

СТБПРОЕКТ

Общество с ограниченной ответственностью

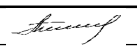
СРО-П-052-11112009

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Подвал

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖ1

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
1			06.22

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Конструкции железобетонные. Подвал

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

210/ДКС-50-ПР-КЖ1

Генеральный директор

Главный инженер проекта

Главный конструктор



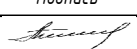
Белопольский А.В.



Бельков А.О.



Топорков А.А.

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
1			06.22

Разрешение		Обозначение	210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
06-2022		Наименование объекта строительства	Административное здание по адресу: г.Иркутск, Кировский район, ул.5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	33	Прямо́к Прм-1. Добавлено: Экструзионный пенополистирол XPS ТЕХНОНИКОЛЬ-100мм в разрез 5-5. В разрез 4-4-вставлено выноски со ссылкой «см. Разрез 5-5»			
1	32	В разрезах 1-1 и 2-2 удалено обозначение-(выпуски), проставлен зазор для арматуры 50мм			
	33	Прямо́к Прм-1. В разрез 5-5 добавлено: Экструзионный пенополистирол XPS ТЕХНОНИКОЛЬ-100мм и Бетон В15. В разрез 4-4-вставлена выноски со ссылкой «см. Разрез 5-5»			
	35	В спецификацию материалов добавлен Экструзионный пенополистирол XPS ТЕХНОНИКОЛЬ, Бетон В15			
4	32-36	Изменения в листах в связи с присоединением прямо́ка Прм-1 к зданию. Изменения в армировании, узел 2, добавлен экструзионный полистирол под лестницей, изменилась спецификация, узлы гидроизоляции.			

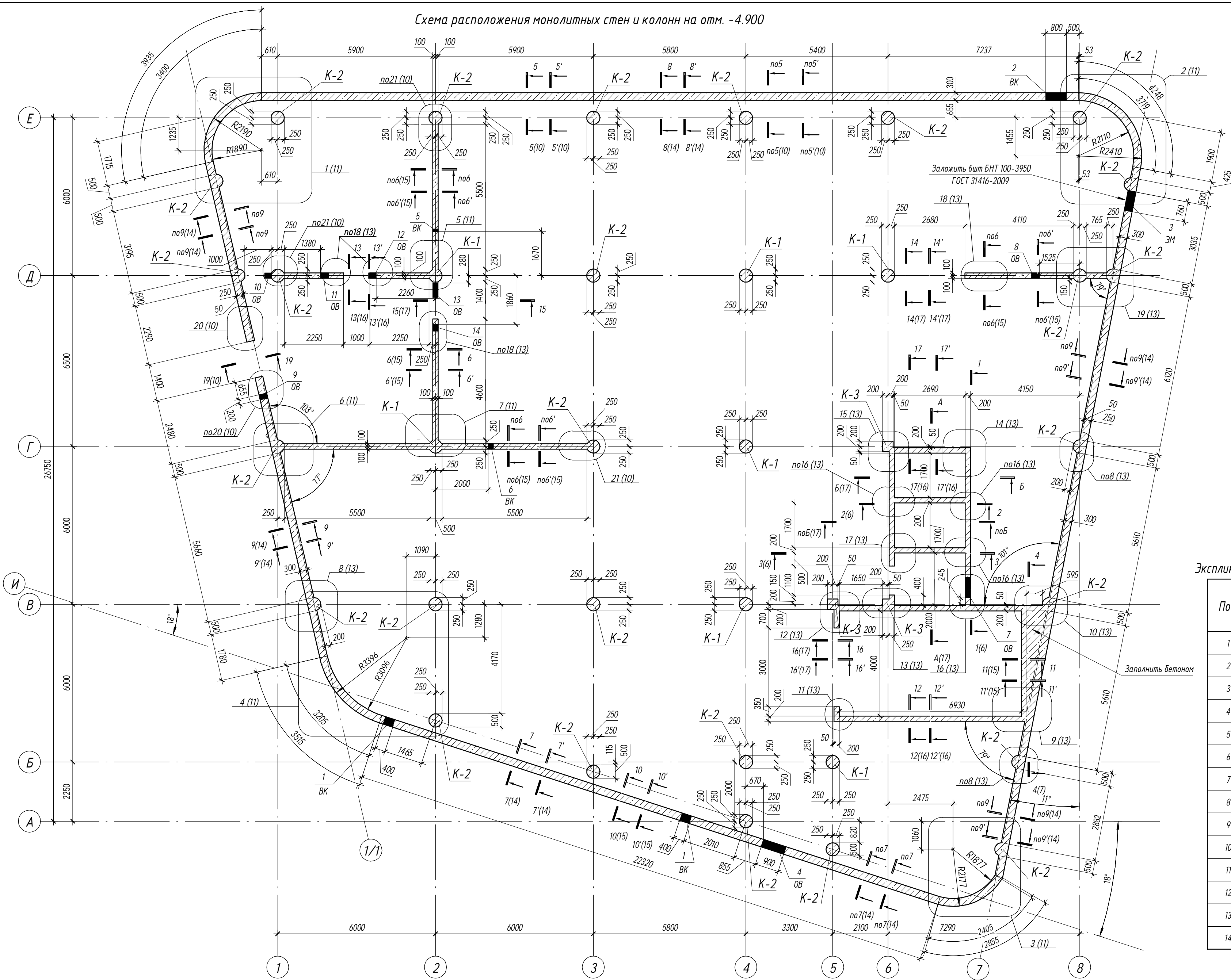
Согласовано Н. контр.				

Изм. внес					ООО «СТБ Проект»	Лист
Составил						Листов
ГИП	Бельков		05.2022			1
Утв.						1





Схема расположения монолитных стен и колонн на отм. -4.900



Technical drawing of a reinforced concrete slab and wall reinforcement. The drawing shows a plan view of a slab with dimensions 19x150=2850 and 17x200=3400. It includes reinforcement details for the slab (A500C, A240) and the wall (A500C, A16 A500C). Annotations include "Арматуру стены, попадающую в отверстие, обрезать по месту" and "Отв. от распорной системы (узел заделки и обрамления см. лист 12)". The drawing is labeled with "6" and "8" at the bottom.

[illegible]

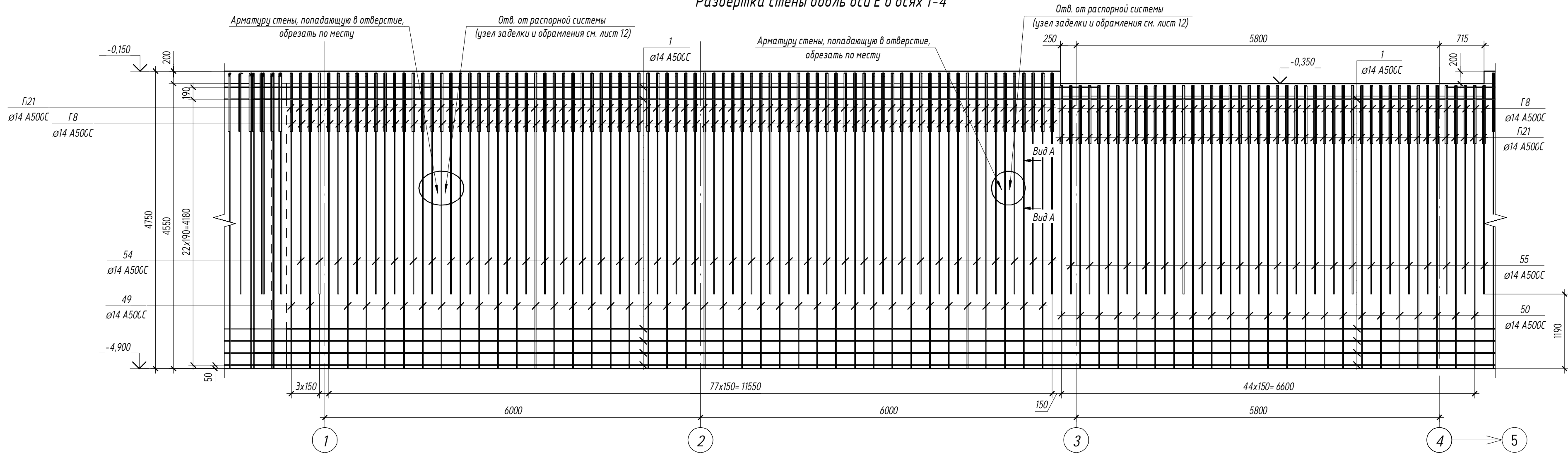
Technical drawing of a reinforced concrete slab (Figure 10.10) showing a plan view with dimensions and reinforcement details. The drawing includes a grid system with columns 1 and 2, and rows 1 and 2. Reinforcement is shown as a dense grid of lines with various annotations for bar size, spacing, and dimensions. Key dimensions include overall width of 6000mm and length of 13x190=2470mm. Reinforcement bars are labeled with diameters like Ø12 A500C and Ø16 A500C, and lengths like 10x200=2000. The drawing also shows a cross-section of the slab with a height of 180mm and a width of 1000mm.

- |            |         |            |        |                        |         |   |        |                  |        |
|------------|---------|------------|--------|------------------------|---------|---|--------|------------------|--------|
|            |         |            |        |                        |         | 210/ДКС-50-ПР-КЖ1   |        |                  |        |
|            |         |            |        |                        |         | Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а |        |                  |        |
| Изм.       | Кол.уч. | Лист       | № док. | Подпись                | Дата    |   | Стадия | Лист             | Листов |
| Разработал |         | Журавлева  |        | <i>М.В. Журавлева</i>  | 02.2022 |   |        |                  |        |
| Проверил   |         | Алганева   |        | <i>В.В. Алганева</i>   | 02.2022 |   | Р      | 4                |        |
|            |         |            |        |                        |         |   |        |                  |        |
| Н.контроль |         | Соломатина |        | <i>Т.И. Соломатина</i> | 02.2022 | Развертки стен по оси Д в осях 1-2, 6-8, по оси Г в осях 1-3                        |        | ООО "СТБ Проект" |        |

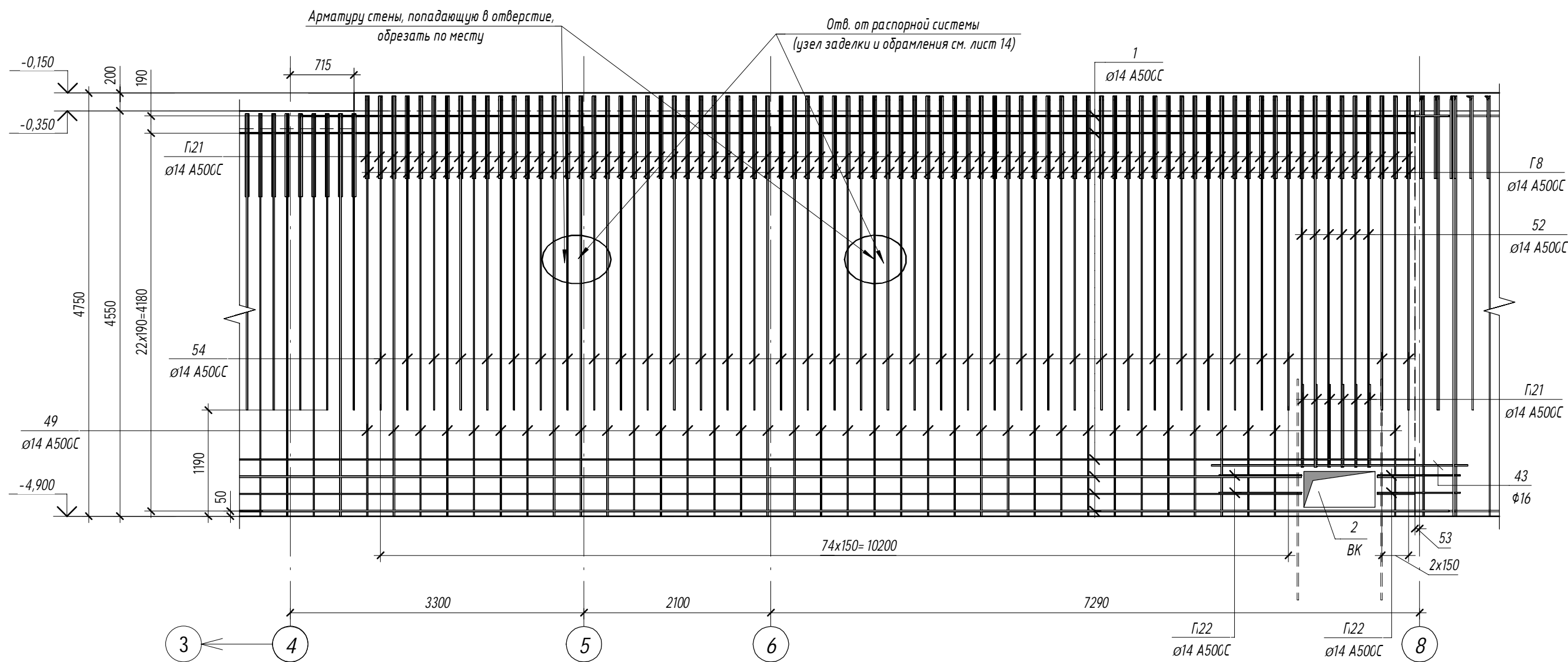


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Развертка стены вдоль оси E в осях 1-4



Развертка стены вдоль оси E в осях 4-8

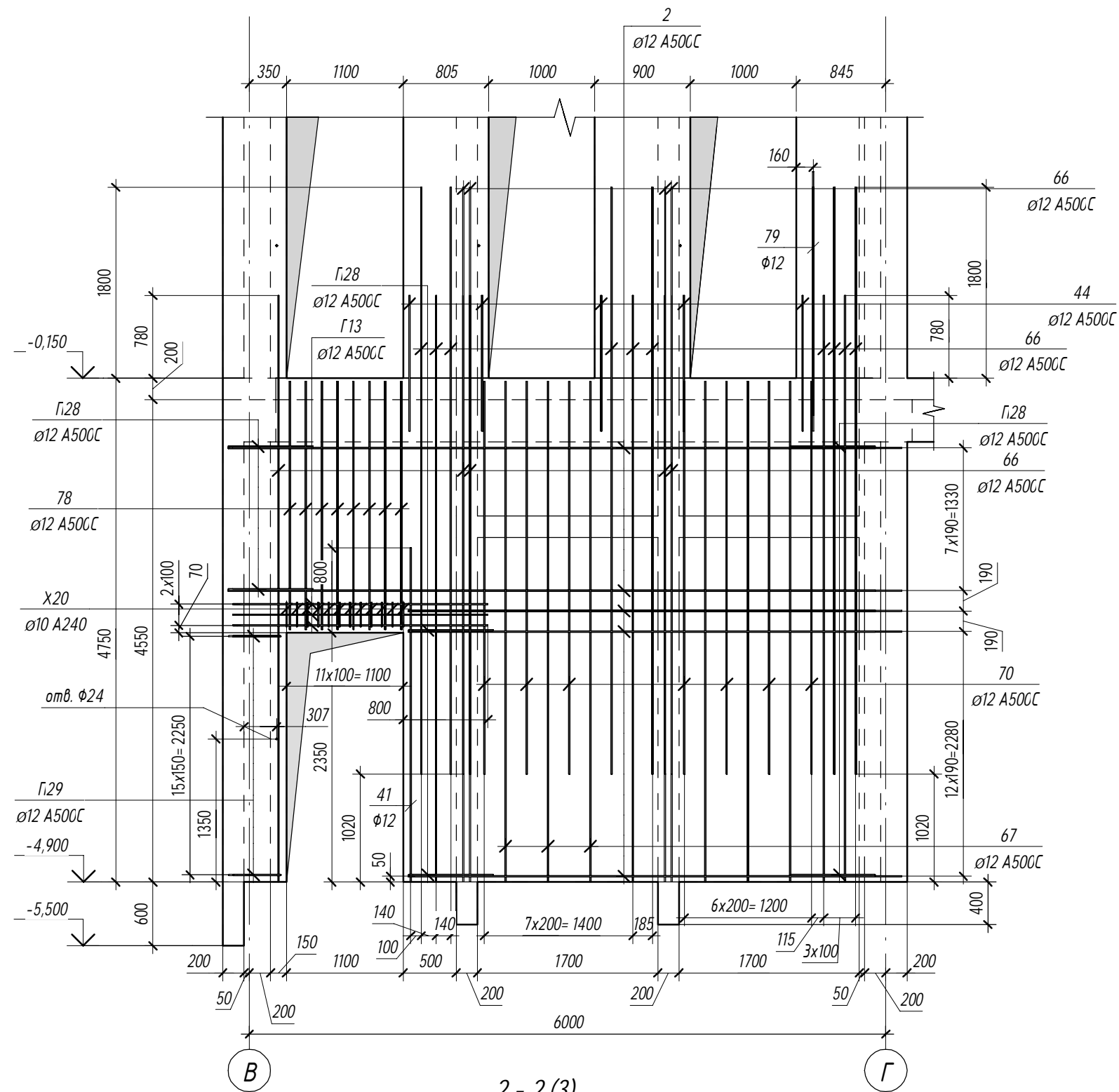


1. Общие указания смотреть лист 2;  
2. Стык вертикальных стержней Ф12, Ф14, Ф16 выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 10);  
3. Стык горизонтальных стержней Ф12, Ф14 смотреть на листе 10;  
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 10;  
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 50мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;  
6. Спецификация элементов смотреть на листах 19, 20.

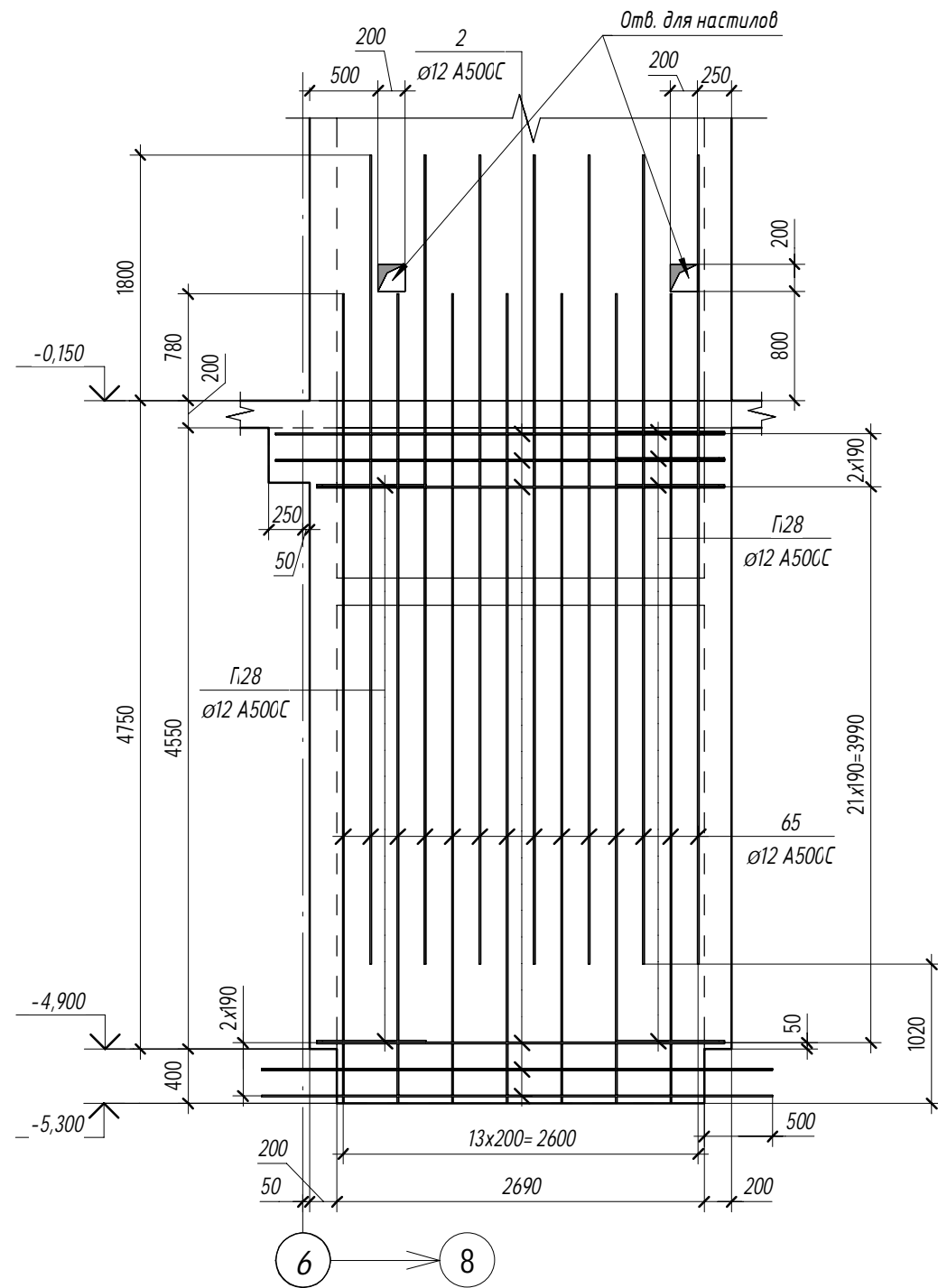
						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Развертки стен вдоль оси Е в осях 1-4, 4-8		ООО "СТБ Проект"	



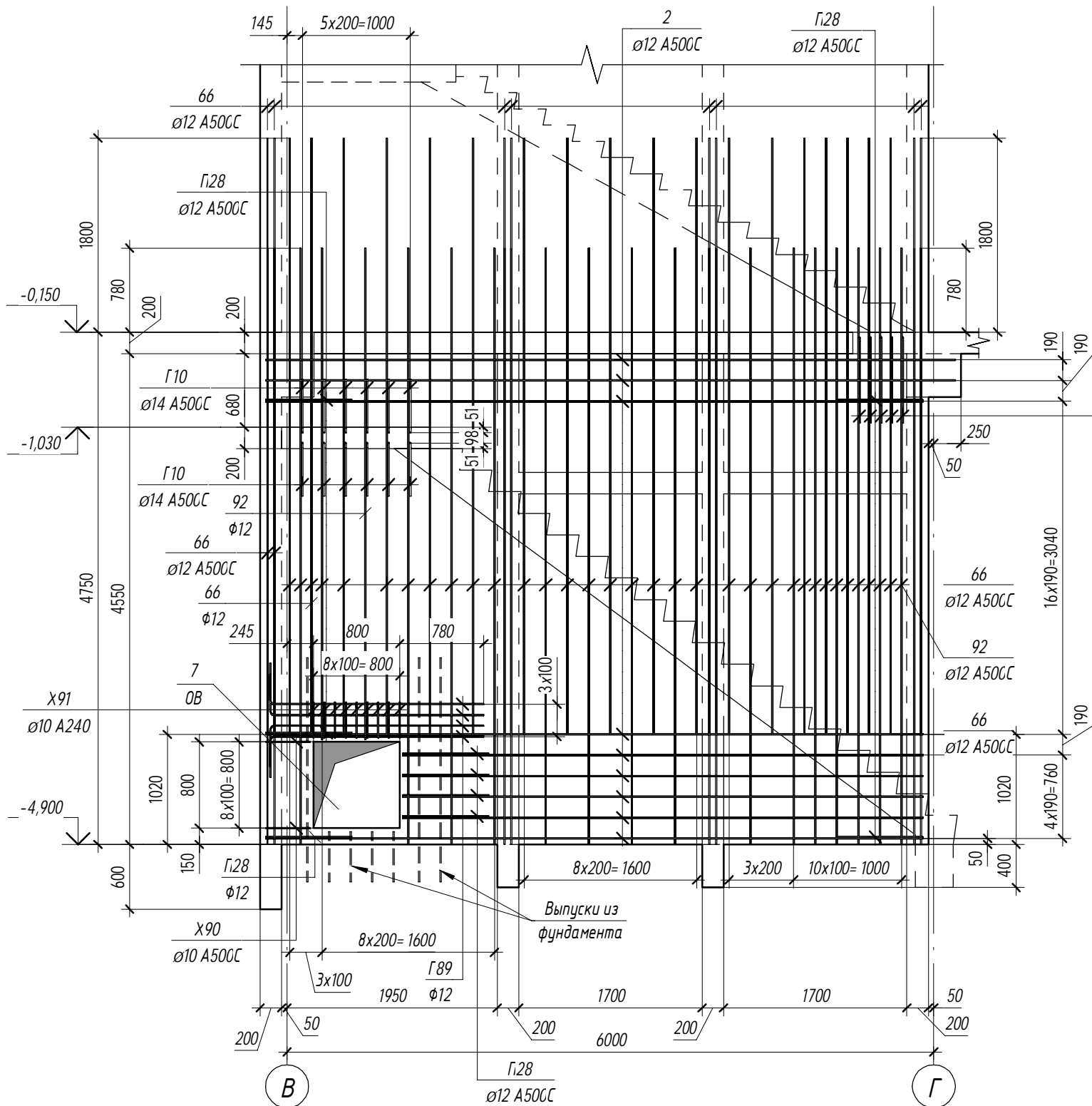
Развертка стены вдоль оси 6 в осях В-Г



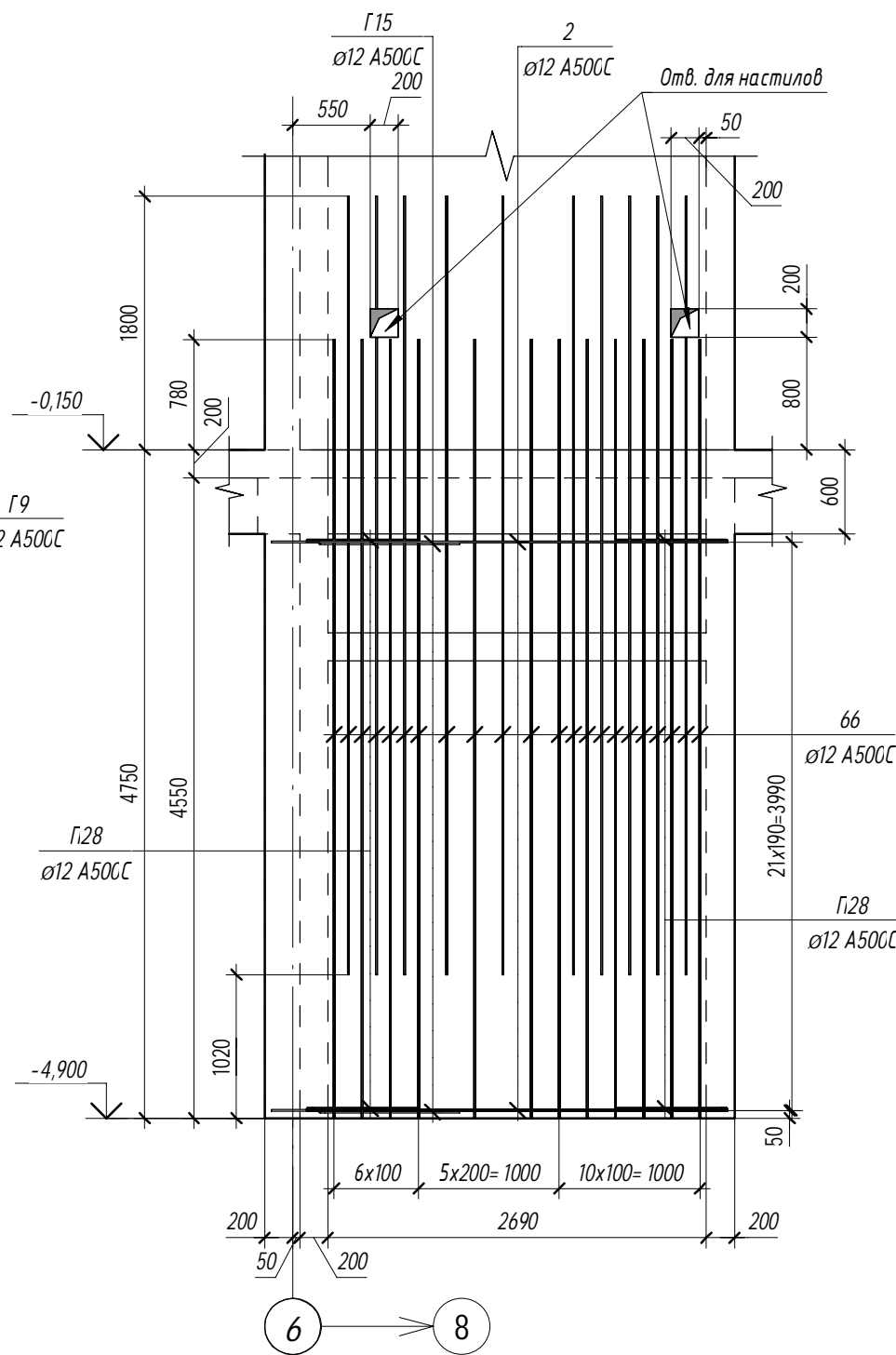
2 - 2 (3)



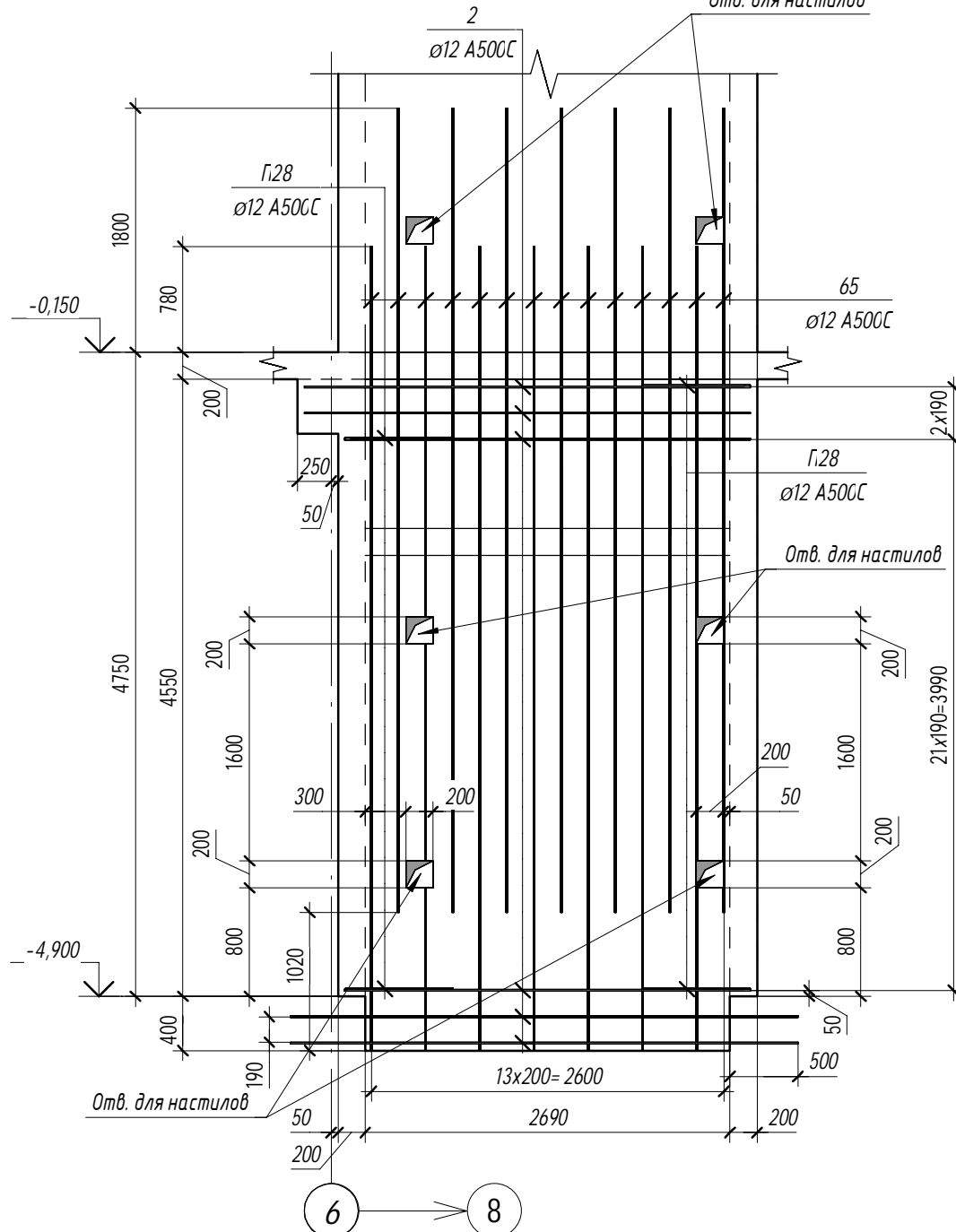
1 - 1 (3)



Развертка стены вдоль оси Г в оси 6



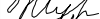


3 - 3 (3)



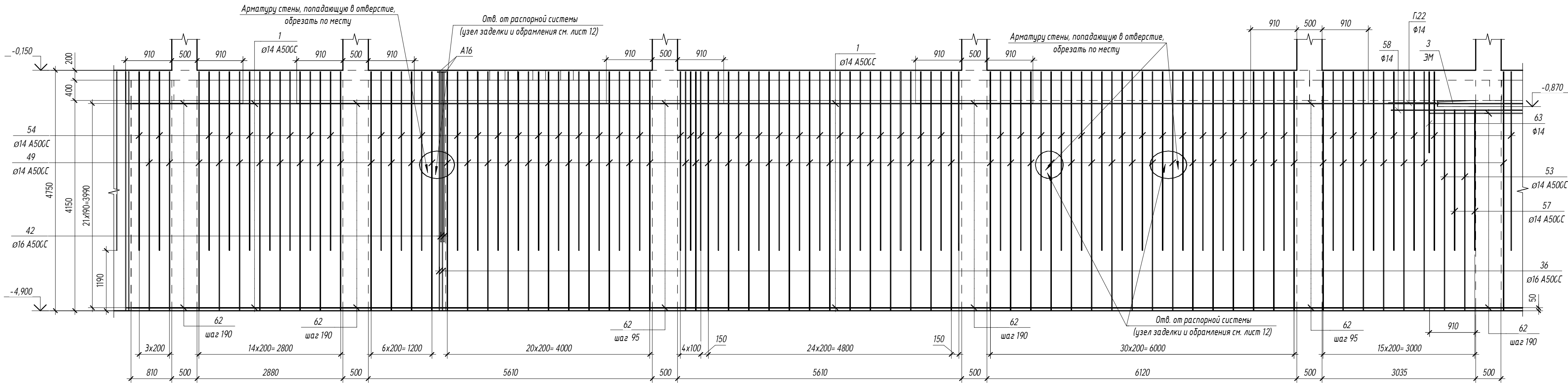
- Общие указания смотреть лист 2;
- Стык вертикальных стержней  $\Phi 12$ ,  $\Phi 14$ ,  $\Phi 16$  выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 10);
- Стык горизонтальных стержней  $\Phi 12$ ,  $\Phi 14$  смотреть на листе 10;
- Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 10;
- Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 50мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
- Спецификацию элементов смотреть на листах 19, 20;
- Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 замаркированы на листе 3.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Журавлева	М.И.	02.2022		
Проверил	Алганаева	С.В.	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	О.И.	02.2022		
Развертки стен вдоль оси 6 в осях В-Г, вдоль оси Г в оси 6. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.					
ООО "СТБ Проект"					

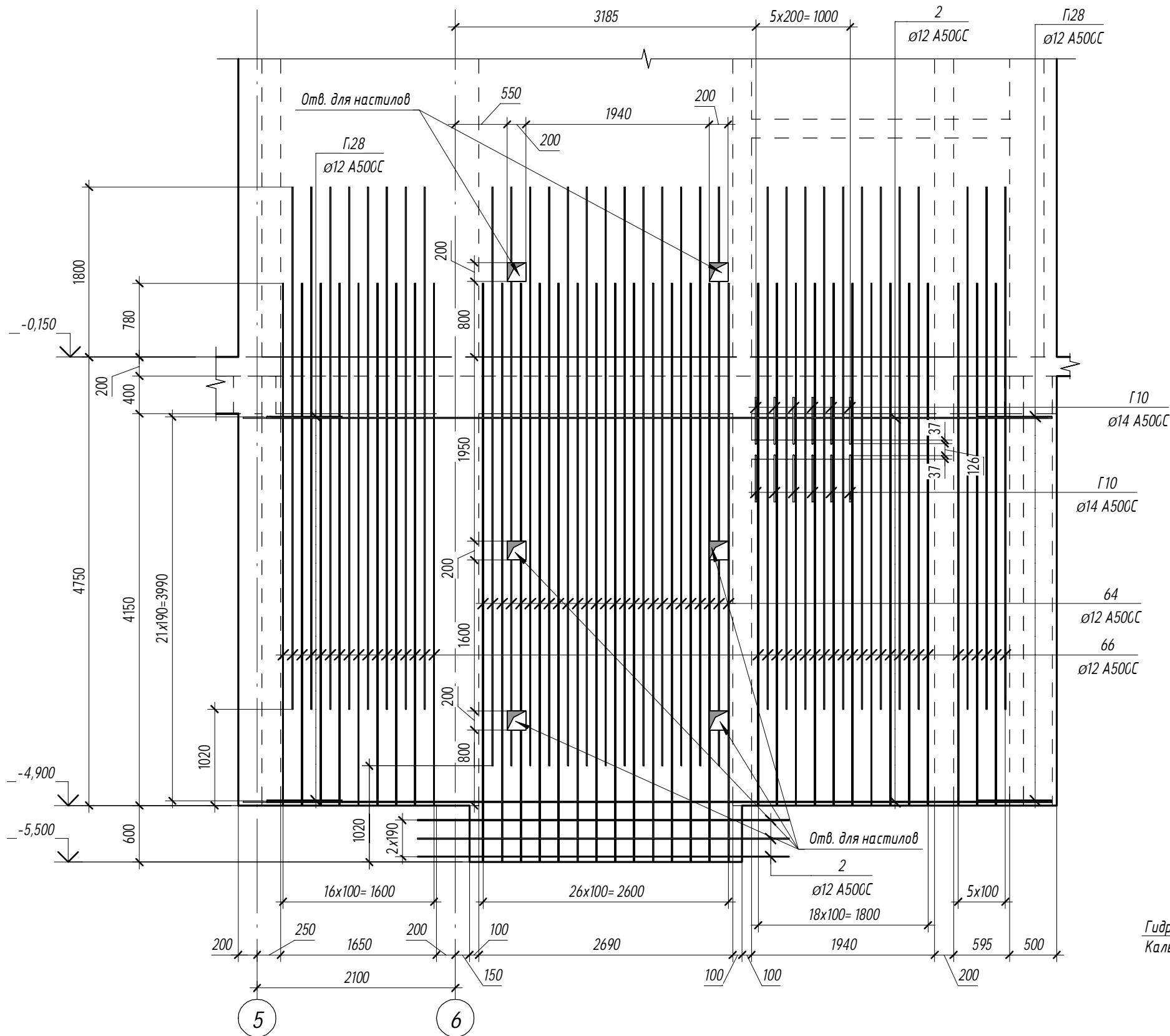
Architectural drawing of a reinforced concrete slab (ГД) showing reinforcement layout, dimensions, and material specifications. The drawing includes a grid system with columns Г, Д, and Е, and a section line А-А. Reinforcement is shown with various diameters (ø12, ø16, ø20) and lengths (e.g., 18x200=3600). Annotations specify material grades (Г28, А500С) and construction details like "Арматуру стены, попадающую в отверстие, обрезать по месту".

