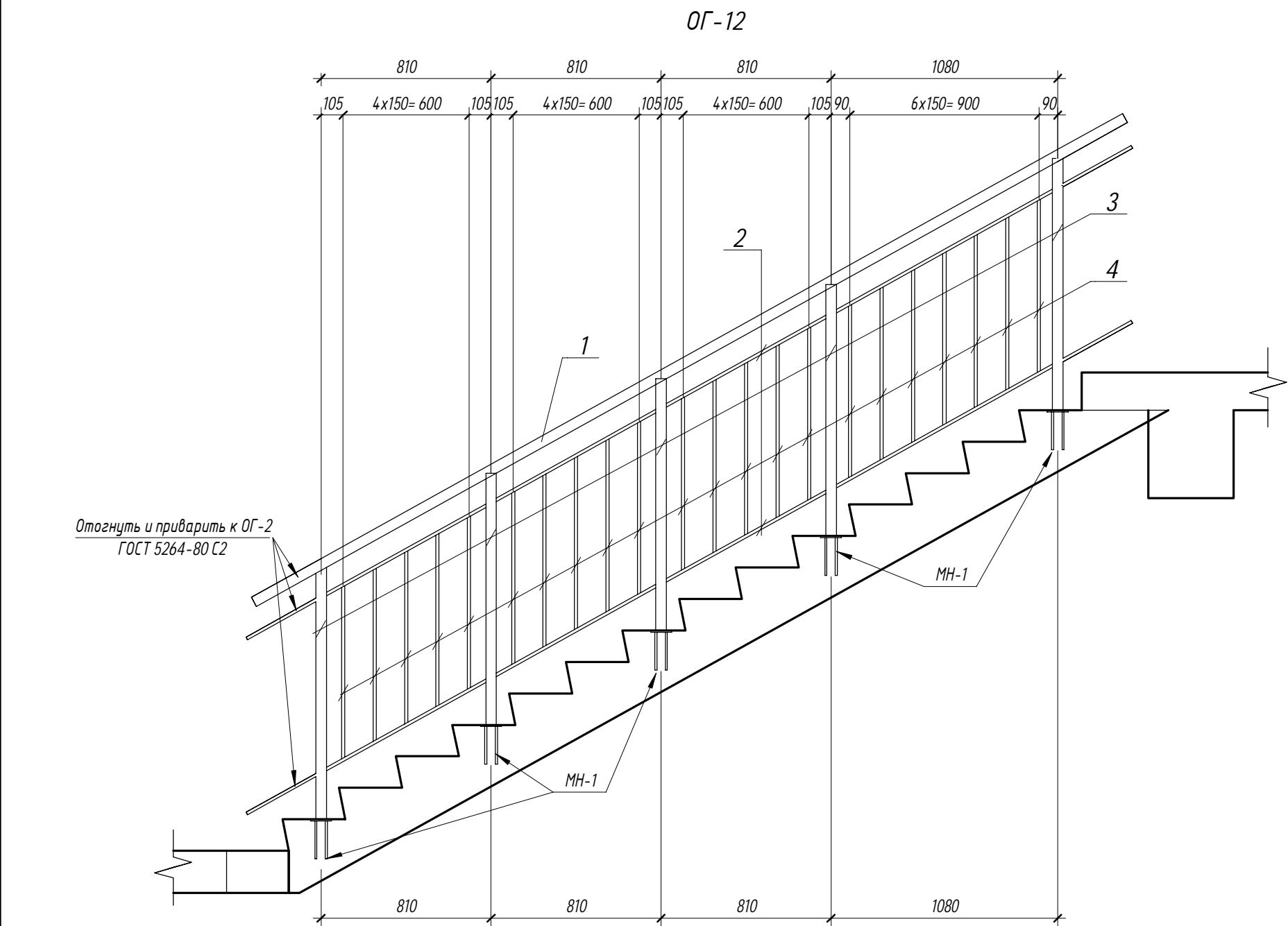
Спецификация ограждений																																							
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание																																	
ОГ-8																																							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мп)	2,65	5,56																																	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мп)	4,94	1,55																																	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1199	3	6,67																																	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 826	10	0,5																																	
ОГ-9																																							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мп)	1,11	5,56																																	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мп)	2,02	1,55																																	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1180	2	6,57																																	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 920	7	0,56																																	
ОГ-10																																							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мп)	4,81	5,56																																	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мп)	9,08	1,55																																	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1200	5	6,68																																	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 826	22	0,5																																	
ОГ-11																																							
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	Лобщ(мп)	3,88	5,56																																	
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр.	40х15х2	Лобщ(мп)	7,32	1,55																																	
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	50х4	L = 1200	4	6,68																																	
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв.	15х1.5	L = 826	17	0,5																																	
<div>ОГ-11</div>																																							
<div>210/ДКС-50-ПР-КЖ2</div> <div>Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а</div> <table><tr><td>Изм.</td><td>Кол.уч.</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подпись</td><td>Дата</td><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Разработал</td><td></td><td></td><td></td><td>Верхотурова</td><td>02.2022</td><td rowspan="2">Р</td><td rowspan="2">82</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>Проверил</td><td></td><td></td><td></td><td>Алганаева</td><td>02.2022</td></tr><tr><td>Н.контроль</td><td></td><td></td><td></td><td>Соломатина</td><td>02.2022</td><td colspan="2">ОГ-8... ОГ-11</td><td>ООО "СТБ Проект"</td></tr></table>							Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов	Разработал				Верхотурова	02.2022	Р	82		Проверил				Алганаева	02.2022	Н.контроль				Соломатина	02.2022	ОГ-8... ОГ-11		ООО "СТБ Проект"
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов																															
Разработал				Верхотурова	02.2022	Р	82																																
Проверил				Алганаева	02.2022																																		
Н.контроль				Соломатина	02.2022	ОГ-8... ОГ-11		ООО "СТБ Проект"																															