- |             |            |      |        |   |         |   |        |                  |        |
|-------------|------------|------|--------|---|---------|---|--------|------------------|--------|
|             |            |      |        |   |         | 210/ДКС-50-ПР-КЖ1   |        |                  |        |
|             |            |      |        |   |         | Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а |        |                  |        |
| Изм.        | Кол.уч.    | Лист | № док. | Подпись   | Дата    |   | Стадия | Лист             | Листов |
| Разработал  | Журавлева  |      |        |  | 02.2022 |   |        |                  |        |
| Проверил    | Алганаева  |      |        |  | 02.2022 |   | Р      | 7                |        |
|             |            |      |        |   |         |   |        |                  |        |
| Н.контр.оль | Соломатина |      |        |  | 02.2022 | Развертка стены вдоль оси И, по оси 2 в осях Г-Е.<br>Разрез 4-4.                    |        | ООО "СТБ Проект" |        |

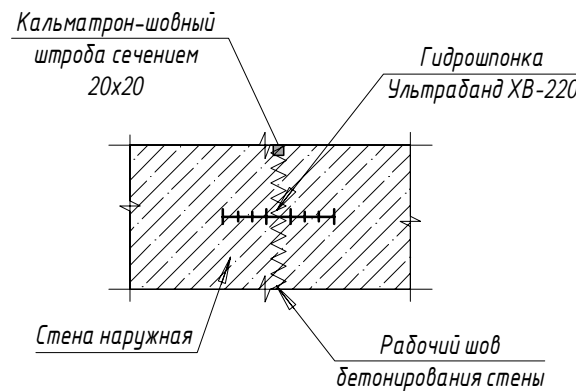
Развертка стены по оси 7



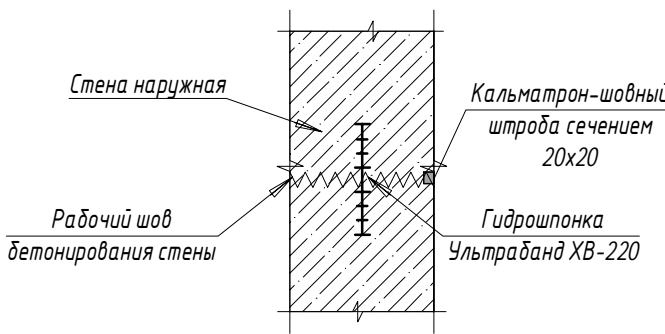
Развертка стены вдоль оси В в осях 5-6



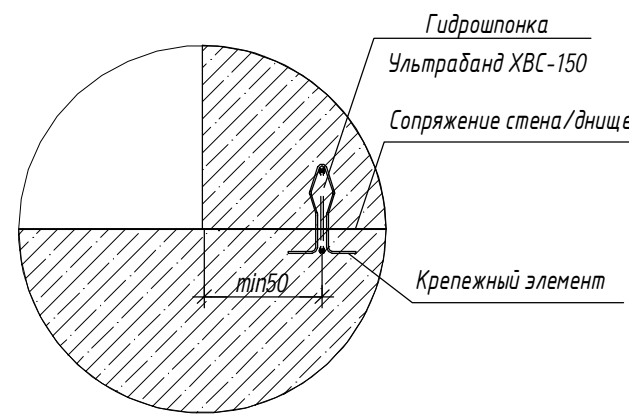
Узел герметизации технологического шва бетонирования монолитных ж/б стен (в плане)



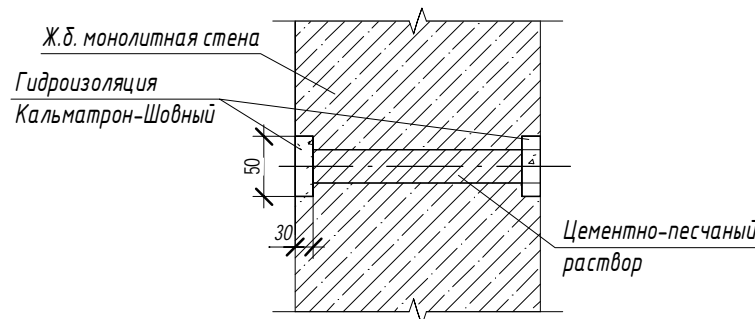
Узел герметизации технологического шва бетонирования монолитных ж/б стен 2/3h



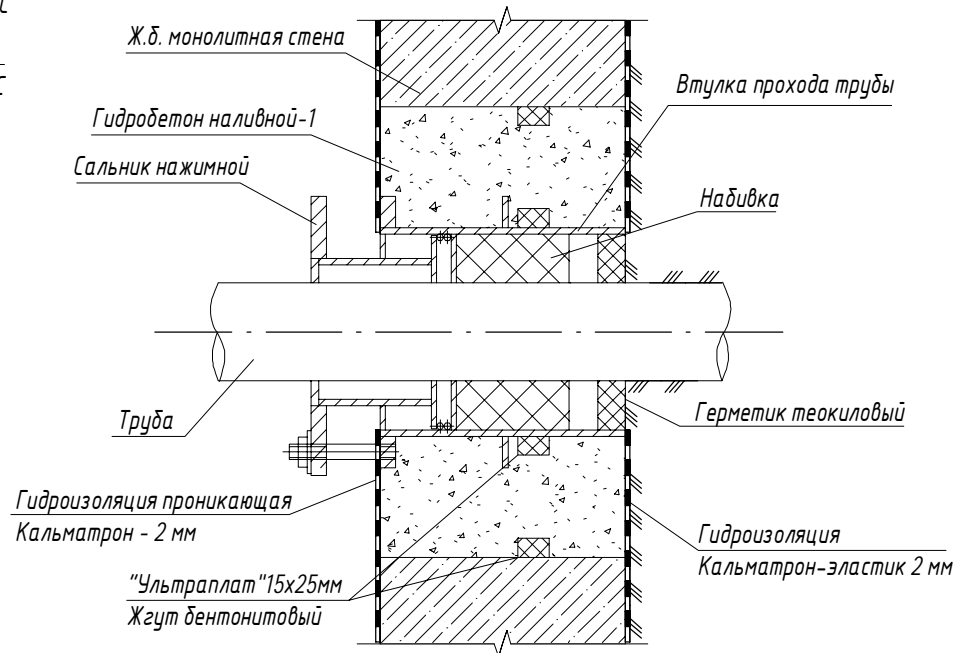
Узел примыкания "стена/днище"



Узел герметизации технологических отверстий (изнутри)



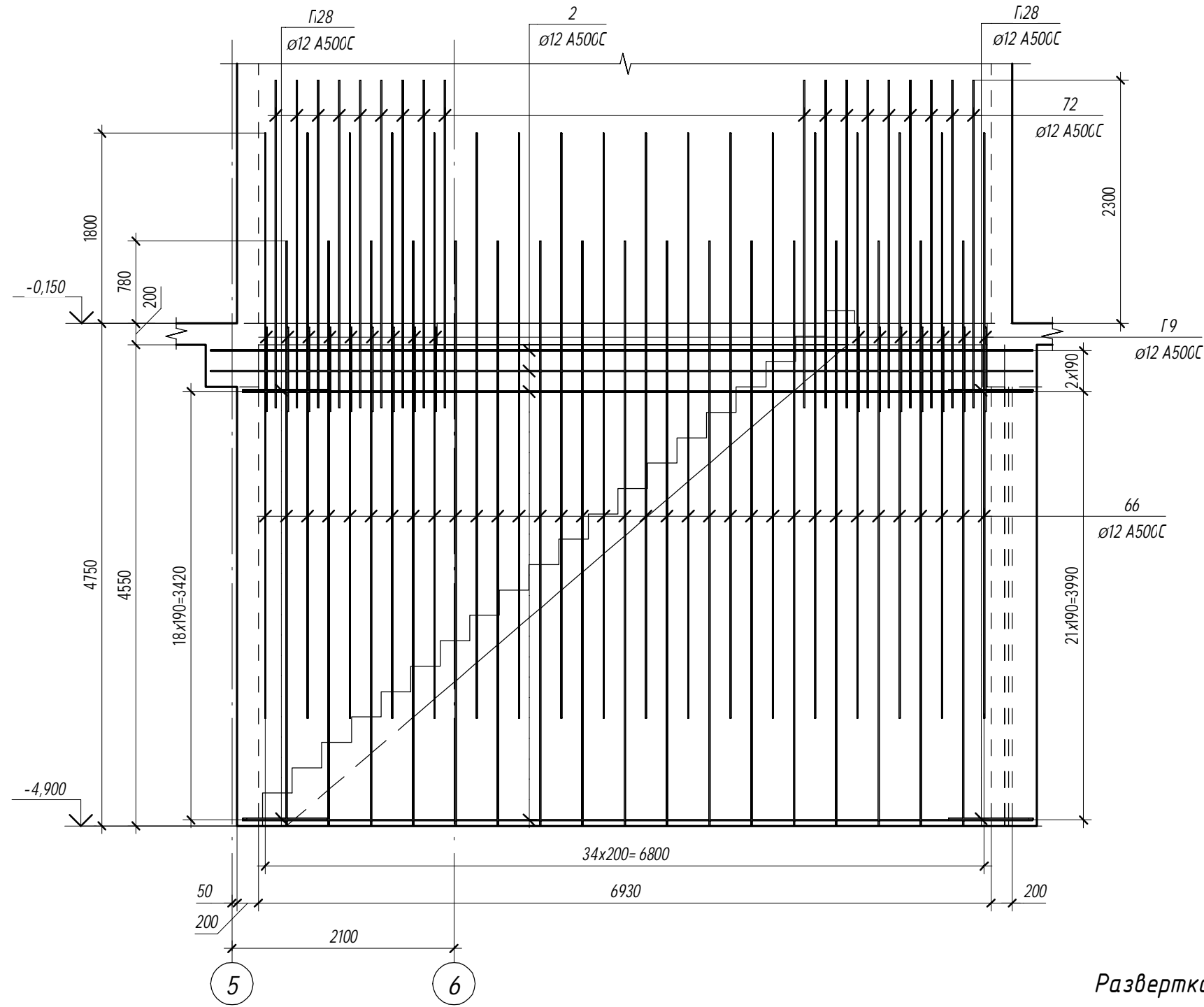
Техническое решение узла герметизации ввода трубопровода



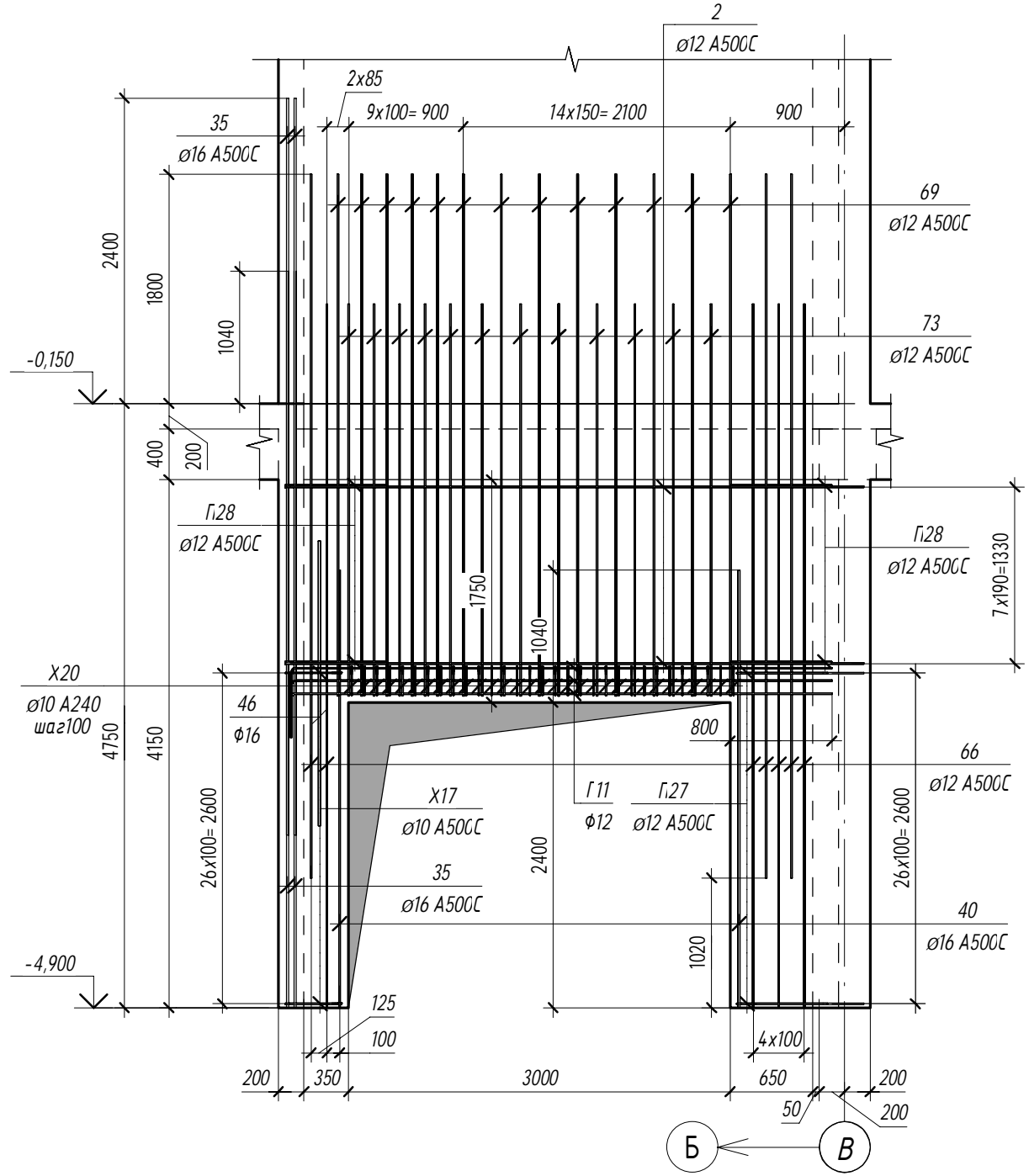
1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Стык вертикальных стержней Ф12, Ф14, Ф16 выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 10);
3. Стык горизонтальных стержней Ф12, Ф14 смотреть на листе 10;
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 10;
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 50мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 19, 20.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	8	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Развертки стен по оси 7, вдоль оси В в осях 5-6. Узлы гидроизоляции.		ООО "СТБ Проект"	

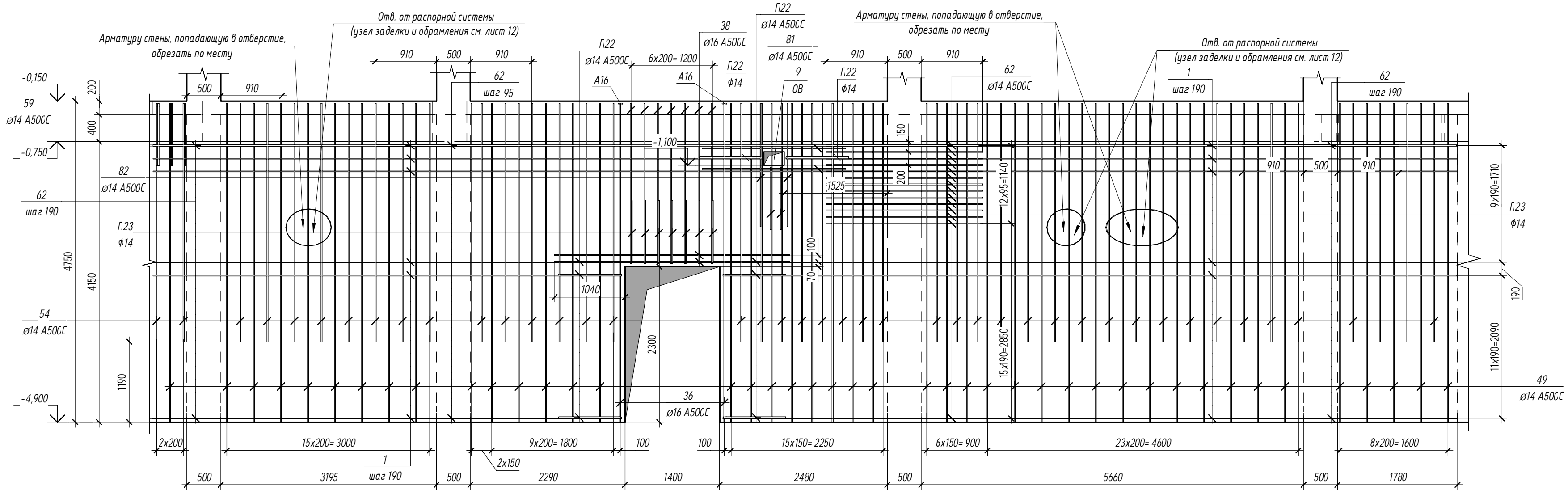
Развертка стены вдоль оси Б в осях 5-6



Развертка стены вдоль оси 5 в оси В



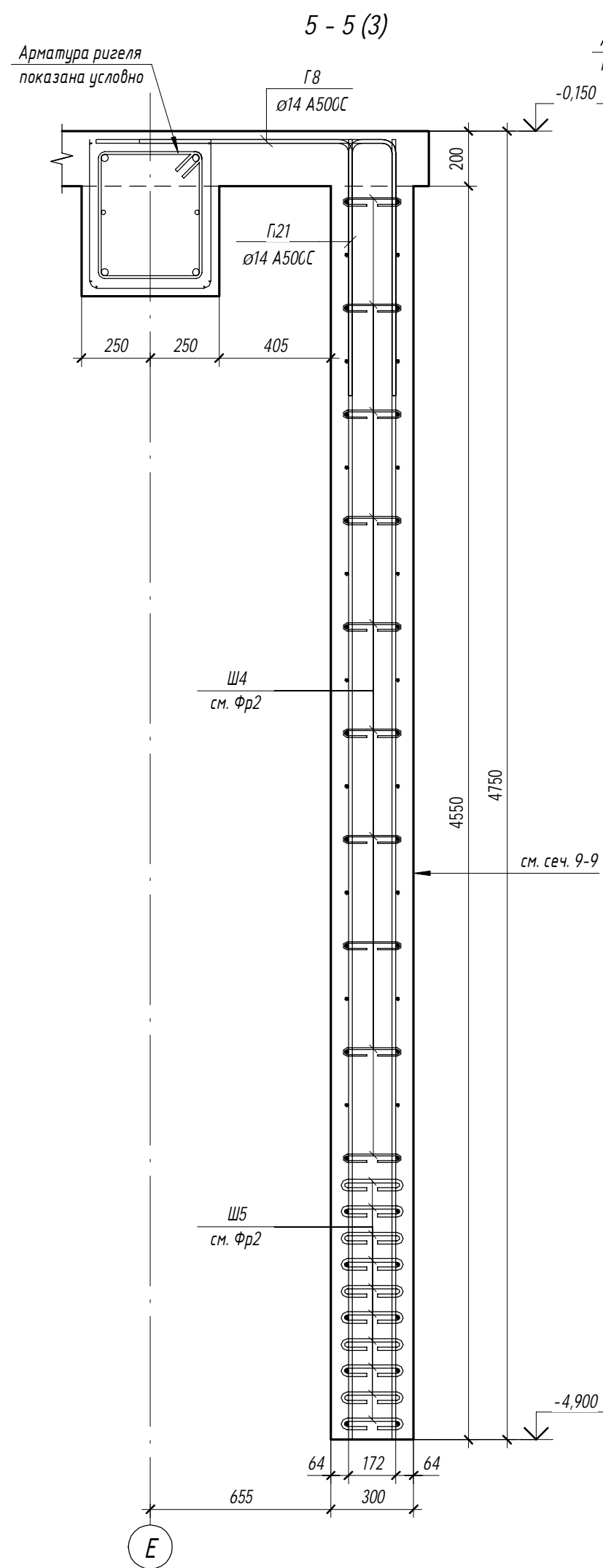
Развертка стены по оси 1/1



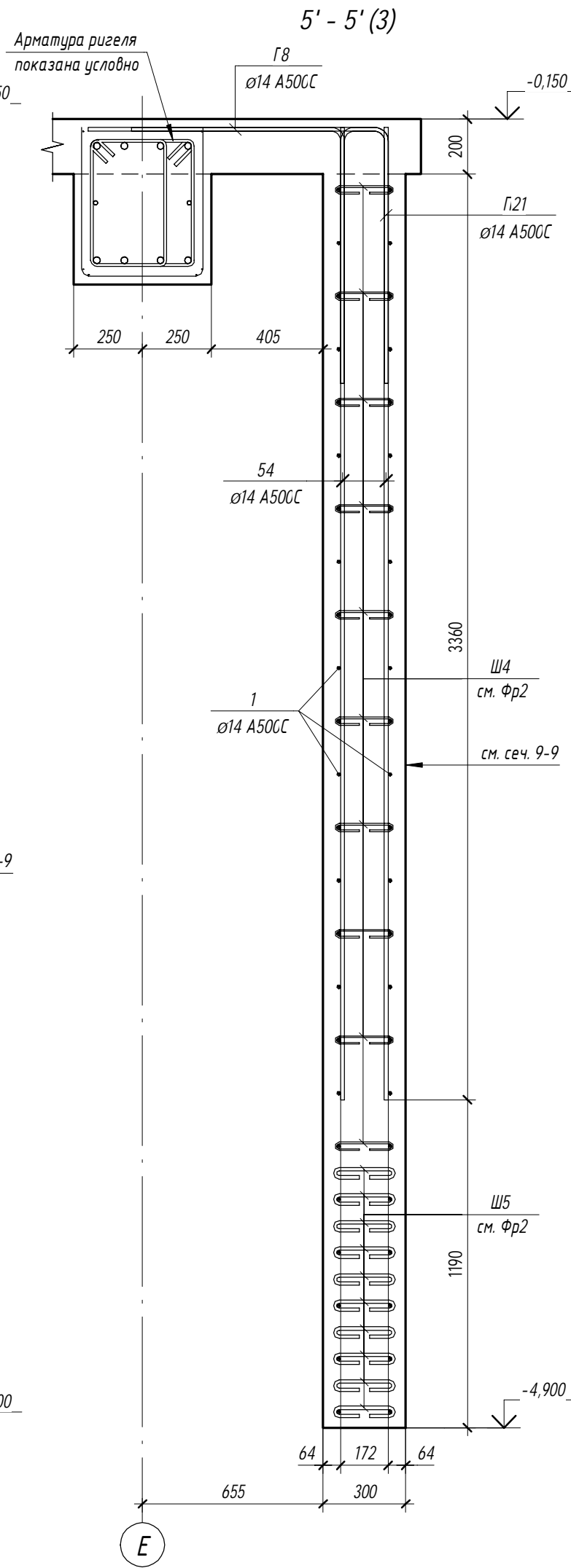
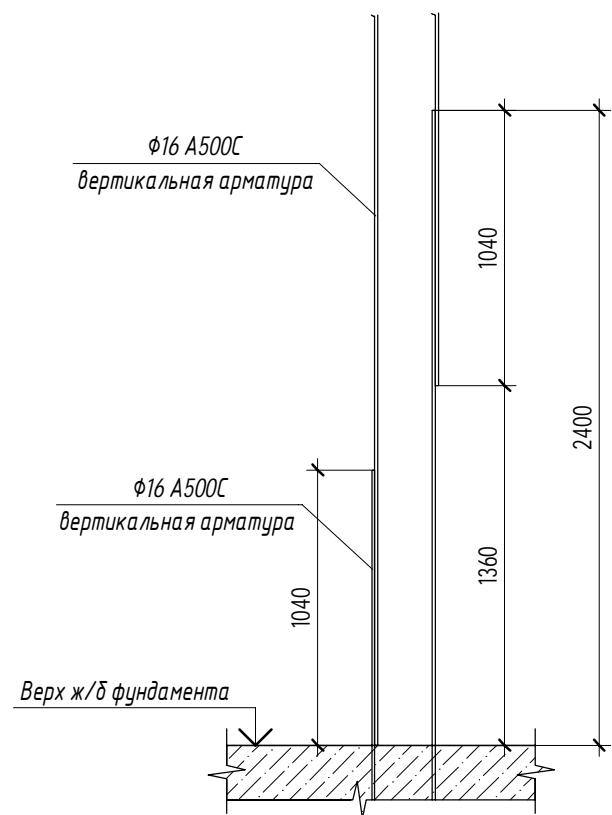
1. Общие указания смотреть лист 2;  
2. Стык вертикальных стержней Ф12, Ф14, Ф16 выполнять внахлестку без сварки, при помощи вязальной проволоки (смотреть на листе 10);  
3. Стык горизонтальных стержней Ф12, Ф14 смотреть на листе 10;  
4. Горизонтальные и вертикальные стержни в местах пересечений соединять вязальной проволокой, а также шпильками. Расстановку шпилек смотреть Фрагмент Фр1 на листе 10;  
5. Арматурные стержни при попадании в отверстие, по возможности, отодвигать от отверстия с учетом защитного слоя 50мм. Иначе обрезать по месту и отгибать в тело стены;  
6. Спецификацию элементов смотреть на листах 19, 20.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Разработал Проверил	Стадия	Лист	Листов
							Р	9	
Н.контроль						Н.контроль	Развертки стен по оси 1/1, вдоль оси 5 в оси В, вдоль оси Б в осях 5-6		
						ООО "СТБ Проект"			

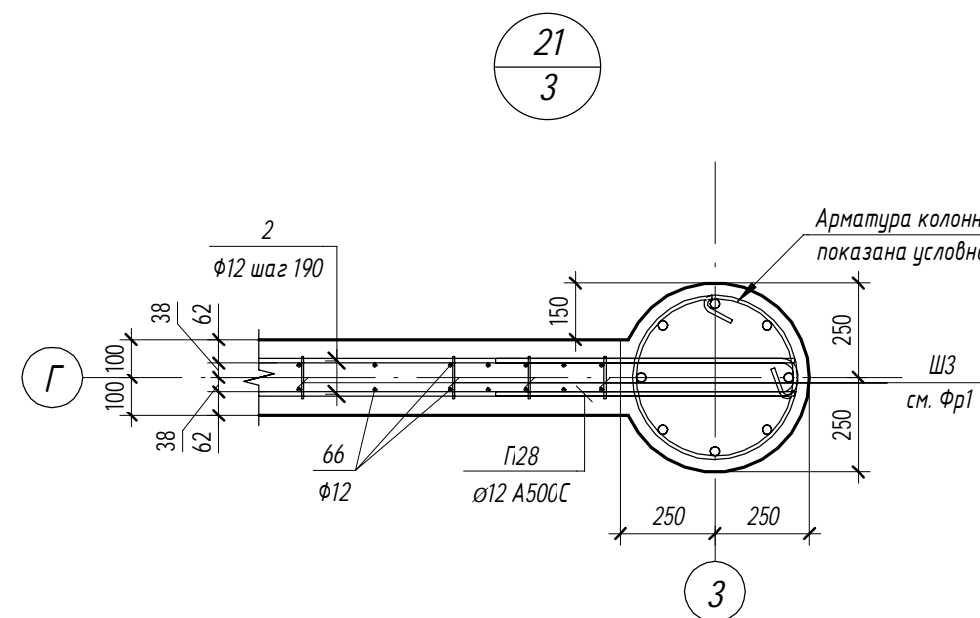
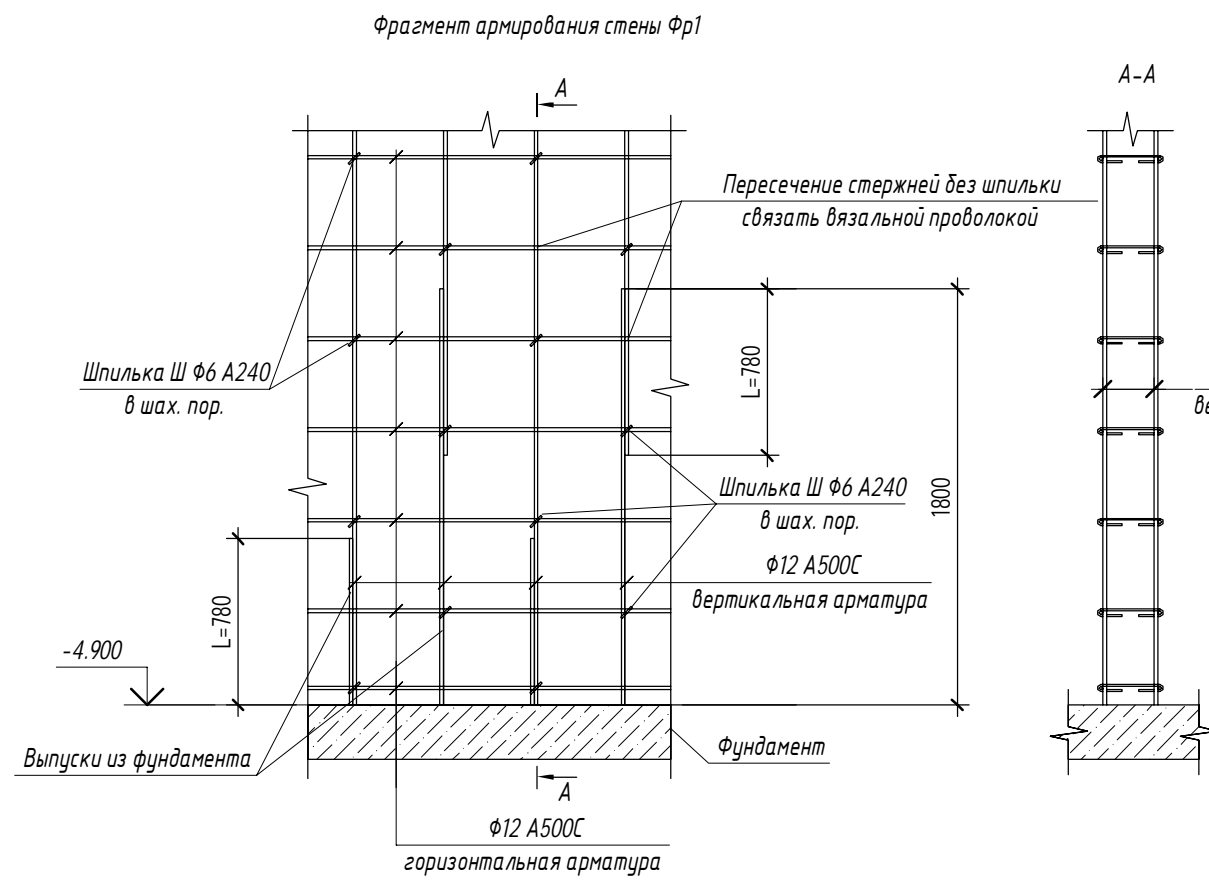
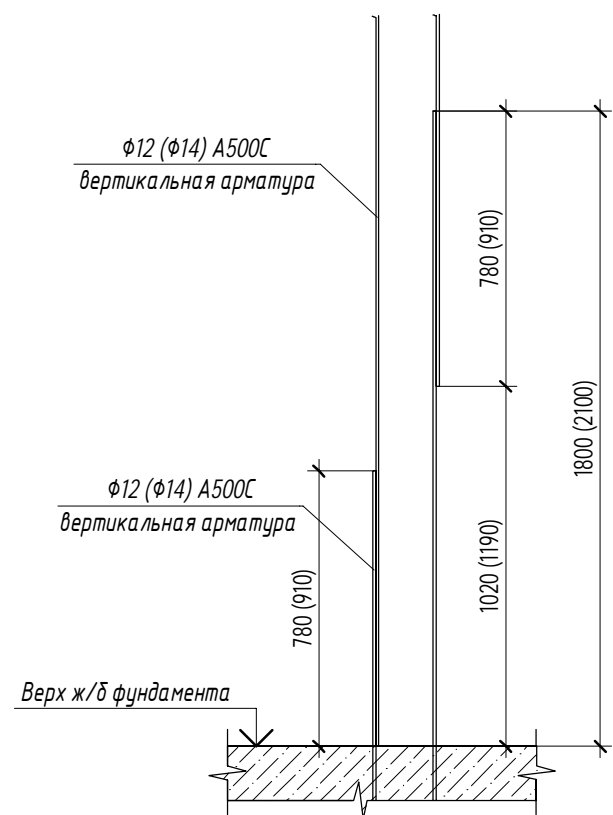
Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



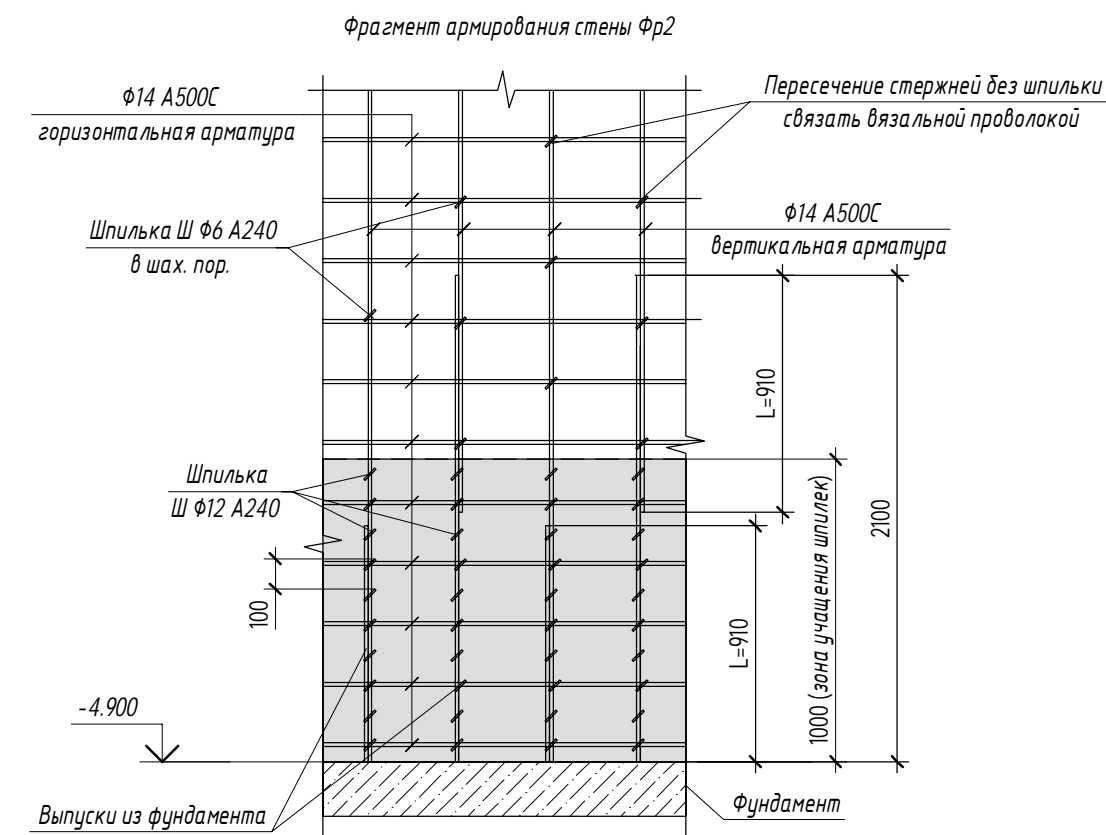
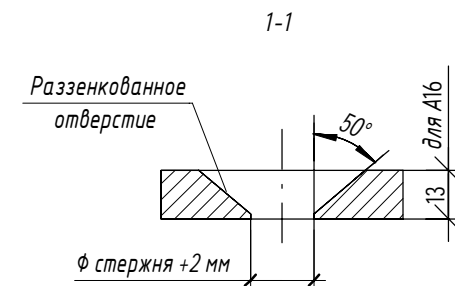
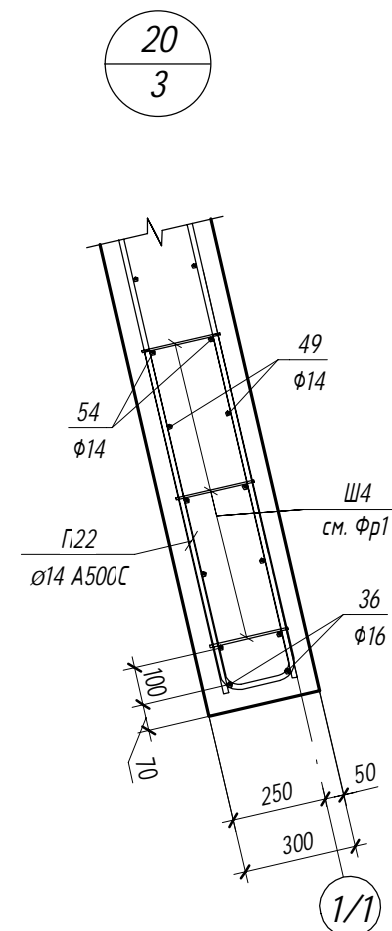
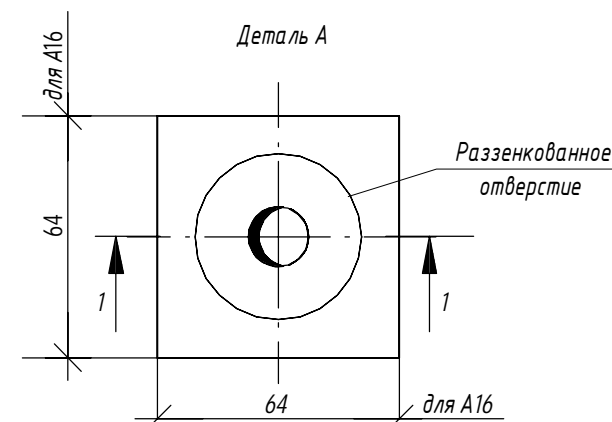
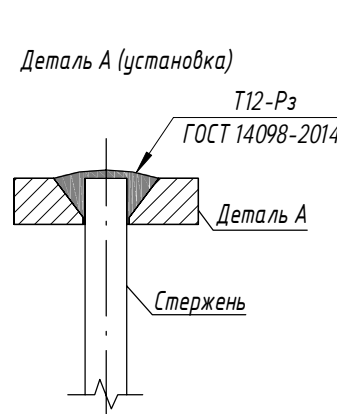
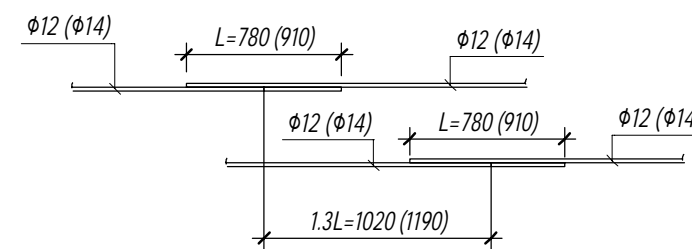
Стыковка вертикальной арматуры стены



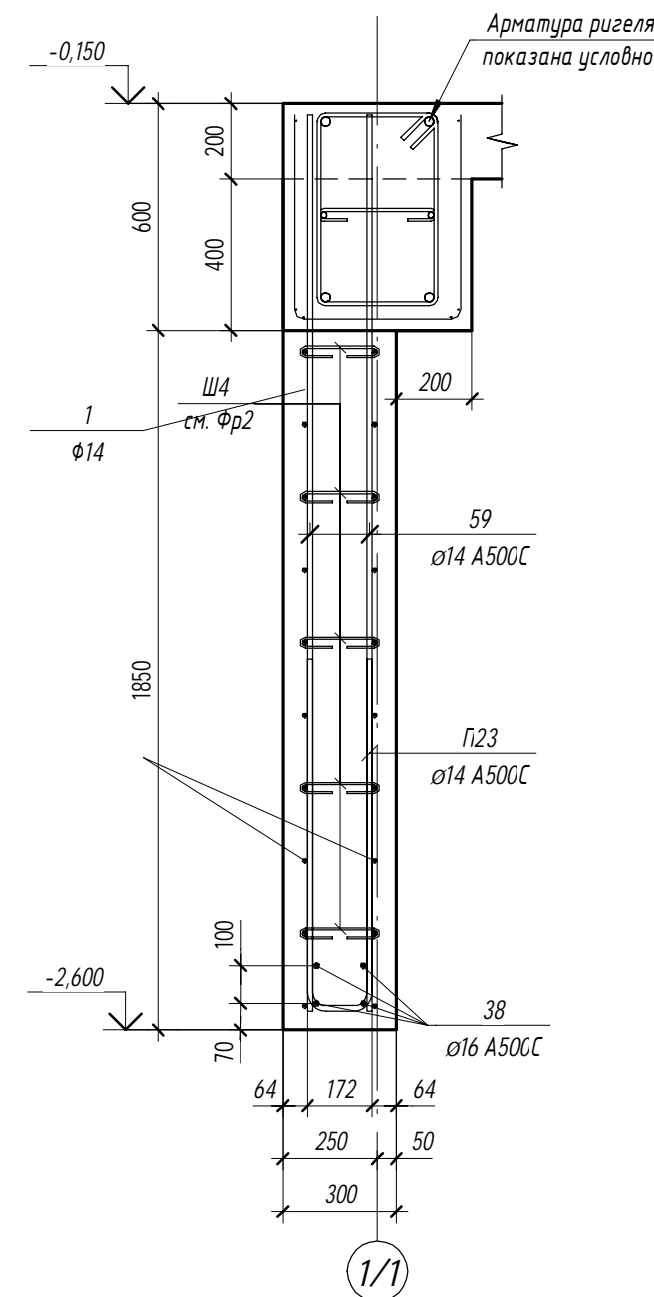
Стыковка вертикальной фоновой арматуры стены



Стыковка горизонтальной фоновой арматуры стены



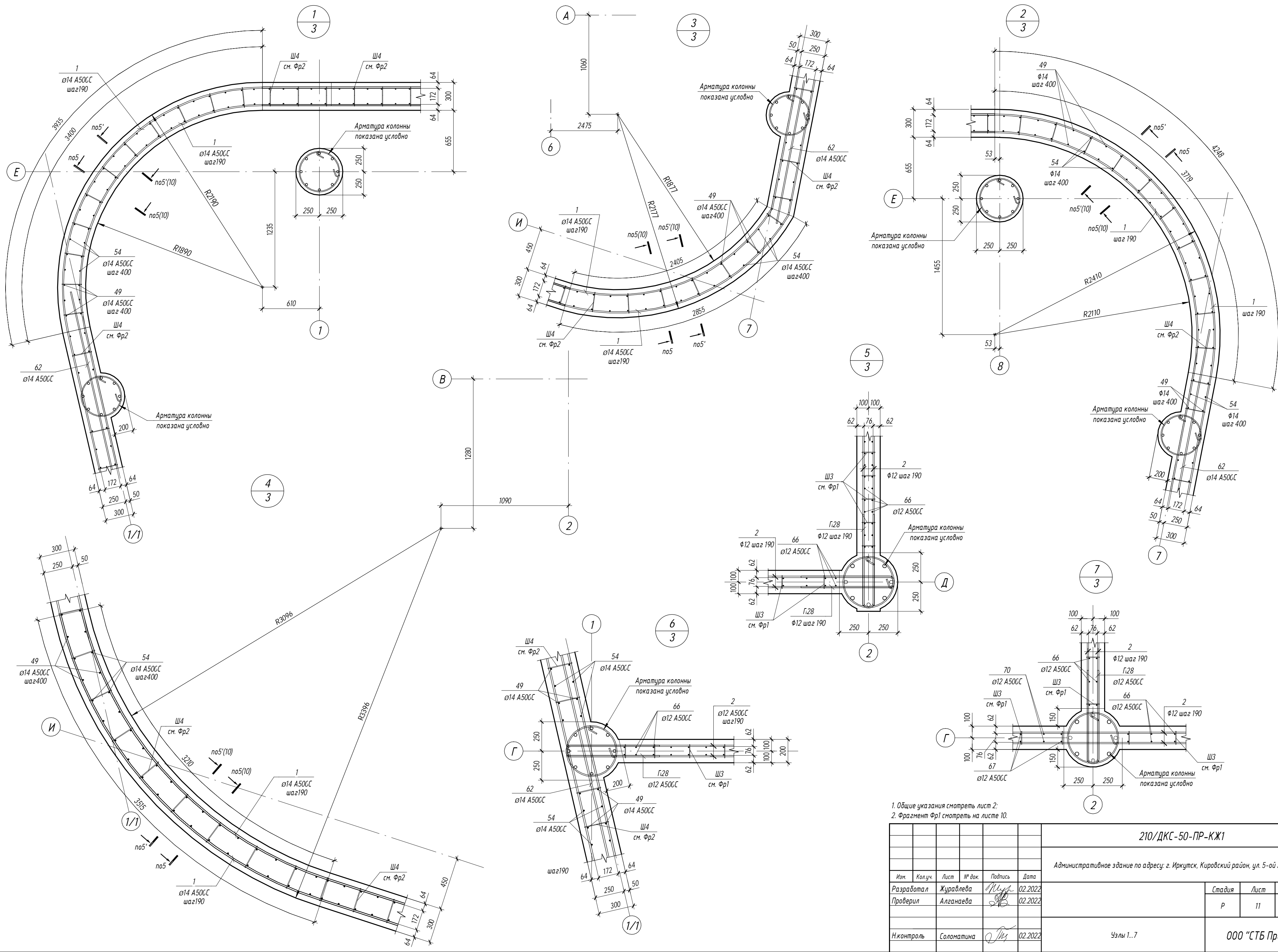
19 - 19 (3)



1. Общие указания смотреть лист 2.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Журавлева	М.И.	02.2022		
Проверил	Алганаева	С.В.	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	О.И.	02.2022		
Фрагменты Фр1, Фр2. Стыковка горизонтальной, вертикальной арматуры стены. Узел установки детали А. Узел 20, 21. Сечения 5-5, 5'-5', 19-19.					000 "СТБ Проект"

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



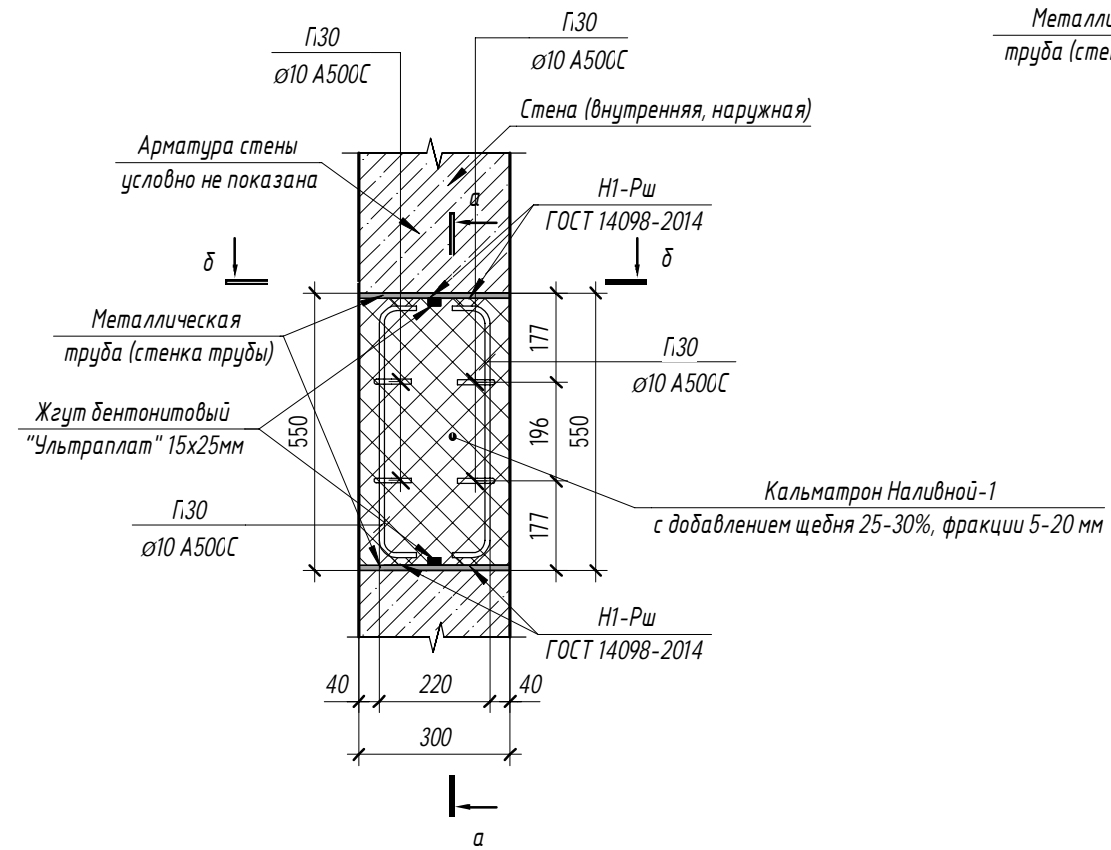
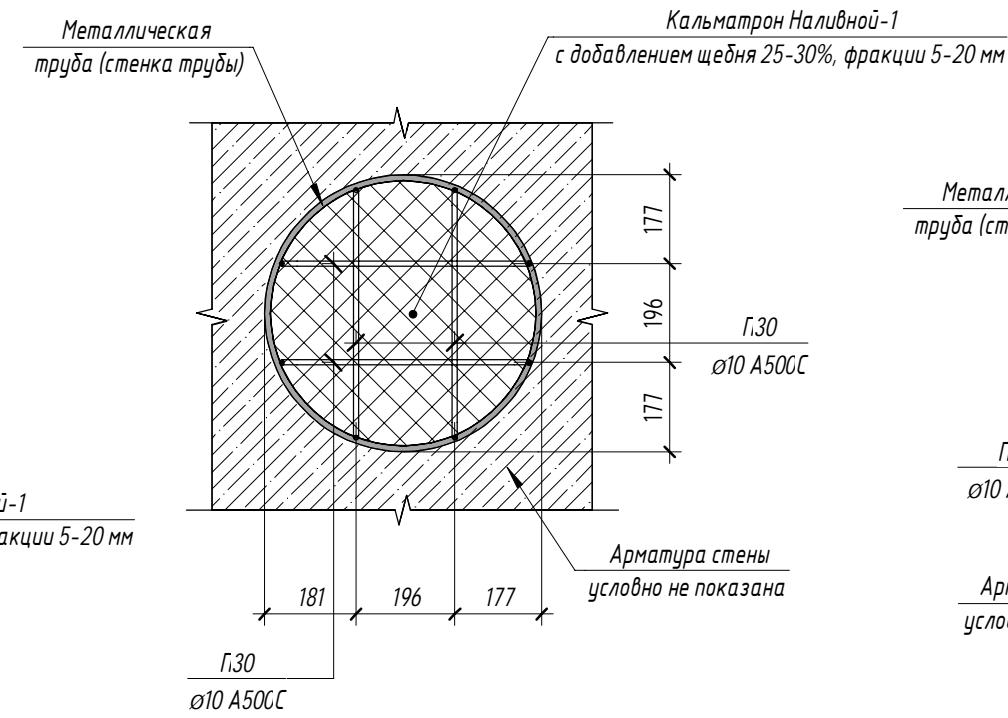
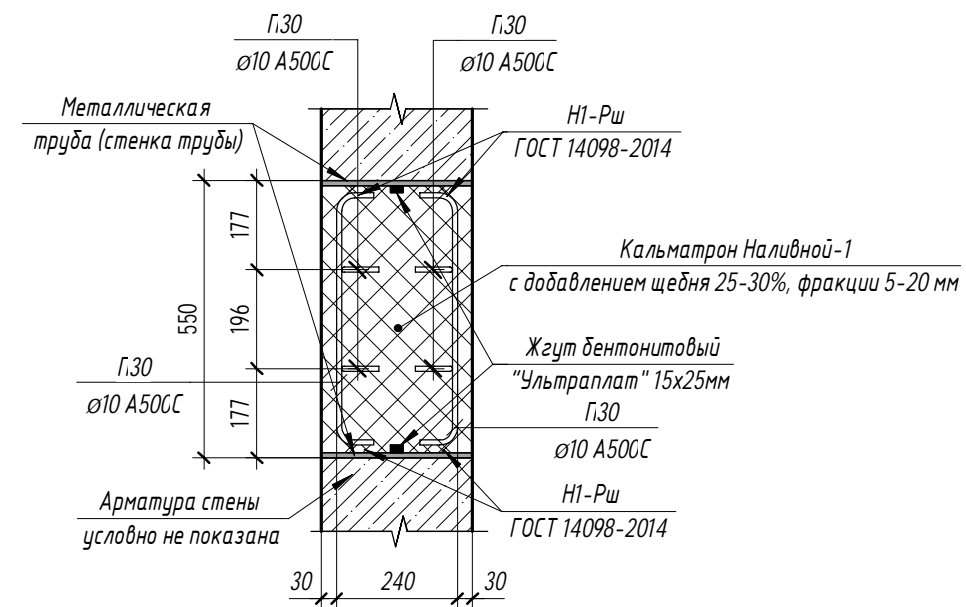
1. Общие указания смотреть лист 2;  
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 10.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022		
Проверил	Алганаева	02.2022			
Н.контроль	Соломатина	02.2022			
Узлы 1...7				ООО "СТБ Проект"	

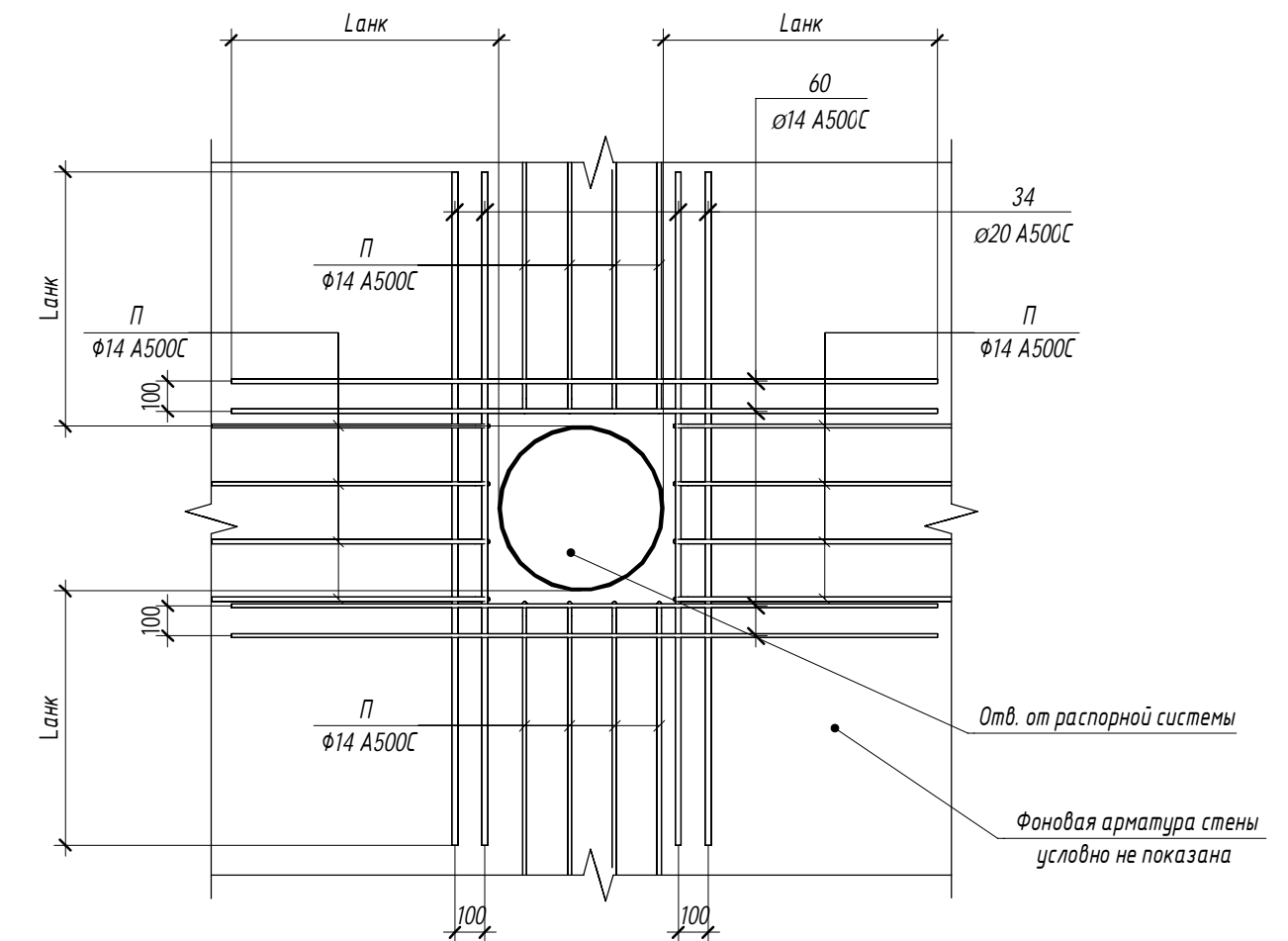


*Вариант 1*

Вид А  
Узел заделки отверстий от распорной системы


$$a - a$$

$$\delta - \delta$$


*Узел обрамления отверстий от распорной системы*



*Вариант 2*

Технологическое отверстие для подкосов  
шпунтового ограждения (опалубка)

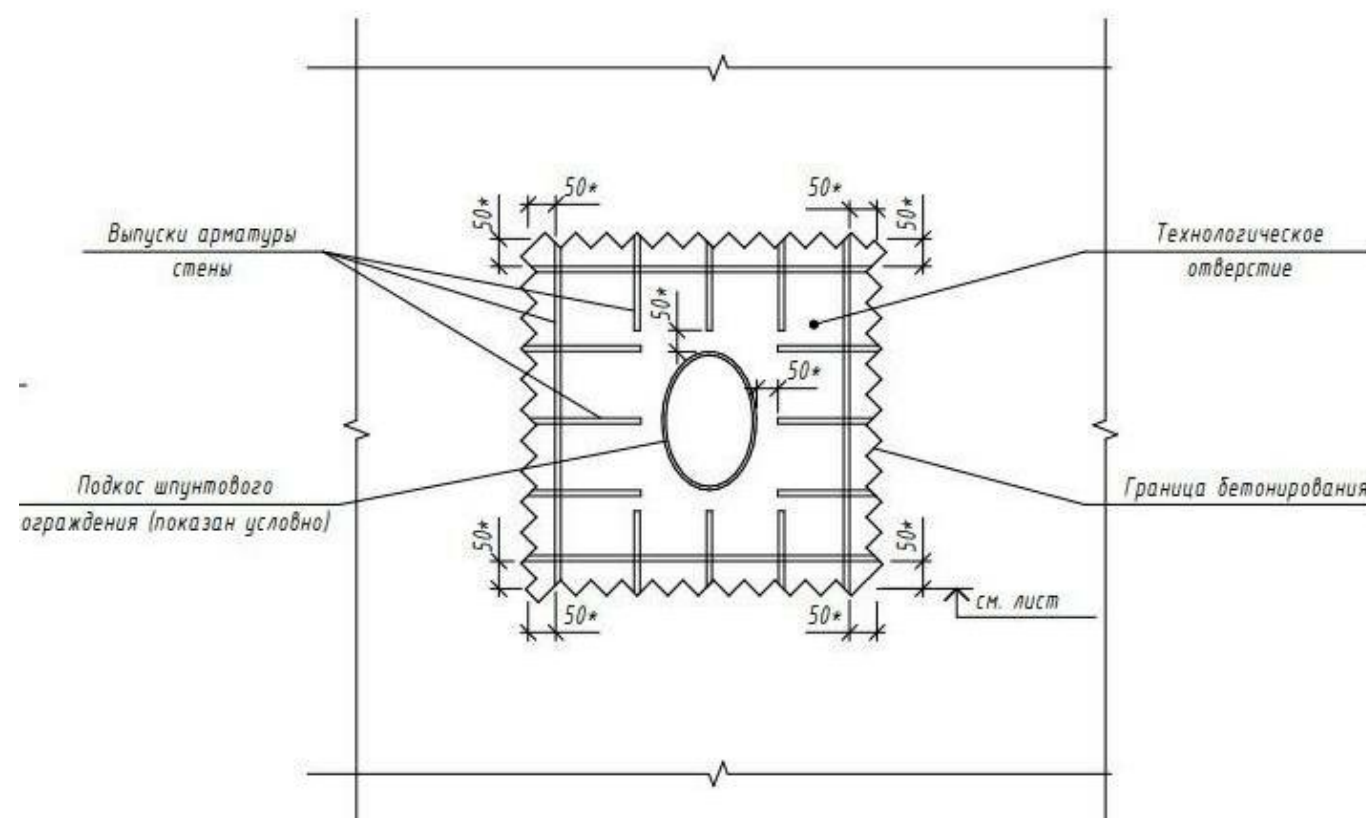
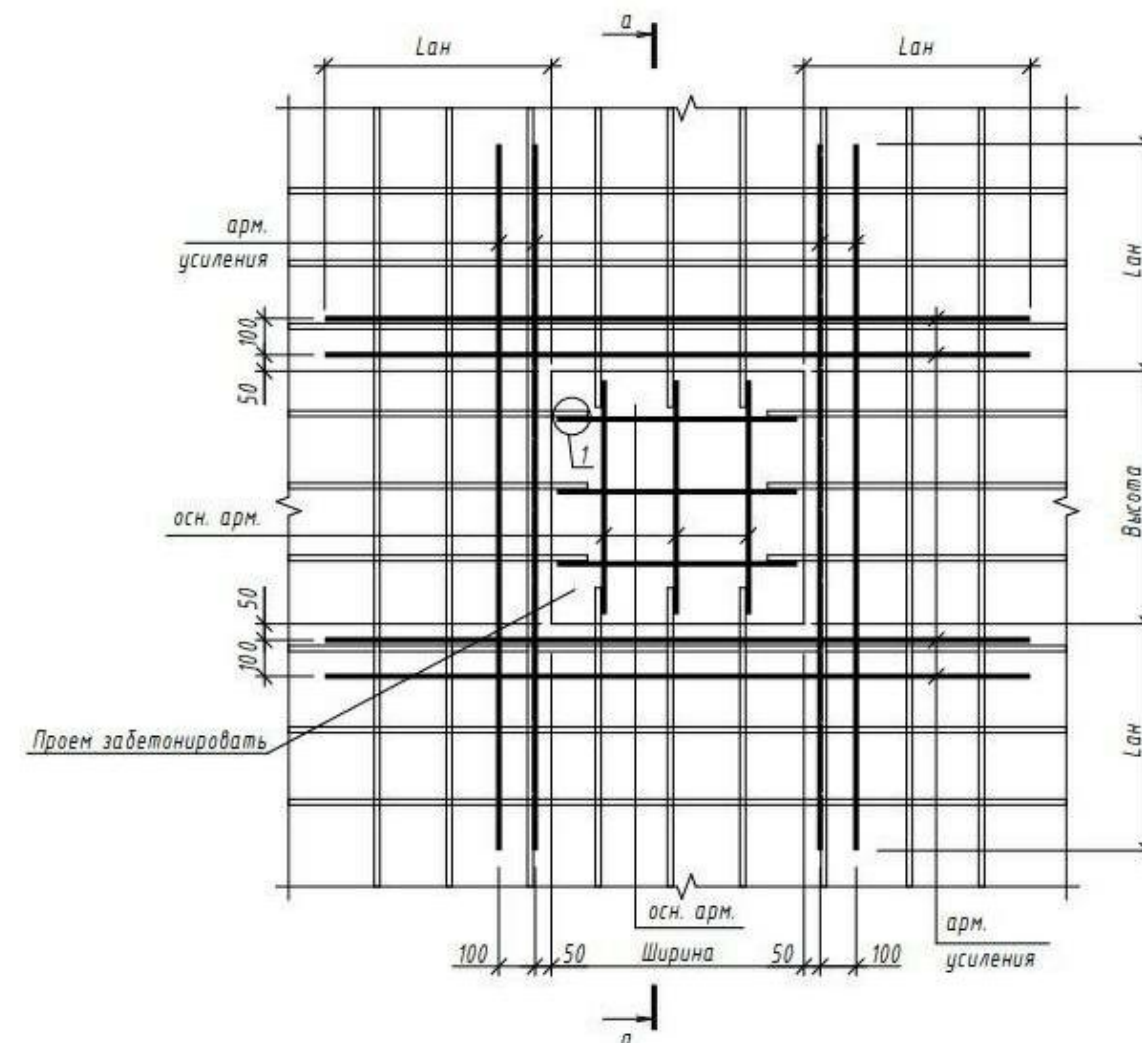
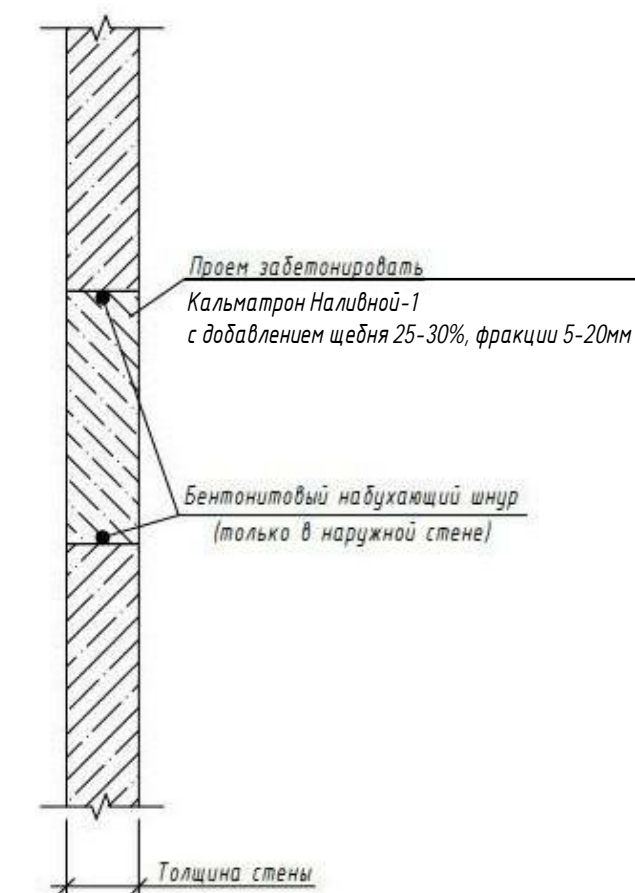


Схема обрамления и заделки технологических  
отверстий для подкосов шпунтового ограждения



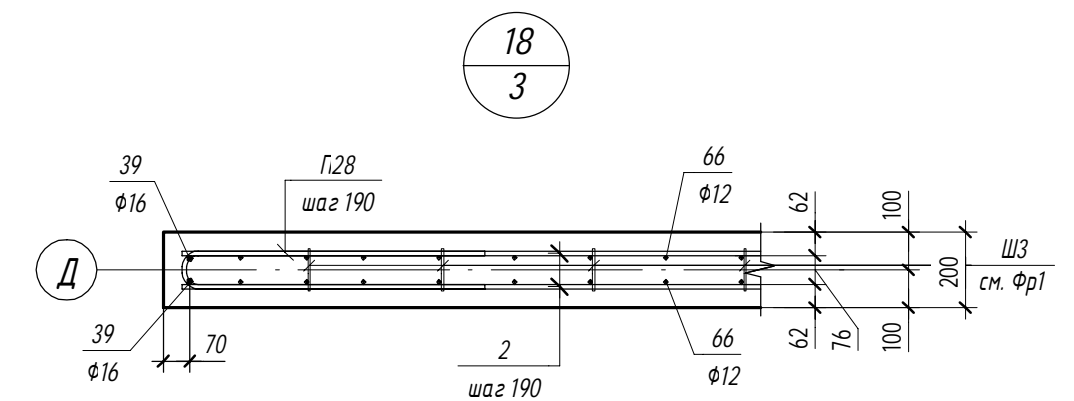
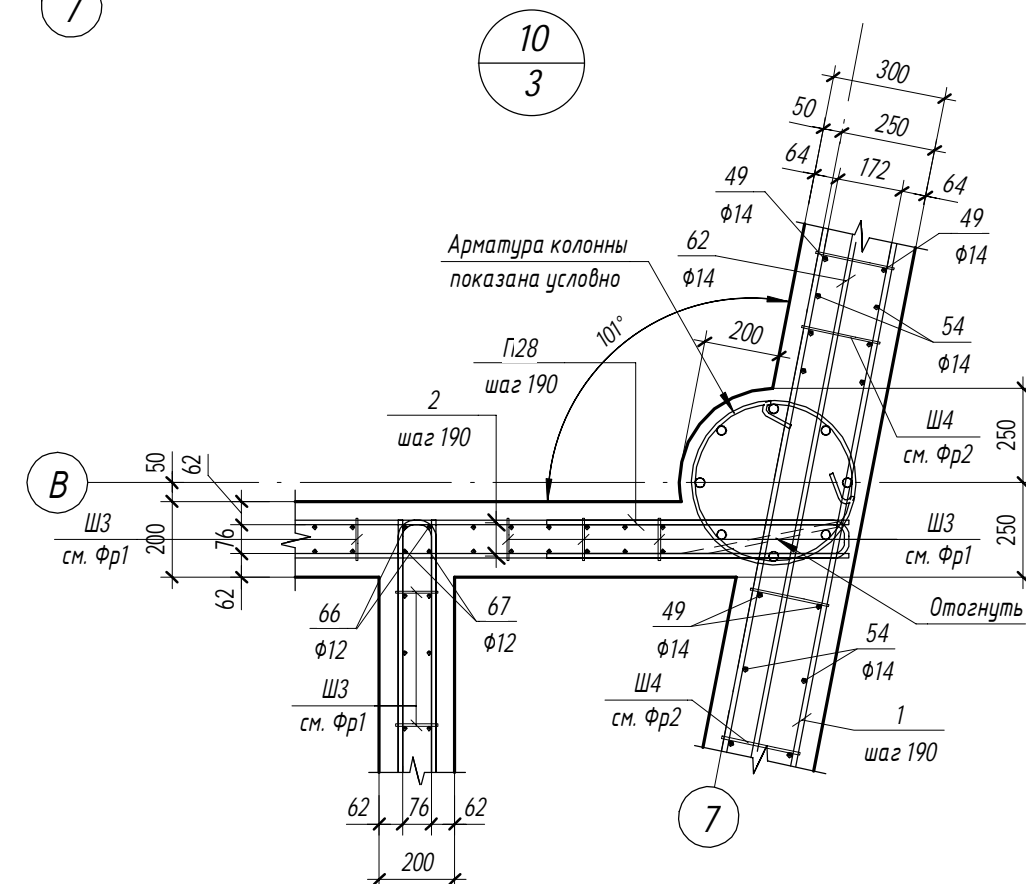
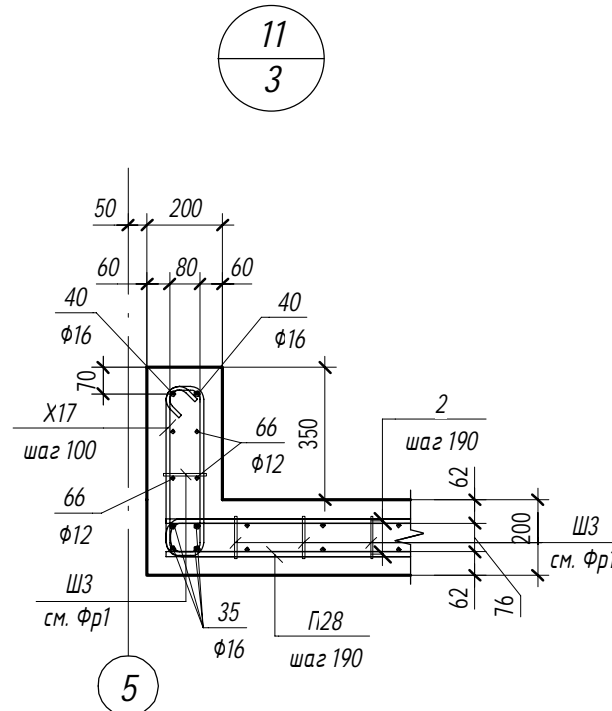
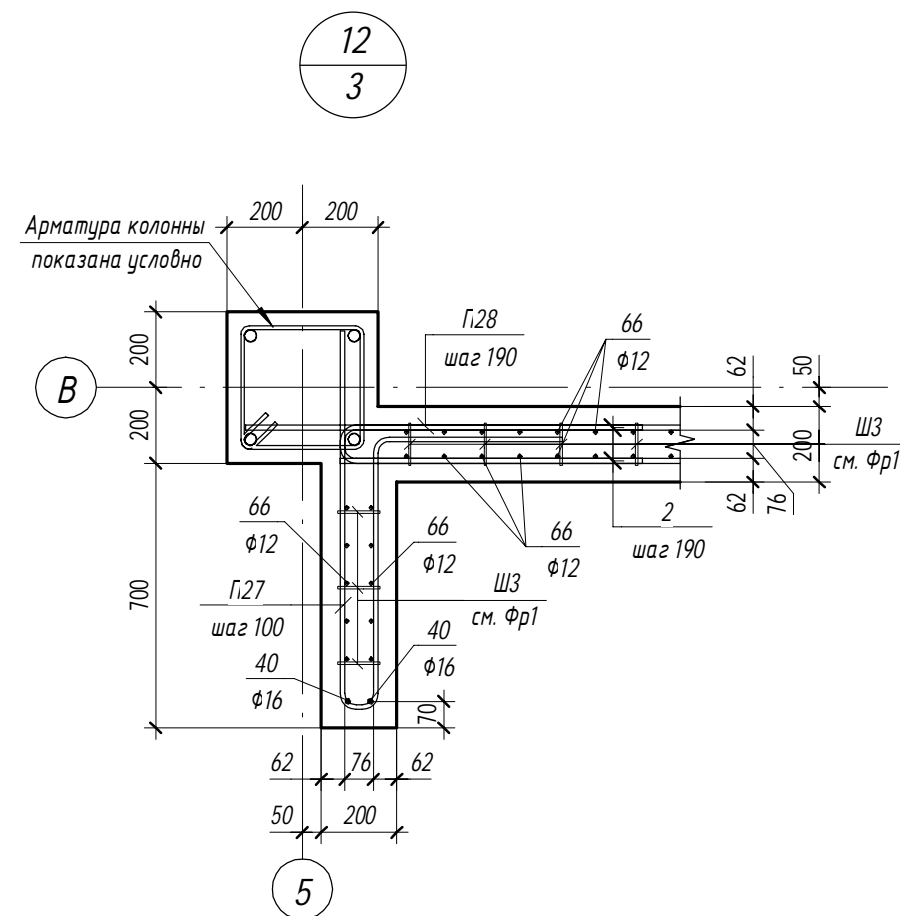
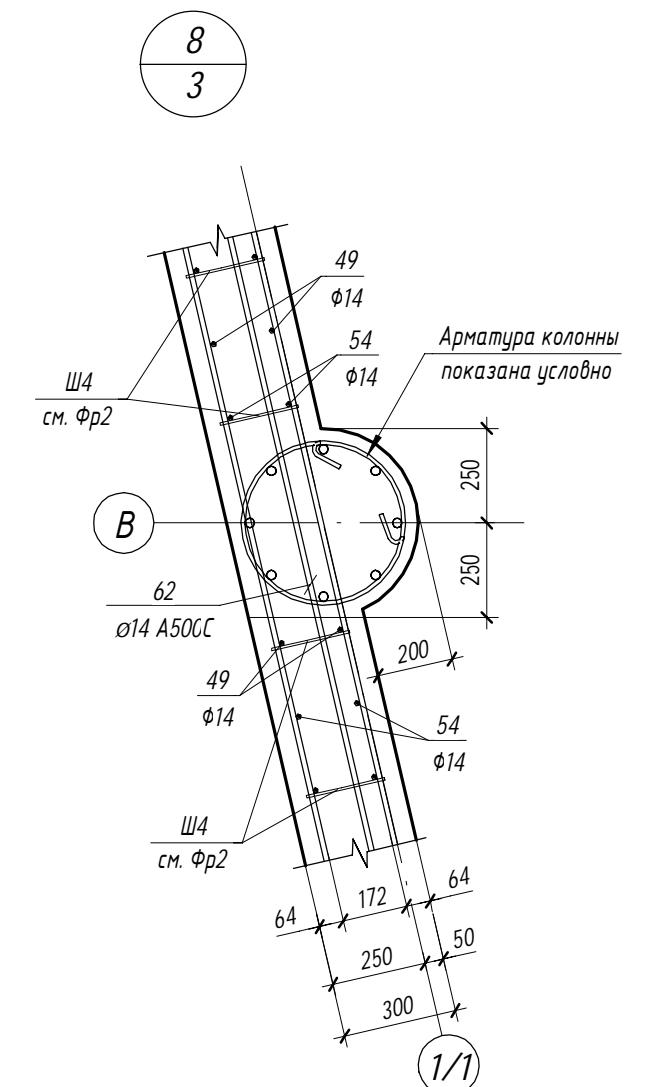
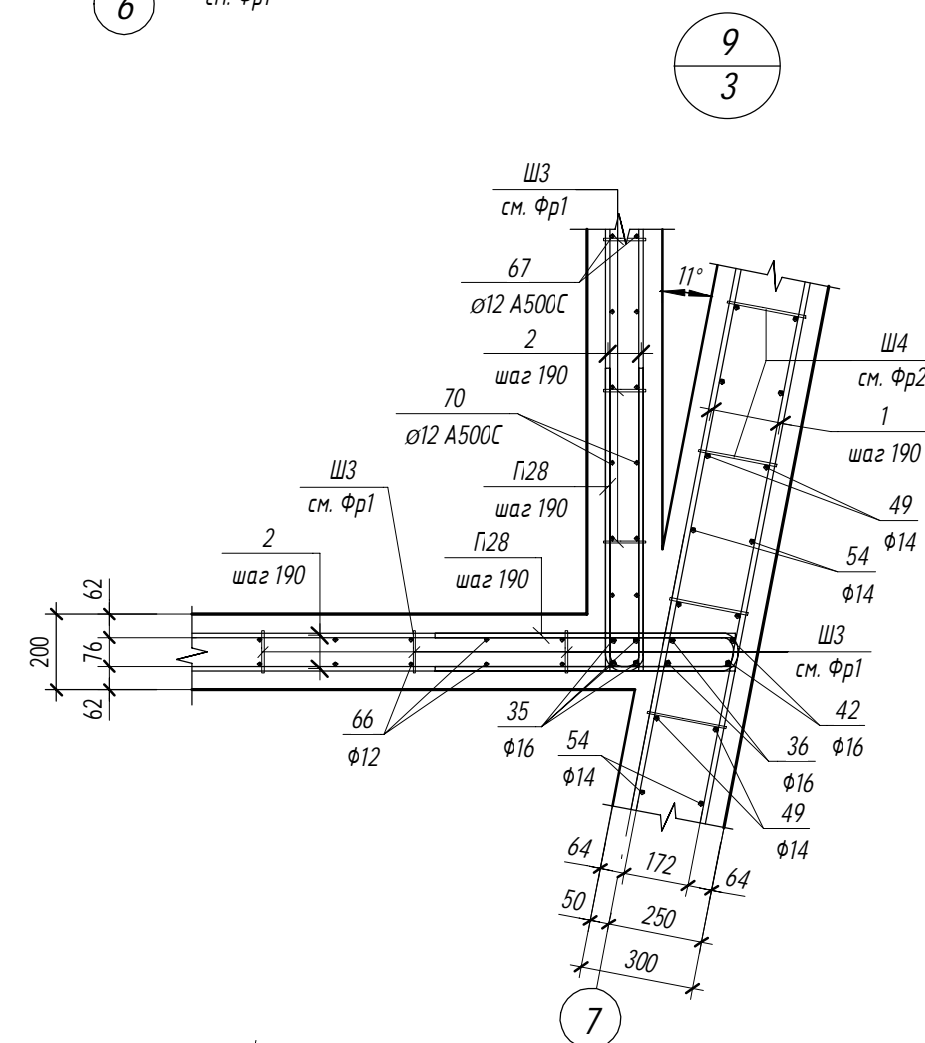
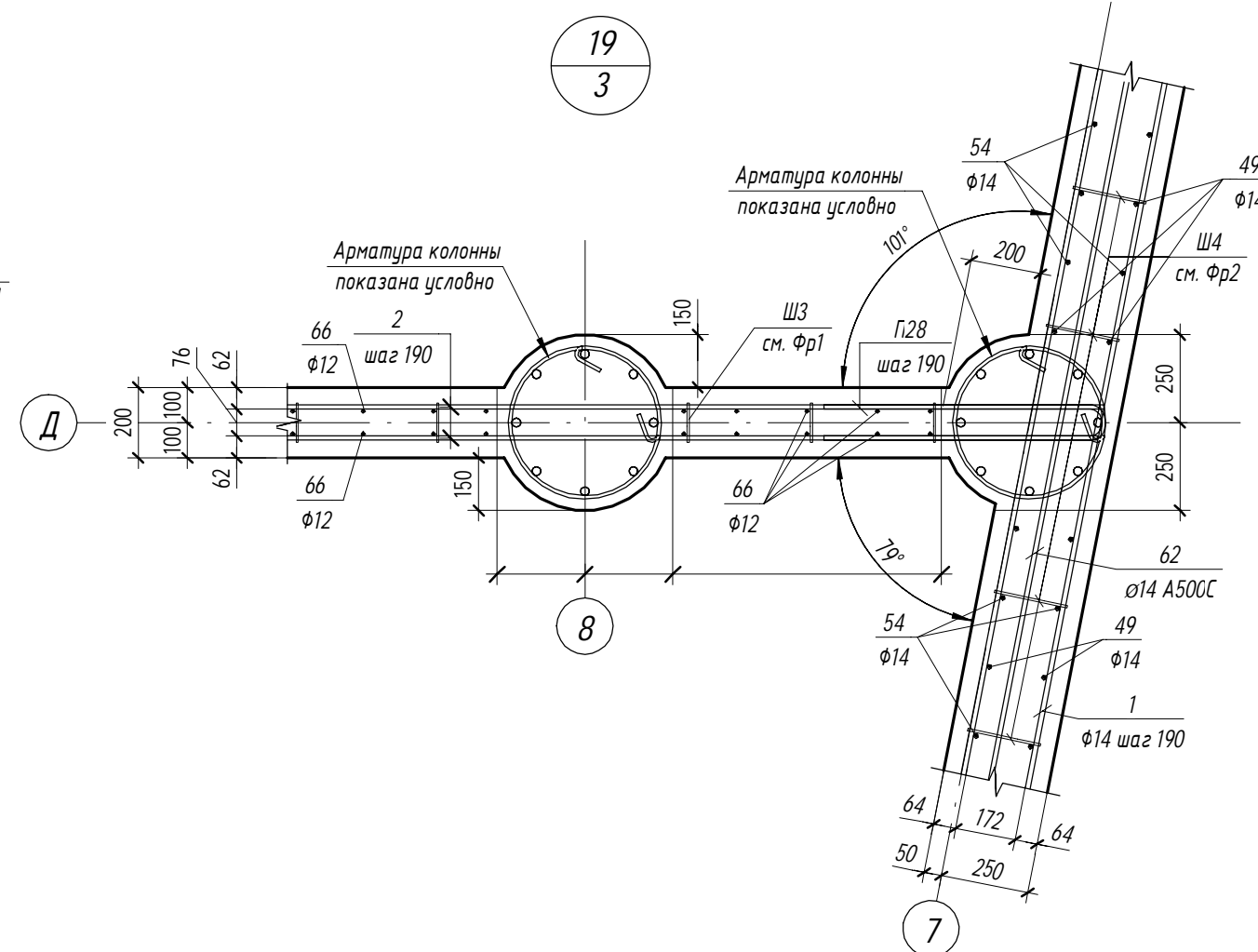
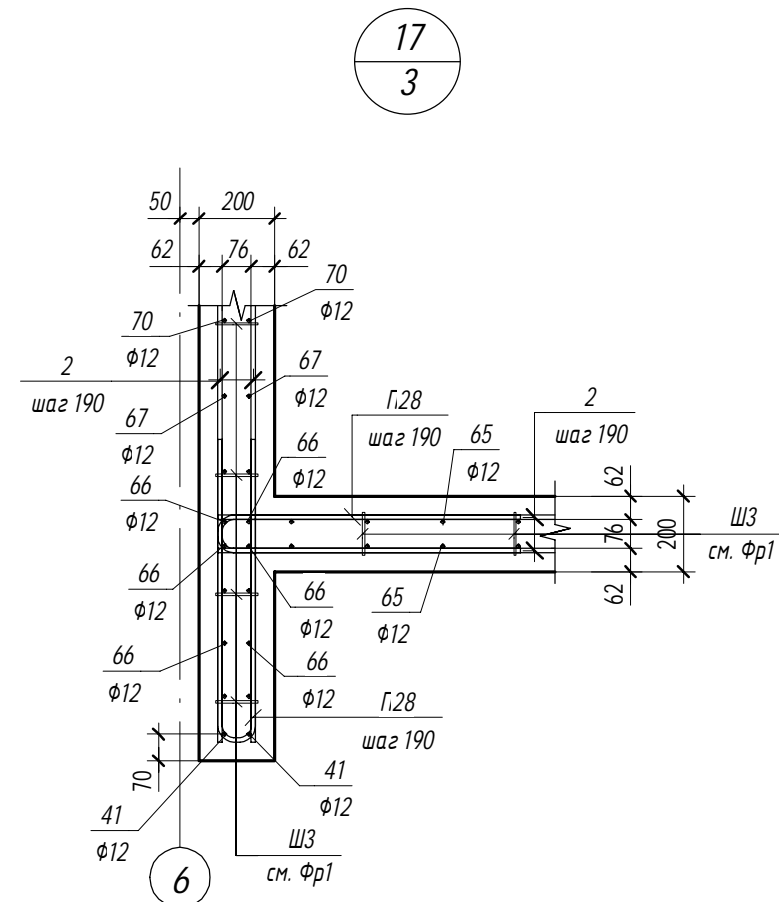
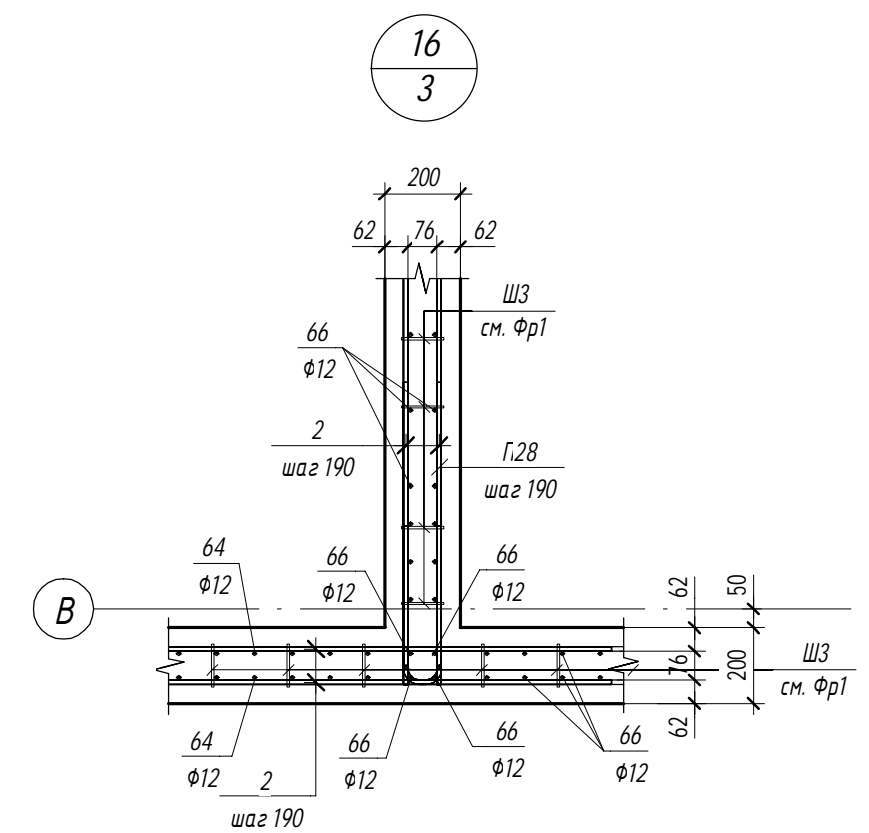
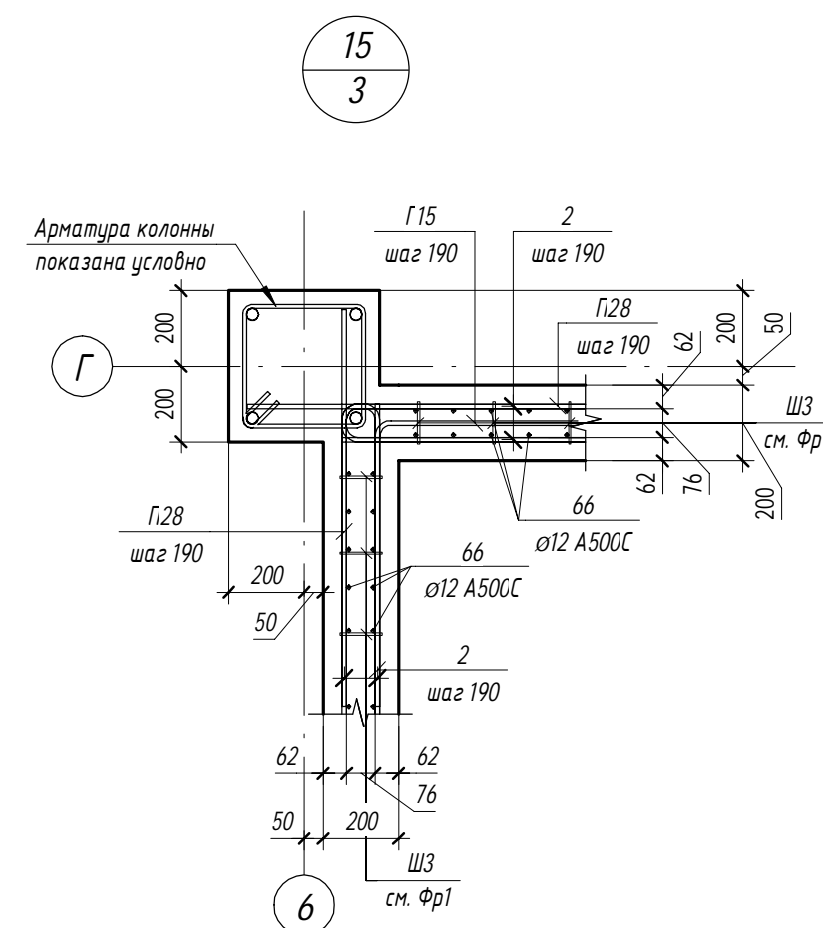
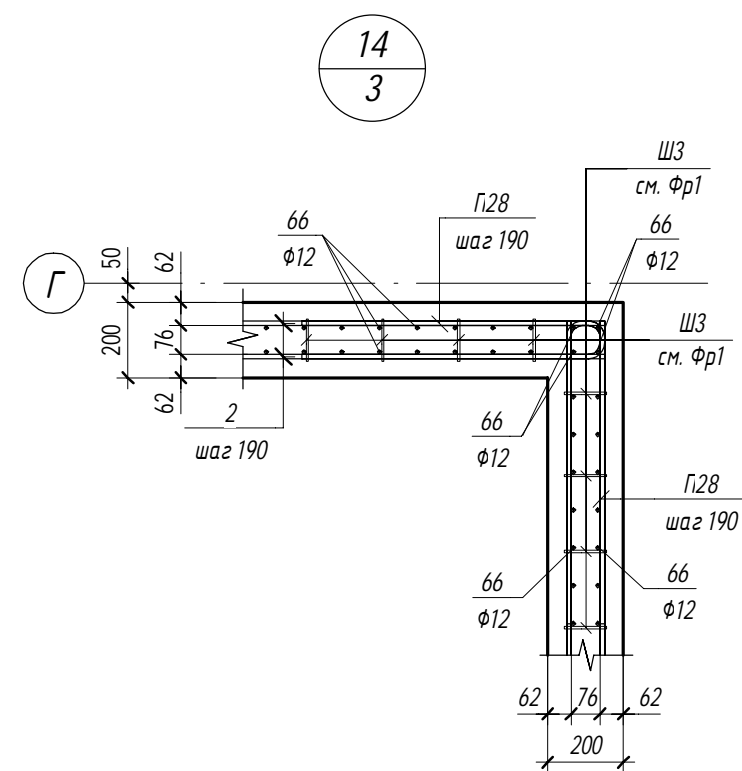
a-a



1. Общие указания смотреть лист 2;
2. Вид А замаркирован на листе 5.