Согласовано

Взак. инд. №

Подп. и дата

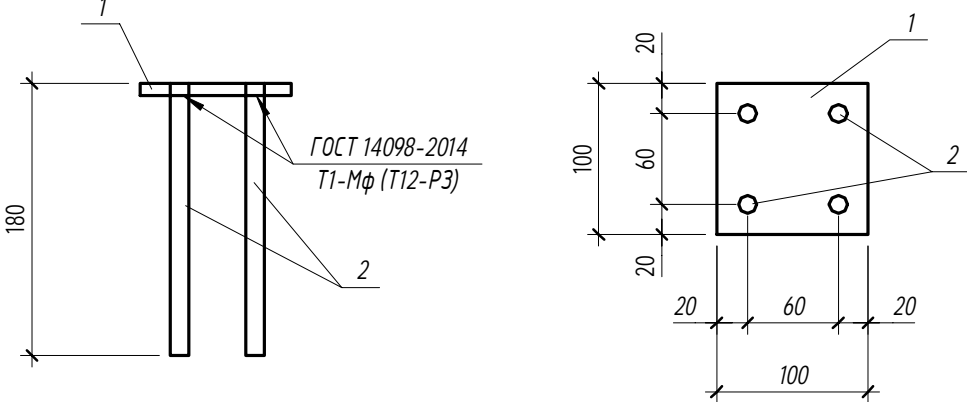
Инв. № подл.



Спецификация ограждений

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ОГ-12					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х4	Лобщ(мл)	4,81	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40х15х2	Лобщ(мл)	9,08	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х4	L = 1200	5	6,68
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15х1,5	L = 826	22	0,5
ОГ-13					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х4	Лобщ(мл)	2,05	5,56
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40х15х2	Лобщ(мл)	3,8	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х4	L = 1180	3	6,57
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15х1,5	L = 920	12	0,56

Закладная деталь МН-1



Спецификация к закладной детали МН-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Полоса - 8х100 L = 100	1	0,63	4,41
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С L = 180	4	0,12	3,36

- Сварку элементов ограждения производить по ГОСТ 5264-80
- Изделия металлических ограждений покрыть тремя слоями кремнийорганической эмалью КО-813 ГОСТ 11066-74 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Указанные материалы носят рекомендательный характер и могут быть заменены на продукцию с аналогичными характеристиками.

210/ДКС-50-ПР-КЖ2						
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Верхотурова	02.2022				
Проверил	Алганаева	02.2022				
Н.контроль	Соломатина	02.2022				
ОГ-12, ОГ-13. Закладная деталь МН-1						ООО "СТБ Проект"