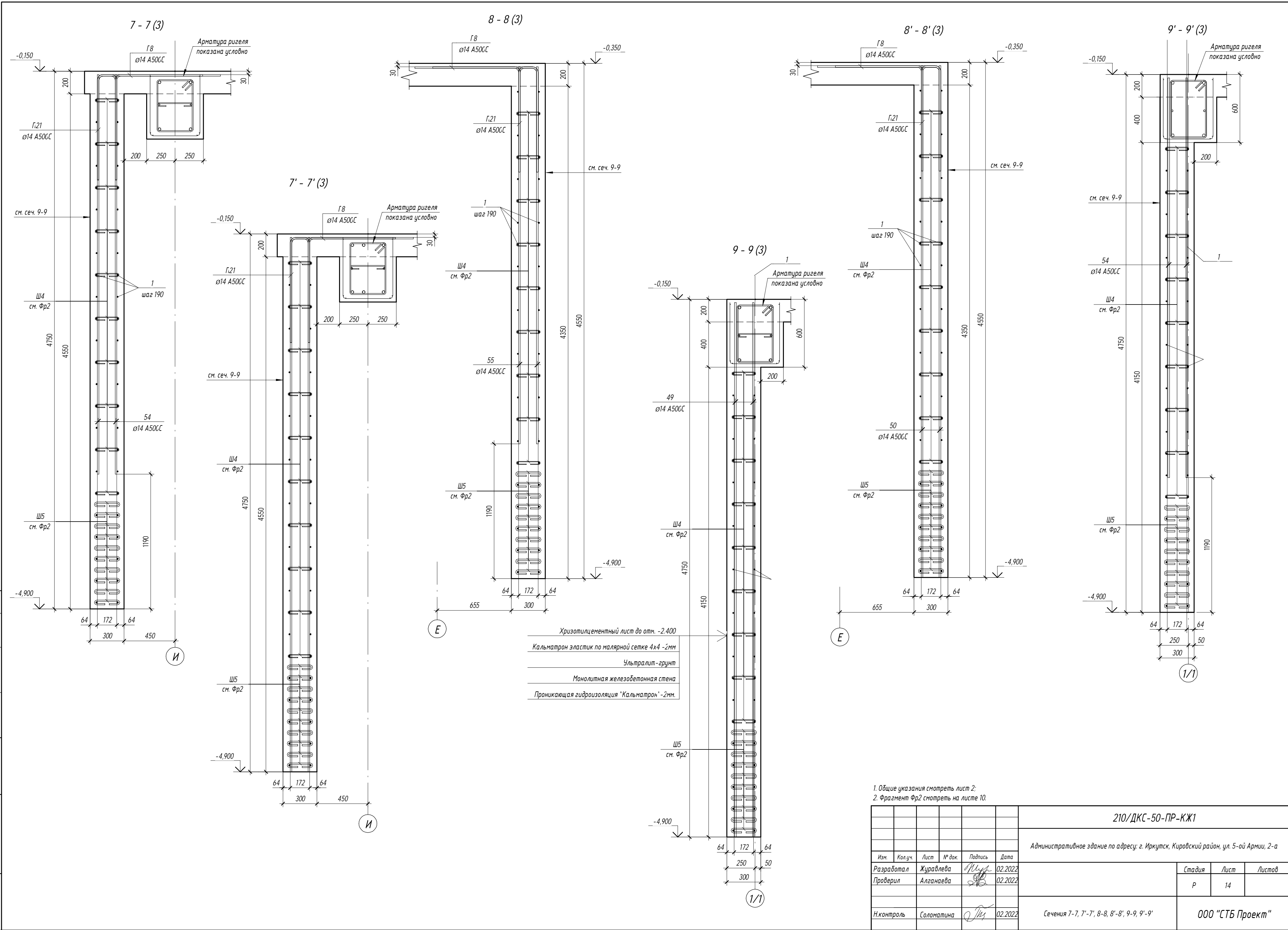
						210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Журавлева		<i>Муж</i>	02.2022	Р	12	
Проверил		Алганаева		<i>АБ</i>	02.2022			
Н.контроль		Соломатина		<i>Тш</i>	02.2022	Вид А. Узел заделки и обрамления отверстий от распорной системы.		
						ООО "СТБ Проект"		

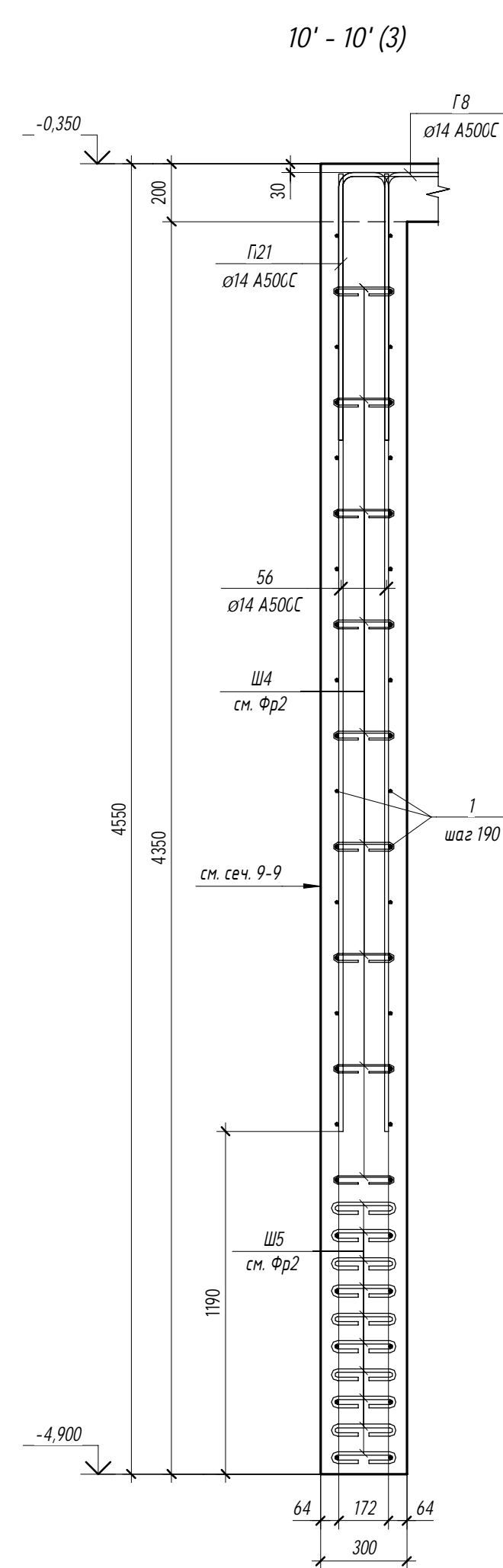
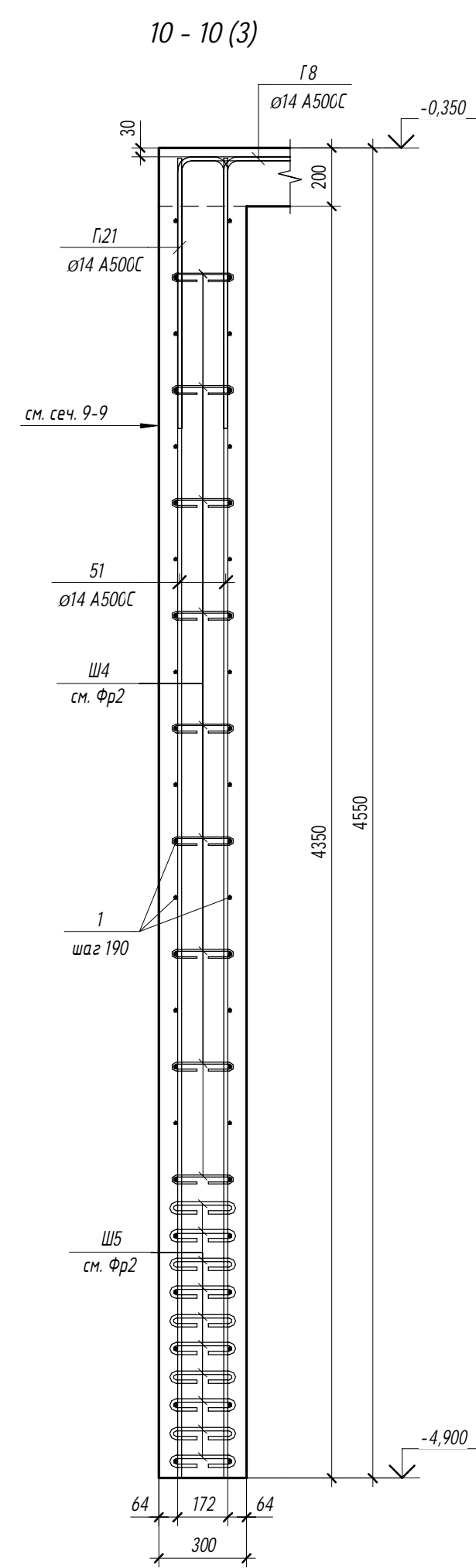
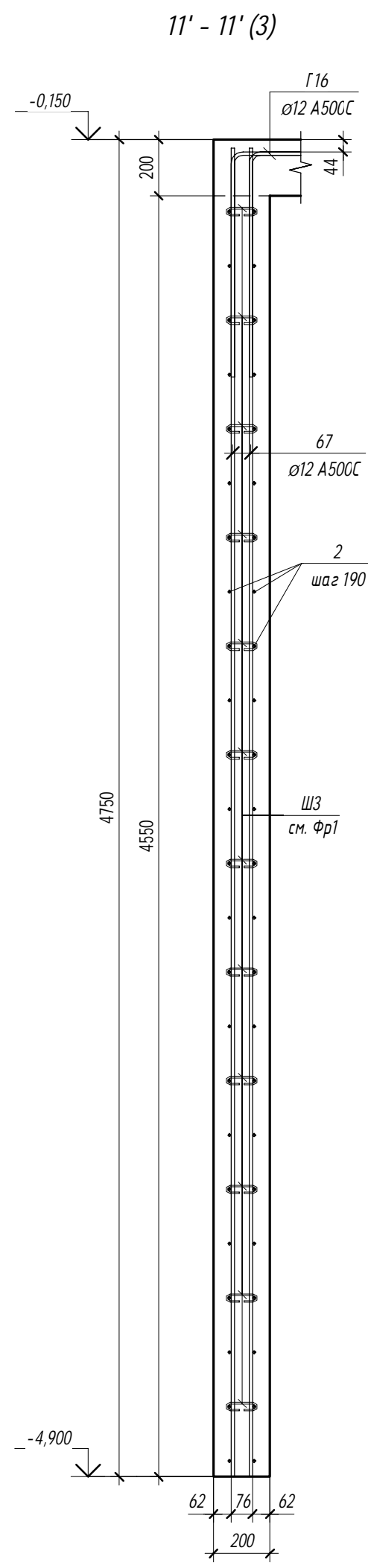
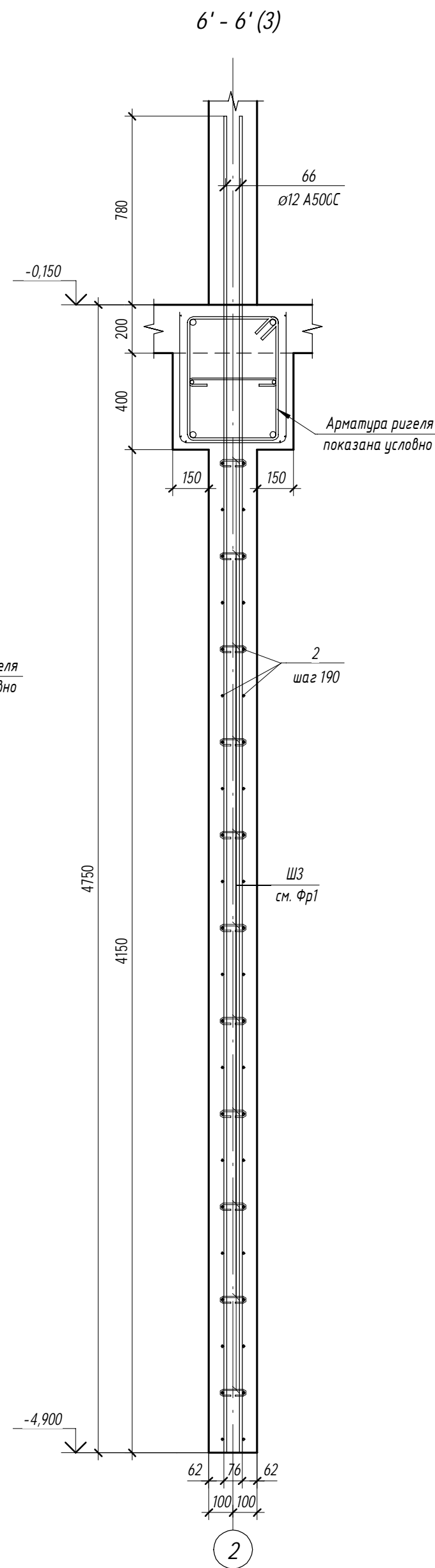




						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Журавлева	02.2022		Р	13	
Проверил				Алганаева	02.2022				
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Узлы 8...18	ООО "СТБ Проект"		

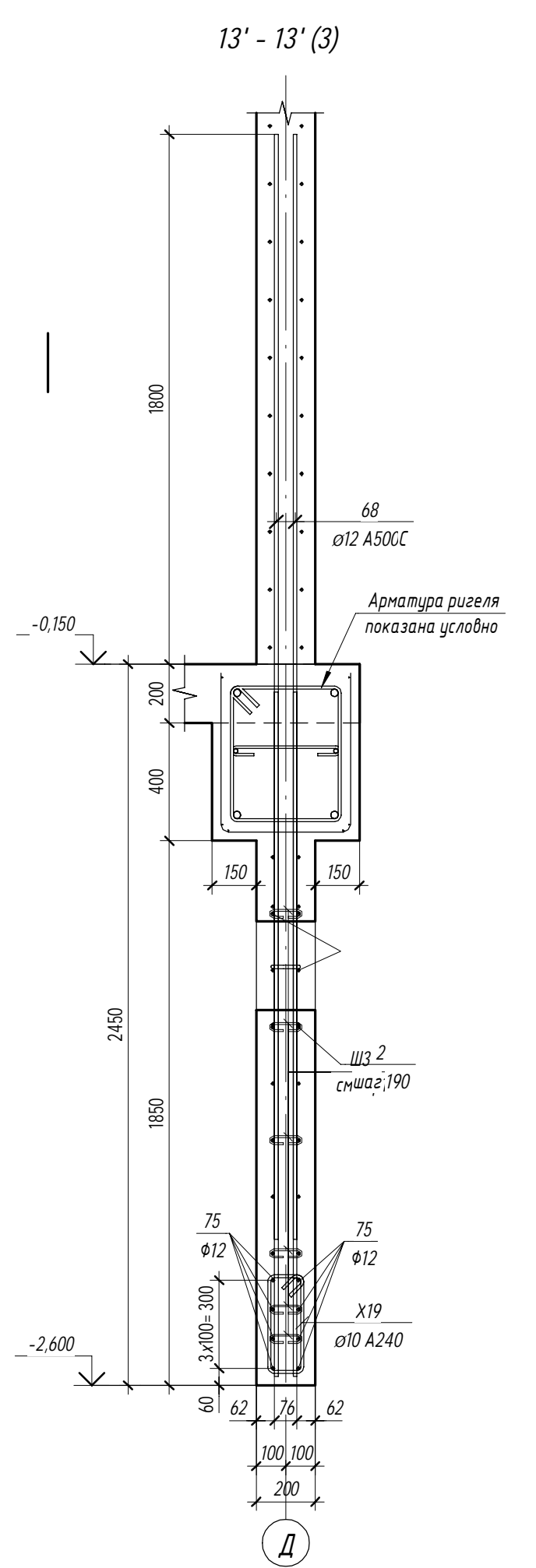
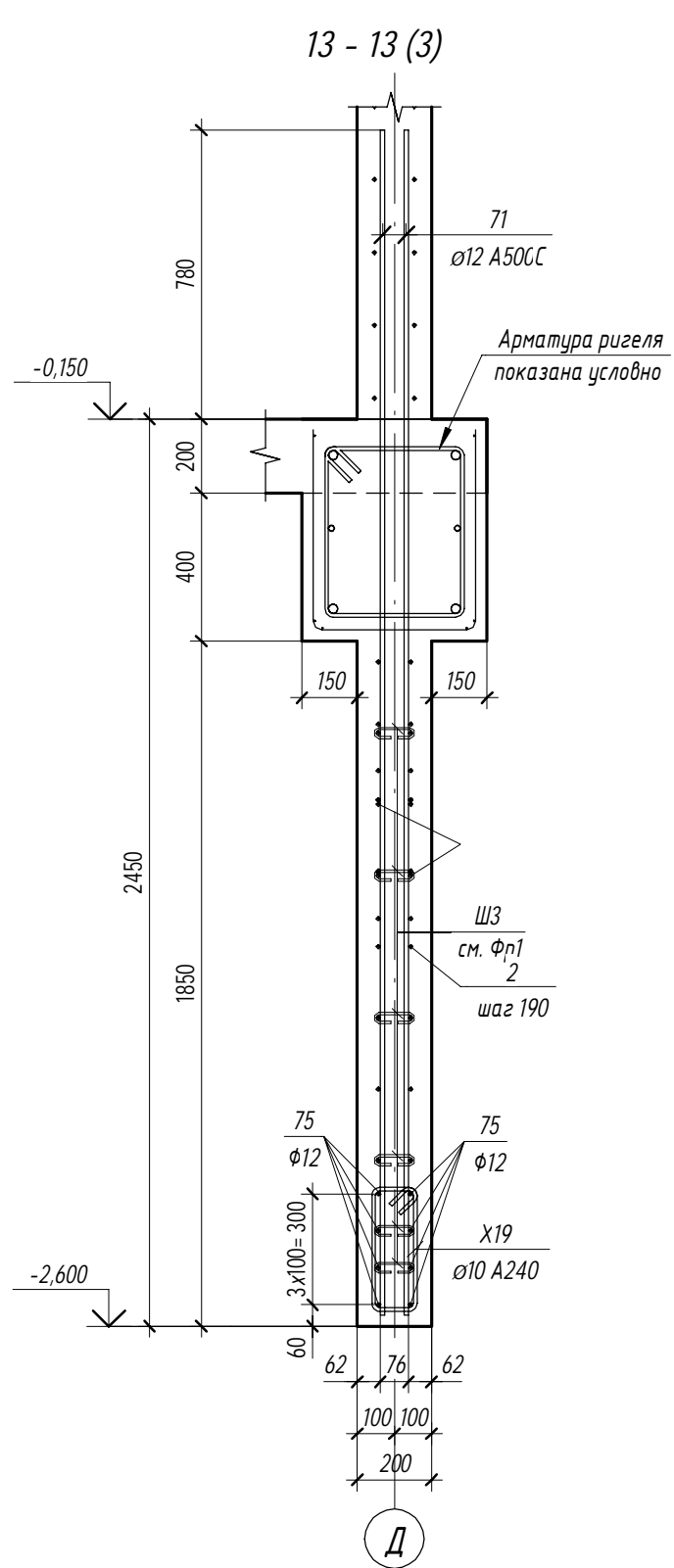
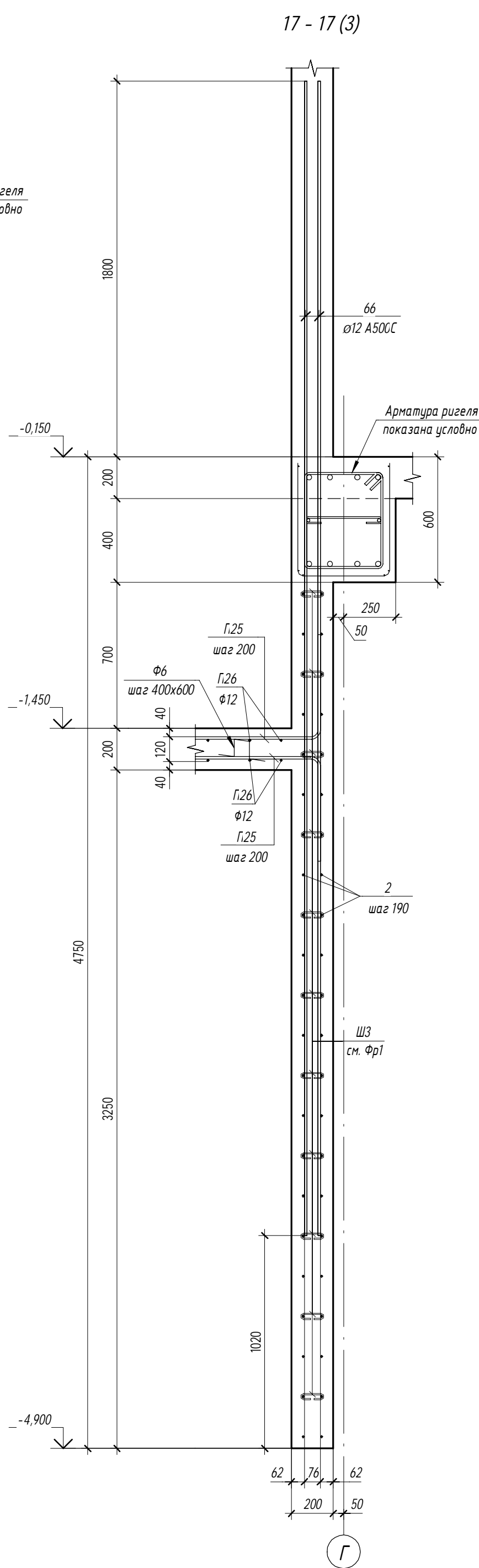
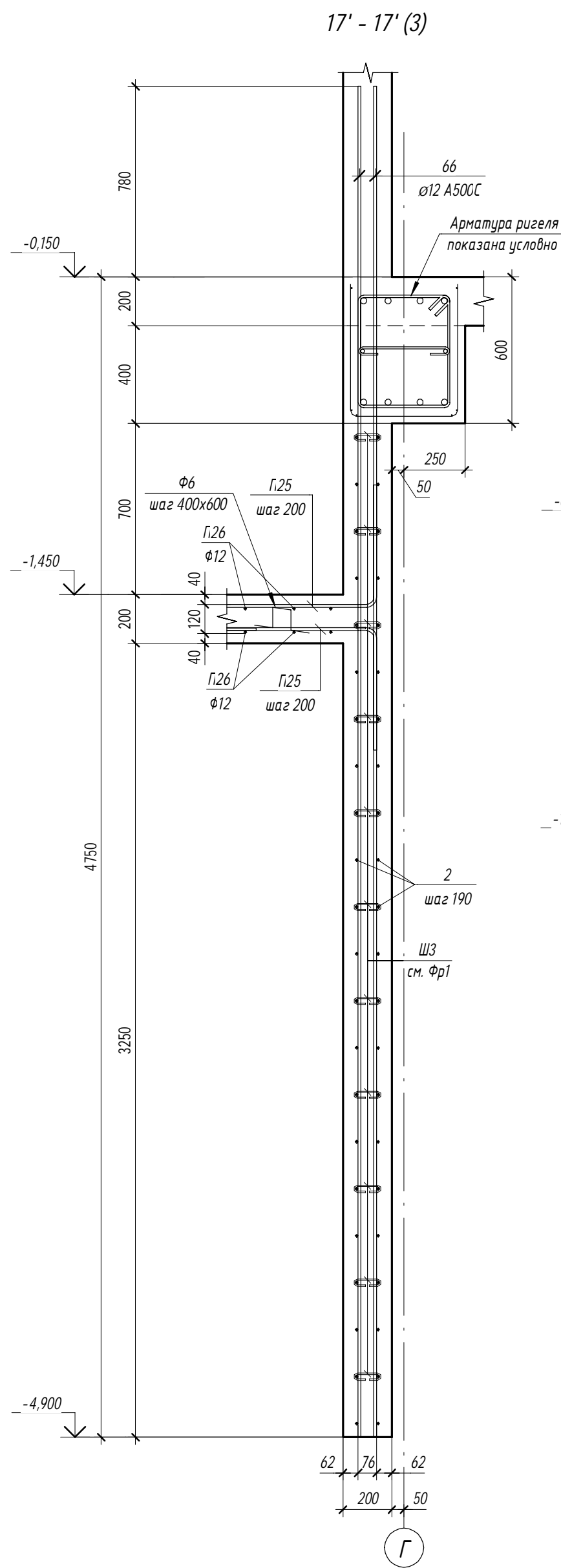
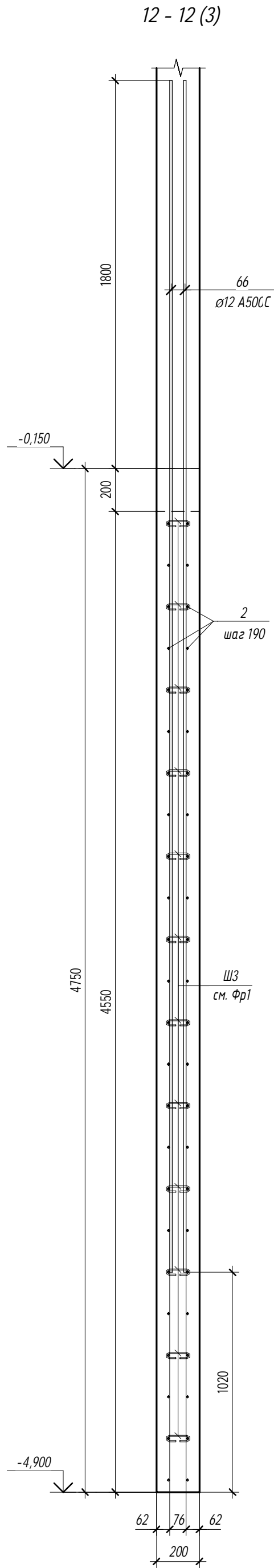
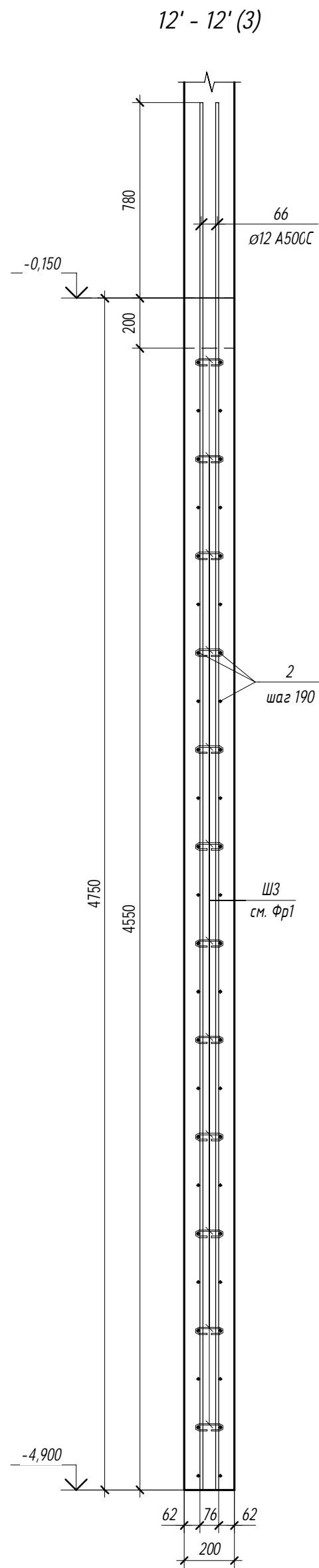
Согласовано		
	Взак. инд. №	
Подп. и дата		
	Инв. № подл.	





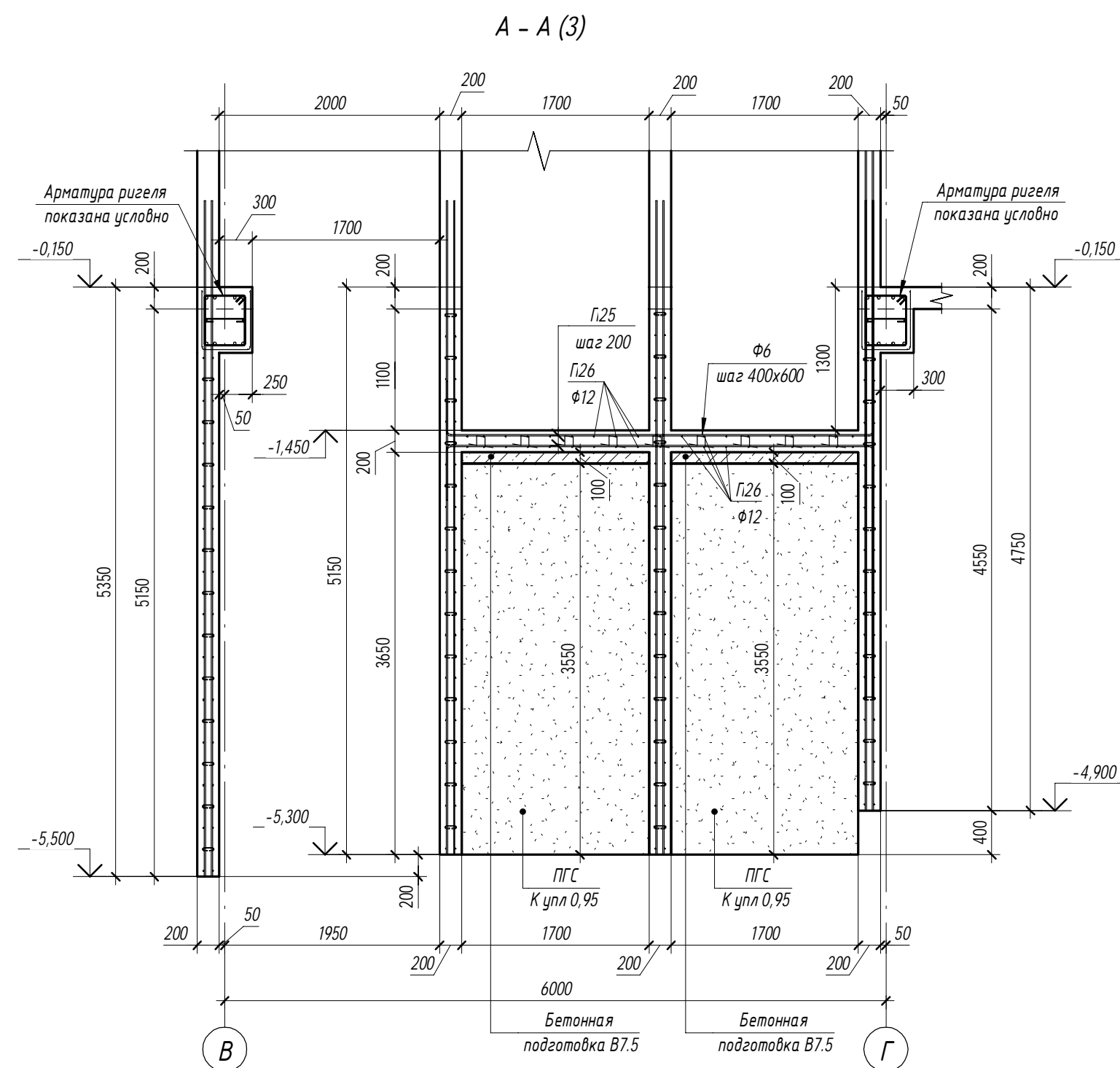
						<i>210/ДКС-50-ПР-КЖ1</i>						
						<i>Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а</i>						
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>					<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Разработал</i>		<i>Журавлева</i>			<i>02.2022</i>							
<i>Проверил</i>		<i>Алганаева</i>			<i>02.2022</i>					<i>P</i>	<i>15</i>	
<i>Н.контроль</i>		<i>Соломатина</i>			<i>02.2022</i>	<i>Сечения 6'-6-, 6'-'6-', 10-10; 10'-10'; 11-11, 11'-11'</i>				<i>ООО "СТБ Проект"</i>		

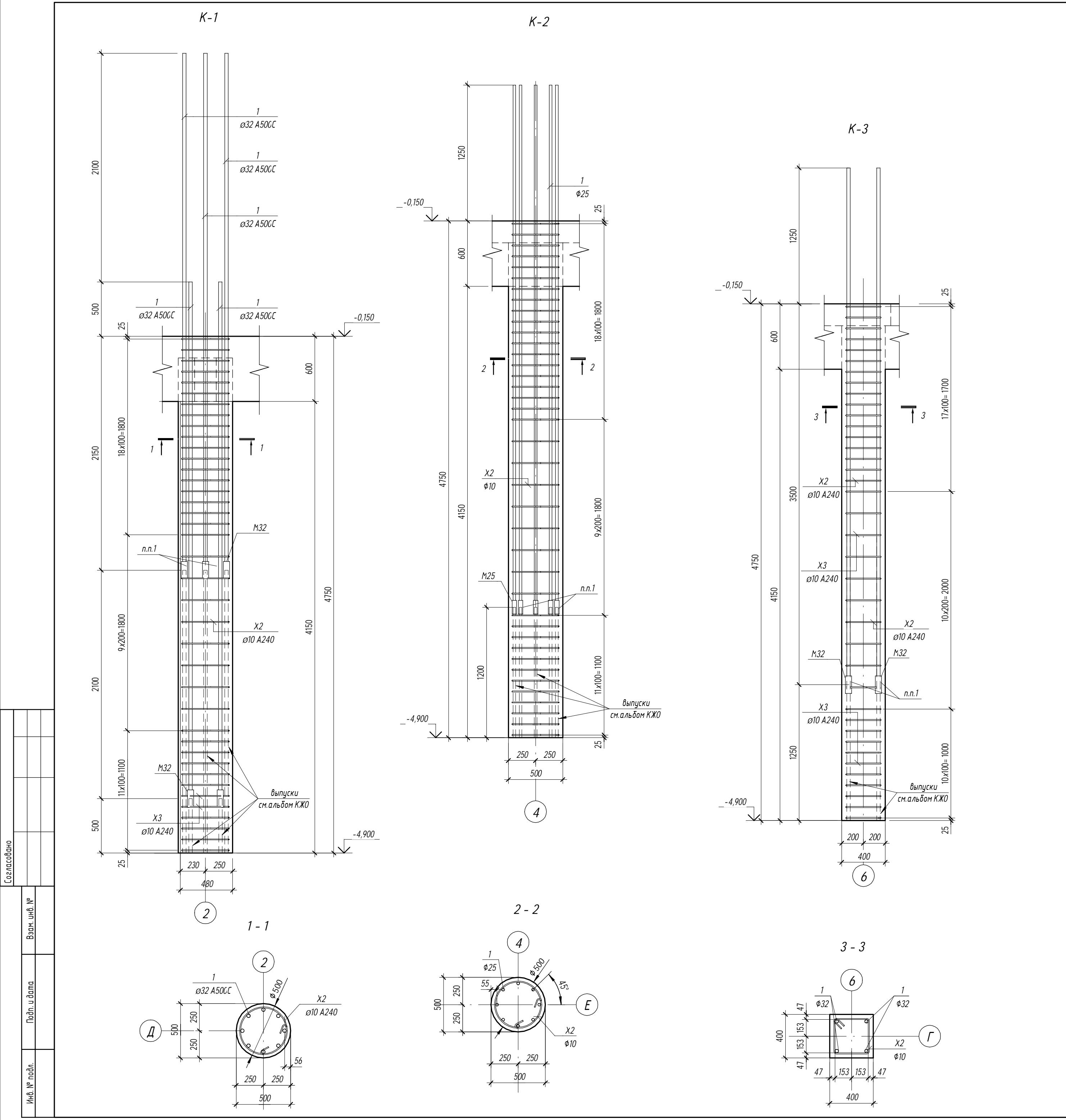
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



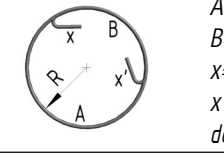
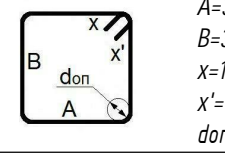
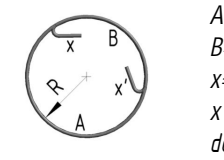
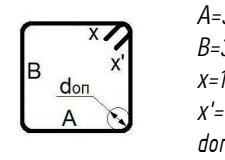
1. Общие указания смотреть лист 2.  
2. Фрагмент Фр1 смотреть на листе 10.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1						
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Журавлева	Мур	02.2022			
Проверил	Алганаева	02.2022				
						Стадия
						Р
						Лист
						16
						Листов
Н.контроль	Соломатина	02.2022	Сечения 12-12, 12'-12', 13-13, 13'-13', 17-17, 17'-17'			ООО "СТБ Проект"

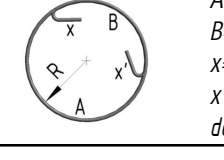




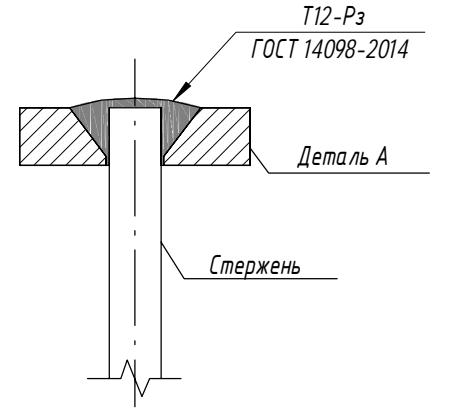
Спецификация армирования колонн					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
К-1					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 4750	8	29,99	
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1800	37	1,12	
X 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1905	2	1,18	
M32	ГОСТ 8732-78	Труба о 57х10 L = 160	8	1,86	
К-2					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 4800	8	18,5	
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1790	39	1,11	
M25	ГОСТ 8732-78	Труба о 42х6 L = 125	8	0,67	
К-3					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 4750	4	29,99	
X 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1445	35	0,9	
X 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1545	3	0,96	
M32	ГОСТ 8732-78	Труба о 57х10 L = 160	4	1,86	

Ведомость деталей К-1		Ведомость деталей К-3	
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
X 2		X 2	
X 3		X 3	

Размеры деталей с префиксом "X" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость деталей К-2	
Поз.	Эскиз
X 2	

Деталь А (установка)



1. Стыковое соединение продольной арматуры колонн - механическое, выполняется при помощи опрессованных муфт в соответствии с ТУ 4842-009-26455602-2017.  
Возможно применение по ТУ 4842-026-77625325-2009, ТУ 4842-003-75604862-2012,  
2. Отгибы хомутов располагать вразбежку по высоте колонн.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева	Алганаева			02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
Н.контроль	Соломатина				02.2022
Колонны К-1, К-2, К-3				Стация	Лист
				Р	18
				Листов	
				000 "СТБ Проект"	

Согласовано			
Взак. инд. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Спецификация армирования монолитных стен на отм. -4.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
<u>Сборочные единицы</u>						
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64х64х13	8	0,42	3,36	
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С    Лобщ(мп)	5664,94	1,208	6843,25	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С    Лобщ(мп)	3797,44	0,888	3372,13	
Ш 3	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240        L = 252	4148	0,06	248,88	
Ш 4	ГОСТ 34025-2016	Ø 6 А240        L = 392	5556	0,09	500,04	
Ш 5	ГОСТ 34025-2016	Ø 12 А240       L = 404	5642	0,36	2031,12	
Ф 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240       L = 840	51	0,52	26,52	
Г 7	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С     L = 2275	4	5,62	22,48	
Г 8	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С     L = 1830	876	2,22	1944,72	
Г 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1575	42	1,4	58,80	
Г 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С     L = 1955	24	2,37	56,88	
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 4580	6	4,07	24,42	
Г 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 4325	16	3,85	61,60	
Г 13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 2730	6	2,43	14,58	
Г 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 2625	8	2,34	18,72	
Г 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1975	22	1,76	38,72	
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1575	42	1,4	58,80	
Х 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С     L = 1165	27	0,72	19,44	
Х 18	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240       L = 1400	18	0,87	15,66	
Х 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240       L = 1000	21	0,62	13,02	
Х 20	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240       L = 805	57	0,5	28,50	
П 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С     L = 1970	557	2,38	1325,66	
П 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С     L = 1995	130	2,41	313,30	
П 23	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С     L = 1970	37	2,38	88,06	
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1980	18	1,76	31,68	
П 25	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 4820	28	4,29	120,12	
П 26	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 3910	38	3,48	132,24	
П 27	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 2240	27	1,99	53,73	
П 28	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1645	641	1,47	942,27	
П 29	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1470	16	1,31	20,96	
П 30	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С     L = 600	136	0,38	51,68	
31	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С     L = 2775	4	6,85	27,40	
32	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С     L = 2600	8	6,42	51,36	
33	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С     L = 2300	4	5,68	22,72	
34	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С     L = 2250	128	5,55	710,40	
35	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 5790	8	9,14	73,12	
36	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 4720	8	7,45	59,60	
37	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 4340	14	6,85	95,90	
38	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 3480	4	5,5	22,00	
39	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 3500	2	5,53	11,06	
40	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 3440	4	5,43	21,72	
41	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 3150	2	2,8	5,60	
42	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 3360	2	5,31	10,62	
43	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С     L = 2880	2	4,55	9,10	
44	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С     L = 1280	30	1,14	34,20	




Спецификация армирования монолитных стен на отм. -4.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
45	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С        L = 2300	4	3,63	14,52	
46	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С        L = 2240	2	3,54	7,08	
47	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С        L = 1940	2	3,07	6,14	
48	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С        L = 1710	18	2,7	48,60	
49	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 4720	542	5,71	3094,82	
50	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 4520	46	5,47	251,62	
51	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 4515	48	5,46	262,08	
52	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 4170	12	5,04	60,48	
53	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 3970	4	4,8	19,20	
54	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 3530	540	4,27	2305,80	
55	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 3330	46	4,03	185,38	
56	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 3325	48	4,02	192,96	
57	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2780	4	3,36	13,44	
58	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2580	2	3,12	6,24	
59	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2370	14	2,87	40,18	
60	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2360	128	2,86	366,08	
61	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2220	16	2,69	43,04	
62	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2320	288	2,81	809,28	
63	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 1600	2	1,94	3,88	
64	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 6130	54	5,45	294,30	
65	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 5930	56	5,27	295,12	
66	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 5530	596	4,92	2932,32	
67	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 4720	86	4,2	361,20	
68	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 4220	12	3,75	45,00	
69	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 4100	28	3,65	102,20	
70	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 3700	82	3,29	269,78	
71	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 3200	12	2,85	34,20	
72	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 3100	36	2,76	99,36	
73	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 3080	26	2,74	71,24	
74	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 3000	24	2,67	64,08	
75	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2600	8	2,31	18,48	
76	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2400	2	2,14	4,28	
77	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2390	28	2,13	59,64	
78	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2340	16	2,08	33,28	
79	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2300	12	2,05	24,60	
80	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2200	6	1,96	11,76	
81	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 2120	4	2,57	10,28	
82	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С        L = 1830	4	2,22	8,88	
83	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 1860	22	1,66	36,52	
84	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2060	4	1,83	7,32	
85	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 1810	10	1,61	16,10	
П 86	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2375	3	2,11	6,33	
87	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2110	4	1,88	7,52	
88	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 1650	6	1,47	8,82	
Г 89	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 2345	8	2,09	16,72	
Х 90	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С        L = 1095	9	0,68	6,12	

Спецификация армирования монолитных стен на отм. -4.900						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
Х 91	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240        L = 1005	9	0,63	5,67	
92	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С        L = 4555	4	4,05	16,20	

Спецификация к схеме расположения колонн на отм. -4.900					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
К-1		К-1	7	298,6	2090,20
К-2		К-2	27	196,65	5309,55
К-3		К-3	3	161,78	485,34

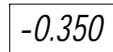
Спецификация армирования монолитных стен на отм. -4.900					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.т	Примечани е
		<u>Материалы</u>			
		ПГС	32,47		м³
		Крепежная скоба	171,44		шт.
		Жгут бентонитовый "Ультралит" 15х25мм.	34,29		м
		Дюбель	171,44		шт.
		Бетонная подготовка В7,5	0,91		м³
	ГОСТ 26633-2015	(внутр. стены) Бетон В30, F150, W8	64,84		м³
		Хризотилцементный лист ЛПП 3000х1500х6	250		м²
		Ультралит-Грунт	455,03		м²
		Проникающая гидроизоляция "Кальматрон" 3,2кг/м² **	481,69		м²
		Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4	455,03		м²
	ГОСТ 26633-2015	(наруж. стены) Бетон В30, F150, W8	153,5		м³
		(наруж. стены) "Кальматрон-Д ПРО" *	767,5		кг
		Гидрошпонка Ультрабанд ХВ-220	142,1		п.м.
		Кальматрон Наливной-1	2,3		м³
		Гидроизоляция швов Кальматрон-шовный в штробу сечением 20х20мм	142,1		м.п.
	ГОСТ 31416-2009	БНТ 100-3950	6		шт
	ГОСТ 26633-2015	(колонны) Бетон В30, F150, W8	32,56		м³

\* добавка "Кальматрон-Д ПРО" для наружных стен  
\*\* проникающая гидроизоляция "Кальматрон" для внутренней поверхности наружных стен

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Журавлева				02.2022			Стадия	Лист
Проверил	Алганаева				02.2022			Р	19
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация армирования монолитных стен на отм. -4.900 (начало)		ООО "СТБ Проект"	










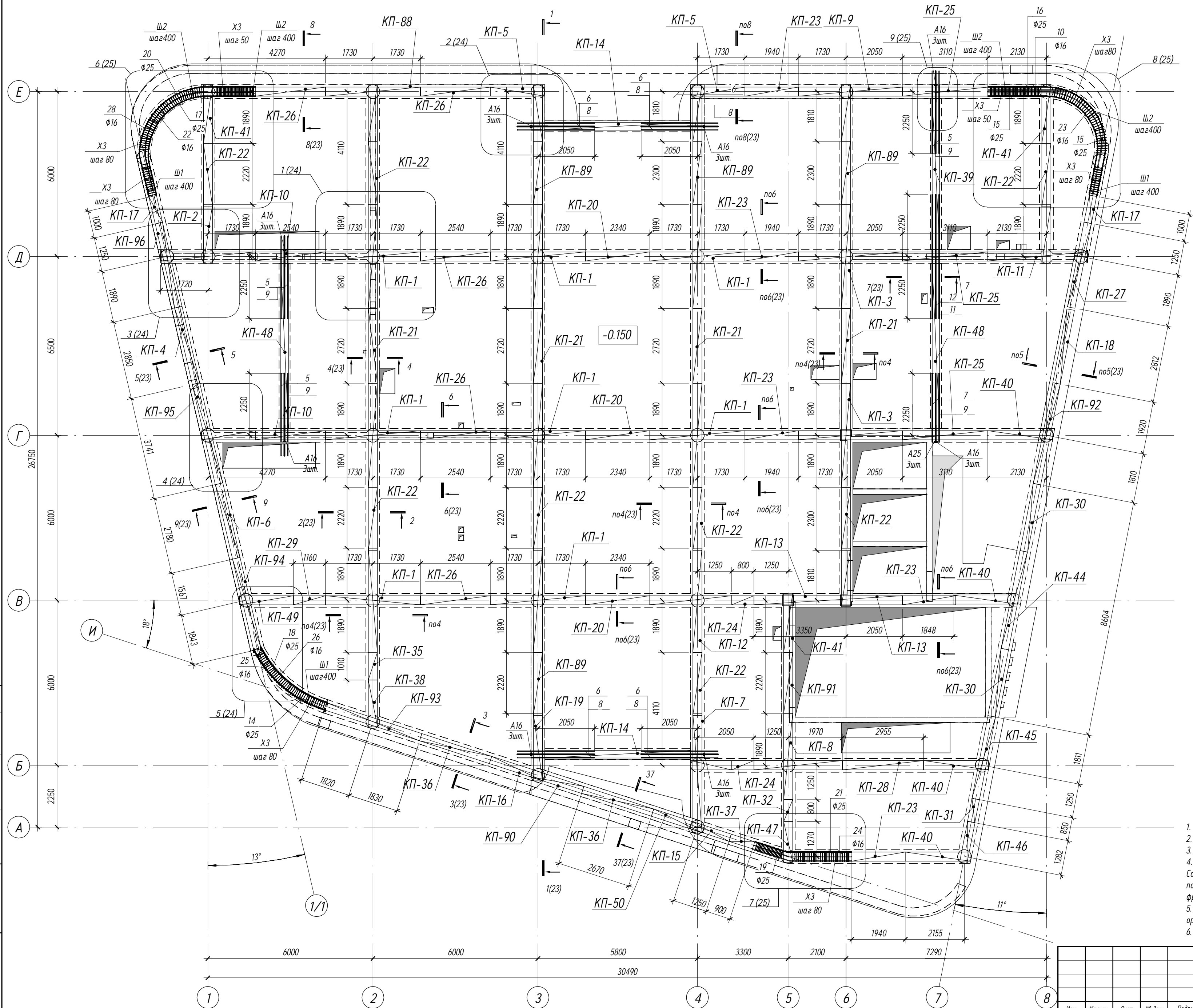
						210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Алганаева				02.2022	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022	Р	21	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Опалубочная схема ригелей на отм. -0.150		ООО "СТБ Проект"

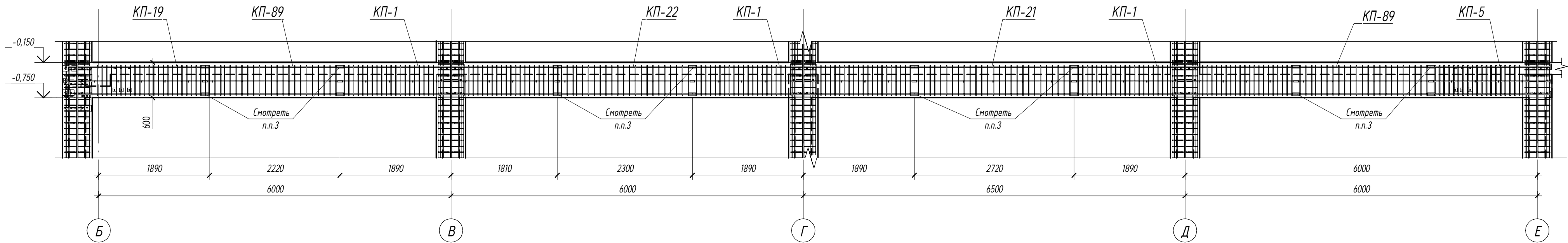
Схема расположения пространственных каркасов на отм.-0.150



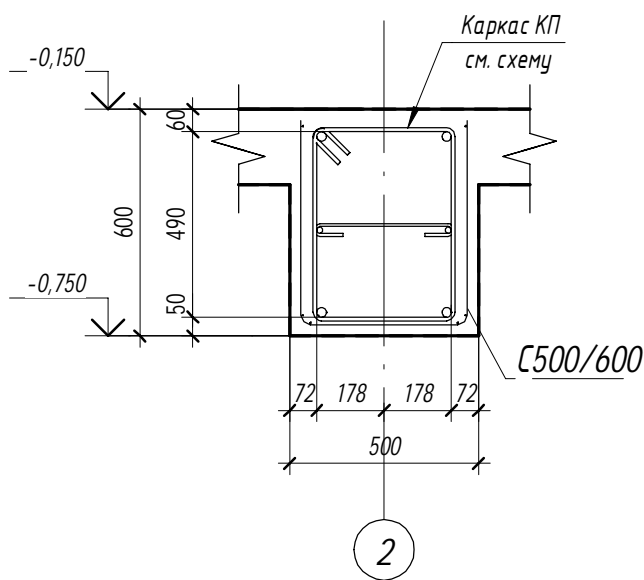
1. Общие данные смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 21, 23-26.
3. Колонны смотреть лист 20, замаркированы на листе 3.
4. Каркасы пространственные КП смотреть альбом -ПР-КЖ.И. Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежуток по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78, смотреть фрагмент А (лист 25)
5. При установке каркасов пространственных учитывать ориентацию верхних и нижних стержней, ориентировать каркасы по чертежам изготовления.
6. Спецификацию смотреть лист 26.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

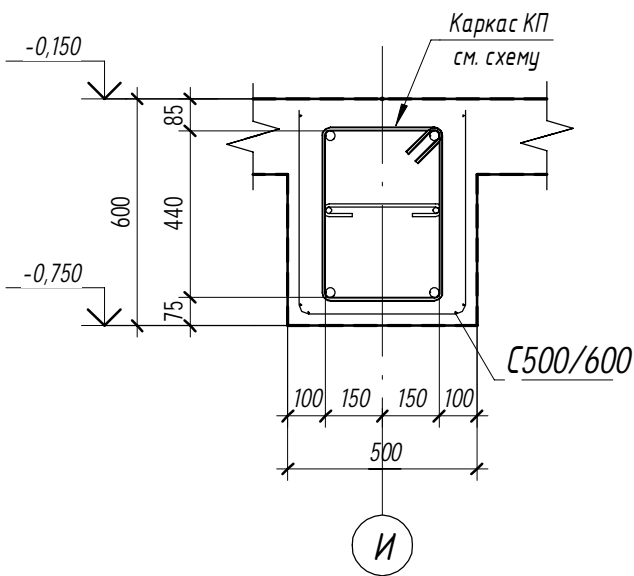
210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева				02.2022
Проверил	Алганаева				02.2022
				Р	22
Н.контроль				Соломатина	02.2022
Схема расположения пространственных каркасов на отм.-0.150				ООО "СТБ Проект"	



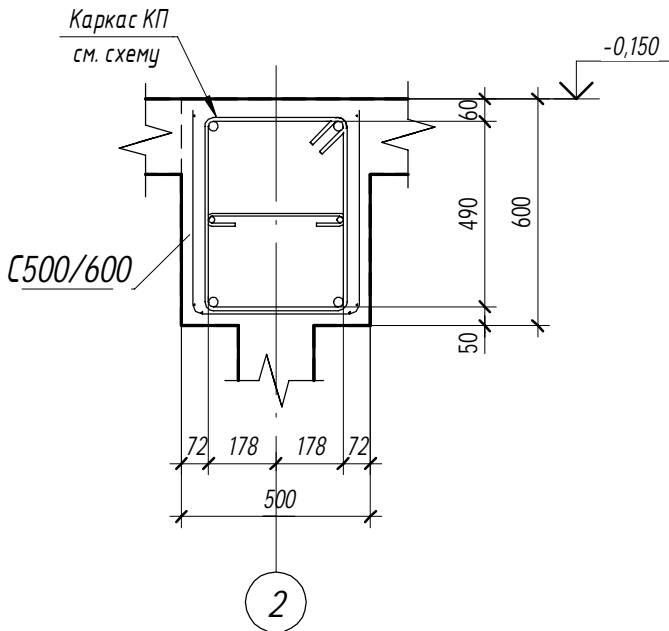
2 - 2 (22)



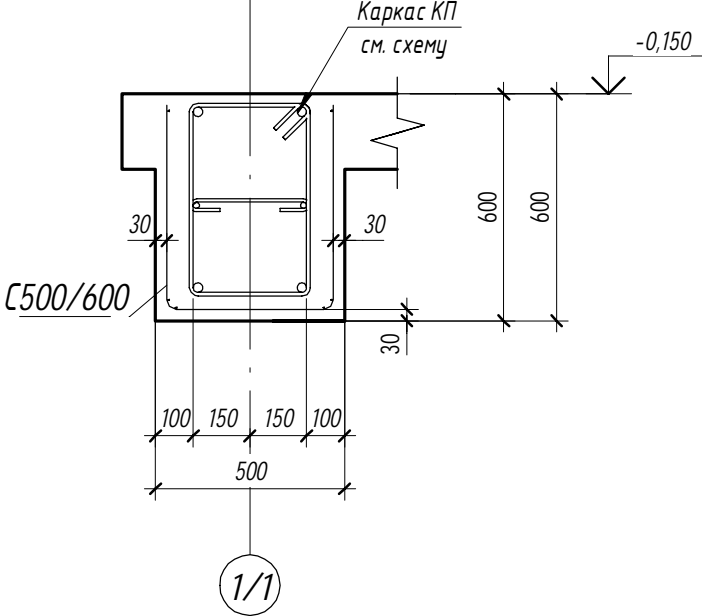
3 - 3 (22)



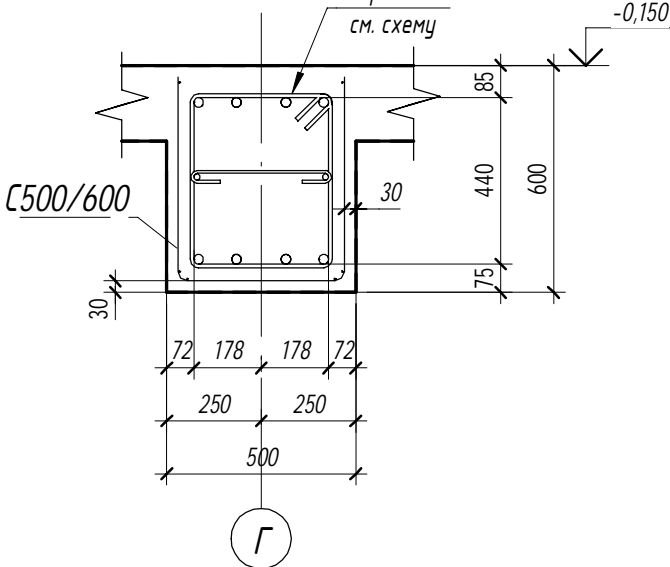
4 - 4 (22)



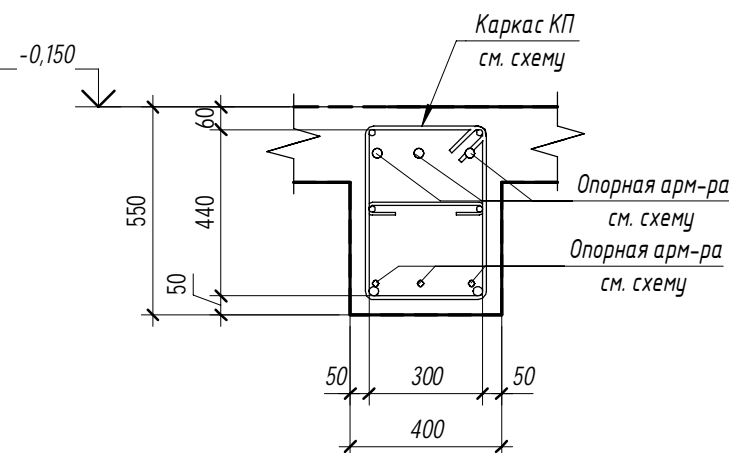
5 - 5 (22)



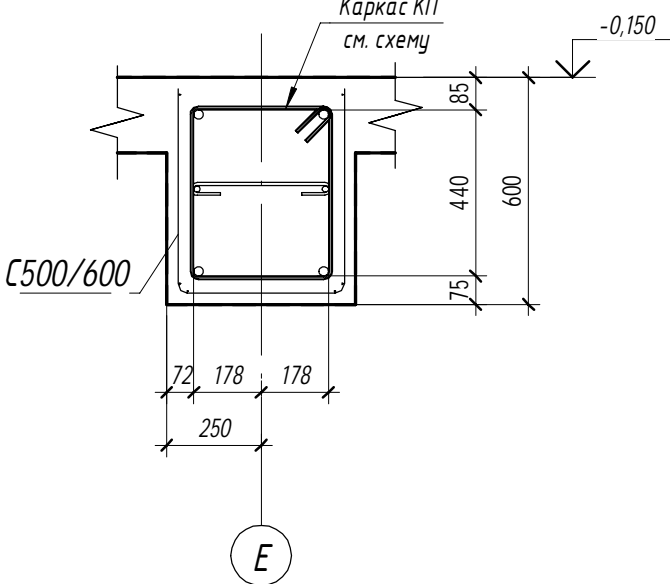
6 - 6 (22)



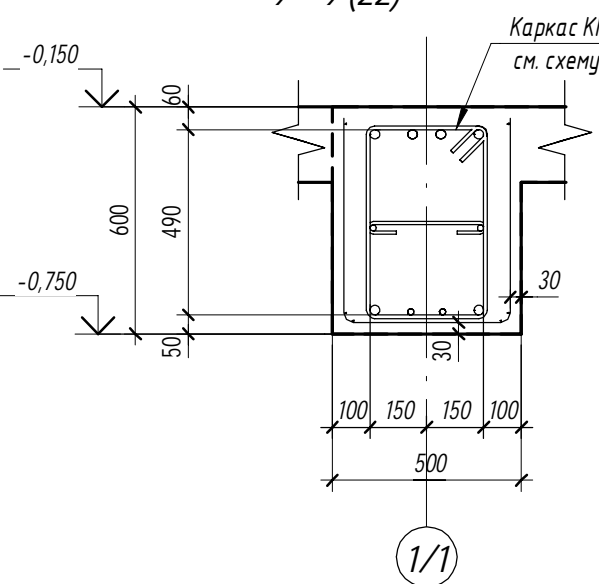
7 - 7 (22)



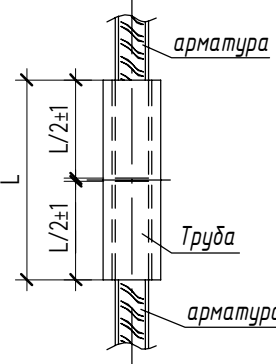
8 - 8 (22)



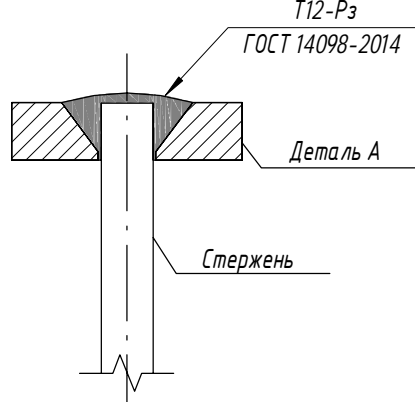
9 - 9 (22)



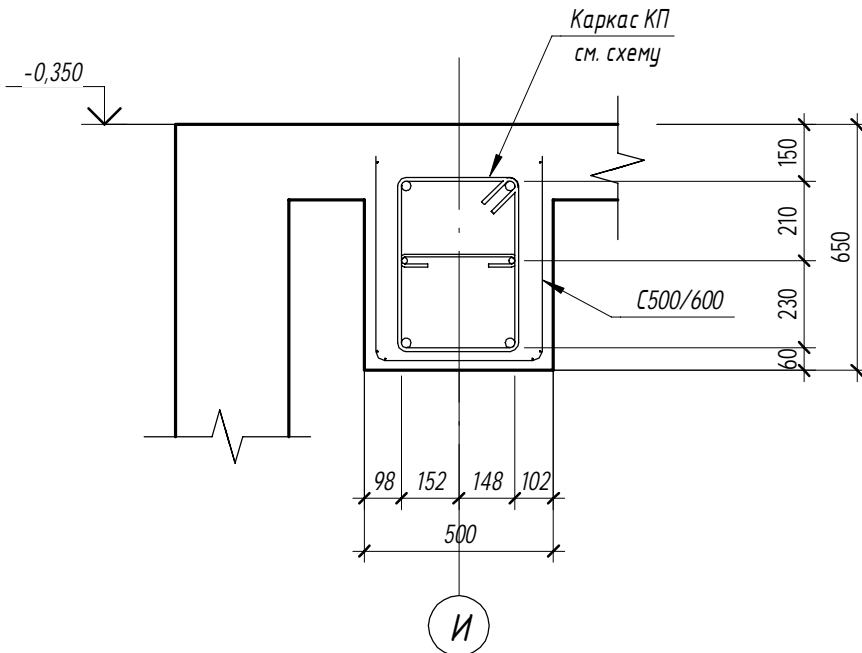
Узел А  
Деталь стыковки (до опрессовки)  
без промежуток






Деталь А (установка)



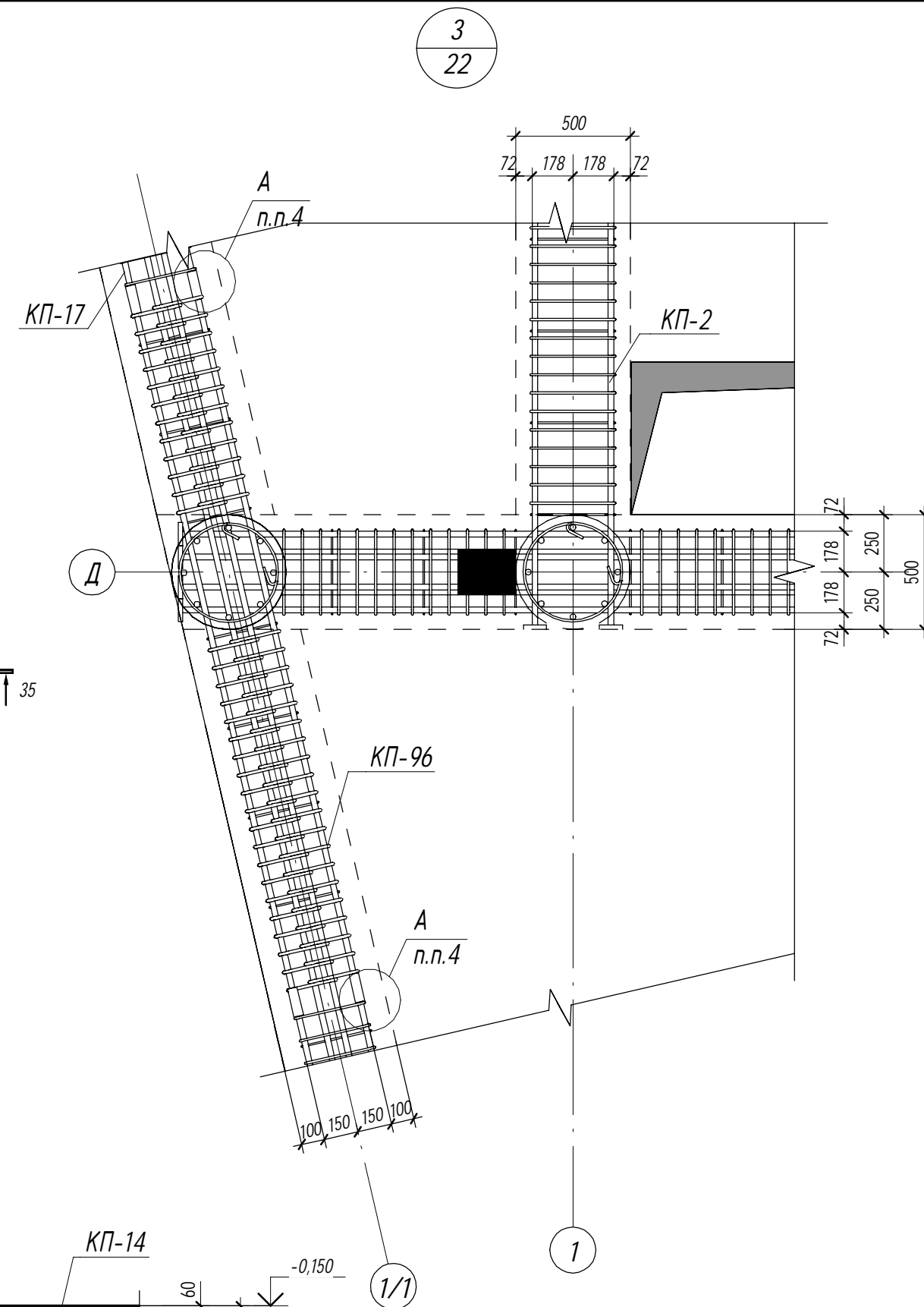
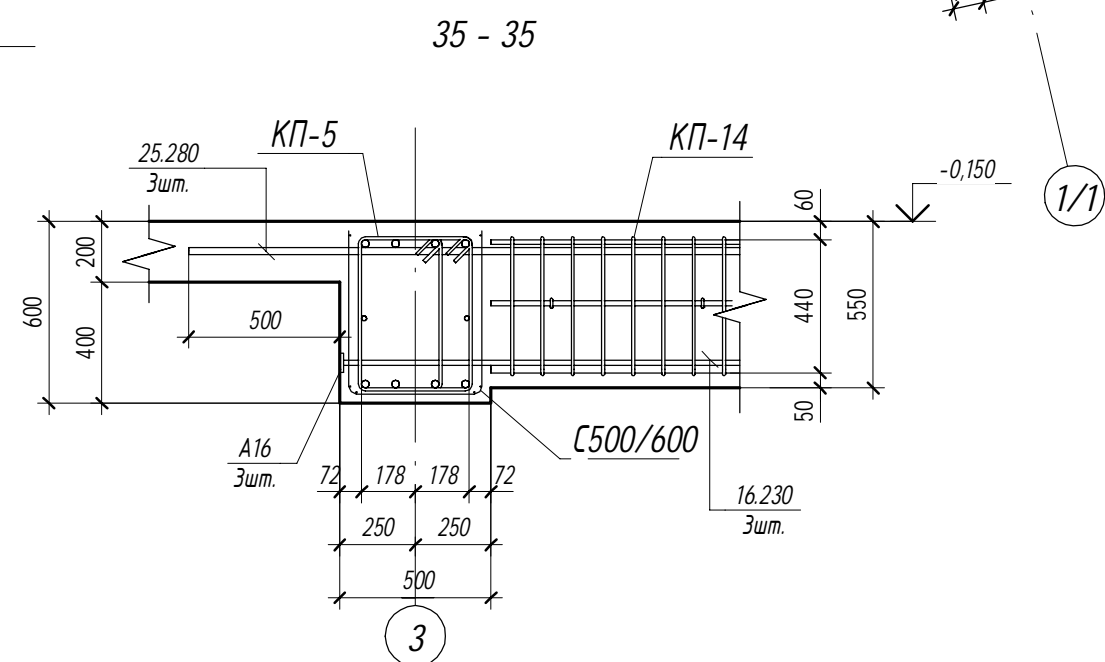
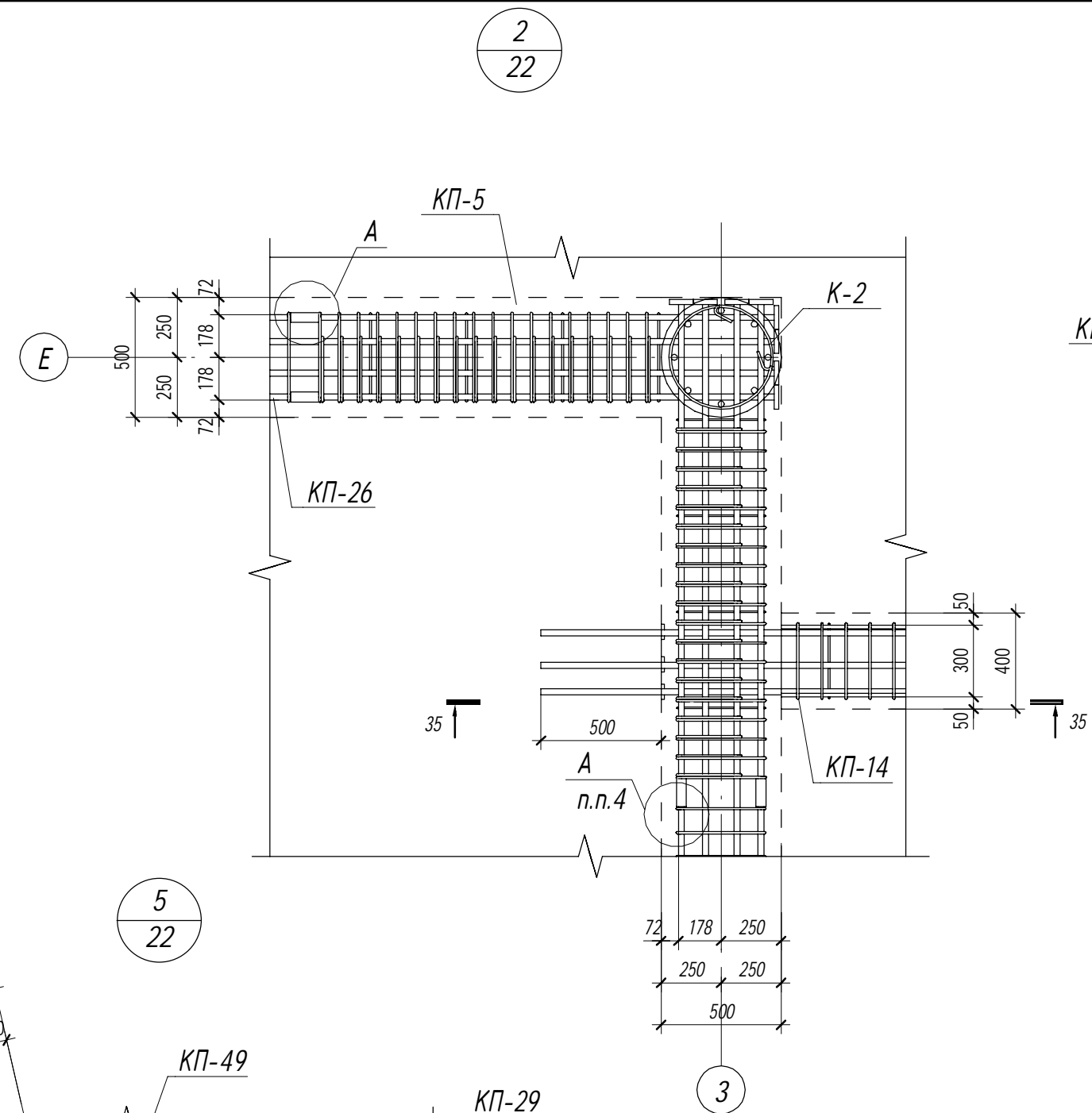
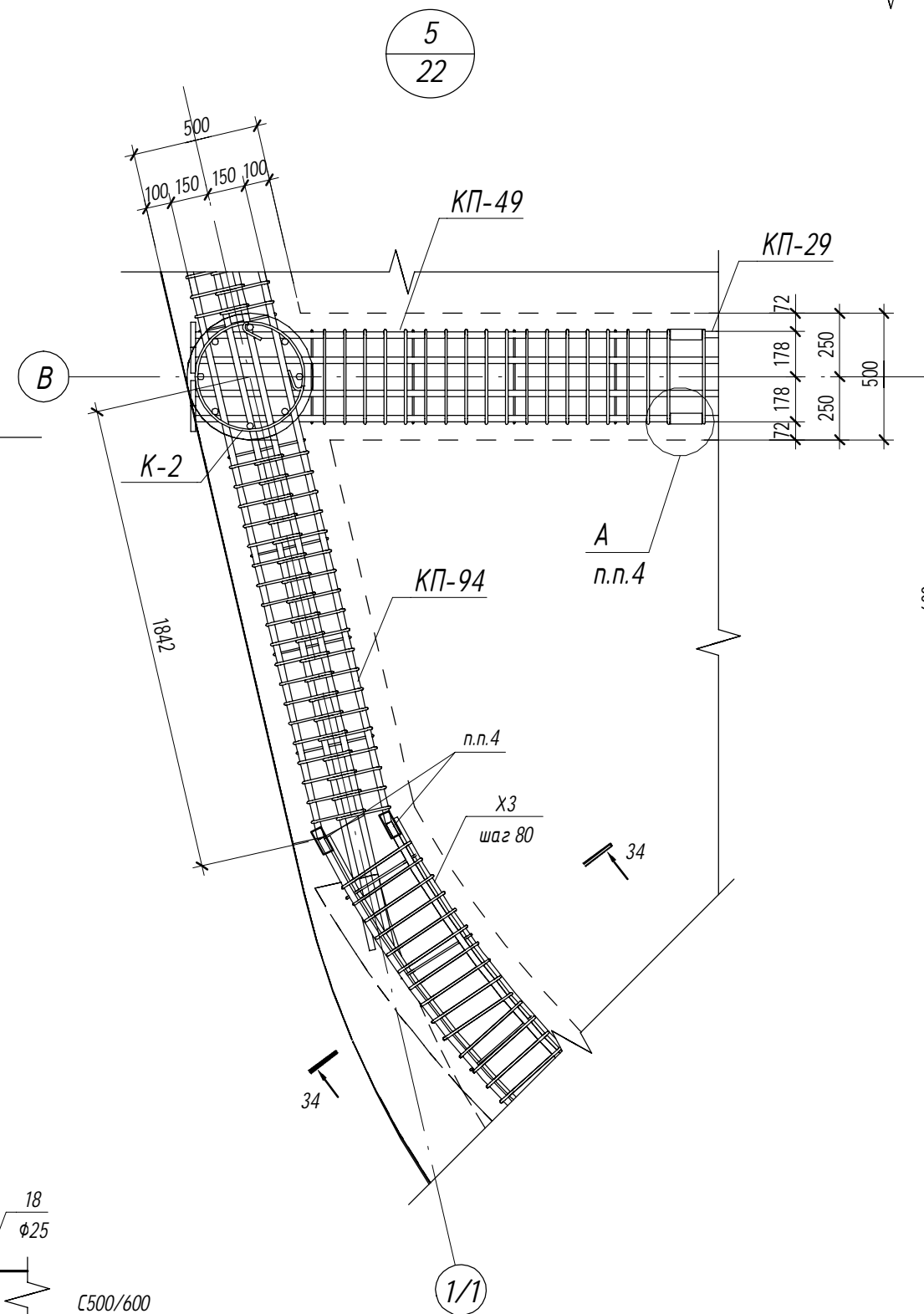
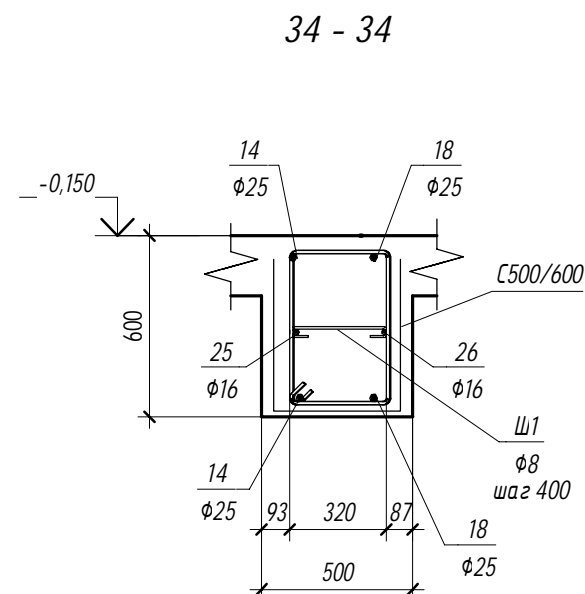
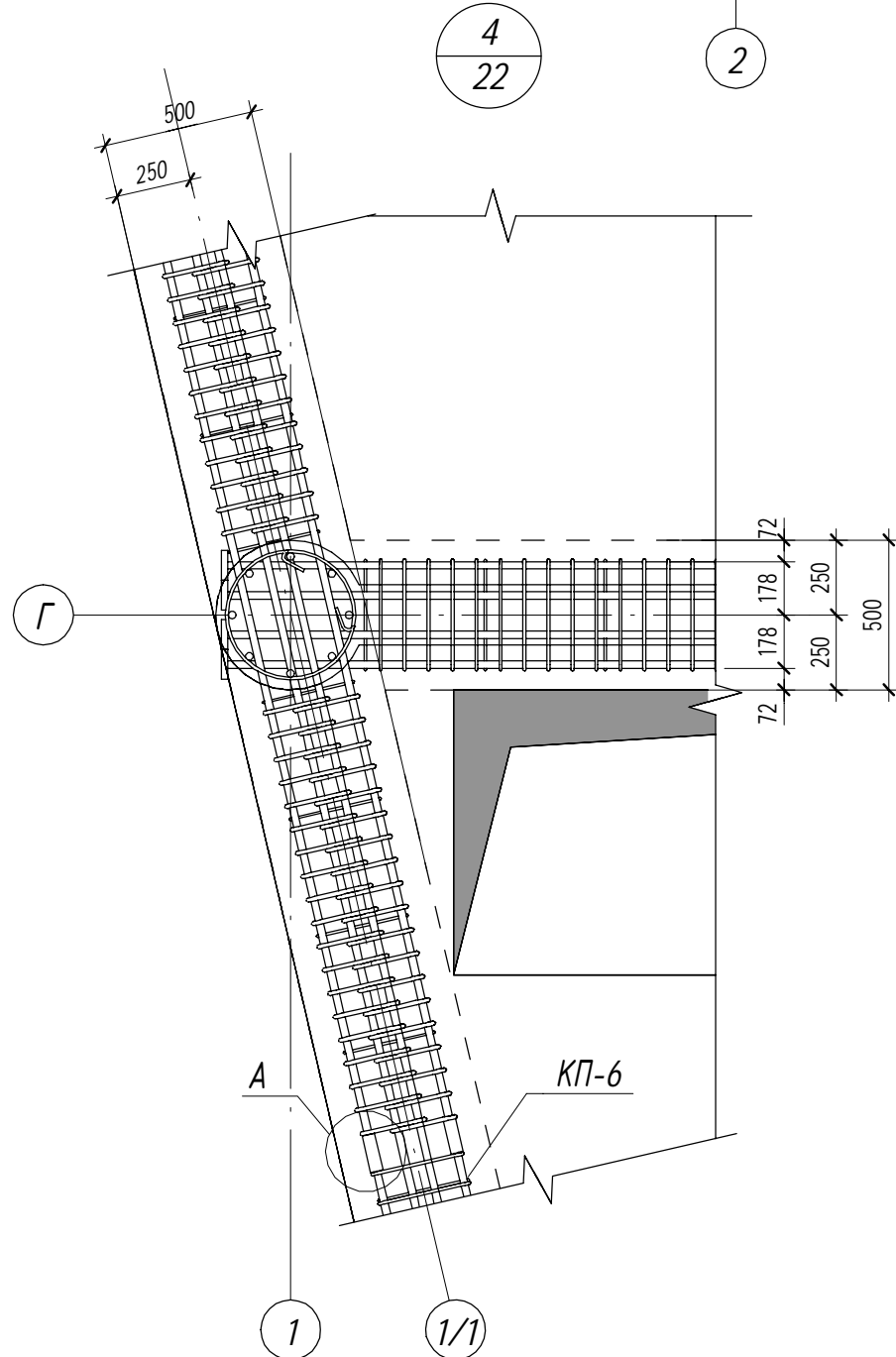
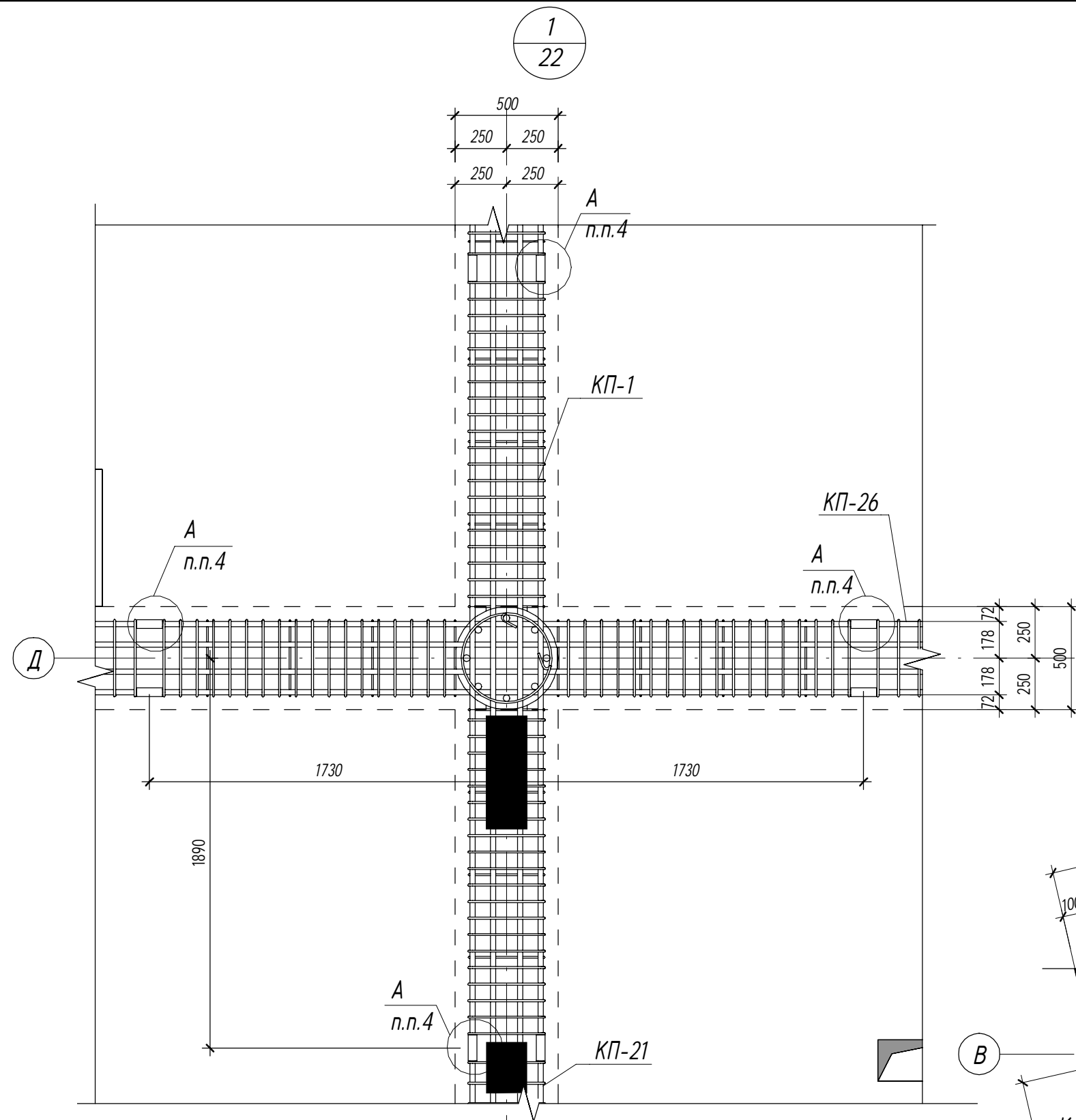
37 - 37 (22)






1. Общие данные смотреть лист 2.  
2. Данный лист смотреть совместно с листами 21, 22.  
3. Каркасы пространственные КП смотреть альбом -ПР-КЖ.И.  
Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежуток по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Алганаева				02.2022				
Проверил	Алганаева				02.2022				
						Р	23		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Разрезы 1-1...9-9, 37. Деталь стыковки арматуры			
						ООО "СТБ Проект"			

Согласовано		Взак. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

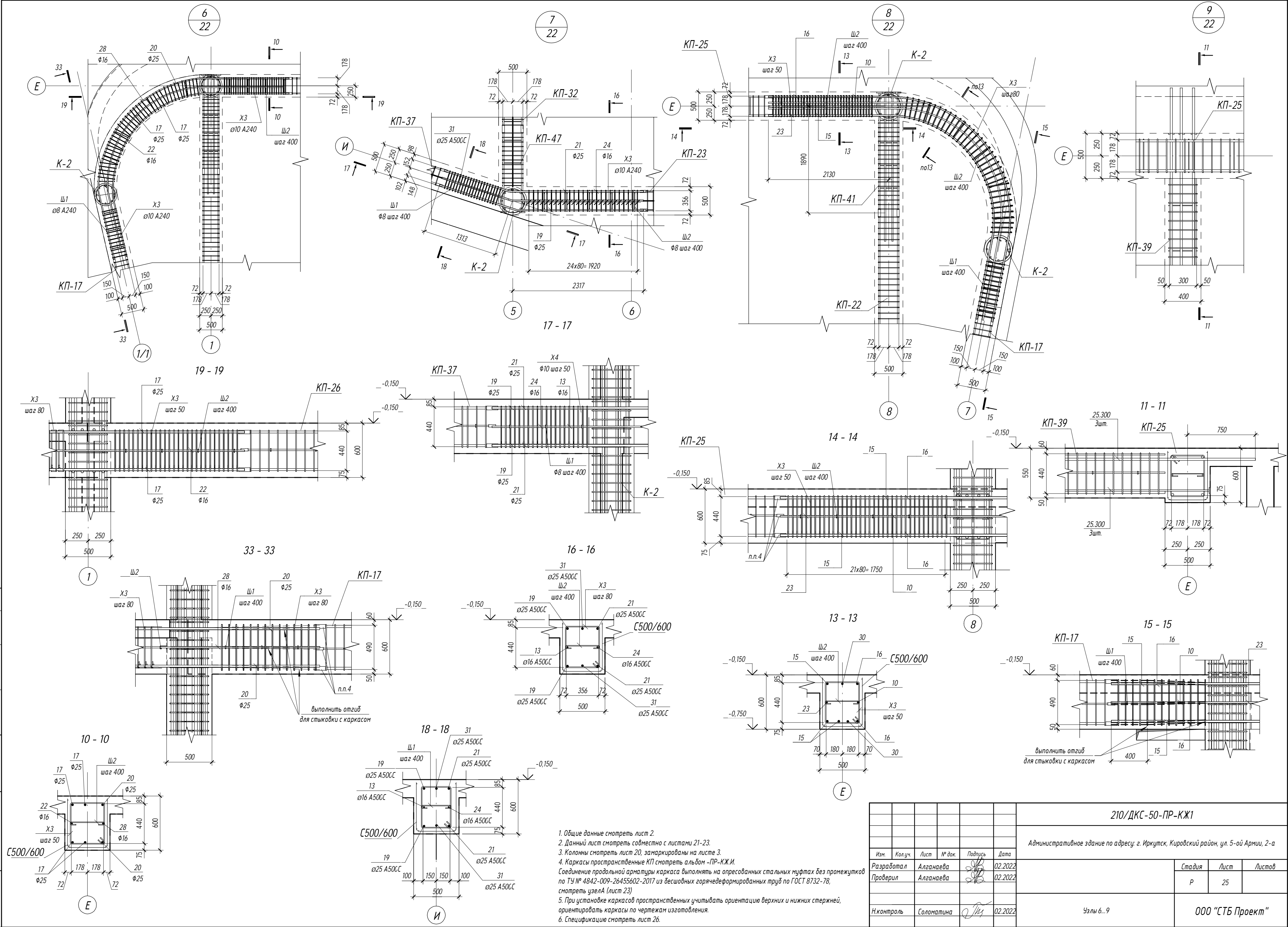


1. Общие данные смотреть лист 2.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 21-23.
3. Колонны смотреть лист 20, замаркированы на листе 3.
4. Каркасы пространственные КП смотреть альбом -ПР-КЖ.И. Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежуток по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78, смотреть узел А (лист 23)
5. При установке каркасов пространственных учитывать ориентацию верхних и нижних стержней, ориентировать каркасы по чертежам изготовления.
6. Спецификацию смотреть лист 26.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р	24		
Разработал	Алганаева				02.2022				
Проверил	Алганаева				02.2022				
Н.контрль	Соломатина				02.2022	Узлы 1...5		ООО "СТБ Проект"	



Согласовано					
Взак. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева	Алганаева	02.2022	02.2022	
Проверил	Алганаева	Алганаева	02.2022	02.2022	
Н.контр.	Соломатина	Соломатина	02.2022	02.2022	
Узлы 6...9				ООО "СТБ Проект"	

	Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Создано			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
A16	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 64х64х13	24	0,42	10,08
A25	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 100х100х20	3	1,57	4,71
КП-1		КП-1	8	366,14	2929,12
КП-2		КП-2	1	250,16	250,16
КП-3		КП-3	2	383,31	766,62
КП-4		КП-4	1	92,82	92,82
КП-5		КП-5	2	259,75	519,50
КП-6		КП-6	1	90,4	90,40
КП-7		КП-7	1	224	224,00
КП-8		КП-8	1	318,79	318,79
КП-9		КП-9	1	358,84	358,84
КП-10		КП-10	2	82,45	164,90
КП-11		КП-11	1	239,6	239,60
КП-12		КП-12	1	340,35	340,35
КП-13		КП-13	1	394,67	394,67
КП-14		КП-14	2	119,7	239,40
КП-15		КП-15	1	69,91	69,91
КП-16		КП-16	1	95,46	95,46
КП-17		КП-17	2	36,34	72,68
КП-18		КП-18	1	88,11	88,11
КП-19		КП-19	1	135,89	135,89
КП-20		КП-20	3	76,51	229,53
КП-21		КП-21	4	89,96	359,84
КП-22		КП-22	8	77,38	619,04
КП-23		КП-23	5	53,64	268,20
КП-24		КП-24	2	29,32	58,64
КП-25		КП-25	3	100	300,00
КП-26		КП-26	5	82,45	412,25
КП-27		КП-27	1	182,91	182,91
КП-28		КП-28	1	94,65	94,65
КП-29		КП-29	1	41,58	41,58
КП-30		КП-30	2	81,22	162,44
КП-31		КП-31	1	32,44	32,44
КП-32		КП-32	1	31	31,00
КП-35		КП-35	1	37,28	37,28
КП-36		КП-36	2	85,12	170,24
КП-37		КП-37	1	32,73	32,73
КП-38		КП-38	1	56,6	56,60
КП-39		КП-39	1	123,53	123,53
КП-40		КП-40	4	129,58	518,32
КП-41		КП-41	3	118,2	354,60
КП-44		КП-44	1	192,3	192,30
КП-45		КП-45	1	125,95	125,95
КП-46		КП-46	1	65,86	65,86
КП-47		КП-47	1	49,37	49,37
КП-48		КП-48	2	133,89	267,78

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
КП-49		КП-49	2	108,22	216,44
КП-50		КП-50	1	84,66	84,66
КП-88		КП-88	1	338,27	338,27
КП-89		КП-89	4	77,38	309,52
КП-90		КП-90	1	106,02	106,02
КП-91		КП-91	1	74,48	74,48
КП-92		КП-92	1	197,98	197,98
КП-93		КП-93	1	212,62	212,62
КП-94		КП-94	1	182,55	182,55
КП-95		КП-95	1	271,3	271,30
КП-96		КП-96	1	225,05	225,05
Детали					
Ш 1	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 470	16	0,19	3,04
Ш 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 515	26	0,21	5,46
Х 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1765	230	1,09	250,70
Х 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 1665	20	1,03	20,60
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3000	9	11,56	104,04
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 2800	12	10,79	129,48
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 2500	3	9,64	28,92
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2300	12	3,63	43,56
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 2500	12	3,95	47,40
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 7370	1	11,63	11,63
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 4500	3	7,11	21,33
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 4500	3	17,34	52,02
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3685	1	5,82	5,82
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3440	2	13,26	26,52
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 7110	1	9,133	27,40
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 6820	2	17,52	52,56
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 7370	2	28,4	56,80
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 6580	4	25,36	101,44
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3165	2	12,2	24,40
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3685	2	14,2	28,40
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 7210	2	27,79	55,58
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3590	2	13,84	27,68
22	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 6615	1	10,44	10,44
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 6820	1	10,77	10,77
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3590	1	5,67	5,67
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3440	1	5,43	5,43
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 3165	1	5	5,00
28	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 А500С L = 7215	1	11,39	11,39
30	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 2840	2	10,95	21,90
31	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 3635	2	14,01	28,02
Материалы					
Регели на отм.-0.150	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, F150, W8	63,49		м³

Спецификация на конструктивные сетки ригелей на отм. -0.150

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
С500/600	См. альбом КЖ.И	С500/600      Лобщ(мп)	291,46	4,975	1450,09

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X 3	<div><div><div><div><div>X</div><div>B</div><div>don</div><div>A</div></div><div><div>X'</div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><math>x=74</math>; <math>x'=74</math>; <math>\alpha=90^\circ</math>; <math>don=25</math></div></div></div></div>
X 4	<div><div><div><div><div>X</div><div>B</div><div>don</div><div>A</div></div><div><div>X'</div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><math>A=440</math>; <math>B=310</math>; <math>x=74</math>; <math>x'=74</math>; <math>\alpha=90^\circ</math>; <math>don=25</math></div></div></div></div>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ш 1	<div><div><div><div><div>X</div><div>A</div><div>Don</div><div>X'</div></div><div><div><math>A=330</math>; <math>x=20</math>; <math>x'=20</math>; <math>don=20</math></div></div></div></div></div>
Ш 2	<div><div><div><div><div>X</div><div>A</div><div>Don</div><div>X'</div></div><div><div><math>x=20</math>; <math>x'=20</math>; <math>don=20</math></div></div></div></div></div>

Размеры деталей с префиксом "X" даны по внутренним граням,  
размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	Вр-I		A240		A500C				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				
	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø16	Ø25	Итого	
Каркас на отм. -0.150	1450,117	1450,117	165,71	4261,52	4698,45	1438,21	8822,85	10261,06	16409,627

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки						
	С245						
	ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 8732-78				
	-20	Итого	Ø28x4	Ø42x6	Итого		
Каркас на отм. -0.150	324,99	324,99	44,080	269,468	313,548	638,538	

Полная маркировка арматуры класса A500C: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-A500СКЕ;  
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;  
» - диаметр арматуры;  
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;  
ОВ2 - обычная точность по ovalности;  
A500СКЕ - арматура периодического профиля класса A500, свариваемый (С), с требованием к стойкости  
против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

1. Общие данные смотреть лист 2.  
2. Данный лист смотреть совместно с листами 21-23.  
3. Колонны смотреть лист 20, замаркированы на листе 3.  
4. Каркасы пространственные КП смотреть альбом 210/ДКС-50-ПР-КЖ.И.  
Соединение продольной арматуры каркаса выполнять на опрессованных стальных муфтах без промежуток  
по ТУ № 4842-009-26455602-2017 из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8732-78,  
смотреть узел А (лист 23)  
5. При установке каркасов пространственных учитывать ориентацию верхних и нижних стержней,  
ориентировать каркасы по чертежам изготовления.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Алганаева		02.2022		
Проверил	Алганаева		02.2022		
Н.контроль	Соломатина		02.2022		

210/ДКС-50-ПР-КЖ1

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

Спецификация армирования ригелей на отм. -0.150

Стадия

Лист

Листов

P

26

ООО "СТБ Проект"



Согласовано

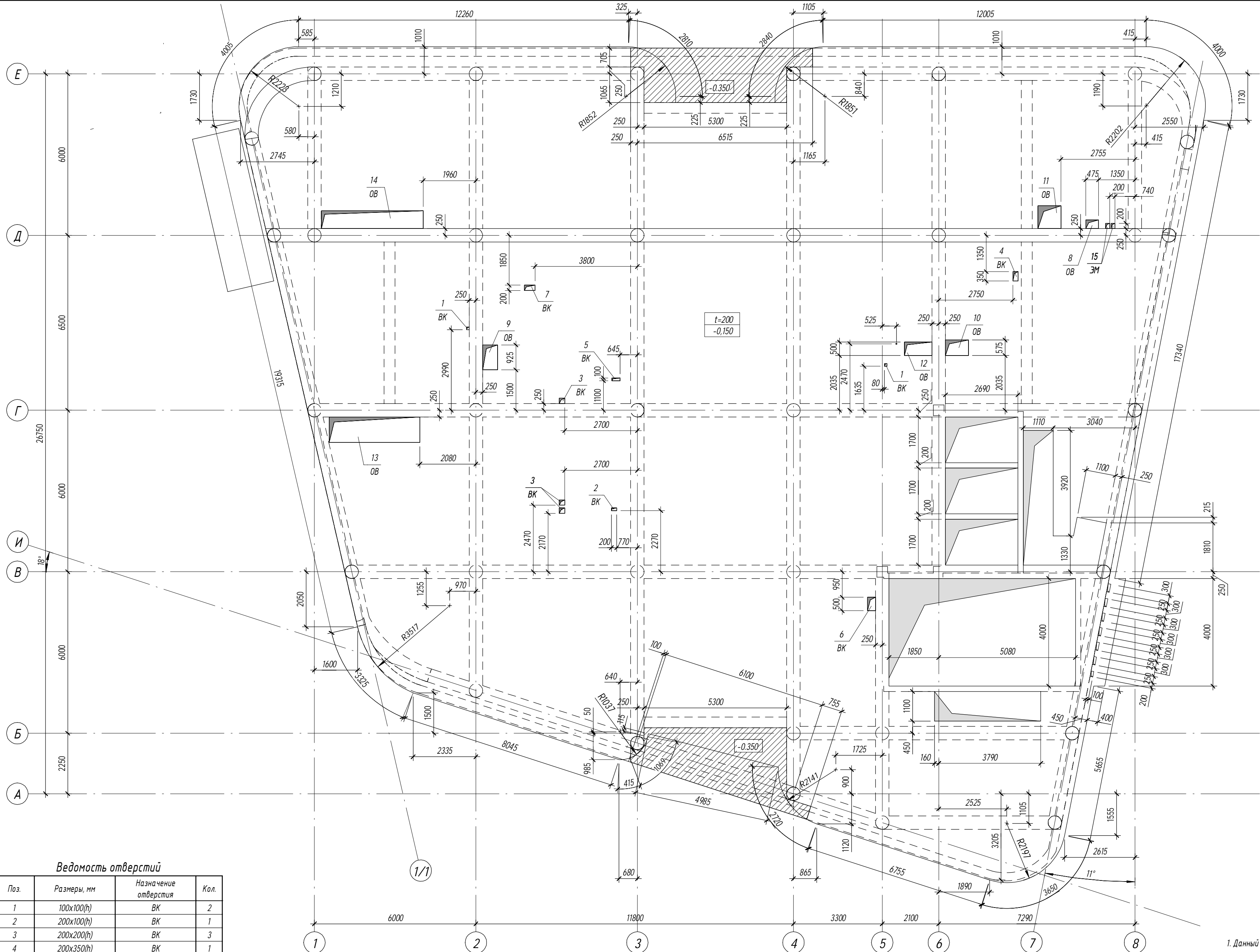
Взак. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость отверстий

Поз.	Размеры, мм	Назначение отверстия	Кол.
1	100x100(н)	БК	2
2	200x100(н)	БК	1
3	200x200(н)	БК	3
4	200x350(н)	БК	1
5	300x100(н)	БК	1
6	300x500(н)	БК	1
7	400x200(н)	БК	1
8	475x325(н)	ОВ	1
9	550x925(н)	ОВ	1
10	850x575(н)	ОВ	1
11	850x850(н)	ОВ	1
12	1025x500(н)	ОВ	1
13	3375x950(н)	ОВ	1
14	3785x665(н)	ОВ	1
15	150x200(н)	ЭМ	2



1. Данный лист смотреть совместно с листами 28-31.

210/ДКС-50-ПР-КЖ1

Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а

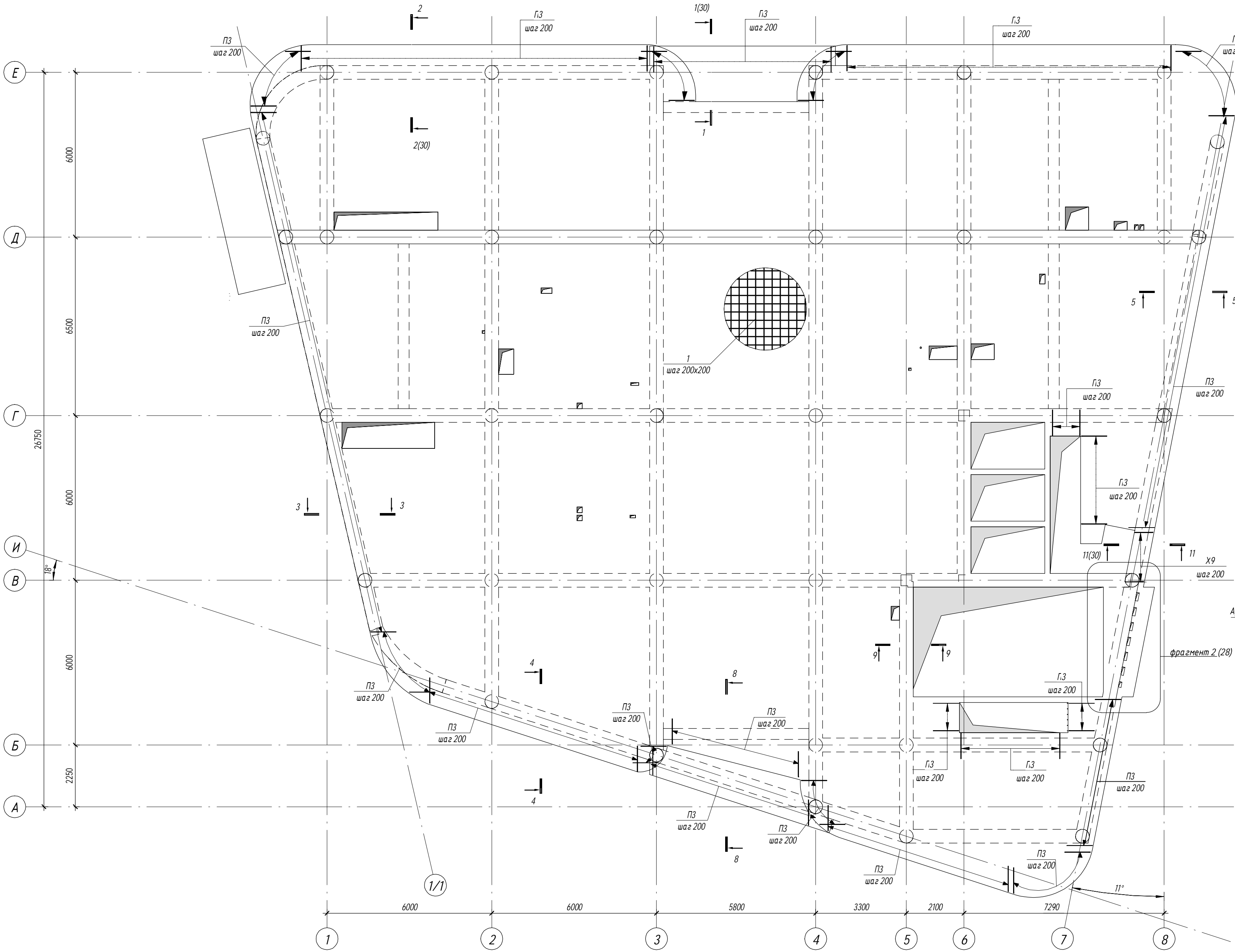
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Верхотцрова	3/3	02.2022		
Проверил	Алганаева	3/3	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	3/3	02.2022		

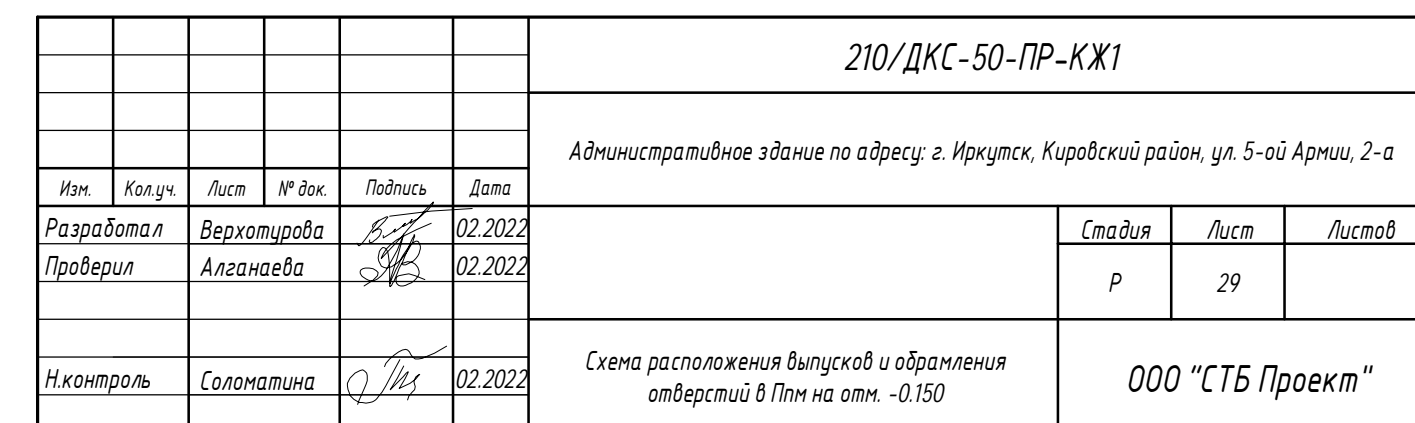
Стадия	Лист	Листов
Р	27	

Опубличный план Ппм на отм. -0.150, -0.350

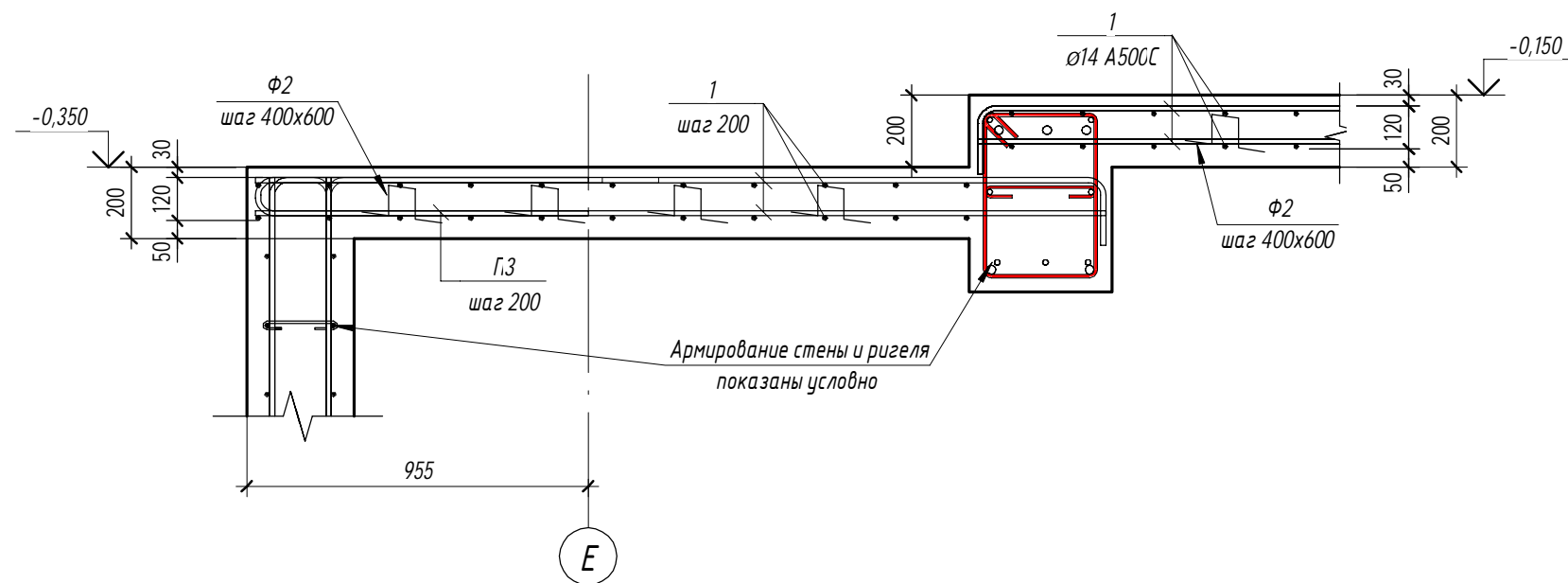
ООО "СТБ Проект"

Схема фонового армирования нижней и верхней зоны Плм на отм. -0.350, -0.150

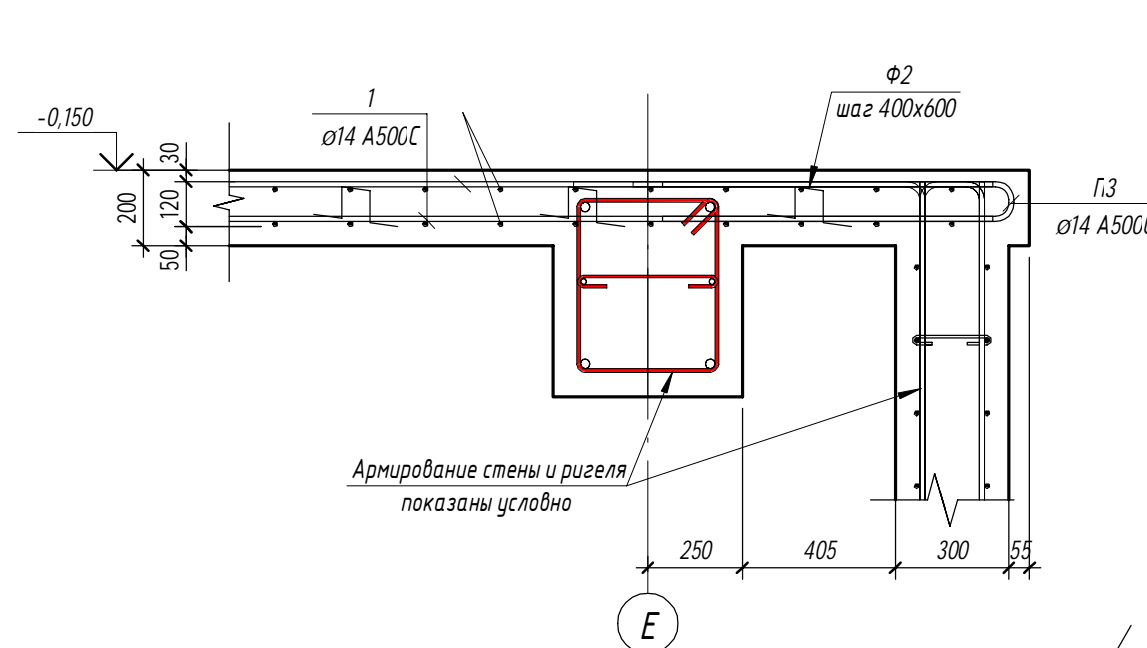




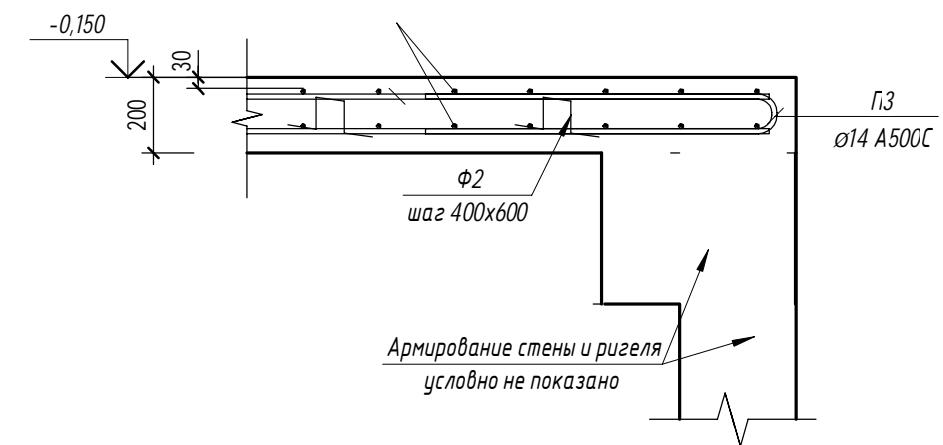
1 - 1 (28)



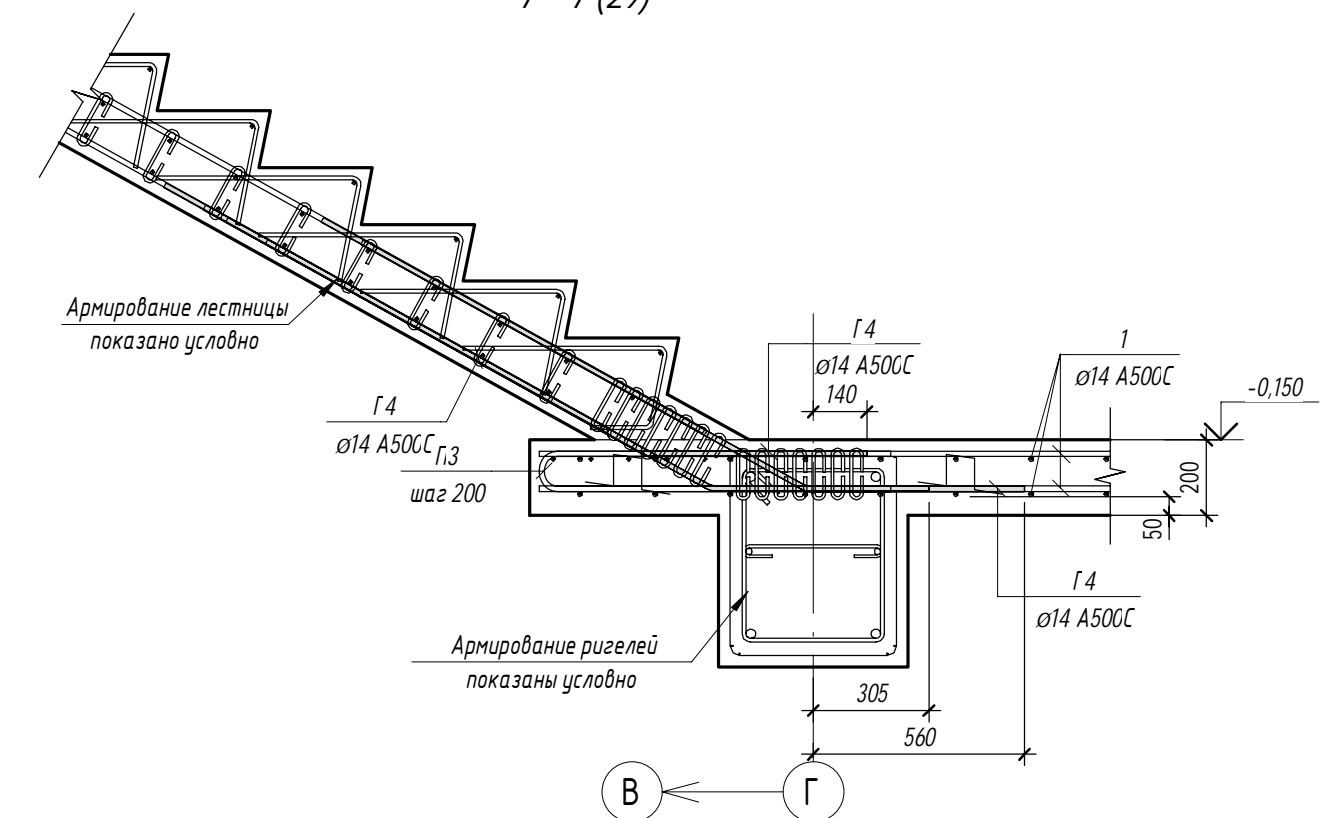
2 - 2 (28)



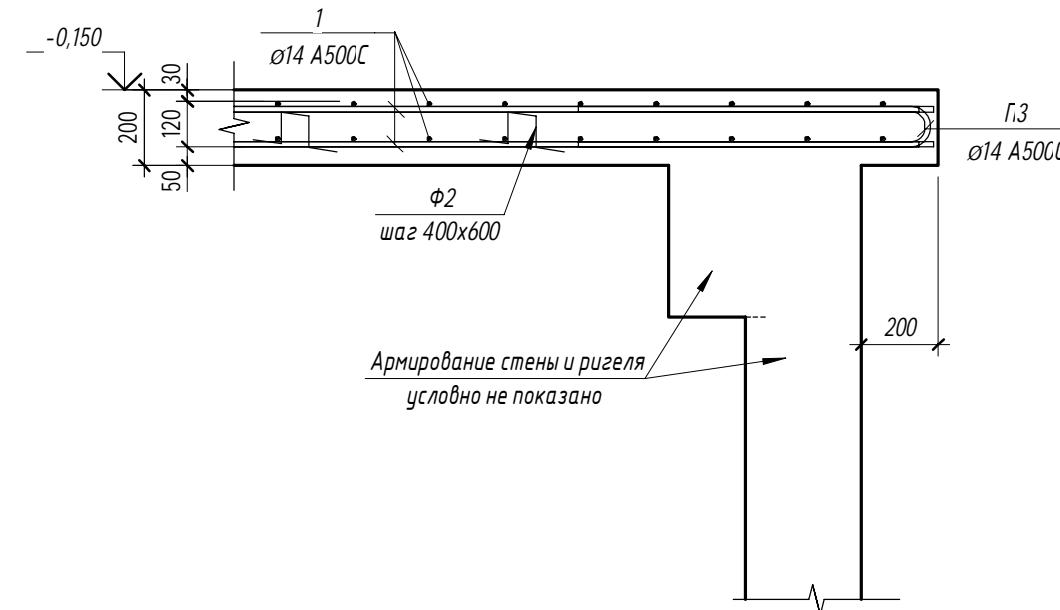
3 - 3 (28)



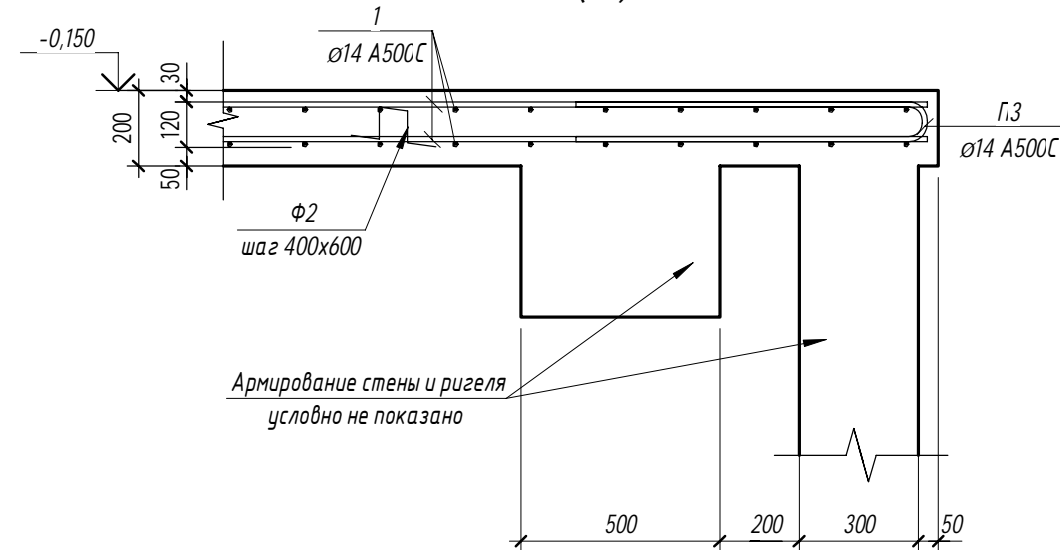
7 - 7 (29)



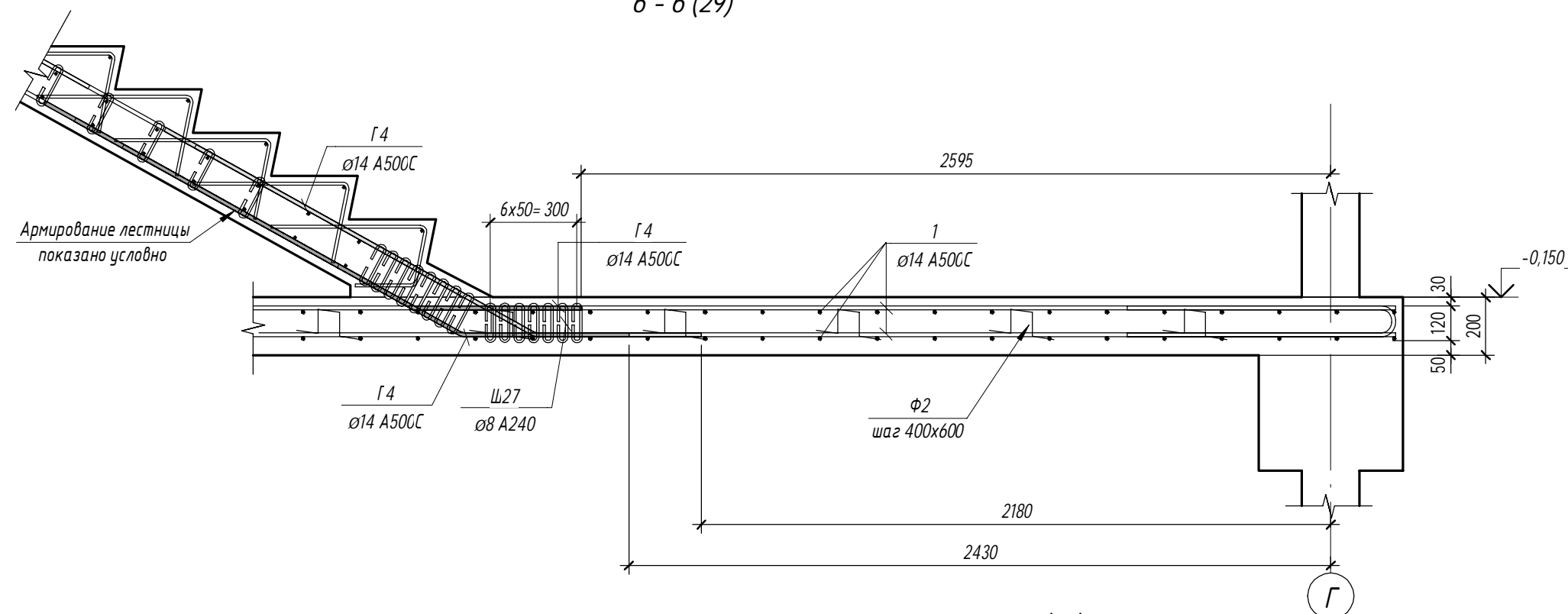
5 - 5 (28)



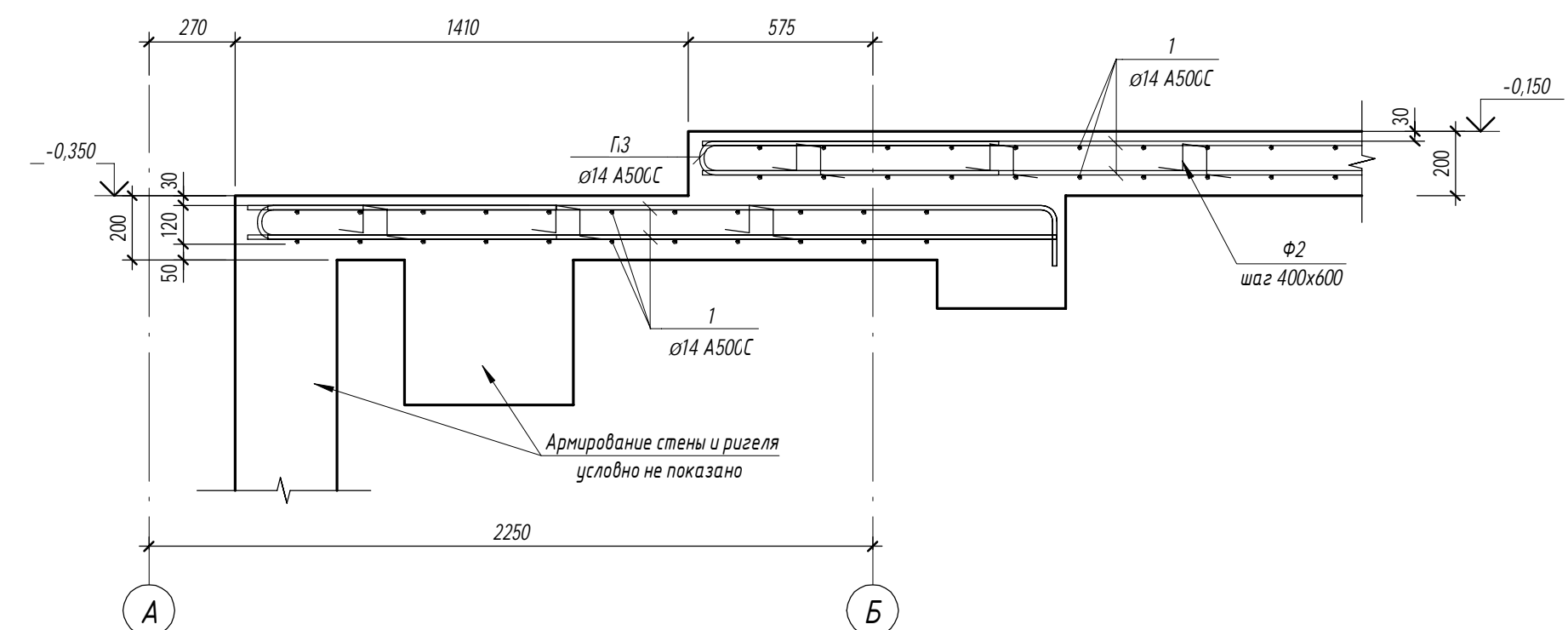
4 - 4 (28)



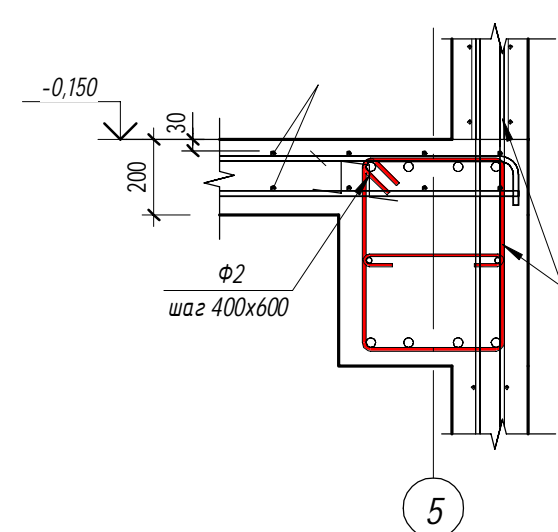
6 - 6 (29)



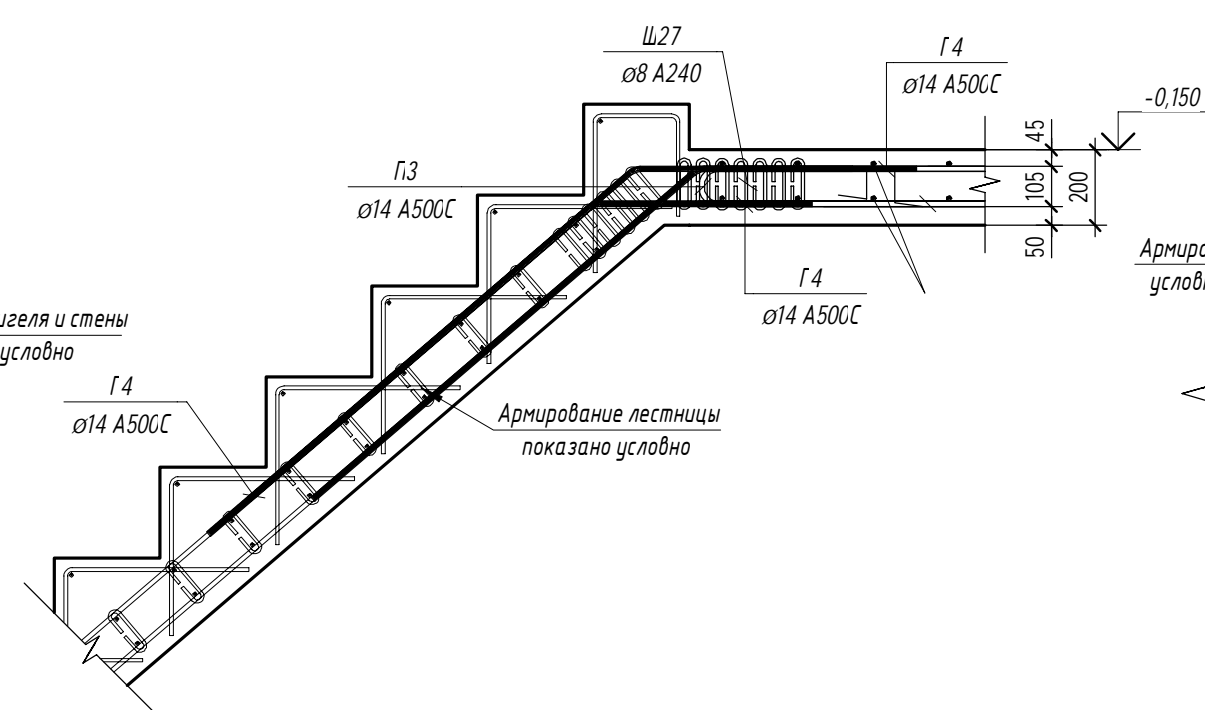
$\partial - \partial (28)$



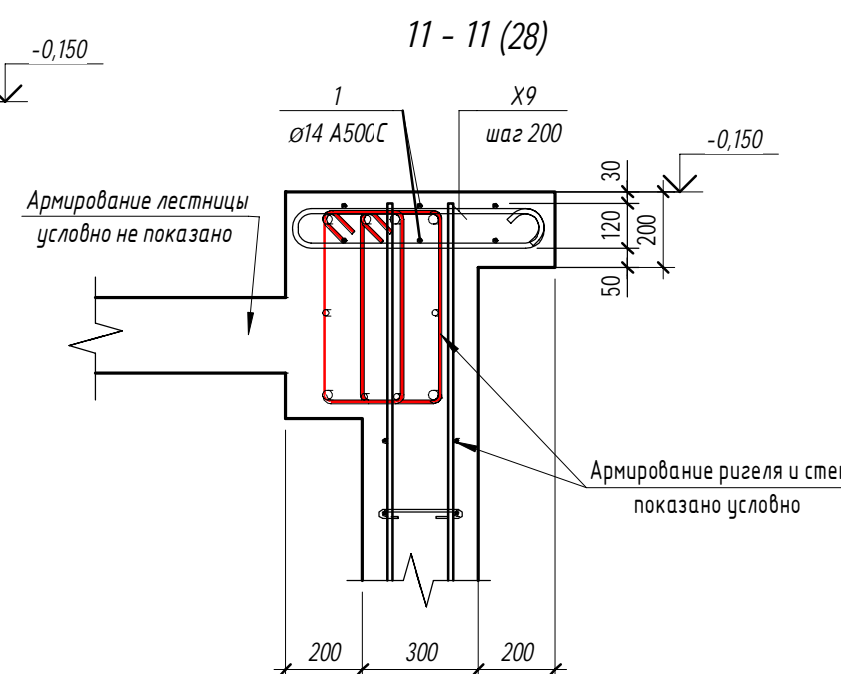
9 - 9 (28)






10 - 10 (29)



11 - 11 (28)



1. Данный лист смотреть совместно с листами 27-29.
2. Спецификацию смотреть лист 31.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Верхотурова		02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганяева		02.2022			Р	30	
Н.контроль	Соломатина		02.2022			Сечения 1-1 ... 11-11.		ООО "СТБ Проект"



Спецификация к схеме армирования Ппм на отм. -0.350, -0.150					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
	ГОСТ 10704-91	Труба о 60х3	L = 200	1	0,85
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	Лобщ(мп)	17471,9	1,208
Ф 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 780	3375	0,49
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1900	830	2,3
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1920	60	2,32
Х 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 780	16	0,31
Х 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 1220	27	0,49
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 18 А500С	L = 1320	16	2,64
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1065	16	0,66
Х 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1585	10	1,92
10	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3550	6	8,76
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 4680	4	5,66
Х 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2040	2	2,47
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 3265	6	8,06
14	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 5675	4	6,86
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 4195	8	5,07
Г 16	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1785	4	2,16
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2670	12	3,23
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2595	4	3,14
19	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2395	8	2,9
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2370	8	2,87
21	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2320	6	2,81
22	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2295	4	2,78
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2220	4	2,69
24	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2170	4	2,63
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 1960	8	2,37
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С	L = 2020	14	2,45
Ш 27	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 275	140	0,11
		<u>Материалы</u>			
	Технониколь СТО 72746455-3.2.6-2018	Техноруп В60		0,04	м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, F150, W8		155,62	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Г 1	
Г 4	
Г 11	
Г 16	
П 1	
П 3	
Х 5	
Х 6	
Х 9	
Х 12	
Ш 27	

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. – по наружным.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ф 2	

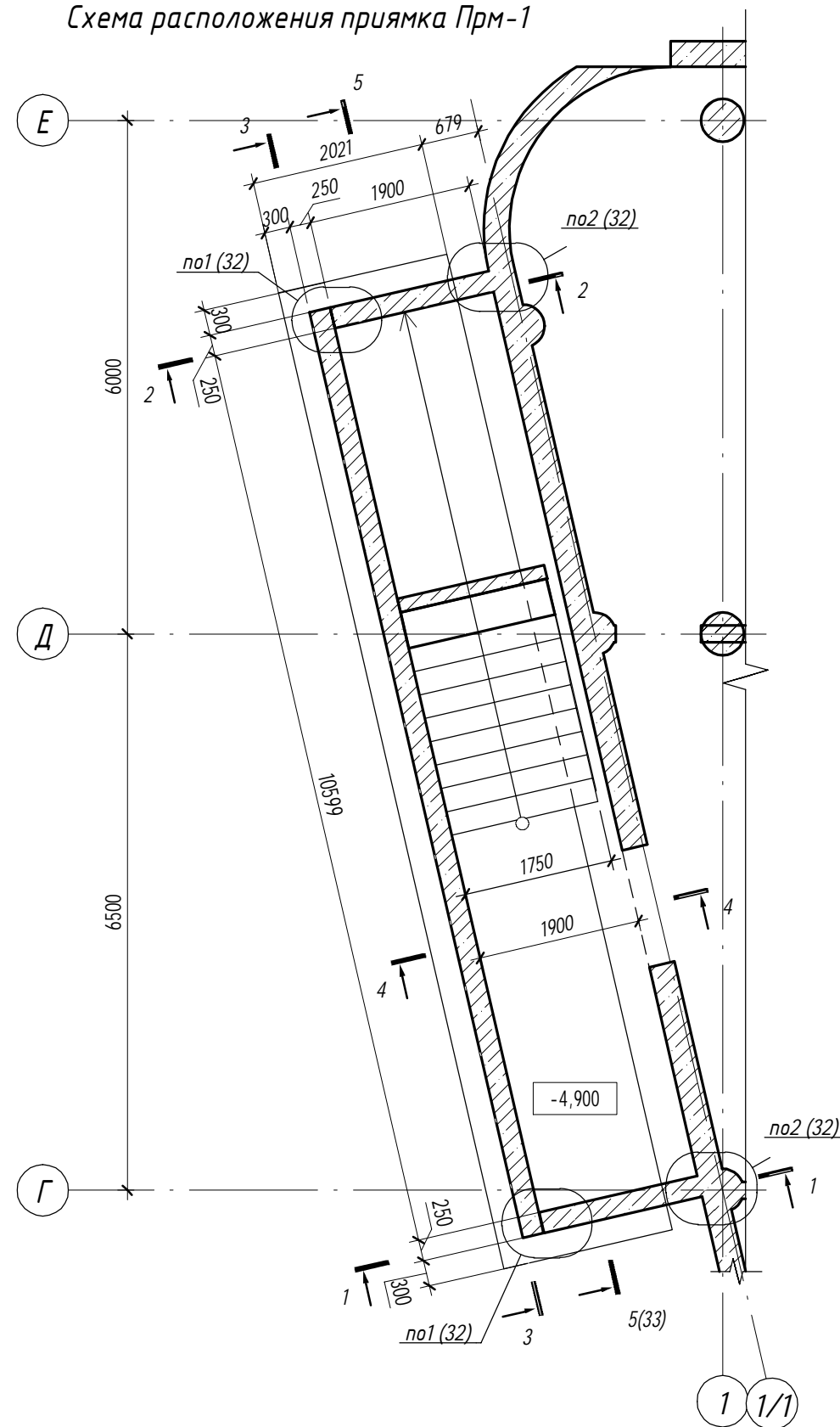
Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего
	Арматура класса									
	А240			А500С						
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016						
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø14	Ø18	Ø20	Итого		
Ппм на отм. - 0.150	33,59	1653,75	1687,34	10,56	23478,198	42,24	100,92	23631,918	25319,258	

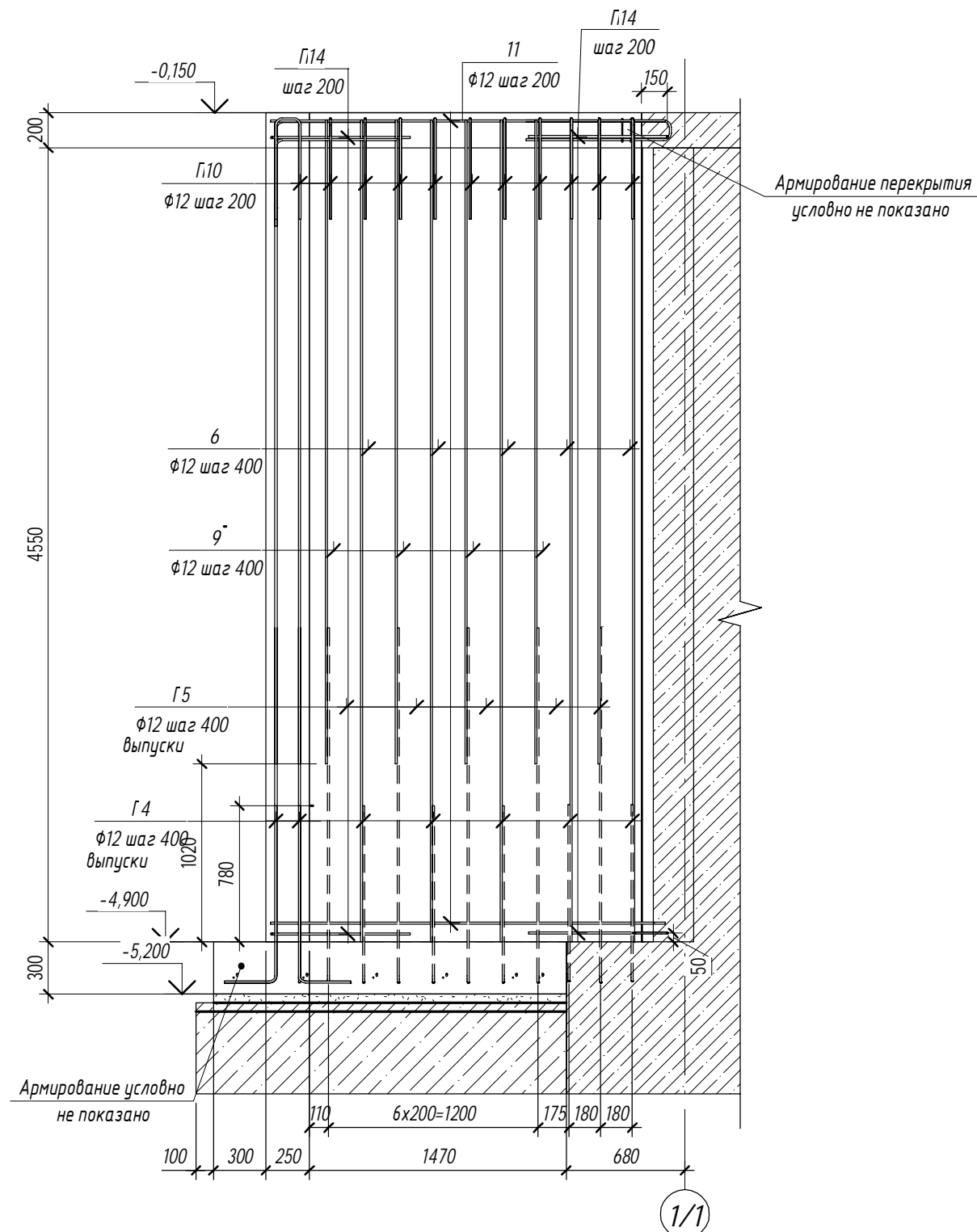
Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;  
где 2ф – серповидный профиль с продольными ребрами;  
» – диаметр арматуры;  
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;  
ОВ2 – обычная точность по овальности;  
А500СКЕ – арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

							210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал	Верхотурова				02.2022					
Проверил	Алганаева				02.2022					
Н.контроль	Соломатина				02.2022		Спецификация армирования Ппм на отм. -0.150 и -0.350 ведомость расхода стали и ведомость деталей.			ООО "СТБ Проект"

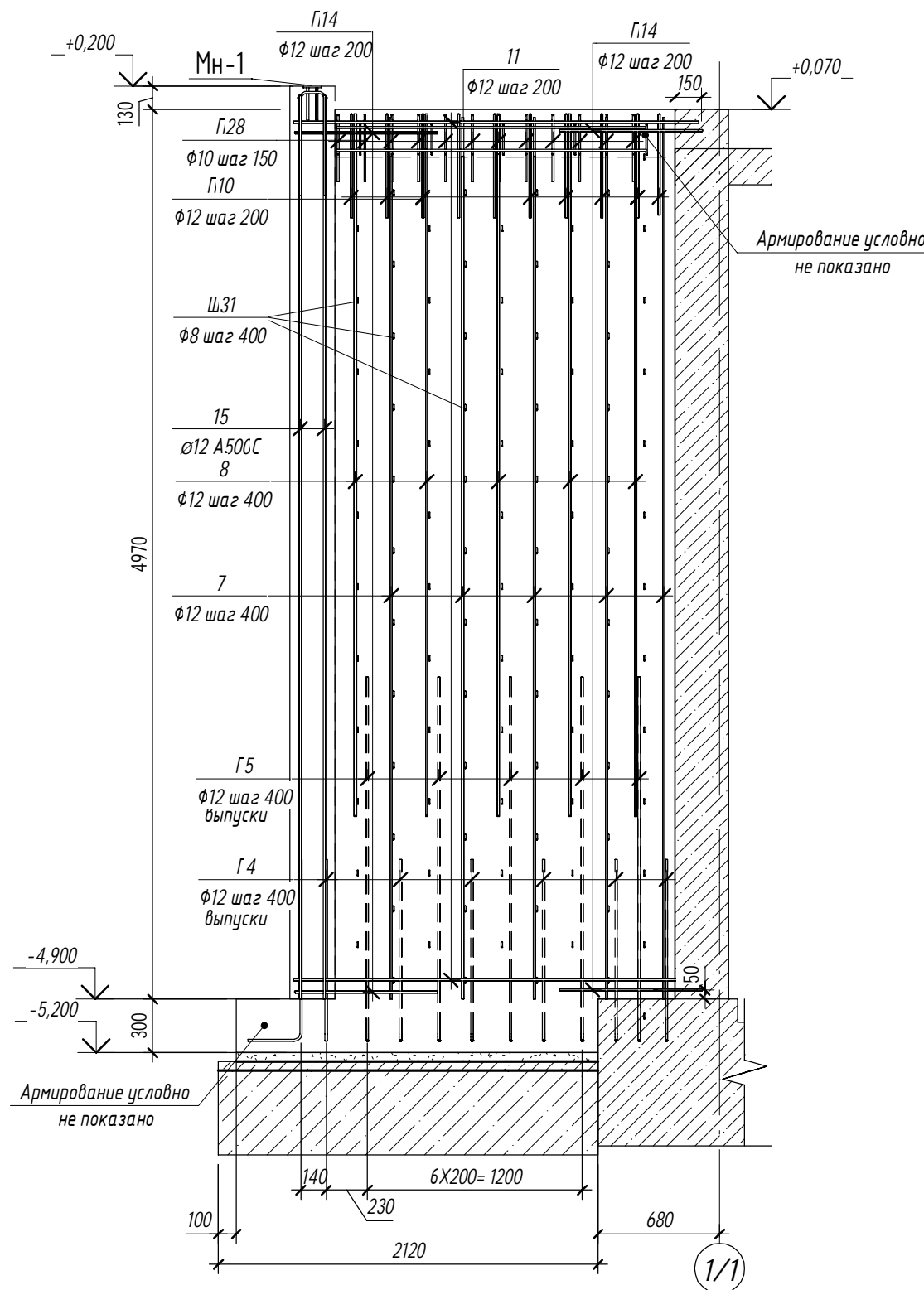
Схема расположения прямка Прм-1



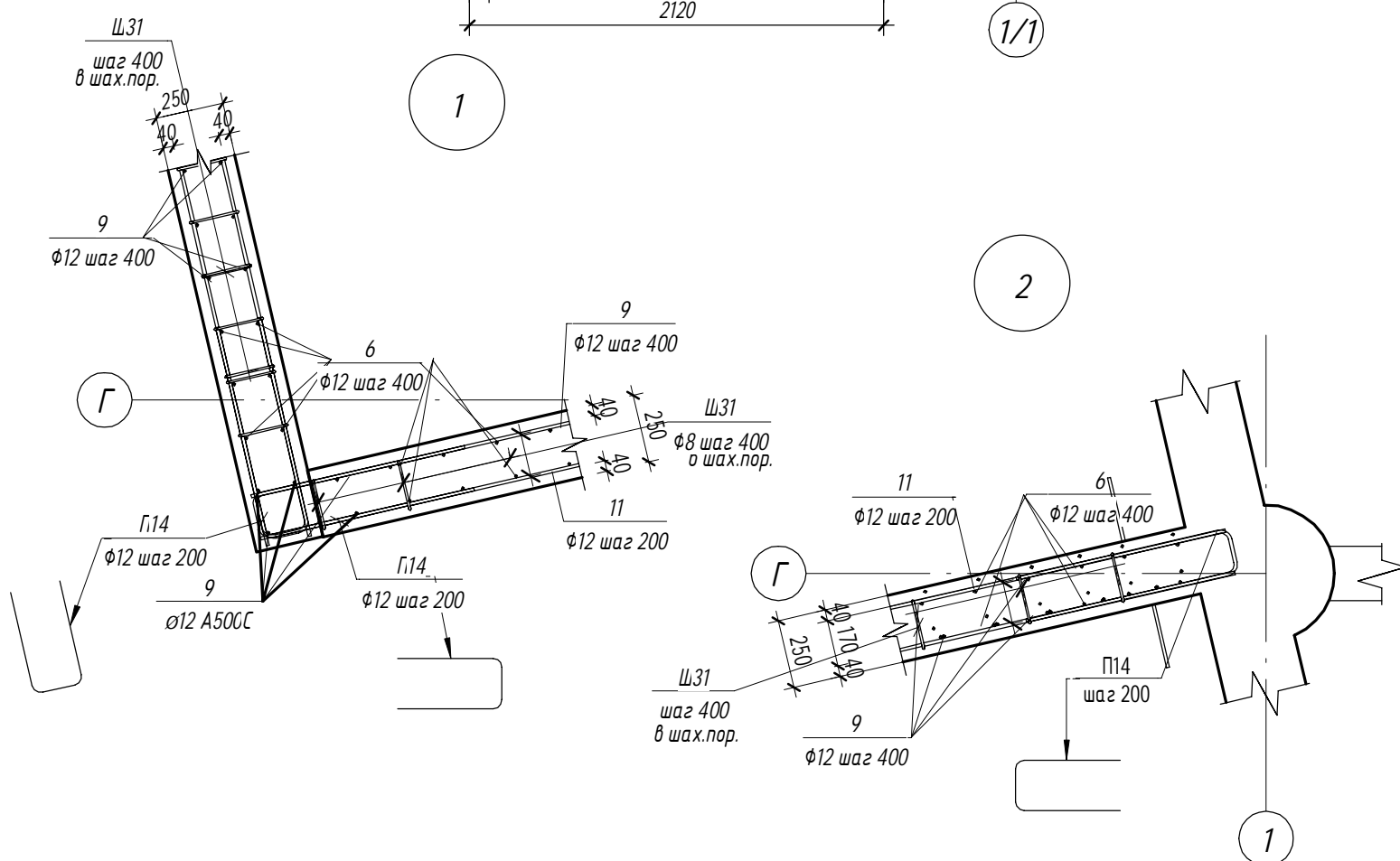
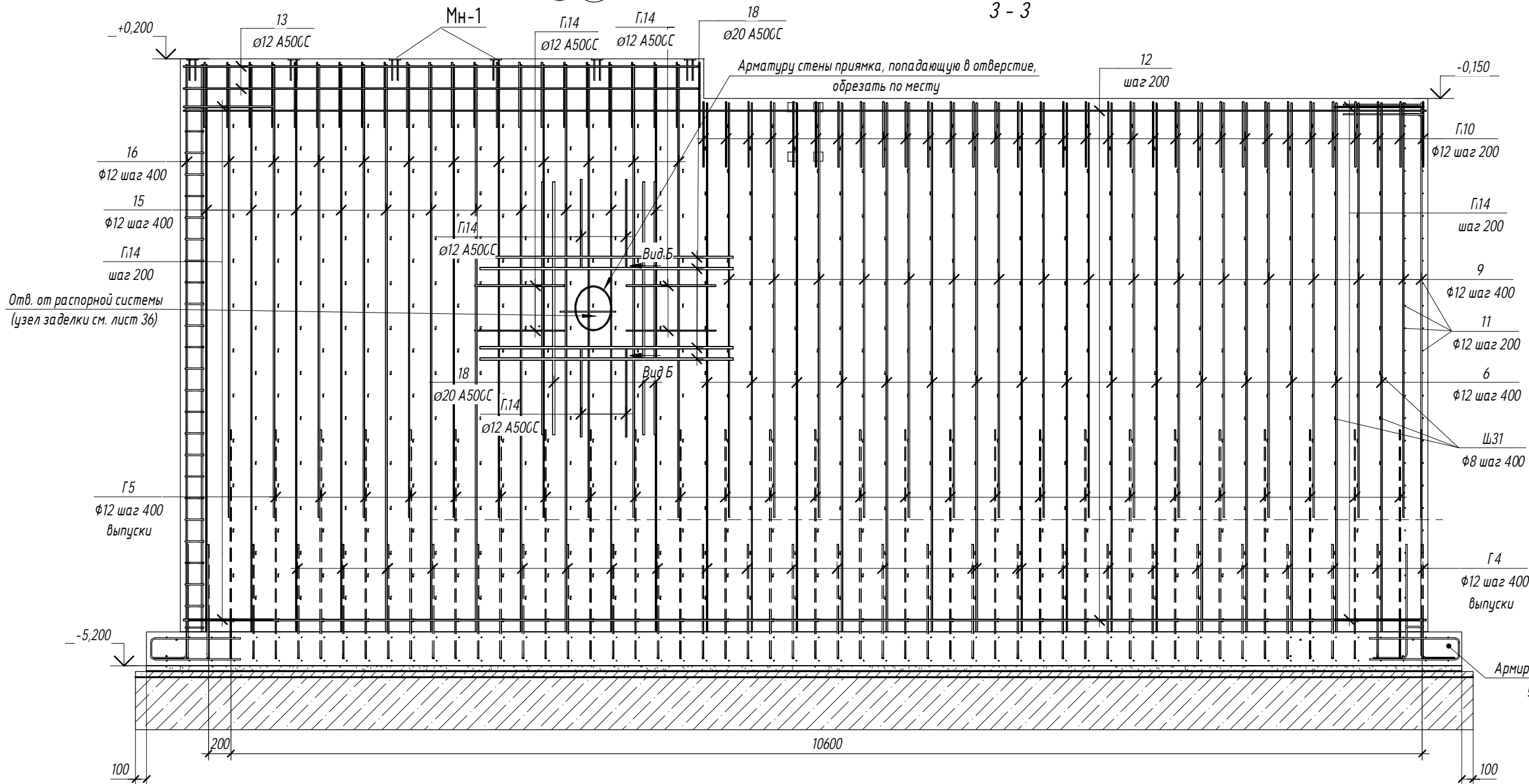
1 - 1







2 - 2



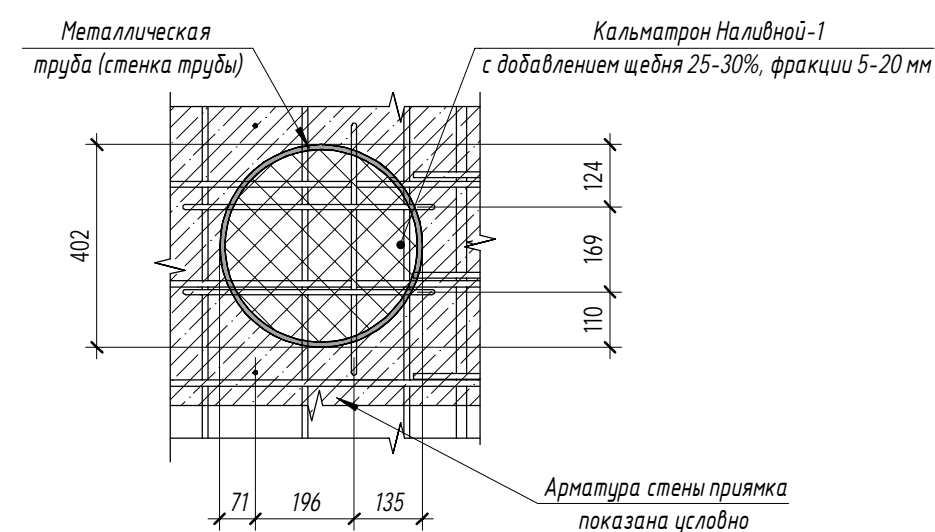
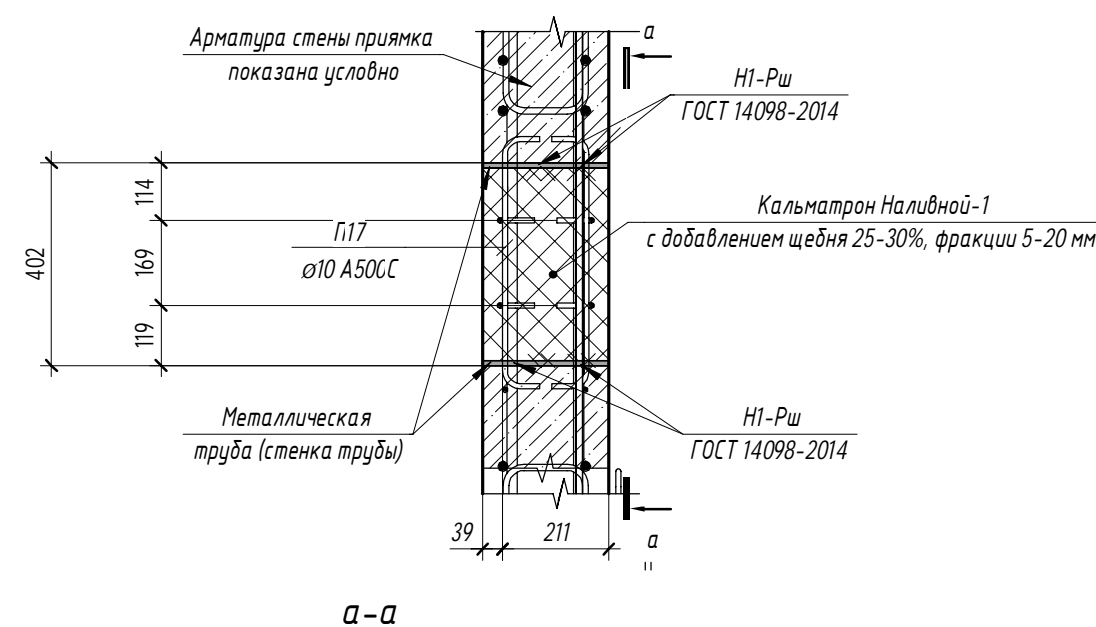
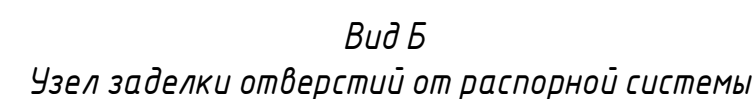
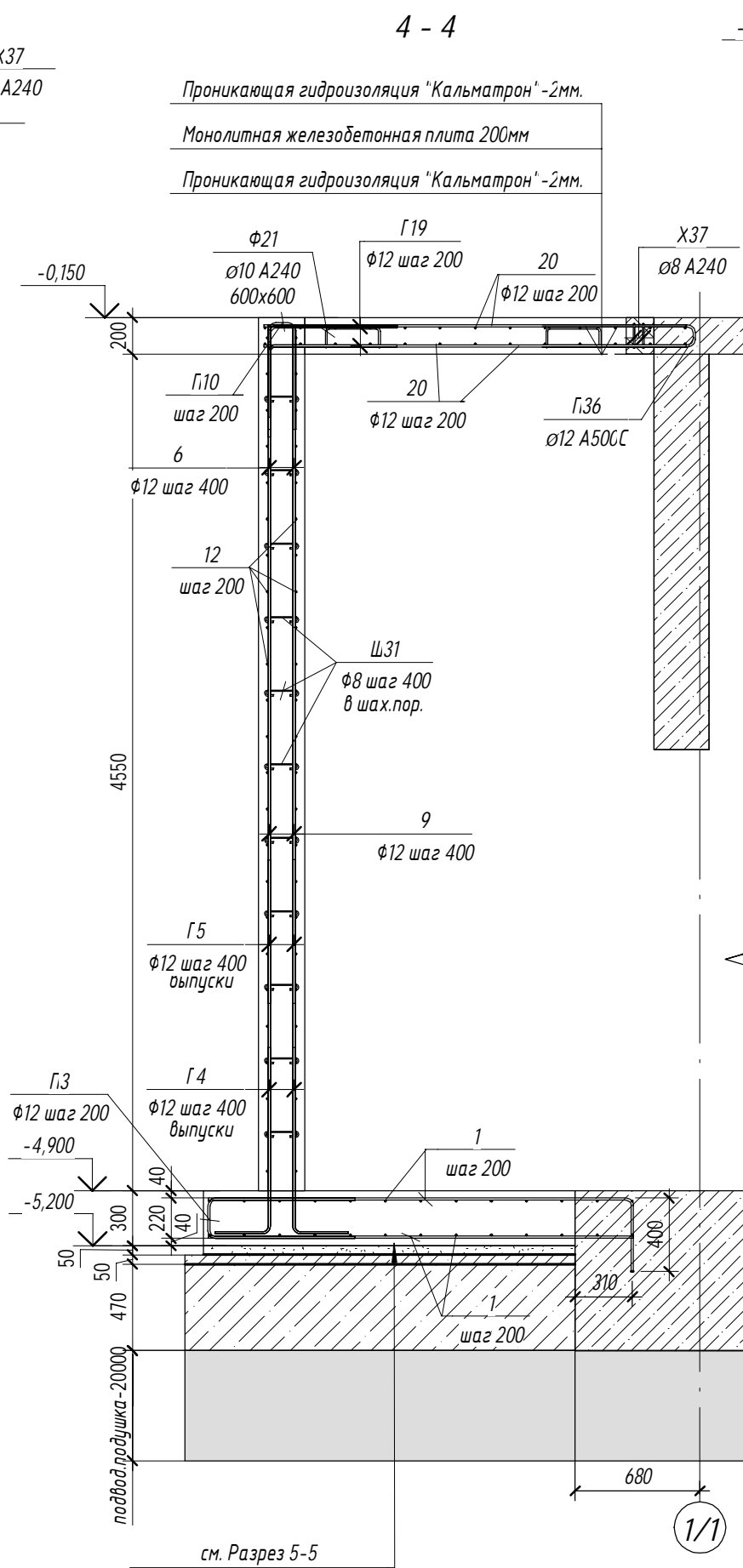
3 - 3



1. Общие указания смотреть лист 2.
2. Разрезы 4-4, 5-5 смотреть лист 33.
3. Вид Б смотреть лист 33.
4. Спецификацию, ведомость деталей, ведомость расхода стали смотреть лист 35.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
4		Зам.			08.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Ахатова				02.2022	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022	Р	32	
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема расположения прямка Прим-1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3		ООО "СТБ Проект"

	Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Создано	







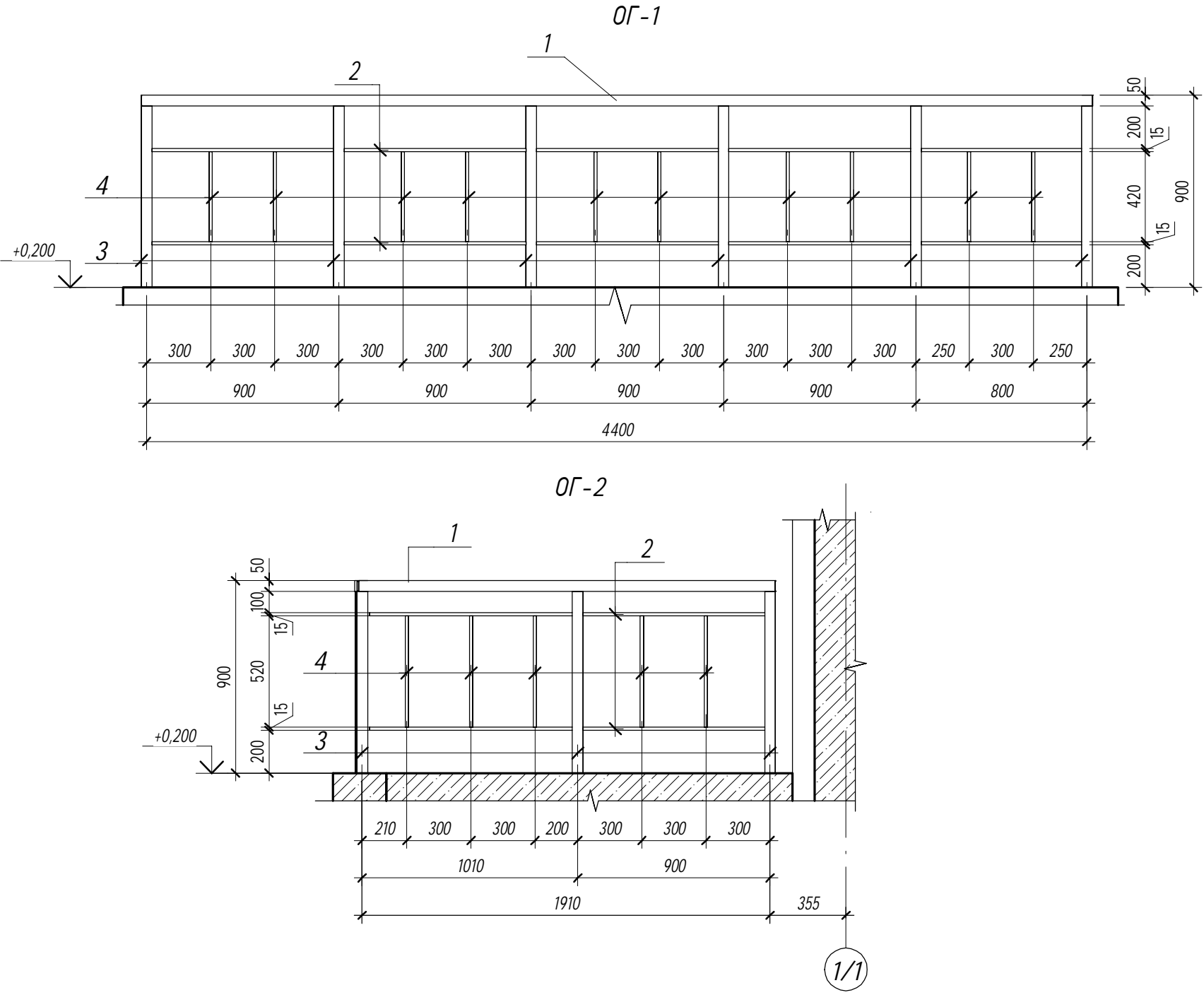
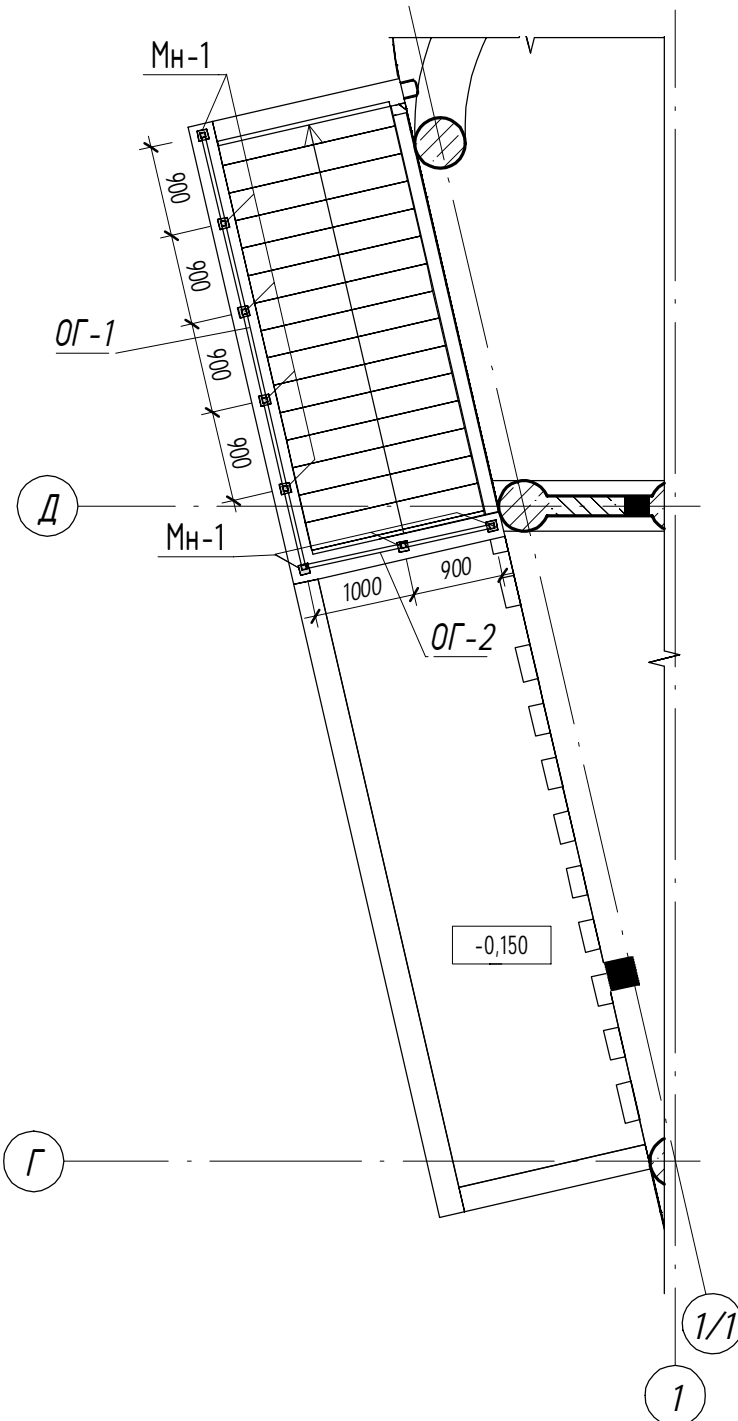
- |               |  |      |        |   |       |   |  |      |        |
|---------------|--|------|--------|---|-------|---|--|------|--------|
|               |  |      |        |   |       | 210/ДКС-50-ПР-КЖ1   |  |      |        |
| 4             |  | Зам. |        |  | 08.22 | Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а |  |      |        |
| Изм.          | Колуч.   | Лист | № док. | Подпись   | Дата  |   |  |      |        |
| Разработал    | Ахатова     |      |        |   |       | 02.2022   | Стадия   | Лист | Листов |
| Проверил      | Алганасева  |      |        |   |       | 02.2022   | Р  | 33   |        |
| И.к. контроль | Соломатина  |      |        |   |       | 02.2022   | Прямоки ПРМ-1. Разрезы 4-4, 5-5. Обрамление<br>отверстий плиты перекрытия прямоки ПРМ-1. Вид Б,<br>сечение а-а |      |        |
|               |  |      |        |   |       |   | ООО "СТБ Проект"   |      |        |



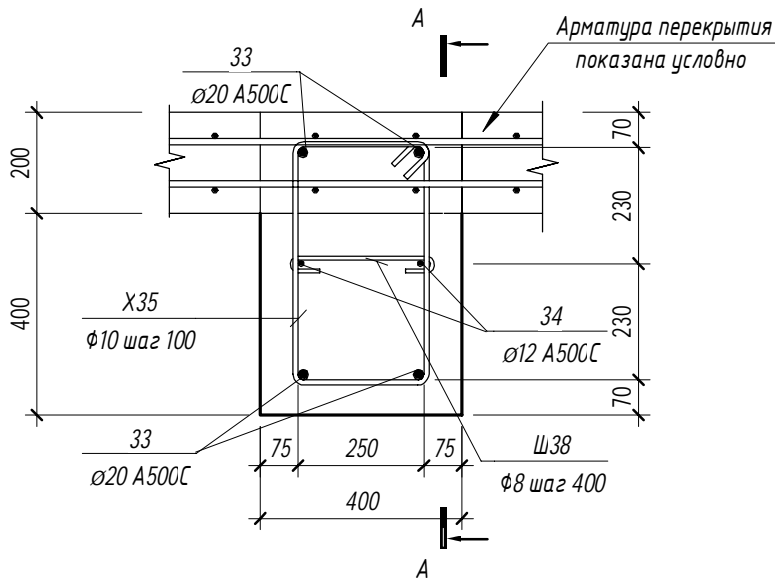
Схема расположения ограждений прямка Прм-1



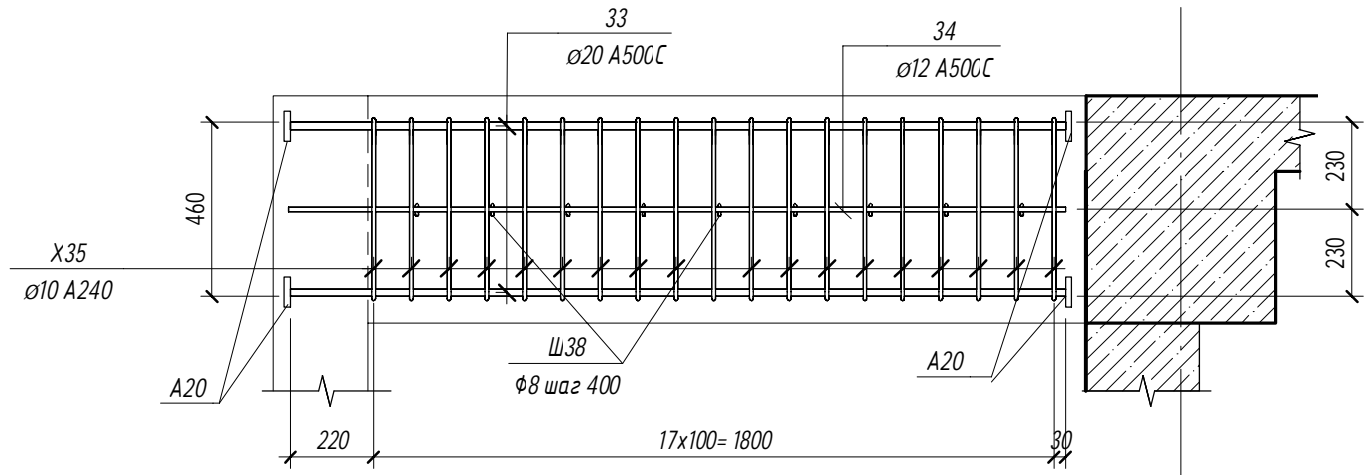
Спецификация ограждений					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
ОГ-1					
ОГ-1		ОГ-1	1	59,94	
ОГ-2					
ОГ-2		ОГ-2	1	26,55	

Спецификация ограждений					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
ОГ-1					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х3	Лощ(м)	5	4,31
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40х15х2	Лощ(м)	9,4	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х3	L = 850	6	3,67
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15х1	L = 420	10	0,18
ОГ-2					
1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х3	Лощ(м)	2,5	4,31
2	ГОСТ 8645-68	Труба пр. 40х15х2	Лощ(м)	4,7	1,55
3	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 50х3	L = 850	2	3,67
4	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 15х1	L = 520	5	0,23

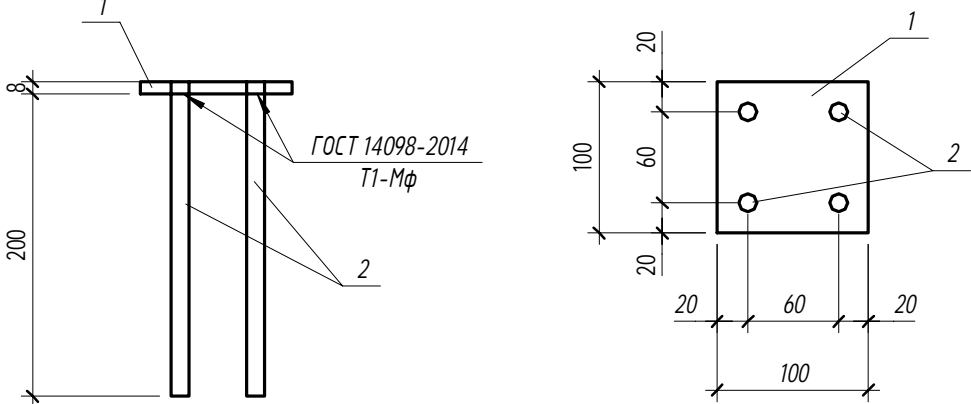
Узел Б



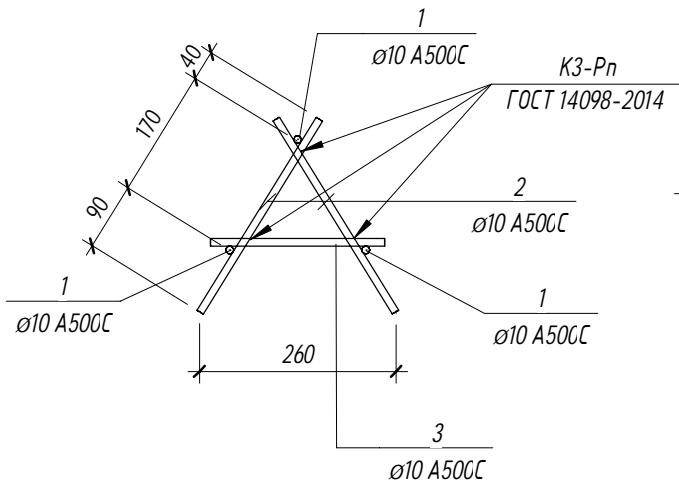
А-А



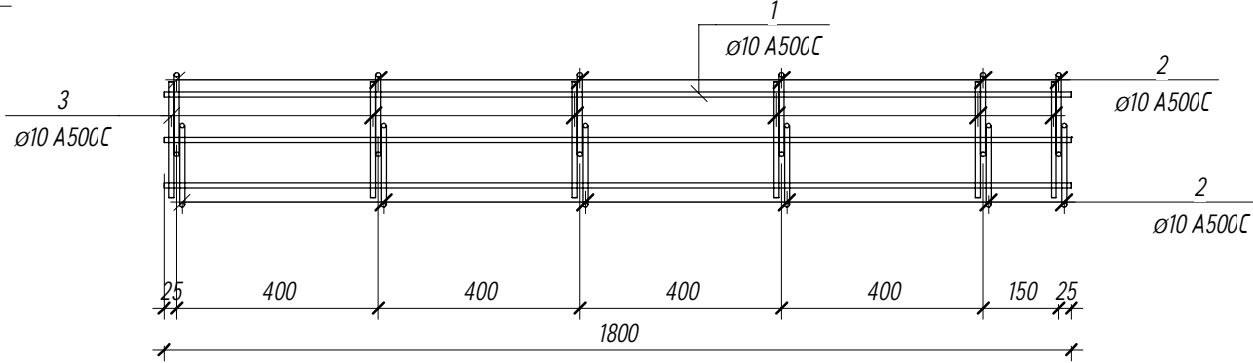
Закладная деталь МН-1



Узел А



Каркас поддерживающий КП-1







Спецификация каркаса поддерживающего КП-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
КП-1					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 1800	3	1,12	40,32
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 300	12	0,19	27,36
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 230	6	0,15	10,80

Спецификация к закладной детали МН-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
МН-1					
1	ГОСТ 19903-2015	Полоса - 8х100 L = 100	1	0,63	4,41
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 A500C L = 180	4	0,12	3,36

Примечания:  
1. Антикоррозионную защиту и огнезащиту элементов ограждений выполнять по указанной ниже последовательности с учетом подготовленной поверхности с соблюдением требований СП28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии" и ГОСТ 9.402-2004.  
2. Подготовка поверхности металлоконструкций перед окрашиванием должна включать в себя притупление/скругление острых кромок радиусом не менее 2мм, удаление заусенцев, сварочных брызг, очистку от окислов и жировых загрязнений. Поверхность должна иметь степень Sa2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, степень шероховатости «средняя» по ИСО 8503 и 1-ю степень обезжиривания по ГОСТ 9.402, обеспыливание поверхности сжатым воздухом до степени 2 по ИСО 8502-3 (или аналогичная система с требуемыми характеристиками);  
3. Покрывые:  
а) Нанесение цинкнаполненной полиуретановой грунтовки Stelprant PU-Zinc, 1 слой толщиной 80-90 мкм сухой пленки;  
б) Нанесение Огнезащиты Спектр по проекту ОЗ.  
4. Антикоррозионная защита металлических ограждений и узлов соединений выполняется Лакокрасочными материалами по выбору Заказчика со сроками службы не менее 30 лет.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
4		Зам.			08.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Ахатова				02.2022	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Алганова				02.2022				
						Р	34		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	000 "СТБ Проект"			
Схема расположения ограждений приемка Прм-1. Ограждения ОГ-1 и ОГ-2. Узлы А и Б, сечение А-А. Закладная деталь Мн-1. Каркас Кп-1. Спецификации ограждений ОГ-1 и ОГ-2. Спецификация КП-1 и Мн-1									

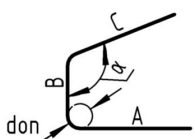
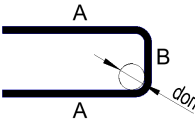
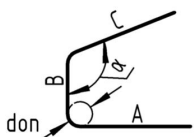
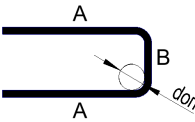
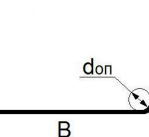
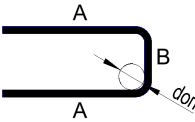
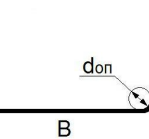
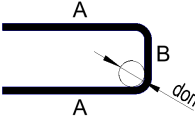
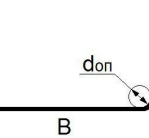
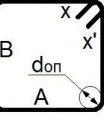
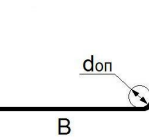
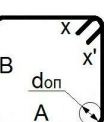
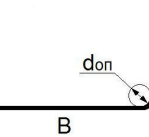
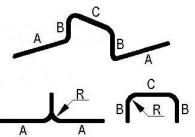
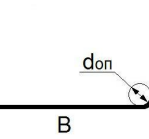
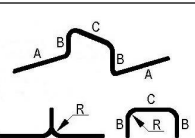
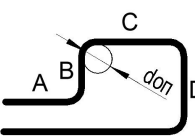
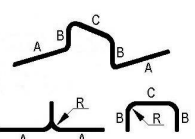
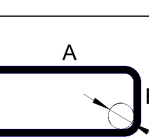
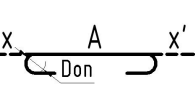
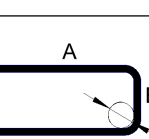
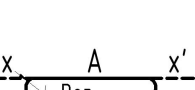
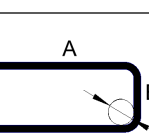
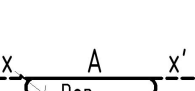
Спецификация армирования прямка Прм-1 (начало)						
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Оборочные единицы						
A20	ГОСТ 19903-2015	Деталь А - 80х80х16		8	0,81	6,48
КП-1		КП-1		12	6,54	78,48
Мн-1	С.м.л.	Закладная	Мн-1	7	1,08	7,56
Детали						
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	Лобщ(мп)	626,74	0,888	556,55
П 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1745	20	1,55	31,00
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1765	58	1,57	91,06
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1290	80	1,15	92,00
Г 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2310	75	2,06	154,50
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4710	45	4,19	188,55
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4925	7	4,38	30,66
8	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3920	10	3,49	34,90
9	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 3690	43	3,28	141,04
П 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1255	75	0,98	84,00
П 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1225	1	0,136	1,09
11	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2125	98	1,89	185,22
12	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 11060	48	9,83	471,84
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4575	4	4,07	16,28
П 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1715	160	1,53	244,80
15	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 5050	26	4,49	116,74
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 4030	22	3,58	78,76
П 17	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 600	7	0,38	2,66
18	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 2250	16	5,55	88,80
Г 19	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1175	84	1,05	88,20
20	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	Лобщ(мп)	310,3	0,888	275,55
Ф 21	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 1160	13	0,72	9,36
Ф 22	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 1160	15	0,72	10,80
23	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1900	4	1,69	6,76
Д 24	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1735	10	1,55	15,50
25	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1730	98	1,54	150,92
26	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 8240	9	7,32	65,88
27	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 8370	9	7,44	66,96
П 28	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 1075	12	0,67	8,04
Г 29	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А500С	L = 835	252	0,52	131,04
Г 30	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1175	18	1,05	18,90
Ш 31	ГОСТ 34025-2016	Ø 8 А240	L = 326	816	0,13	106,08
Ш 32	ГОСТ 34025-2016	Ø 8 А240	L = 336	95	0,14	13,30
33	ГОСТ 34028-2016	Ø 20 А500С	L = 2050	4	5,06	20,24
34	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 2055	2	1,83	3,66
Х 35	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240	L = 1595	18	0,99	17,82
П 36	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С	L = 1725	20	1,54	30,80
Х 37	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240	L = 755	20	0,3	6,00
Ш 38	ГОСТ 34025-2016	Ø 8 А240	L = 446	9	0,18	1,62

Спецификация армирования прямка Прм-1 (окончание)					
		Материалы			
	ТЕХНОНИКОЛЬ	Экструзионный пенополистирол XPS ТЕХНОНИКОЛЬ	1,91		м³
		Цементно-песчаный раствор М150	1,13		м³
		Ультралит-Грунт	23,64		м²
	Технониколь СТО 72746455-3.2.6-2018	Техноруп В60	0,1		м³
		Проникающая гидроизоляция "Кальматрон" 3,2кг/м²	96,45		м²
		Полиэтиленовая пленка 150Мкм	25,24		м²
		ПГС	21,45		м³
		Кальматрон-Эластик по малярной сетке 4х4	48,12		м²
		Гидрошпонка Ультрабанд "ХВС-150"	15,04		п.м.
	под лестницей	Бетонная подготовка В7,5	1,31		м³
	под лестницей	(лестница) Бетонная подготовка В7,5	1,26		м³
	ГОСТ 26633-2015	(фундамент) Бетон В30, F150, W8	28,21		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15, F100, W4	11,86		м3
		"Кальматрон-Д ПРО"	127,31		кг
		Гидроизоляция швов Кальматрон-шовный в штробу сечением 20х20мм.	12,01		п.м.
		Противопожарная пена	0,2		м³
		Кальматрон Наливной-1	0.03		м³

Ведомость расхода стали армирования прямка Прм-1									
Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматура класса							Всего	
	А240			А500С					
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016					
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø20	Итого		
	127	37,98	164,98	220,22	3242,12	109,04	3571,375	3736,355	

Ведомость расхода стали, кг					
Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А500С		С245		
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 19903-2015		
	Ø10	Итого	-8	Итого	
Прямок Прм-1	3,36	3,36	4,396	10,828	14,188

Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2- А500СКЕ;  
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;  
» - диаметр арматуры;  
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;  
ОВ2 - обычная точность по овальности;  
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость деталей		Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
26		П 14	
27		П 17	
Г 1		П 28	
Г 4		П 36	
Г 5		Х 35	
Г 19		Х 37	
Г 29		Ф 21	
Г 30		Ф 22	
Д 24		Ф 23	
П 2		Ш 31	
П 3		Ш 32	
П 10		Ш 38	

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням, размеры деталей остальных поз. - по наружным.

1. Общие указания смотреть лист 2.  
2. Данный лист смотреть совместно с листами 32-34, 36.





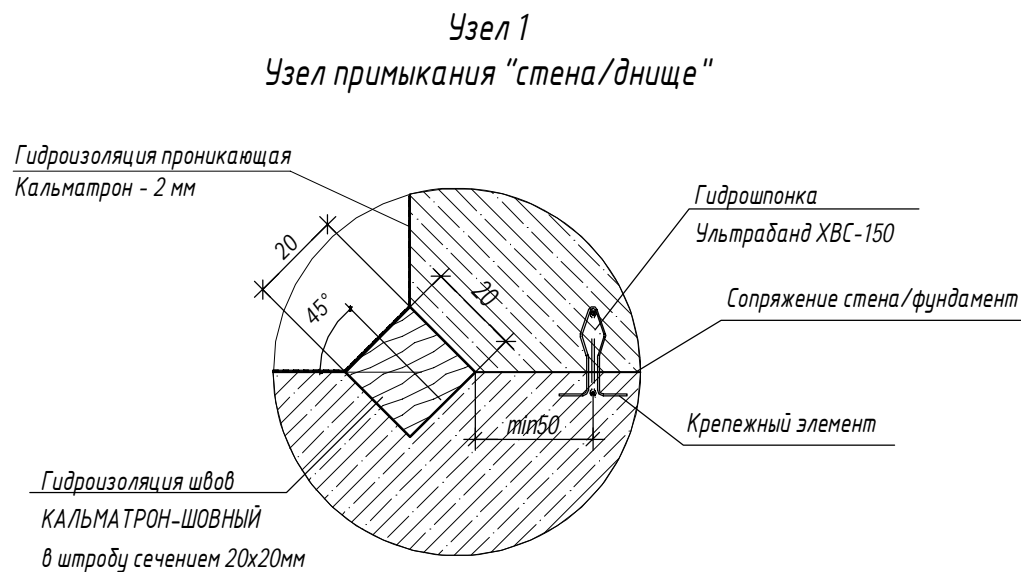
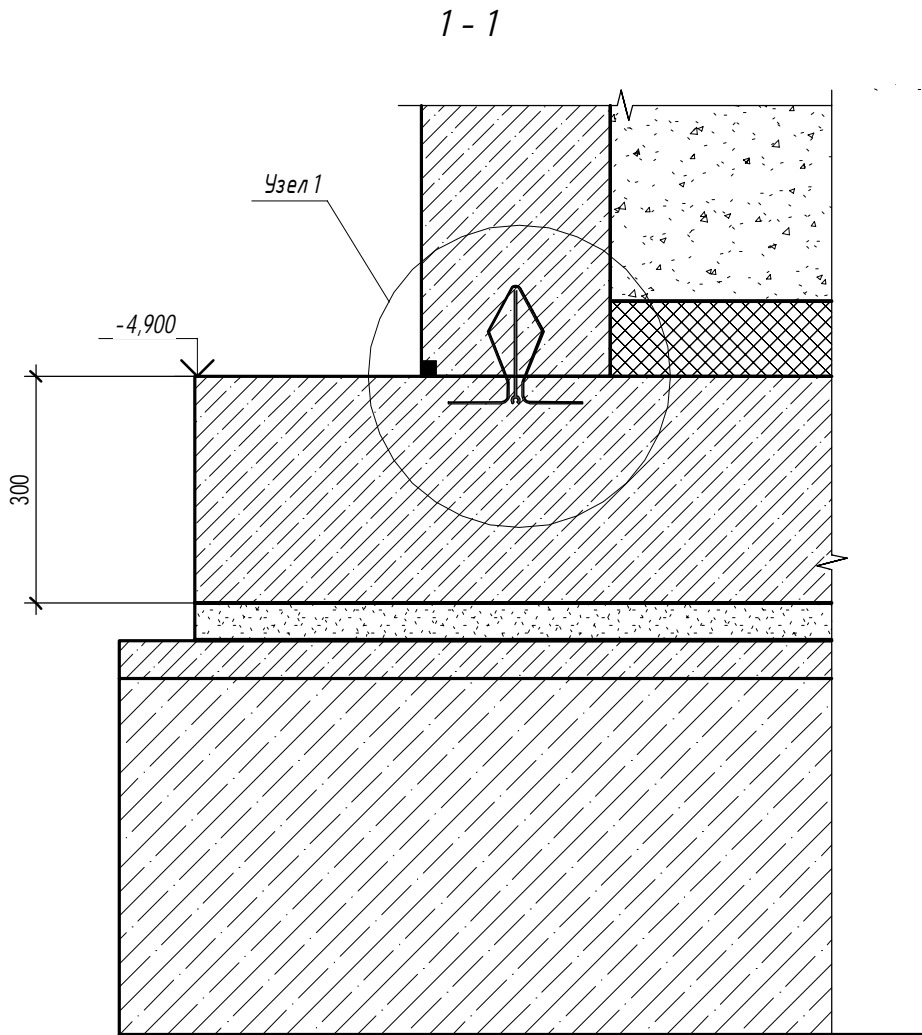
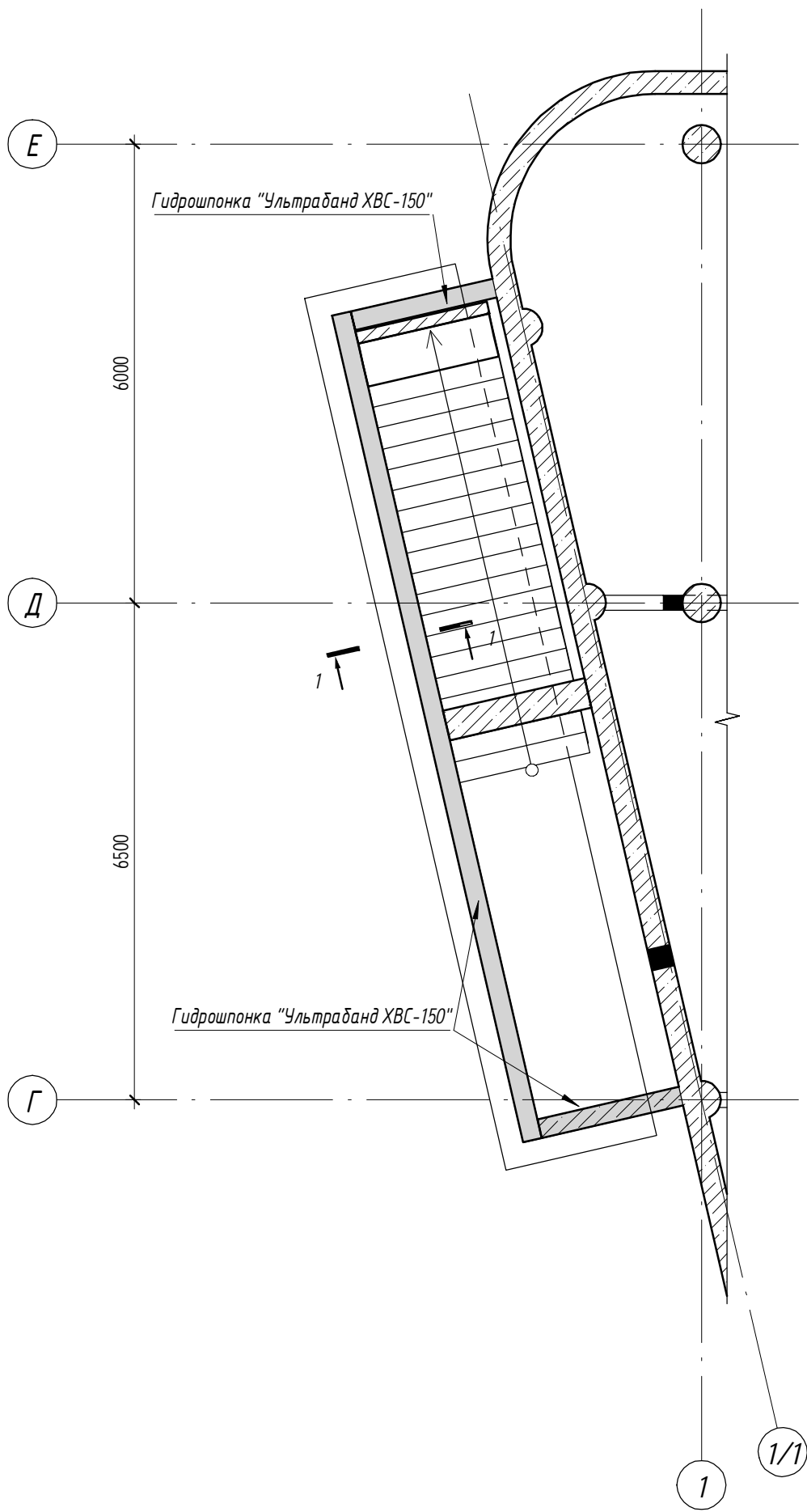
						210/ДКС-50-ПР-КЖ1				
4		Зам.			08.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал		Ахатова			02.2022			Стадия	Лист	Листов
Проверил		Алганаява			02.2022			Р	35	
Н.контроль		Соломатина			02.2022	Спецификация армирования прямка Прм-1		ООО "СТБ Проект"		

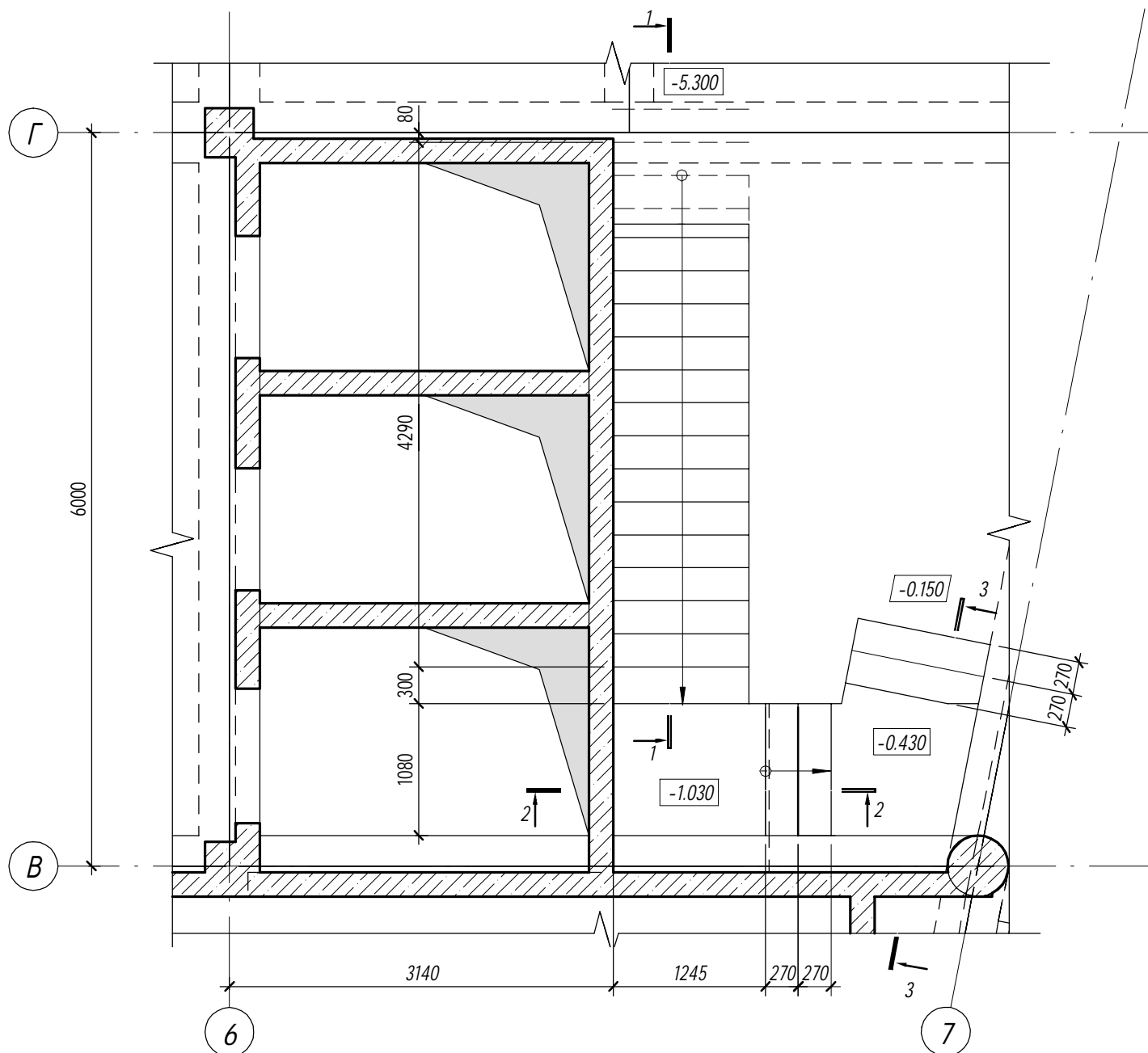
Схема расположения гидроизоляционных шпонок приямка Прм-1



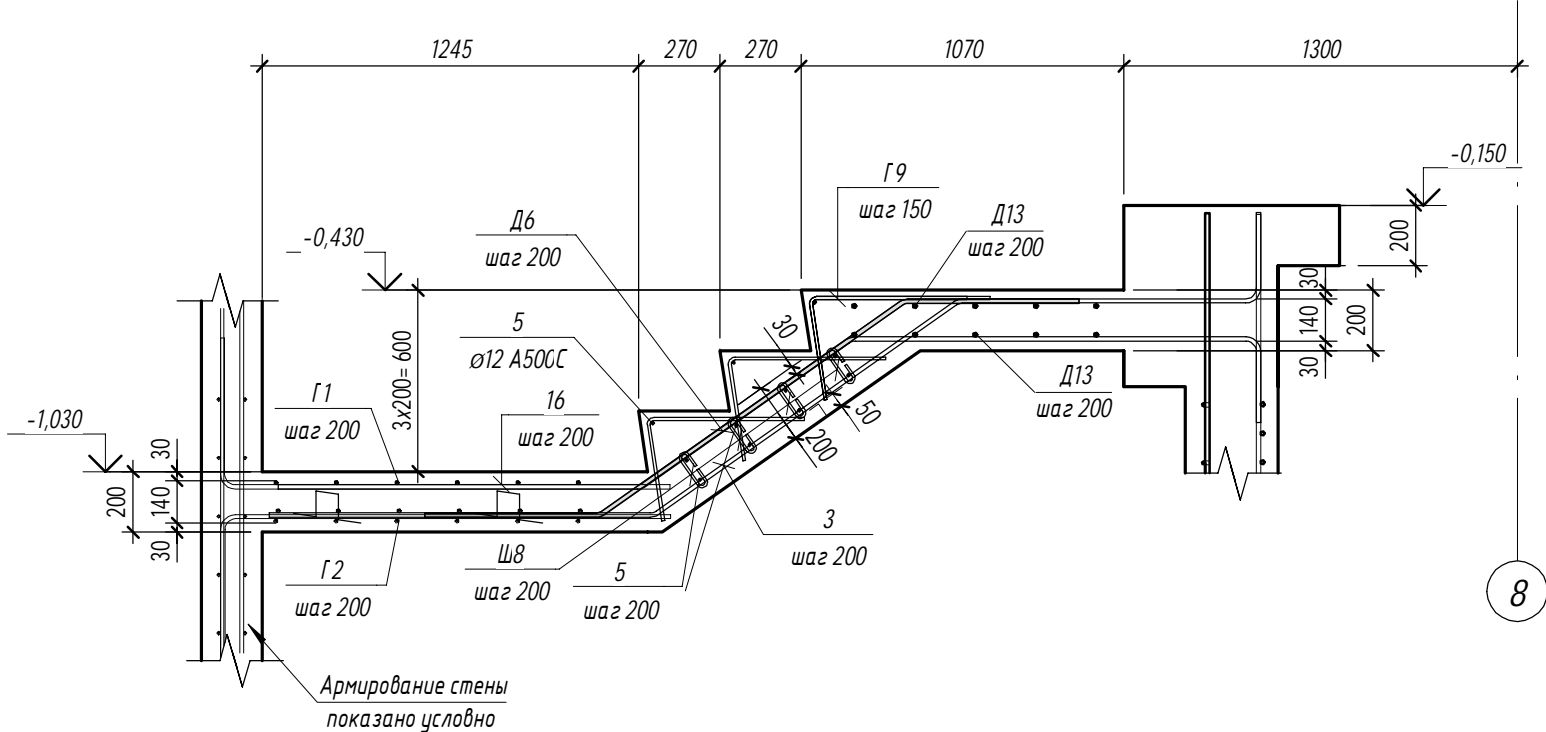
1. Общие указания смотреть лист 2.  
2. Спецификацию смотреть лист 35.

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1			
4		Зам.			08.22	Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Ахатова				02.2022	Стадия		Лист	Листов
Проверил	Алганаева				02.2022				
						Р	36		
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Схема расположения гидроизоляционных шпонок приямка Прм-1		ООО "СТБ Проект"	

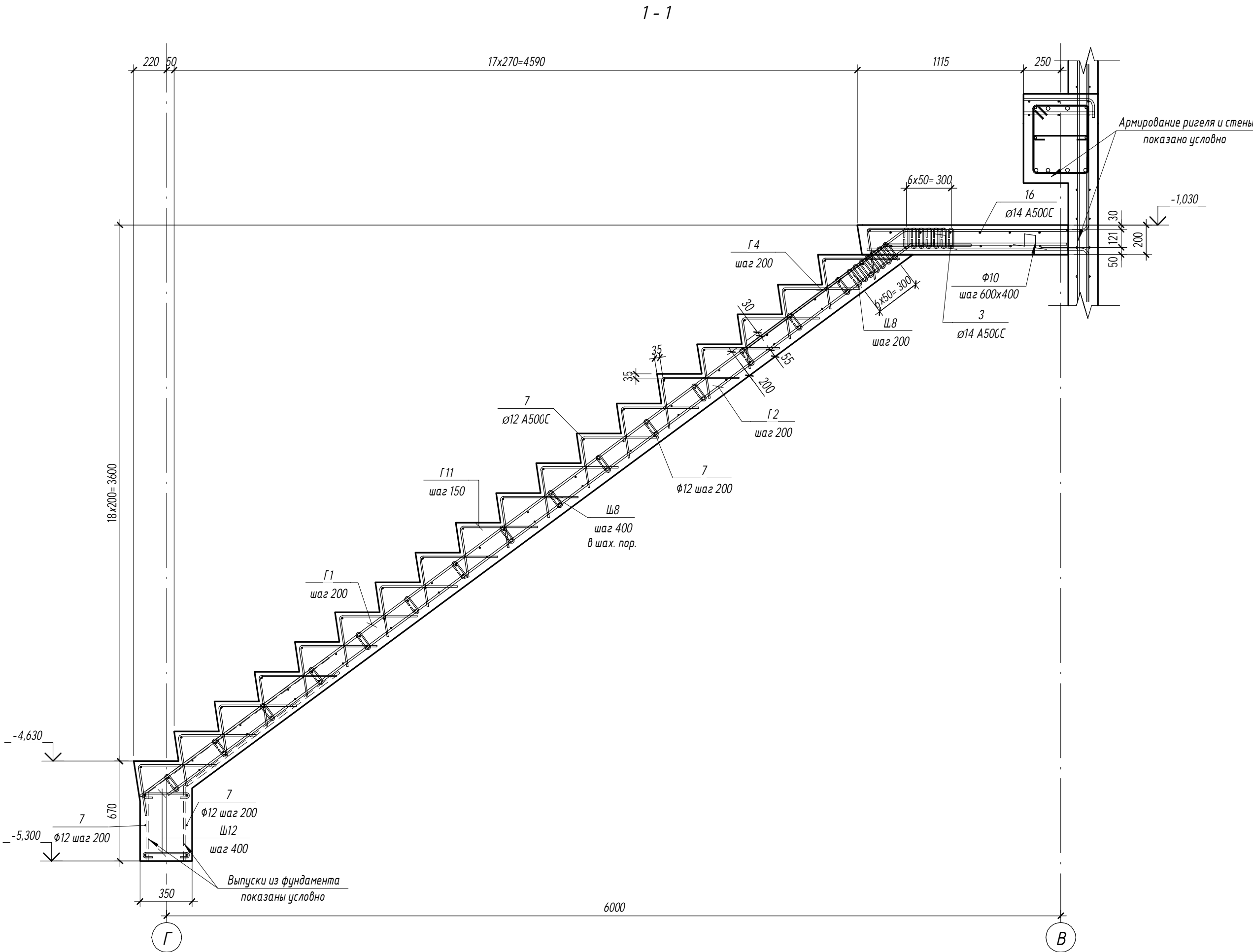
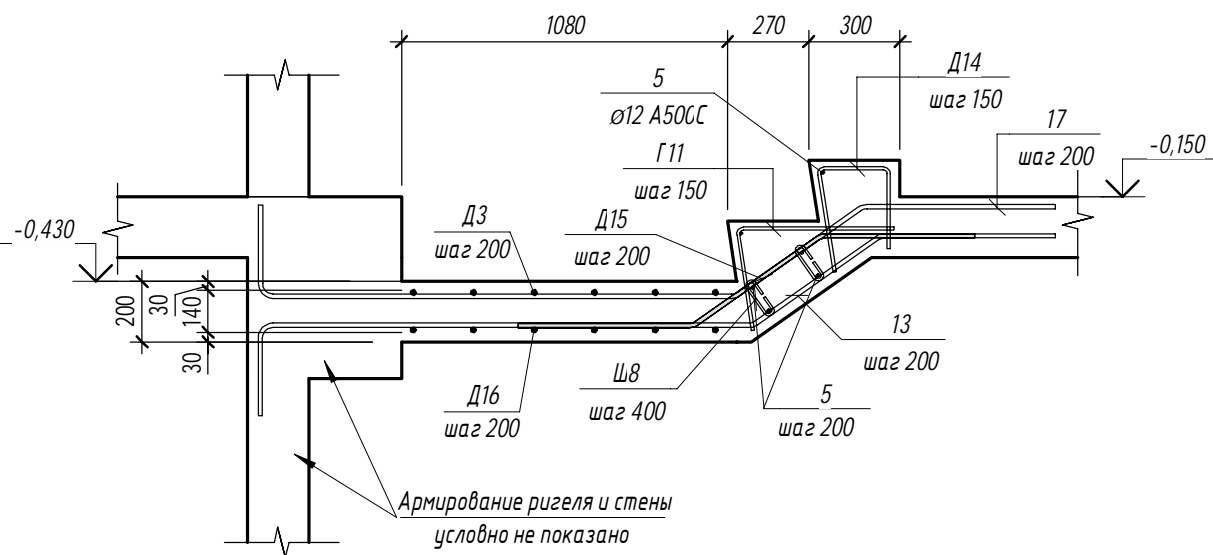
Схема расположения лестницы с отм. -5.300 до отм. -0.150 в осях В-Г, 6-7



2 - 2



3 - 3



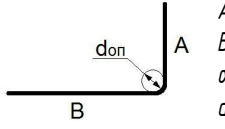
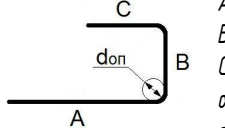
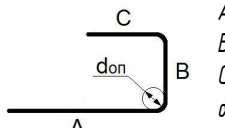
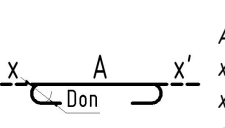
210/ДКС-50-ПР-КЖ1					
Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Верхотурова	3	02.2022		
Проверил	Алганаева	3	02.2022		
Н.контроль	Соломатина	3	02.2022		
Схема расположения лестницы в осях 6-7, В-Г с отм. -5.300 до отм. -0.150. Разрез 1-1, 2-2, 3-3.					
Стадия					
Лист					
Листов					
Р					
37					
ООО "СТБ Проект"					

Согласовано			
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		
	Инв. № подл.		

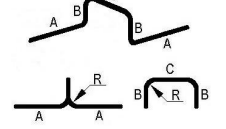
Спецификация к схеме армирования монолитной жб конструкции					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
<u>Детали</u>					
Г 1	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 7465	6	9,02	54,12
Г 2	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 7250	6	8,76	52,56
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3765	6	4,55	27,30
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1755	6	2,13	12,78
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1030	19	0,92	17,48
Д 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 2385	6	2,89	17,34
7	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1070	88	0,96	84,48
Ш 8	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 275	200	0,11	22,00
Г 9	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 925	7	0,58	4,06
Ф 10	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 795	5	0,5	2,50
Г 11	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 850	180	0,53	95,40
Ш 12	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 450	9	0,18	1,62
13	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3000	6	3,63	21,78
Д 14	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 825	7	0,51	3,57
Д 15	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 1605	7	1,94	13,58
16	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3650	6	4,41	26,46
17	ГОСТ 34028-2016	Ø 14 А500С L = 3005	6	3,64	21,84
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, F150, W8	2,98		м³




Ведомость расхода стали							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	А240			А500С			
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Ø14	Итого	
	23,62	105,53	129,15	101,96	247,76	349,72	478,87

Полная маркировка арматуры класса А500С: 2ф-»-ОМ1-ОВ2-А500СКЕ;  
где 2ф - серповидный профиль с продольными ребрами;  
» - диаметр арматуры;  
ОМ1 - отклонения по массе 1-3%;  
ОВ2 - обычная точность по овальности;  
А500СКЕ - арматура периодического профиля класса А500, свариваемый (С), с требованием к стойкости против коррозионного растрескивания (К), высокой пластичности (Е, для сейсмически стойкого проката).

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г 4	 <div>A=489; B=420; α=90°; don=25</div>
П 3	 <div>A=197; B=260; C=489; α=90°; don=25</div>
П 5	 <div>A=420; B=230; C=270; α=90°; don=25</div>
Ш 6	 <div>A=137; x=20; x'=20; don=20</div>

Размеры деталей с префиксом "Х" даны по внутренним граням,  
размеры деталей остальных поз. - по наружным.

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Ф 10	 <div>A=240; B=72; C=240; α=90°; don=25</div>

							210/ДКС - 50-ПР-КЖ1			
							Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разработал	Верхотурова				02.2022					
Проверил	Алганаева				02.2022					
Н.контроль	Соломатина				02.2022	Спецификация к схеме армирования лестницы с отм. -5.300 до отм. -0.150, расположенной в осях 6-7, В-Г.				ООО "СТБ Проект"



Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section, showing dimensions and labels.

**Dimensions:**

- Overall width: 2100
- Overall height: 1100
- Top horizontal dimension: 130 (from left edge to first vertical line) and 150 (from first vertical line to second vertical line).
- Bottom horizontal dimension: 2100 (from left edge to second vertical line).
- Right vertical dimension: 450 (from bottom edge to top edge).
- Top horizontal dimension (total):  $13 \times 280 = 3640$

**Labels and Notes:**

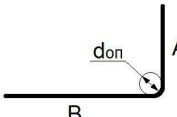
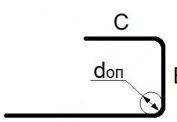
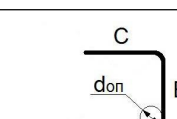
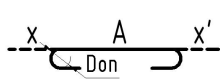
- Top left: B (circled)
- Top right: t=200, -0,150 (circled)
- Bottom left: 5 (circled)
- Bottom center: 6 (circled)
- Bottom right: 7 (circled)




The drawing includes a grid of vertical lines and a horizontal line, with a dashed line indicating a break or continuation. A small circle is located near the top left corner of the main rectangular area.

[illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 6990	12	6,21	74,52
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1050	90	0,94	84,60
П 3	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 910	8	0,57	4,56
Г 4	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 890	144	0,55	79,20
П 5	ГОСТ 34028-2016	Ø 10 А240 L = 885	8	0,55	4,40
Ш 6	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 275	138	0,11	15,18
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В30, F150, W8	2,34		м³

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240			A500С			
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Итого		
	15,18	88,16	103,34	159,12	159,12	262,46	

Поз.	Эскиз
Г 4	 <p> <math>A=489;</math>  <math>B=420;</math>  <math>\alpha=90^\circ;</math>  <math>don=25</math> </p>
П 3	 <p> <math>A=197;</math>  <math>B=260;</math>  <math>C=489;</math>  <math>\alpha=90^\circ;</math>  <math>don=25</math> </p>
П 5	 <p> <math>A=420;</math>  <math>B=230;</math>  <math>C=270;</math>  <math>\alpha=90^\circ;</math>  <math>don=25</math> </p>
Ш 6	 <p> <math>A=137;</math>  <math>x=20;</math>  <math>x'=20;</math>  <math>don=20</math> </p>

						210/ДКС-50-ПР-КЖ1		
						Административное здание по адресу: г. Иркутск, Кировский район, ул. 5-ой Армии, 2-а		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Верхотурова				02.2022	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Алганова				02.2022	Р	39	
Н.контрль	Соломатина				02.2022	Схема расположения лестницы в осях 5-7, Б-В с отм. -4.900 по отм. -0.150. Спецификация, ведомость расхода стали, ведомость деталей.		
						ООО "СТБ Проект"		